

ページ	正	誤																																																																																												
P5	<p>6-2 養生工 養生工は散水被膜養生程度であり熱風養生等の特別な養生を必要とする場合は実情による。</p> <p>(1) 歩掛</p> <p style="text-align: center;">表 6-4 養生工歩掛 (養生面積 100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="427 340 1338 415"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単 位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材 料</p> <p style="text-align: center;">表 6-5 材料数量 (養生面積 100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="427 520 1338 604"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>品質形状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>養生マット</td> <td>1.0m×30m×<u>10</u>mm</td> <td>m²</td> <td>27.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 上記数量は施工数量並びに損率を考慮している。 2. 養生面積は床版面積にダクト、地覆等の投影面積を加算したものである。</p> <p>6-3 機械器具損料</p> <p style="text-align: center;">表 6-6 機械器具損料</p> <table border="1" data-bbox="427 789 1338 989"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>箱桁</th> <th>下路桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バイブレータ</td> <td>高周波バイブレータ 50 mm</td> <td rowspan="2">台/連</td> <td colspan="2">7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 電 機</td> <td>高周波(エンジン式) 3.0kVA</td> <td colspan="2">3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>7. 型 枠</p> <ol style="list-style-type: none"> 型枠の準備数量（製作対象）は、通常 3 径間に対して 1 径間分準備するものとし、同一工事において桁長等が異なる場合は桁長等別に型枠を準備するものとする。 型枠の使用回数は 3 回を限度とし、使用回数当りの損耗率は下記を標準とする。 <p style="text-align: center;">表 7-1 型枠使用回数当り損耗率</p> <table border="1" data-bbox="664 1205 1101 1339"> <thead> <tr> <th colspan="3">使用回数当り損耗率</th> </tr> <tr> <th>1 回</th> <th>2 回</th> <th>3 回</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50%</td> <td>80%</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 型枠の製作、組立撤去、+機械経費の対象面積は、底部、側部、端部及び箱内部の面積とし、定着部面積は含めない。 合板は、型枠用合板 JAS 規格品で厚さ 12 mm、5 層積とし、表面に樹脂塗布を施したものである。 支承部埋設型枠は、コンクリート工 5-3-4 を適用する。 	職 種	単 位	歩 掛	記 事	普通作業員	人	1.4		名 称	品質形状	単 位	数 量	記 事	養生マット	1.0m×30m× <u>10</u> mm	m ²	27.5		名 称	規 格	単 位	数 量		記 事	箱桁	下路桁	バイブレータ	高周波バイブレータ 50 mm	台/連	7			発 電 機	高周波(エンジン式) 3.0kVA	3			使用回数当り損耗率			1 回	2 回	3 回	50%	80%	100%	<p>6-2 養生工 養生工は散水被膜養生程度であり熱風養生等の特別な養生を必要とする場合は実情による。</p> <p>(1) 歩掛</p> <p style="text-align: center;">表 6-4 養生工歩掛 (養生面積 100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="1685 340 2597 415"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単 位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材 料</p> <p style="text-align: center;">表 6-5 材料数量 (養生面積 100 m²当り)</p> <table border="1" data-bbox="1685 520 2597 604"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>品質形状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>養生マット</td> <td>1.0m×30m×<u>12</u>mm</td> <td>m²</td> <td>27.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 上記数量は施工数量並びに損率を考慮している。 2. 養生面積は床版面積にダクト、地覆等の投影面積を加算したものである。</p> <p>6-3 機械器具損料</p> <p style="text-align: center;">表 6-6 機械器具損料</p> <table border="1" data-bbox="1685 789 2597 989"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>箱桁</th> <th>下路桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バイブレータ</td> <td>高周波バイブレータ 50 mm</td> <td rowspan="2">台/連</td> <td colspan="2">7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発 電 機</td> <td>高周波(エンジン式) 3.0kVA</td> <td colspan="2">3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>7. 型 枠</p> <ol style="list-style-type: none"> 型枠の準備数量（製作対象）は、通常 3 径間に対して 1 径間分準備するものとし、同一工事において桁長等が異なる場合は桁長等別に型枠を準備するものとする。 型枠の使用回数は 3 回を限度とし、使用回数当りの損耗率は下記を標準とする。 <p style="text-align: center;">表 7-1 型枠使用回数当り損耗率</p> <table border="1" data-bbox="1923 1205 2359 1339"> <thead> <tr> <th colspan="3">使用回数当り損耗率</th> </tr> <tr> <th>1 回</th> <th>2 回</th> <th>3 回</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50%</td> <td>80%</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 型枠の製作、組立撤去、+機械経費の対象面積は、底部、側部、端部及び箱内部の面積とし、定着部面積は含めない。 合板は、型枠用合板 JAS 規格品で厚さ 12 mm、5 層積とし、表面に樹脂塗布を施したものである。 支承部埋設型枠は、コンクリート工 5-3-4 を適用する。 	職 種	単 位	歩 掛	記 事	普通作業員	人	1.4		名 称	品質形状	単 位	数 量	記 事	養生マット	1.0m×30m× <u>12</u> mm	m ²	27.5		名 称	規 格	単 位	数 量		記 事	箱桁	下路桁	バイブレータ	高周波バイブレータ 50 mm	台/連	7			発 電 機	高周波(エンジン式) 3.0kVA	3			使用回数当り損耗率			1 回	2 回	3 回	50%	80%	100%
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																																																											
普通作業員	人	1.4																																																																																												
名 称	品質形状	単 位	数 量	記 事																																																																																										
養生マット	1.0m×30m× <u>10</u> mm	m ²	27.5																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量		記 事																																																																																									
			箱桁	下路桁																																																																																										
バイブレータ	高周波バイブレータ 50 mm	台/連	7																																																																																											
発 電 機	高周波(エンジン式) 3.0kVA		3																																																																																											
使用回数当り損耗率																																																																																														
1 回	2 回	3 回																																																																																												
50%	80%	100%																																																																																												
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																																																											
普通作業員	人	1.4																																																																																												
名 称	品質形状	単 位	数 量	記 事																																																																																										
養生マット	1.0m×30m× <u>12</u> mm	m ²	27.5																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量		記 事																																																																																									
			箱桁	下路桁																																																																																										
バイブレータ	高周波バイブレータ 50 mm	台/連	7																																																																																											
発 電 機	高周波(エンジン式) 3.0kVA		3																																																																																											
使用回数当り損耗率																																																																																														
1 回	2 回	3 回																																																																																												
50%	80%	100%																																																																																												

ページ	正	誤																																																																																																																																																																																																																																								
