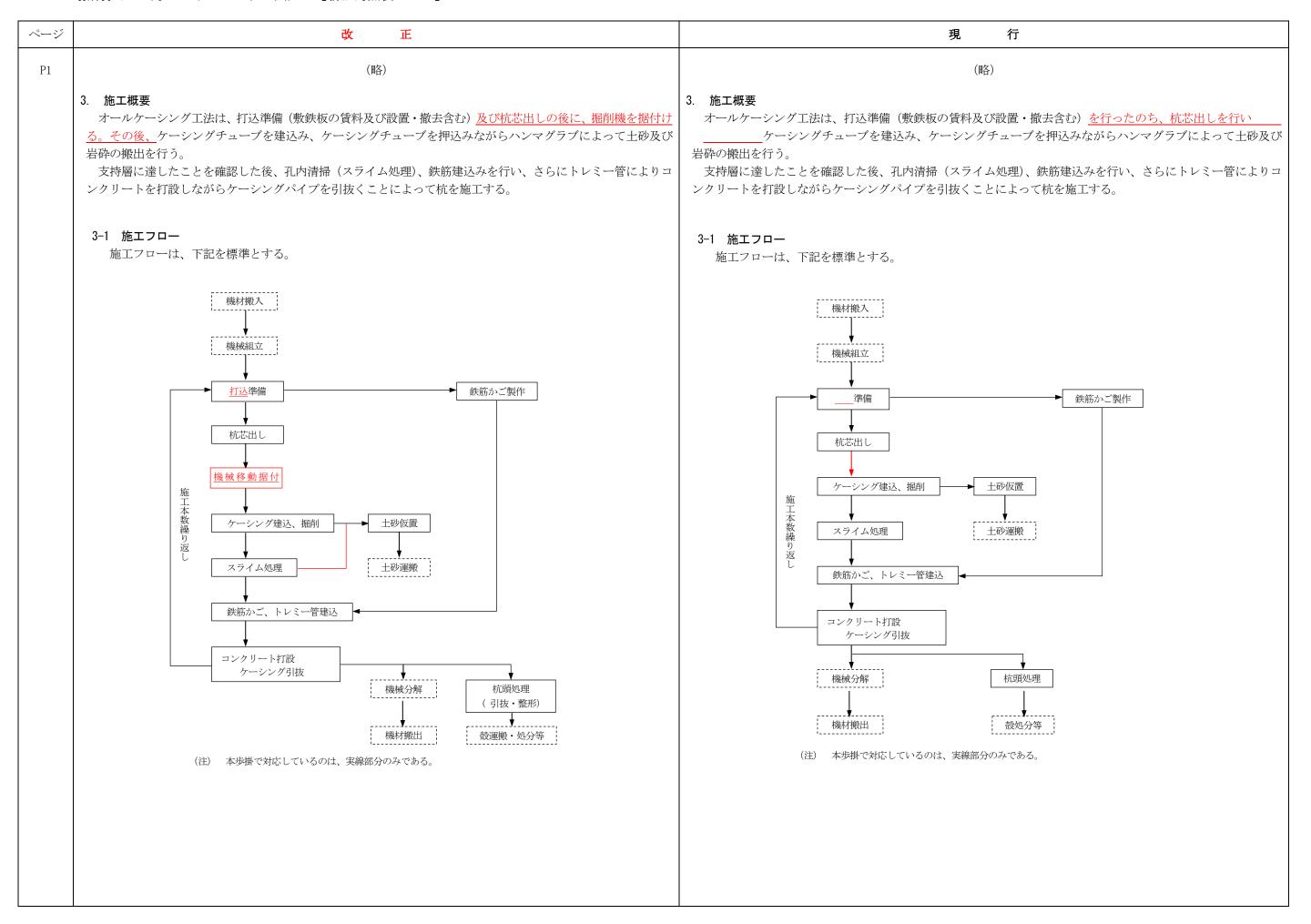
土木関係積算標準·積算要領

6 - 2(基礎・けた編)

新旧対照表

令和7年版 (令和7年11月)



 ページ
 現 行

P3 **5. 機種の選定**

5-1 機種の選定

機械・規格は、次表を標準とする。

表 5-1 機種の選定

			12011	及性の歴化				
					設計杭径			
機械名	<u>規格</u>	<u>単</u> 位	1 200 mm		1, 300 mm 1, 500 mm		1,800 mm 2,000 mm	<u>摘</u> 要
		112	掘削長 40m 以下	<u>掘削長</u> 40m 超え 60m 以下	<u>掘削長</u> 20m 以下	<u>掘削長</u> 20m 超之 50m 以下	<u>掘削長</u> 50m 以下	<u>&</u>
全回転型オール	ケーシングドライバ (スキッド式・ディー ゼル/油圧駆動) 最大 掘削径 1,500 mm	台	1	_	1		_	
<u>ケーシング掘削機</u>		<u>1</u>	=	<u>1</u>	<u>1</u>			
	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・基礎工 事用排出ガス対策型 (2014 年規制) 70~90 t 吊		<u>1</u>	_	<u>1</u>	П	_	
<u>クローラクレーン</u>	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・基礎工 事用排出ガス対策型 (2014 年規制) 100 t 吊		=	1	=	<u>1</u>	1	
<u>バックホウ</u> <u>(クローラ型)</u>	後方超小旋回型・超低 騒音型・排出ガス対策 型 (2014 年規制) 山積 0.5 ㎡ (平積 0.4 ㎡)				<u>1</u>		,	

- (注) 1. 掘削土砂は、掘削機よりベッセルに排土し、クローラクレーンで旋回範囲内に仮置きし、水切りした 後に運搬するものを標準とする。
 - 2. <u>土砂運搬</u>については、「土工要領 2. 土工」により、別途計上する。
 - 3. バックホウは、賃料とする。
 - 4. 現場条件により上表により難い場合は 別途考慮する。

(削る。)