P29	<p>16. 単価表 (1) 鉄筋 1 t 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191330</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td>表 5-1</td> </tr> <tr> <td>鉄筋工</td> <td></td> <td>人</td> <td>4.1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.4</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>異形棒鋼</td> <td>(設計数量) × (1+割増率)</td> <td>kg</td> <td></td> <td>1000 kg × 1.04</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td>(労務費+材料費) × 率</td> <td>%</td> <td>7.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 t 当り</td> <td></td> <td>t</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 鉄筋数量は、設計数量に割増をするものとし、切断ロス等を考慮して割増率は4%を標準とする。</p> <p>(2) コンクリート 設計 1.0 m³ 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191360</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td>表 6-1</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.8</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.6</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>生コンクリート</td> <td>(設計数量) × (1+割増率)</td> <td>m³</td> <td></td> <td>10.0 × 1.025</td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td>ブーム式 90~110 m³/h</td> <td>日</td> <td>0.06</td> <td>表 6-2、表 6-3</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td>m³</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) コンクリート数量は設計数量に割増をするものとし、2.5%とする。</p> <p>(3) 養生工 1.0 m² 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191370</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td>表 6-4</td> </tr> <tr> <td>養生マット</td> <td>1.0m × 30m × <u>10</u>mm</td> <td>m²</td> <td>27.5</td> <td>表 6-5</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m² 当り</td> <td></td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S191330	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	0.5	表 5-1	鉄筋工		人	4.1	〃	とび工		人	0.1	〃	普通作業員		人	2.4	〃	異形棒鋼	(設計数量) × (1+割増率)	kg		1000 kg × 1.04	諸雑費	(労務費+材料費) × 率	%	7.0		合計					1 t 当り		t	1.0		歩掛コード	S191360	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	0.1	表 6-1	特殊作業員		人	0.8	〃	普通作業員		人	0.6	〃	生コンクリート	(設計数量) × (1+割増率)	m ³		10.0 × 1.025	コンクリートポンプ車運転	ブーム式 90~110 m ³ /h	日	0.06	表 6-2、表 6-3	合計					1 m ³ 当り		m ³	10		歩掛コード	S191370	名称	規格	単位	数量	摘要	普通作業員		人	1.4	表 6-4	養生マット	1.0m × 30m × <u>10</u> mm	m ²	27.5	表 6-5	合計					1 m ² 当り		m ²	100		<p>17. 単価表 (1) 鉄筋 1 t 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191330</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td>表 5-1</td> </tr> <tr> <td>鉄筋工</td> <td></td> <td>人</td> <td>4.1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2.4</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>異形棒鋼</td> <td>(設計数量) × (1+割増率)</td> <td>kg</td> <td></td> <td>1000 kg × 1.04</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td>(労務費+材料費) × 率</td> <td>%</td> <td>7.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 t 当り</td> <td></td> <td>t</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 鉄筋数量は、設計数量に割増をするものとし、切断ロス等を考慮して割増率は4%を標準とする。</p> <p>(2) コンクリート 設計 1.0 m³ 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191360</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.1</td> <td>表 6-1</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.8</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.6</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>生コンクリート</td> <td>(設計数量) × (1+割増率)</td> <td>m³</td> <td></td> <td>10.0 × 1.025</td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td>ブーム式 90~110 m³/h</td> <td>日</td> <td>0.06</td> <td>表 6-2、表 6-3</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m³ 当り</td> <td></td> <td>m³</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) コンクリート数量は設計数量に割増をするものとし、2.5%とする。</p> <p>(3) 養生工 1.0 m² 当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S191370</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td>表 6-4</td> </tr> <tr> <td>養生マット</td> <td>1.0m × 30m × <u>12</u>mm</td> <td>m²</td> <td>27.5</td> <td>表 6-5</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m² 当り</td> <td></td> <td>m²</td> <td>100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S191330	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	0.5	表 5-1	鉄筋工		人	4.1	〃	とび工		人	0.1	〃	普通作業員		人	2.4	〃	異形棒鋼	(設計数量) × (1+割増率)	kg		1000 kg × 1.04	諸雑費	(労務費+材料費) × 率	%	7.0		合計					1 t 当り		t	1.0		歩掛コード	S191360	名称	規格	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	0.1	表 6-1	特殊作業員		人	0.8	〃	普通作業員		人	0.6	〃	生コンクリート	(設計数量) × (1+割増率)	m ³		10.0 × 1.025	コンクリートポンプ車運転	ブーム式 90~110 m ³ /h	日	0.06	表 6-2、表 6-3	合計					1 m ³ 当り		m ³	10		歩掛コード	S191370	名称	規格	単位	数量	摘要	普通作業員		人	1.4	表 6-4	養生マット	1.0m × 30m × <u>12</u> mm	m ²	27.5	表 6-5	合計					1 m ² 当り		m ²	100	
歩掛コード	S191330																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
土木一般世話役		人	0.5	表 5-1																																																																																																																																																																																																																																						
鉄筋工		人	4.1	〃																																																																																																																																																																																																																																						
とび工		人	0.1	〃																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	2.4	〃																																																																																																																																																																																																																																						
異形棒鋼	(設計数量) × (1+割増率)	kg		1000 kg × 1.04																																																																																																																																																																																																																																						
諸雑費	(労務費+材料費) × 率	%	7.0																																																																																																																																																																																																																																							
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 t 当り		t	1.0																																																																																																																																																																																																																																							
歩掛コード	S191360																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
土木一般世話役		人	0.1	表 6-1																																																																																																																																																																																																																																						