5. 機種の選定

5-1 機種の選定

機械・規格は、次表を標準とする。

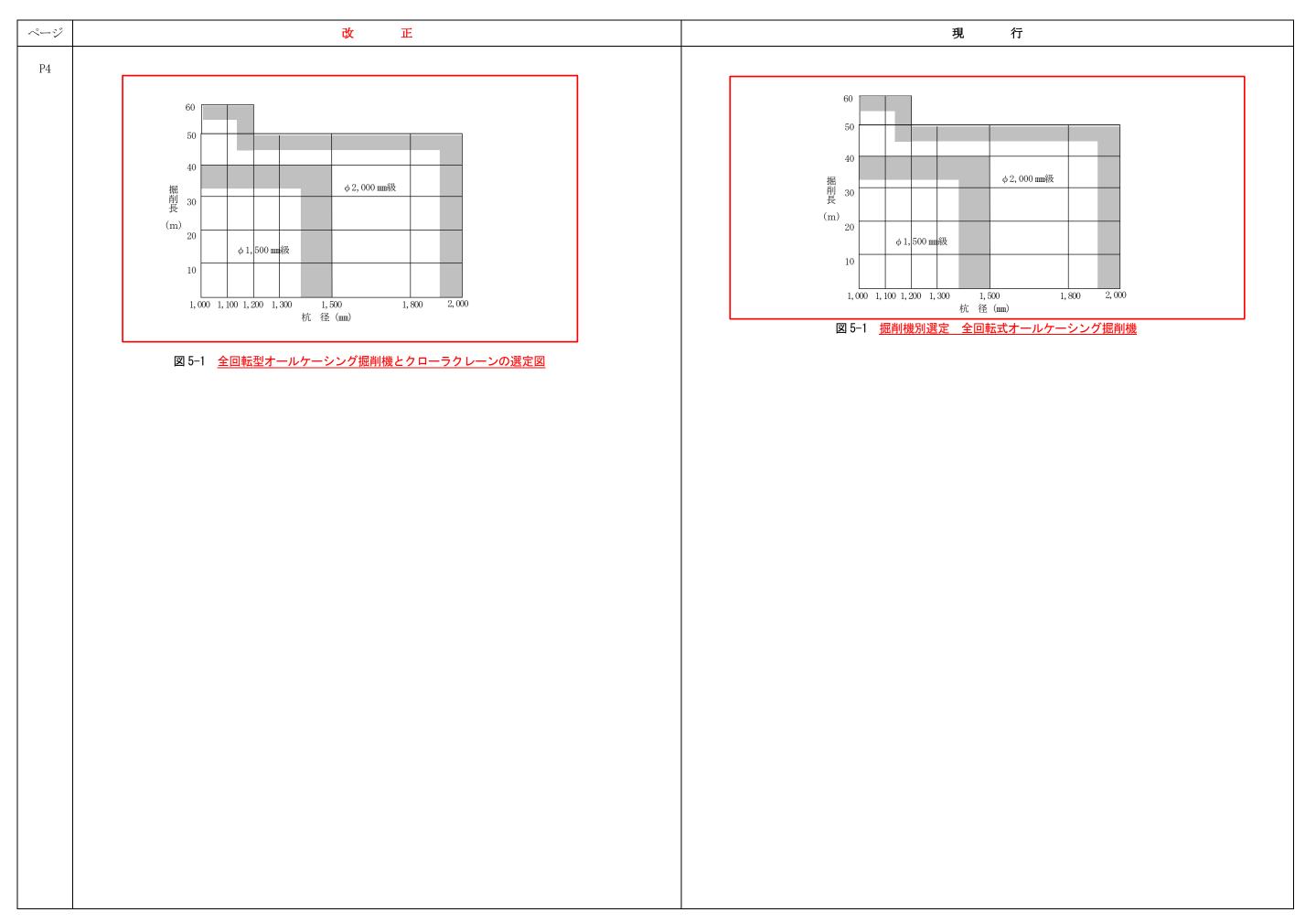
表 5-1 機種の選定

作業種別	機種	規格	単位	数量	<u>摘要</u>
	全回転型オール ケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル/油圧 駆動) 最大掘削径 1,500 mm 又は 2,000 mm	印	<u>1</u>	図 5-1 表 5-2
掘削機設置・撤去、鉄筋 かご、ケーシング、トレ ミー管建込み、敷鉄板 設置・撤去、掘削作業	<u>クローラクレーン</u>	油圧駆動式 ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型 (第 3 次基準値) 70 t 吊 又は 油圧駆動式 ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型 (2011 年規制) 100 t 吊	<u>"</u>	1	図 5-2 表 5-3
杭周り・機械周り整地、 杭穴の埋戻し整地、 掘削土集土	<u>バックホウ</u> (クローラ型)	標準型・排出ガス対策型 (第 3 次基準値) 山積 0.45 ㎡ (平積 0.35 ㎡)	<u>"</u>	1	

- (注) 1. 掘削土砂は、掘削機よりベッセルに排土し、クローラクレーンで旋回範囲内に仮置きし、水切りした後に運搬するものを標準とする。
 - 2. 掘削土処理については、「土工要領 2. 土工」により、別途計上する。
 - 3. 現場条件により上表により難い場合は 別途考慮する。
 - 4. バックホウは、賃料とする。

5-2 掘削機の規格

掘削機の規格は、杭径及び掘削長により次図を標準とする。また、現場条件によりこれにより難い場合は別途 選定する。



6-2-1 場所打くい (オールケーシング工法) 【新旧対照表 R7.11】

ページ	改正		現	Ī
P4 (肖	削る。)		<u>表 5−2 掘削機選</u>	<u>定基準</u>
		掘削機	掘削長	設計杭径 (mm)
		 φ1,500 mm級	40m以下	1.000 · 1,100 · 1,200 · 1,300 · 1,500
			<u>40mを超え60m以下</u>	1,000 · 1,100 · 1,200
		<u>φ2,000 mm級</u>	40mを超え 50m以下	1, 300 · 1, 500
		<u>φ 2, σσσ mm_{lox}</u>	<u>50m以下</u>	1,800 · 2,000
		5-3 クローラクレーンの規格 クローラクレーンの規格は、 場合は別途選定する。 60 100 t 吊 50 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	100 t 吊 70 t 吊	<u>と標準とする。また、現場条件によりこれにより難い</u> 1,800 2,000
			<u>表 5-3 クローラクレ-</u>	- ン選定基準
			<u> </u>	設計杭径(mm)
			<u>50m以下</u>	1. 000 · 1, 100 · 1, 200
		<u>70 t 吊</u>	40m以下	1, 300 · 1, 500 · 1, 800 · 2, 000
			50mを超え 60m以下	1,000 • 1,100 • 1,200
		<u>100 t 吊</u>		
			<u>40mを超え50m以下</u>	1,300 · 1,500 · 1800 · 2,000

P5 6. 編成人員

ページ

掘削機1編成に対する編成人員は、次表を標準とする。

表 6-1 編成人員

改

(人/編成)

職種土木一		土木一般世話役	運転手(特殊)	とびエ	特殊作業員	普通作業員
編成	人員	1	2	1	1	1

正

- (注) 1. 上表は、掘削、鉄筋かご建込み、コンクリート打設等及びその準備等を含んだ一連の作業にたずさわる 人員である。
 - 2. 運転手(特殊)は、掘削機及びクローラクレーン各1人である。

7. 施工歩掛

7-1 施工日数

杭1本当りの施工日数Dcは、次式による。

Dc = Dc1 + Dc2

Dc: 杭1本当り施工日数 (日/本) Dc1: 杭1本当り掘削日数 (日/本)

Dc2: 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 (日/本)

7-2 杭1本当りの掘削日数 (D c 1)

杭 1 本当りの掘削日数 (Dc1) は、次表の掘削日数を、掘削する土質毎に下記のとおり算出する。 $Dc1=(T1\times 01)+(T2\times 02)+\cdots(B/x)$ (Dc1 は、少数第 3 位を四捨五入し、少数第 2 位とする。)

Tn:各土質の_____掘削日数

ln:各土質の掘削長(m)

(例) 全回転型オールケーシング掘削機

掘削長 20m (レキ質土、粘性土、砂及び砂質土 15m、硬岩 I 5m) の場合

 $Dc1 = (0.03 \times 15) + (0.08 \times 5) = 0.85$

表 7-1 掘削長 1m当りの掘削日数

(日/m)

土質	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石 軟岩 I	軟岩Ⅱ	硬岩 I 中硬岩
掘削日数	0.03	0.04	0.06	0.08

- (注) 1. 掘削日数はケーシング建込日数を含む。
 - 2. ケーシングの仮置きは、現場内を標準とするが、現場条件等により、ケーシング運搬が必要な場合は、別途考慮する。
 - 3. チゼル等を用いて地中障害物等を撤去する場合は、別途考慮する。

6. 編成人員

掘削機1編成に対する編成人員は、次表を標準とする。

表 6-1 編成人員

現

(人/編成)

職種	土木一般世話役	運転手 (特殊)	とびエ	特殊作業員	普通作業員
編成人員	1	2	1	1	1

行

- (注) 1. 上表は、掘削、鉄筋かご建込み、コンクリート打設等及びその準備等を含んだ一連の作業にたずさわる 人員である。
 - 2. 運転手(特殊)は、掘削機及びクローラクレーン各1人である。

7. 施工歩掛

7-1 施工日数

杭1本当りの施工日数Dcは、次式による。

Dc = Dc1 + Dc2

D c : 杭1本当り施工日数 (日/本) D c 1: 杭1本当り掘削日数 (日/本)

Dc2: 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 (日/本)

7-2 杭1本当りの掘削日数 (D c 1)

杭1本当りの掘削日数 (Dc1) は、次表の掘削日数を、掘削する土質毎に下記のとおり算出する。 $Dc1=(T1\times 01)+(T2\times 02)+\cdots(B/x)$ (Dc1 は、少数第3位を四捨五入し、少数第2位とする。)

Tn: 各土質の掘削長 1m当りの掘削日数

ln:各土質の掘削長(m)

(例) 全回転型オールケーシング掘削機

掘削長 20m (レキ質土、粘性土、砂及び砂質土 15m、硬岩 I 5m) の場合

 $Dc1 = (0.03 \times 15) + (0.08 \times 5) = 0.85$

表 7-1 掘削長 1m当りの掘削日数

(日/m)

	土質	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石 軟岩 I	軟岩Ⅱ	硬岩 I 中硬岩
执	屈削日数	0.03	0.04	0.06	0.08

(注) 掘削日数はケーシング建込日数を含む。

ページ 正 行 改

P6 7-3 杭 1 本当りのコンクリート打設等の施工日数 (D c 2)

杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 (Dc2) には<u>打込準備 (敷鉄板の設置・撤去含む)、</u>芯出し、機械 移動据付、検尺、注水、スライム処理、鉄筋かご建込、鉄筋かご継足、トレミー管建込、コンクリート打設・ケ ーシング引抜、トレミー管引抜を含む。

表 7-2 杭1本当りコンクリート打設等の施工日数

(日/本)

掘 削 長	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数
0< ℓ ≦10	0.45
10< ℓ ≦20	0.70
20< ℓ ≦30	0.97
30< ℓ ≦40	1. 24
40< ℓ ≦50	1.50
50< ℓ ≦60	1.76

(注) コンクリート打設はアジテータとコンクリート打込スロープを使用した施工を 標準とする。なお、現場条件等により、コンクリート打込スロープが使用でき ない場合には、別途考慮する。

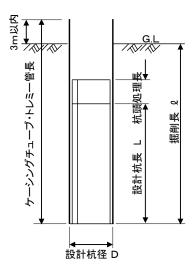


図 7-1 全回転式施工図

7-4 材料使用量

杭1本に必要なコンクリート使用量は、次式による。

$$Q = \frac{\pi}{4} D^2 \times L \times (1 + K)$$

Q: 杭1本当りのコンクリート使用数量 (m³/本)

D : 設計杭径 (m) L : 設計杭長 (m)

K : ロス率

コンクリート使用数量のロス率(損失+杭頭処理分を含む)は、次表とする。

表 7-3 ロス率(K) ロス率 +0.09

7-3 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 (D c 2)

杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 (Dc2) には 芯出し、機械 移動据付、検尺、注水、スライム処理、鉄筋かご建込、鉄筋かご継足、トレミー管建込、コンクリート打設・ケ ーシング引抜、トレミー管引抜を含む。

表 7-2 杭1本当りコンクリート打設等の施工日数 (日/本)

ひ / と かいヤコノ	コンノノ「別欧寺の旭工口奴(日/午)
掘 削 長	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数
0< ℓ ≦10	0. 45
10< ℓ ≦20	0.70
20< ℓ ≦30	0. 97
30< ℓ ≦40	1. 24
40< ℓ ≦50	1.50
50< ℓ ≦60	1.76

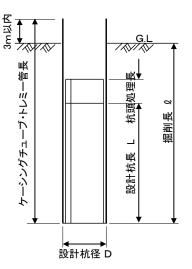


図 7-1 全回転式施工図

7-4 材料使用量

杭1本に必要なコンクリート使用 量は、次式による。

$$Q = \frac{\pi}{4} D^2 \times L \times (1 + K)$$

Q : 杭1本当りのコンクリート使用量 (m³/本)

D : 設計杭径 (m) L : 設計杭長 (m)

K : ロス率

コンクリート 量のロス率(損失+杭頭処理分を含む)は、次表とする。

表 7-3 ロス率(K) ロス率 +0.09

ページ 改 正

P7 7-5 杭頭処理

杭1本当り杭頭処理歩掛は次表とする。<u>なお、杭頭処理長は3m以下を標準とし、3mを超える場合は、</u> 別途考慮する。

表 7-4 杭頭処理歩掛

(1 本当り)

双下,加续是在 夕月								71-11		
		単			設	計杭径(m	n)			
名	規格	規格	位	1,000	1, 100	1, 200	1, 300	1, 500	1,800	2,000
土木一般世話役		人	<u>0. 10</u>	<u>0. 11</u>	<u>0. 12</u>	<u>0. 13</u>	<u>0. 15</u>	<u>0. 18</u>	<u>0. 20</u>	
特殊作業員]]	<u>0. 34</u>	<u>0.38</u>	<u>0. 41</u>	<u>0. 43</u>	<u>0.51</u>	<u>0. 61</u>	<u>0. 69</u>	
ラフテレーン クレーン運転	油圧伸縮ジ ブ型・排出 ガス対策型 (<u>2011 年規</u> <u>制</u>) 50 t 吊	П	<u>0. 10</u>	<u>0. 11</u>	<u>0. 12</u>	<u>0. 13</u>	<u>0. 15</u>	<u>0. 18</u>	<u>0. 20</u>	
諸 雑 費 率		%				<u>6</u>				