特殊作業員		人	0.8	〃																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	0.6	〃																																																																																																																																																																																																																																						
生コンクリート	(設計数量) × (1+割増率)	m ³		10.0 × 1.025																																																																																																																																																																																																																																						
コンクリートポンプ車運転	ブーム式 90~110 m ³ /h	日	0.06	表 6-2、表 6-3																																																																																																																																																																																																																																						
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 m ³ 当り		m ³	10																																																																																																																																																																																																																																							
歩掛コード	S191370																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	1.4	表 6-4																																																																																																																																																																																																																																						
養生マット	1.0m × 30m × <u>10</u> mm	m ²	27.5	表 6-5																																																																																																																																																																																																																																						
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 m ² 当り		m ²	100																																																																																																																																																																																																																																							
歩掛コード	S191330																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
土木一般世話役		人	0.5	表 5-1																																																																																																																																																																																																																																						
鉄筋工		人	4.1	〃																																																																																																																																																																																																																																						
とび工		人	0.1	〃																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	2.4	〃																																																																																																																																																																																																																																						
異形棒鋼	(設計数量) × (1+割増率)	kg		1000 kg × 1.04																																																																																																																																																																																																																																						
諸雑費	(労務費+材料費) × 率	%	7.0																																																																																																																																																																																																																																							
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 t 当り		t	1.0																																																																																																																																																																																																																																							
歩掛コード	S191360																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
土木一般世話役		人	0.1	表 6-1																																																																																																																																																																																																																																						
特殊作業員		人	0.8	〃																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	0.6	〃																																																																																																																																																																																																																																						
生コンクリート	(設計数量) × (1+割増率)	m ³		10.0 × 1.025																																																																																																																																																																																																																																						
コンクリートポンプ車運転	ブーム式 90~110 m ³ /h	日	0.06	表 6-2、表 6-3																																																																																																																																																																																																																																						
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 m ³ 当り		m ³	10																																																																																																																																																																																																																																							
歩掛コード	S191370																																																																																																																																																																																																																																									
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																						
普通作業員		人	1.4	表 6-4																																																																																																																																																																																																																																						
養生マット	1.0m × 30m × <u>12</u> mm	m ²	27.5	表 6-5																																																																																																																																																																																																																																						
合計																																																																																																																																																																																																																																										
1 m ² 当り		m ²	100																																																																																																																																																																																																																																							