- (注) 1. 上表は、余盛コンクリートの切断、吊上げ及び杭天端の整形を含む。
 - 2. ラフテレーンクレーンは賃料とする。
 - 3. 諸雑費は、空気圧縮機の損料及び運転経費、コンクリートブレーカ損料、コンクリートカッタ損料、 吊金具、吊ワイヤの費用であり、労務費、運転経費及び賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限 として計上する。
 - 4. 殼処分費が必要な場合は別途計上する。
 - 5. 引抜いた余盛部の小割及び殻積込については、「積算に使用できる国土交通省積算基準集 構造物とり こわし工」により、別途計上する。
 - 6. 殼運搬については、「積算に使用できる国土交通省積算基準集 殻運搬」により、別途計上する。

7-6 鉄筋かご製作

鉄筋かごの製作歩掛は次表とする。

表 7-5 鉄筋かご製作歩掛

(t 当り)

名	称	単 位	数量
鉄	筋 工	人	0. 72
溶	接工	IJ	0.36
諸	雑費	%	11

- (注) 1. 諸雑費は、機械経費、溶接棒、結束線等の費用であり、労務費の合計額に 上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
 - 2. 鉄筋材料は、設計質量に3%増しとする。
 - 3. 無溶接施工に要する組立鋼材(形鋼)の材料費及び加工費、固定金具は別途計上する。
 - 4. 鉄筋継手施工に要するガス圧接、機械継手が必要な場合は、別途計上する。
 - 5. 加算率・補正係数の適用については、市場単価に準じる。
 - 6. 鉄筋加工場と施工現場が異なるなど、積込・荷卸し・運搬等が必要な場合には、必要な 費用を別途計上する。

7-5 杭頭処理

杭1本当り杭頭処理歩掛は次表とする。

表 7-4 杭頭処理歩掛

行

(1 本当り)

				_	. 170-				(-	71 - 77
			単			設	計杭径(m	n)		
名称	規格	位	1,000	1, 100	1, 200	1, 300	1, 500	1,800	2,000	
土木一	般世話役		人	<u>0. 09</u>	<u>0. 10</u>	<u>0. 11</u>	0.12	<u>0. 14</u>	0. 16	<u>0. 18</u>
特殊	作業員		"	<u>0.31</u>	<u>0.34</u>	<u>0. 37</u>	0.39	<u>0. 46</u>	0. 55	<u>0. 62</u>
ラフラクレー	テレーン	油圧伸縮ジ ブ型・排出 ガス対策型 (<u>第1次基</u> <u>準値</u>) 50 t 吊	日	<u>0. 09</u>	0. 10	<u>0. 11</u>	0. 12	<u>0. 14</u>	0. 16	<u>0. 18</u>
諸 雑	費率		%		<u>19</u>					

- (注) 1. ラフテレーンクレーンは賃料とする。
 - 2. 諸雑費は、空気圧縮機運転(排出ガス対策型)、コンクリートブレーカ損料、付着防止材等の費用であり 労務費、運転経費及び賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
 - 3. 殼処分費が必要な場合は別途計上する。
 - により、別途計上する。
 - 5. 殻運搬については、「積算に使用できる国土交通省積算基準集 殻運搬」により、別途計上する。

7-6 鉄筋かご製作

鉄筋かごの製作歩掛は次表とする。

名		称	単 位	数 量
鉄	筋	工	人	0.72
溶	接	工	JJ	0. 36
諸	雑	費	%	11

- (注) 1. 諸雑費は、機械経費、溶接棒、結束線等の費用であり、労務費の合計額に 上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
 - 2. 鉄筋材料は、設計質量に3%増しとする。
 - 3. 無溶接施工に要する組立鋼材(形鋼)の材料費及び加工費、固定金具は別途計上する。
 - 4. 鉄筋継手施工に要するガス圧接、機械継手が必要な場合は、別途計上する。
 - 5. 加算率・補正係数の適用については、市場単価に準じる。

 ページ
 改 正
 現 行

現 P7 改 P8

7-7 <u>ビット等損耗費</u>

杭1本あたりビット等損耗費は、ケーシングチューブに取付けるビットの費用であり、労務費、運転経費、 機械損料及び機械賃料の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する(杭頭処理の労務費、機械賃料 及び運転経費は含まない)。

表 7-6 ビット等損耗費率(P)

(%)

LEE	, LEE 1					
土質	レキ質土 粘性土	岩塊・玉石	軟岩 I	軟岩Ⅱ	中硬岩	硬岩 I
設計杭径	砂及び砂質土		2001			
1,000mm	0.3%	31%	13%	10%	35%	65%
1, 100mm	0.4%	37%	15%	12%	41%	75%
1, 200mm	0.4%	31%	15 %	12%	41 %	15%
1,300mm	0.4%	43%	18%	14%	48%	88%
1,500mm	0.5%	53%	22%	18%	59%	110%
1,800mm	0.6%	61%	25%	20%	67%	126%
2,000mm	0.7%	67%	28%	22%	74%	138%

(注) 1. ビット損耗費は、掘削する土質に損耗費率を加重平均して算出する。

損耗費率 $P = \frac{P1 \times L1 + P2 \times L2 \cdot \cdot \cdot}{L1 + L2 \cdot \cdot \cdot}$

ここで、Pn:各土質のビット損耗費率

Ln:各土質の掘削長 (m)

2. Pは小数点以下1桁とし、少数第2位を四捨五入する。

(例) 設計杭径 1,000mm、砂質土 5m、レキ質土 15m、岩塊・玉石 3m、軟岩 II 3m の場合

7-8 機械損料

機械損料は次表による。

表 7-7 機械損料表

機械名	規格	損料対象 供用日数	供用日当り 換算値損料	燃料消費量
全回転型	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼ ル/油圧駆動) 最大掘削径 φ 1,500 mm	D c ×1.46×N P	北泽亜領)ァトス	φ1,500 mm Dc× 88ℓ×NP
オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼ ル/油圧駆動) 最大掘削径 φ 2,000 mm	D C \ 1.40 \ N F	光旭女順によ る	φ 2, 000 mm D c ×1450×N P
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型 <u>・基礎工事用・</u> 排出ガス対策型(<u>2014 年</u> <u>規制</u>) <u>70~90</u> t 吊	D c ×1.39×NP	11	D с × 106ℓ×N Р
	油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型 <u>・基礎工事用・</u> 排出ガス対策型(<u>2014 年</u> <u>規制</u>) 100 t 吊	II	IJ	D c × 119ℓ×N P

NP: 杭総本数

7-<mark>7</mark> 機械損料

(新設)

機械損料は次表による。

表 7-6 機械損料表

	12 /	○ 成成以其不及		
機械名	規格	損料対象 供用日数	供用日当り 換算値損料	燃料消費量
全回転型	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼ ル/油圧駆動) 最大掘削径 φ 1,500 mm	D c ×1.46×NP	共通要領による	φ 1, 500 mm D c × 88ℓ×N P
オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼ ル/油圧駆動) 最大掘削径 φ 2,000 mm	D C XI. 40XIVI	犬地女関による	φ 2, 000 mm D c ×1450×N P
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型_ 排出ガス対策型 (<mark>第 3 次基</mark> <u>準値</u>) <u>70</u> t 吊	D c ×1.39×NP	"	D c × 106ℓ×N P
	油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型 排出ガス対策型(<u>2011 年</u> <u>規制</u>) 100 t 吊	n	"	D c × 119ℓ×N P

NP: 杭総本数

<i>)</i>				改	正				現 行		
	7-9 諸雑費								ングチューブ、ハンマクラウン、プランジャ、ベッセル、スラッシュタンク、トレミー管、コンクリート打i		
(肖	りる。)			表 7- <mark>8</mark> 諸執	費率	(%)			表 7-7 諸雑費率 (%)		
	設計杭径	1,000mm	1, 100mm	1, 200mm	1,300mm	1,500mm	1,800mm	2,000mm	<u>全回転式</u> <u>29</u>		
	諸雑費率	24	25	27	29	34	38	41			
		•	•	•	0						

歩掛補正率に80%を乗じて計上する。また、杭頭処理は通常の補正とする。

7-<u>11</u> 機械の運転経費

表 7-9 機械の運転経費

機械名	規格	指 定 事 項
バックホウ (クローラ型)	後方超小旋回型・超低騒音型・排出ガス 対策型(<u>2014 年規制</u>) 山積 <u>0. 5</u> ㎡ (平積 <u>0. 4</u> ㎡)	運転労務数量 →0.80 燃料消費量 → <u>35</u> 機械賃料数量 →1.60

8. 共通仮設費 (積上げ分)

8-1 運搬費

- ・オールケーシング掘削機、クローラクレーン〔油圧・駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕の分解組立、 運搬費は共通積算要領による。
- ・上記以外の機械器具は、共通仮設費の率で考慮している。

7-<u>10</u> 機械の運転経費

表 7-8 機械の運転経費

機械名	規格	指 定 事 項
バックホウ	<u>標準型</u> ・	ガス 運転労務数量 →0.80
(クローラ型)	対策型(<u>第3次基準値</u>)	燃料消費量 →28
	山積 <u>0. 45</u> ㎡ (平積 <u>0. 35</u> ㎡)	機械賃料数量 →1.60

8. 共通仮設費 (積上げ分)

8-1 運搬費

- ・オールケーシング掘削機、クローラクレーン〔油圧・駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕の分解組立、 運搬費は共通積算要領による。
- ・上記以外の機械器具は、共通仮設費の率で考慮している。

ページ 現 行 改 正 現 P13 9. 単 価 表 10. 単 価 表 改 P10 (1) オールケーシングくい 1.0 本当り単価表 (1) オールケーシングくい 1.0 本当り単価表 歩掛コード S10500 歩掛コード S10500 単位 摘 格 数量 名 称 規 規 格 単位 名 称 数量 土木一般世話役 人 $1.0 \times (D_{\rm C})$ 表 6-1、7-1、7-2 土木一般世話役 人 $1.0 \times (Dc)$ 表 6-1、7-1、7-2 運転手(特殊) $2.0 \times (Dc)$ 運転手 (特殊) $2.0\times(Dc)$ 人 とびエ 人 $1.0 \times (D_{\rm c})$ び 工 人 $1.0\times(D_{\rm c})$ IJ 特殊作業員 人 $1.0 \times (Dc)$ IJ 特殊作業員 人 $1.0 \times (Dc)$ 普 通 作 業 員 人 $1.0 \times (Dc)$ IJ 普 通 作 業 員 人 $1.0\times(D_{\rm C})$ IJ オールケーシング オールケーシング 機械損料 全回転式 (Dc)日 (Dc)表 7-1、7-2 掘削機運転経費 掘削機運転経費 油圧駆動式ウインチ・ラチスジ 油圧駆動式ウインチ・ラチスジ ク ロ ー ラ ク レ ー ン | ブ型・基礎工事用・排出ガス対策型 クローラクレーン 日 (Dc)(2014 年規制) 日 (Dc)機械損料 運 転 経 費 運 転 経 費 70~90 t 吊又は 100 t 吊 70 t 吊又は 100 t 吊 後方超小旋回型·超低騒音型· クローラ型 バックホウ運転経費 排出ガス対策型(2014年規制) 機械賃料 バックホウ運転経費 排出ガス対策型(第3次基準値) (Dc)機械賃料 山積 0.5 m³ (平積 0.4 m³) 山積 0.45 m (平積 0.35 m) コンクリート コンクリート 表 7-3 ビット等損耗費 表 7-6 費 (労務費+機械経費)×率 諸 杂隹 % 表 7-7 % 表 7-7 合 計 1 本当り 本 1 本 1 本当り (注) D c: 杭1本当り施工日数 (注) Dc:杭1本当り施工日数 (2) 杭頭処理 1.0 本当り単価表 (2) 杭頭処理 1.0 本当り単価表 歩掛コード S10600 歩掛コード S10600 格 単位 数量 摘 要 名 称 規 規 格 単位 数量 要 名 称 土木一般世話役 人 表 7-4 土木一般世話役 人 表 7-4 特殊作業員 人 IJ 特殊作業員 人 IJ 油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 ラフテレーンクレーン 運 転 IJ 人 ラフテレーンクレーン運転 (2011 年規制) 50 t 吊 (<u>第1次基準値</u>) 50 t 吊 費 (労務費+運転経費)×率 % 雑 IJ 費 (労務費+運転経費)×率 % IJ 合 計 合 計 1 本当り 本 1 1 本当り 本 1 (注)コンクリート殻の産廃処理費が必要な場合は、別途計上すること。 (注)コンクリート殻の産廃処理費が必要な場合は、別途計上すること。

6-2-1 場所打くい (オールケーシング工法) 【新旧対照表 R7.11】

	(3) 翁	失筋かご	製作	1.0	本当り単価表							現	行			
							步	掛コード	S103701	(3)	鉄筋かご製作 1	1.0 本当り単価表	力	長掛コード	S10370)1
		名	称			 格	単位	数量	摘 要		名 称	規格	単位	数量	摘	要
).	刀 .	<u>.</u>		立			t	(Dc)	S103702	カロ	工 • 組		t	(Dc)	S103702	
J	泆			筋	規格毎		t			鉄		筋 規格毎	t	(20)	3233132	
1	才	料		費			式	1	(注)2	材		費	式	1	(注)2	
	\$			計	鉄筋設計質量		本			合		計	本			
	<u>3.</u> 別	途計上	工場と する <u>。</u>		<mark>現場が異なるなと</mark> 1.0 t 当り単価表			<u>必要な場合に</u> 掛コード	<u>は、必要な費用を</u> S103702	- -	計上する。	要する組立鋼材(形鋼)の材料費及 				
													力	は掛コード	S10370)2
	2/4-	名		-	規	格	単位	数量	摘 要		名 称	規格	単位	数量	摘	要
_	<u>铁</u> 容	<u>筋</u> 接		工 工			人人	0. 72	表 7-5	鉄		エ	人	0.72	表 7-5	
I	谷 渚						%	11	"	溶		エ	人	0.36	11	
	性 合	不 ഥ		計	(月)分頁/八十		70	11	"	諸合	雑	費 (労務費)×率	%	11	II.	
1																

6-2-3 ケーソンエ 【新旧対照表 R7.11】

ページ	改正	現 行
P1	1 適用範囲 本要領は、掘削深度が 40m未満でかつ掘削面積が 40 ㎡以上 300 ㎡未満までのケーソン工事に適用する。なお、次項の掘削条件などの場合、又は現場条件により本要領により難い場合は、別途に積算する。 (1) 函内作業気圧(函内作業気圧とはゲージ圧力(絶対圧力:大気圧)をいう)が、0.4MPa以上で施工する場合 (2) 工期等により 3 組以上で施工する場合 (3) ケーソン1 基に対し、2 艤装(マンロック(空気減圧対応型)又はマンロック(酸素減圧対応型)1 艤装、マテリアルロック1 艤装)以外で施工する場合	1 適用範囲 本要領は、掘削深度が 40m未満でかつ掘削面積が 40 ㎡以上 300 ㎡未満までのケーソン工事に適用する。 なお、次項の掘削条件などの場合、又は現場条件により本要領により難い場合は、別途に積算する。 (1) 函内作業気圧(函内作業気圧とはゲージ圧力(絶対圧力:大気圧)をいう)が、0.4MPa以上で施工する場合 (2) 工期等により 3 組以上で施工する場合 (3) ケーソン1 基に対し、2 艤装(マンロック(空気減圧対応型)又はマンロック(酸素減圧対応型)1 艤装、マテリアルロック1 艤装)以外で施工する場合
	2-1 工法説明 ケーソン工法は、ケーソンを構築し底部に作業室を設けて、送気設備より地下水に対抗する圧力の空気を送り、ドライに近い状態の室内へ作業員が入り、土砂を掘削、排出してケーソンを所定の支持地盤まで沈下させる工法である。	2-1 工法説明
	2-2 施エフロー 施工フローは、下記のとおりとする。	2-2 施エフロー 施工フローは、下記のとおりとする。
	(晒)	(略)
	(注) 1. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 2. 埋戻工、コンタクトグラウト打設、止水壁撤去が必要な場合は、別途計上する。	(注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。

ジ			改 正						L î	Ţ		
			(略)						(略)			
		表 9-3 土質	質による補正係数(<i>ß</i>	?)		表 9-3 土質による補正係数 (β)						
=		砂、砂質土 性土及び粘土 レキ質土		軟岩(I)	軟岩(Ⅱ)	土質	砂、砂質土 粘性土及び粘土	レキ及び レキ質土		石混じり 砂レキ	軟岩(I)	軟岩(Ⅱ)
神	補正係数	1.00 0.84	0. 56	0.35	0. 17	補正係数	1.00	0.84		0. 56	0.35	0. 17
	 軟岩(I) 軟岩(II) 軟岩(II) 掘削面積空気圧 「可搬 	面から掘削深3mまでは、」はピックハンマ等によるの場合、掘削10㎡当り火の場合は削岩機を、軟岩責40㎡以上100㎡未満2元結機(削岩機用)7.5~7.式・エンジン駆動・スクリ責100㎡以上300㎡未満3	掘削、軟岩(Ⅱ)は 薬薬 <u>2.1</u> kg、雷管 <u>13</u> (Ⅰ)の場合はピック 台 8 ㎡/min ュ型・排出ガス対策	発破を必要とする。 個を計上する。 ウハンマを次の台	数を計上する。	3. 軟岩(〕 4. 軟岩(〕 掘削ī 空気 [可	I)はピックハンⅡ)の場合、掘削Ⅱ)の場合は削岩面積 40 ㎡以上 10気圧縮機(削岩機式・エンジン駅面積 100 ㎡以上 3	マ等による掘 J10 ㎡当り火薬 機を、軟岩(00 ㎡未満2台 用)7.5~7.8 駆動・スクリュ	削、軟岩 § <u>3.3</u> kg I)の場 m³/min 型・排出	¦(Ⅱ)は発 、雷管 <u>33</u> (¦合はピック	個を計上する。 'ハンマを次の台	数を計上する。
28 (8)	発破掘削材料費	掘削 10 ㎡当り単価表		歩掛コード	S131210	(8) 発破掘削材料費	費 掘削10 ㎡当り単	ú価表			歩掛コード	S131210
	名 称	規格	単位数量	指	要	名 称	規	格	単位	数量	接	要
<u></u>	火 薬	含水爆薬φ25mm×100g	Kg <u>2. 1</u>			火	室 含水爆薬φ2	_	Kg	<u>3. 3</u>		
	舜発電気雷管	脚線長 3.0m	個 13			瞬発電気雷管			個	<u>33</u>		
	諸雄費		式 1			諸雑費			式	1		
	計 					計						

 ページ
 現 行

P3 4. 材料

4-1 鋼材単価

鋼材の単価は、材料単価表または物価資料による。

4-2 鋼材の割増率

材料の所要数量は、設計質量または本数に次表の割増率を乗じたものとする。

表 4-1 鋼材の割増率

	種	Ì		別	J		割 増 率 (%)	記事
鋼						板	13	
形鋼、፯	平鋼、	棒鋼、	一般鋼管、	縞鋼板	豆、コ	ラム類	8	
ボ	ル	1	•	ナ	ツ	1	3	アンカーボルトを除く

(注) ボルト孔は差引かない。

「解説

鋼材の割増率は設計質量に対する余材を見込んだものから、加工発生くず値を差し引いたものである。

4-3 溶接材料費

溶接材料費は、構造物の種類に拘わらず設計質量(購入部品を除く)当り 18,200円/t とする。なお、溶接材料費には工場製作に係る消耗材料等の副資材費を含んでいる。

4-4 塗料

表 4-2 塗料使用量

種	種 別		使用量	記	事
	塗 料		標準使用量		

(略)

4. 材料

4-1 鋼材単価

鋼材の単価は、材料単価表または物価資料による。

4-2 鋼材の割増率

材料の所要数量は、設計質量または本数に次表の割増率を乗じたものとする。

表 4-1 鋼材の割増率

	種			別			割 増 率 (%)	記	事
鋼						板	13		
形鋼、፯	平鋼、	棒鋼、	一般鋼管、	縞鋼板	、コラ	ラム類	8		
ボ	ル	7	•	ナ	ツ	1	3	アンカーボル	/トを除く

(注) ボルト孔は差引かない。

「解説

鋼材の割増率は設計質量に対する余材を見込んだものから、加工発生くず値を差し引いたものである。

4-3 溶接材料費

溶接材料費は、構造物の種類に拘わらず設計質量(購入部品を除く)当り 17,300 円/t とする。なお、溶接材料費には工場製作に係る消耗材料等の副資材費を含んでいる。

4-4 塗料

表 4-2 塗料使用量

種	別	使用量	記	事
塗	料	標準使用量		

(略)

(4)	改正							現 行							
(1)	(4) 横締めケーブル 1.0m当り単価表						(4)	横締めケース	ブル 1	.0m当り単価表					
					歩掛コー	-ド S17	75410						歩掛コー	ード	S175410
	名 称	規	格	単位	数量	摘	要		名 称		規格	単位	数量	摘	
橋り)ょう世話役			人	0.7	表 7-7		橋	りょう世	話 役		人	0.7	表 7-7	
橋り) よう特殊工			人	3. 3	"		橋	りょう特	殊 工		人	3. 3	IJ	
普	通作業員			人	1. 9	11		普	通作業	美 員		人	1. 9	IJ	
Р	C 鋼 線	2. 482kg/m*100	m*1.05	kg	261	"		Р	C 鋼	線	2. 482kg/m*100m*1. 05	kg	261	IJ	
諸	雑費	(労務費)×率		%	10. 0	11		諸	雑	費	(労務費)×率	%	10.0	IJ	
合	計							合		計					
	1m当り			m	100				1m当り			m	100		
(注) タ		 		111	100			(注)		けロス	<u>l</u> 率 5%を含んだ値である。	111	100		
		T			歩掛コー		75420						歩掛コー		S175420
	名 称	規	格	単位	数量		要		名 称		規格	単位	数量		
-) よう世話役			人	0.4	表 7-8			りょう世			人	0.4	表 7-8	
) よう特殊工			人	1. 2	II .			りょう特			人	1. 2	IJ	
普	通作業員			人	0.6	II .		普	通作業	美 員		人	0.6	IJ	
定	着 装 置			組	10.0	表 7-9		定	着 装	置	(緊張側)	組	10.0	表 7-9	
定	着 装 置			組	10. 0	II .		定	着装	置	(固定側)	組	10.0	IJ	
諸	雑費	(労務費)×率		%	<u>3. 0</u>			諸	雑	費	(労務費)×率	%	<u>4. 0</u>		
ны															
合	計	`						合		計					
	計1ケープ・ル当り			ケーフ゛ル	10			Π	1 ケーフ゛ル当り			ケーブル	10		
合	1 ケーブル当り 機械器具損料 1 1	工事当り単価表	格		歩掛コー		75430		機械器具損料		工事当り単価表 規 格		歩掛コー		S175430
合 (6)	1 ケーブ ル当り 機械器具損料 1 ¹ 名 称	工事当り単価表規	格	単位		摘	75430 要	(6)	機械器具損料	¥ 1I	規格	単位		摘	
合(6)	1 ケーブ ル当り 機械器具損料 1 ¹ 名 称 シ゛ャッキ・ホ゜ンフ゜	工事当り単価表 規 570KN(60t)型	格		歩掛コー			(6)	機械器具損料	斗 1 I			歩掛コー		S175430
(6)	1 ケーブ ル当り 機械器具損料 1 ¹ 名 称	工事当り単価表 規 570KN(60t)型	格	単位	歩掛コー	摘		(6)	機械器具損料	斗 1 I [*] ンフ [*] 計	規格	単位	歩掛コー	摘	

ページ	改正	現 行
P3	3-3 製作標準工数の補正 重連、斜角及び曲線橋の補正は、次による。 3-3-1 重連補正 同一形式、同一支間の場合は、次による。 表 3-2 重連補正 連数23・45・67以上 記事 補正率(γ1)-3%-4%-6%-7% (注)連続桁は、1連続桁を1連とする。	3-3 製作標準工数の補正 重連、斜角及び曲線橋の補正は、次による。 3-3-1 重連補正 同一形式、同一支間の場合は、次による。 表 3-2 重連補正 連数 2 3・4 5・6 7以上 記事 補正率(γ1) -3% -4% -6% -7% (注) 連続桁は、1連続桁を1連とする。
	3-3-2 斜角補正 橋端部が斜めである場合は次による。 表 3-3 斜角補正 斜角 補正率 (γ2) 記事 α < 90°	3-3-2 斜角補正 橋端部が斜めである場合は次による。 表 3-3 斜角補正 斜角 補正率 (γ2) 記事 α < 90°
	(1) 単純桁 片側斜角の場合 α	(1) 単純桁 片側斜角の場合 $\gamma 2=3\%$ (2) 連続桁
P4	(2) 連続桁 (略)	(略)

ページ 改 正 現

P6

5. 鋳造費

鋳造費とは、金属支承及びゴム支承を言う。

6. 工場塗装

6-1 塗装工数

 表 6-1 工場塗装
 (一層 100 ㎡当り)

 塗装部位
 一般外面 及び添接部
 箱桁内面

	及 U	箱桁鬥面	
塗装系 職種	BSU	BSU以外	
直接工(A)	1. 1	1. 5	2. 5

(注) 塗装工数の算出は、6-3の塗装系の塗料を対象とする。

〔解 説〕

塗装系BSUの第一層の塗布は素地調整に含まれている。

6-2 素地調整

表 6-2 素地調整

(素地調整面積 1 m²当り)

 $(\mathbb{H}/\mathrm{m}^2)$

				(1 3/ 111/
名称・規格	一般外面》	及び添接部	箱桁内面	無塗装桁
有你 烧馆	BSU			無望表们
北海道	<u>1, 100</u>	<u>2, 850</u>	<u>1, 690</u>	<u>1, 860</u>
関東・甲信 ・北陸	<u>1, 120</u>	<u>2, 910</u>	<u>1,730</u>	<u>1, 910</u>
中部・関西	<u>1, 090</u>	<u>2, 810</u>	<u>1, 670</u>	<u>1, 830</u>
中国・四国 ・九州	<u>1, 030</u>	<u>2, 610</u>	<u>1, 560</u>	<u>1, 680</u>

- (1) 無塗装桁において、さび安定化処理を行う場合は実情により積算すること。
- (2) 東北地方にて製作する場合は別途打合せされたい。
- (3) 福井県は関西に含む。

〔解 説〕

- 1. 素地調整については、「鋼構造物塗装設計施工指針(H25.12 鉄道総研)」及び「無塗装鋼鉄道橋設計施工 の手引き(H17.9)」による。
- 2. 塗装系BSUの原板ブラスト処理後のエッチングプライマーの塗布量は、130g/m²である。

5. 鋳造費

鋳造費とは、金属支承及びゴム支承を言う。

6. 工場塗装

6-1 塗装工数

	表 6-1 エキ	易塗装((一層 100 ㎡当り)
塗装部位	—; 及U	箱桁内面	
塗装系 職種	BSU	BSU以外	
直接工(A)	1. 1	1.5	2. 5

行

(注) 塗装工数の算出は、6-3の塗装系の塗料を対象とする。

〔解 説〕

塗装系BSUの第一層の塗布は素地調整に含まれている。

6-2 素地調整

表 6-2 素地調整 (素地調整面積 1 m²当り)

(円/m²)

名称・規格	一般外面	及び添接部	無塗装桁	
右你・ 税俗	BSU	BSU以外	箱桁内面	無坚表们
北海道	<u>1, 070</u>	<u>2,770</u>	<u>1, 650</u>	<u>1, 800</u>
関東・甲信 ・ 北陸	<u>1, 080</u>	<u>2, 790</u>	<u>1,660</u>	<u>1, 820</u>
中部・関西	<u>1, 050</u>	<u>2, 680</u>	<u>1, 600</u>	<u>1, 740</u>
中国・四国 ・九州	<u>994</u>	<u>2, 480</u>	<u>1,500</u>	<u>1, 590</u>

- (1) 無塗装桁において、さび安定化処理を行う場合は実情により積算すること。
- (2) 東北地方にて製作する場合は別途打合せされたい。
- (3) 福井県は関西に含む。

〔解 説〕

- 1. 素地調整については、「鋼構造物塗装設計施工指針(H25.12 鉄道総研)」及び「無塗装鋼鉄道橋設計施工 の手引き(H17.9)」による。
- 2. 塗装系BSUの原板ブラスト処理後のエッチングプライマーの塗布量は、130g/m²である。

ページ	改 正	現 行
P13	(略)	(略)

(注) 1. 架設及び塗装足場において桁下に防護工を併設する場合は、朝顔を防護工必要面積(全幅員×必要長)分計上する。更に各工程で兼用使用する場合は、各々必要な賃料及び労務を別途考慮する。
2. N₁N₂は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。

表 11-1 主体足場各係数

種類		パイプ	°吊足場		ワ	イヤーブリ	ッジ転用足	.場
	L_1	L_2	N_1	N_2	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	201	108	<u>0. 033</u>	<u>0. 023</u>	269	87	<u>0. 051</u>	<u>0.032</u>
トラス、アーチ	403	263	<u>0.063</u>	<u>0. 038</u>	944	599	<u>0. 081</u>	0.047

- (注) 1. ワイヤーブリッジ転用足場を使用する場合は、架設のみしか適用できない。
 - 2. ワイヤーブリッジ転用足場でトラス、アーチについて、上側足場はパイプ足場としての複合単価である。

表 11-2 中段足場各係数

	種 類		L_1	L_2	N_1	N_2
プレボッ	ートガー クスガー	ダー ダー	126	77	<u>0. 015</u>	<u>0.008</u>
1	ラ	ス	179	140	<u>0. 015</u>	<u>0.008</u>

(注)中段足場は桁高(腹板高)が1.5m以上の場合に計上する。なお、トラスの場合は上弦材又は下弦材が1.5m以上の場合、その各々に中段足場を計上する。

(注) __架設及び塗装足場において桁下に防護工を併設する場合は、朝顔を防護工必要面積(全幅員×必要長)分計上する。更に各工程で兼用使用する場合は、各々必要な賃料及び労務を別途考慮する。

表 11-1 主体足場各係数

種類	パイプ吊足場			ワイヤーブリッジ転用足場				
1里 類	L_1	L_2	N_1	N_2	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	201	108	<u>0. 029</u>	<u>0. 020</u>	269	87	<u>0. 045</u>	<u>0. 028</u>
トラス、アーチ	403	263	<u>0. 056</u>	<u>0. 034</u>	944	599	<u>0. 072</u>	<u>0.042</u>

- (注) 1. ワイヤーブリッジ転用足場を使用する場合は、架設のみしか適用できない。
 - 2. ワイヤーブリッジ転用足場でトラス、アーチについて、上側足場はパイプ足場としての複合単価である。

表 11-2 中段足場各係数

種類	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダーボックスガーダー	126	77	<u>0. 013</u>	<u>0.007</u>
トラス	179	140	<u>0. 013</u>	<u>0.007</u>

(注)中段足場は桁高(腹板高)が1.5m以上の場合に計上する。なお、トラスの場合は上弦材又は下弦材が1.5m以上の場合、その各々に中段足場を計上する。

		改	正					現	上 行			
P14		表 11	-3 安全通路名	5係数				表 11	- 3 安全通路?	各係数		
	種類	L_1	L_2	N_1	N_2		種 類	L_1	L_2	N_1	N_2	
	プレートガーダー ボックスガーダー	37	33	<u>0. 009</u>	<u>0. 006</u>		プレートガーダー ボックスガーダー	37	33	<u>0.008</u>	<u>0. 005</u>	
	トラス	54	49	<u>0.019</u>	<u>0. 011</u>		トラス	54	49	<u>0. 017</u>	<u>0.010</u>	
		表 11-4	部分作業床各係	数				表 11-4 i	部分作業床各係	系数		
	種類	L_1	L_2	N_1	N_2		種類	L_1	L_2	N_1	N_2	
	プレートガーダー ボックスガーダー	78	73	<u>0.005</u>	<u>0. 004</u>		プレートガーダー ボックスガーダー	78	73	<u>0. 004</u>	<u>0. 003</u>	
	トラス	316	294	<u>0. 020</u>	<u>0. 012</u>		トラス	316	294	<u>0.018</u>	<u>0. 011</u>	
		表 11-5	5 朝顔各係数					表 11-{	5 朝顔各係数			
	種類	L_1	L_2	N_1	N_2		種類	L_1	L_2	N_1	N_2	
	プレートガーダー ボックスガーダー	134	78	<u>0. 016</u>	<u>0. 011</u>		プレートガーダー ボックスガーダー	134	78	<u>0. 014</u>	<u>0. 010</u>	
	トラス	103	101	<u>0. 016</u>	<u>0. 011</u>		トラス	103	101	<u>0. 014</u>	<u>0. 010</u>	
		(注) 上表は両	側朝顔時の係数	数である。		(注)上表	長は両側朝顔時の係数である	5 .				
		表 11_6 中	版追加足場各個	运 数				表 11_6 🛱	₹版追加足場各 [∙]	公 数		
	種			L ₂			種		L_1	L ₂		
	プレー	-トガーダー	1	2			プレー	トガーダー	-	2		
		フスガーダー	15	11				スガーダー	15	11		
		トラス						トラス				

ページ 改 正 現 行

P18

11-2 防護工

防護工は、使用目的・種類等により、次に基づいて計上する。

なお、板張防護、シート張防護を桁下に設置する場合は別途足場工にて主体足場及び朝顔を計上する。

11-2-1 板張防護工

桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合に計上するものとし「(1) 足場工」で算定 した足場工費に加算する。

板張防護工費= $(L_1 + L_2 T_8 + (N_1 + N_2) y) \times A$ (円)

L₁、L₂:賃料係数(表11-10)

T₈: 防護部を供用している月数 ·····(月)

N₁ : 組立歩掛係数 · · · · · · · · (表 11-10)

N₂ : 解体歩掛係数 · · · · · · · · · · (表 11-10)

y : 橋りょう特殊工単価 · · · · · · · · · · · (円/人)

A : 防護工必要橋面積 · · · · · · · · · (m²)

A=全幅員(地覆外縁間距離)×必要長

(注) N₁N₂は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。

表 11-10 板張防護工各係数

種類	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	217 (149)	141 (129)	0.030	<u>0. 013</u> (0. 012)
トラス	(149)	(129)	(0.028)	(0.012)

- (注) 1. () 内は片側朝顔の場合使用する。
 - 2. 単価には、側面(朝顔)部分に要する防護費を含む。

11-2-2 シート張防護工

鋼橋塗装において塗装飛散を防止する必要がある場合に計上するものとし、「(1) 足場工」で算定した 足場工費に加算する。ただし、桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れがある場合は、板張 防護工とする。

シート張防護工費= $\{L_1+L_2T_8+N_1y$ (組立) $+N_2y$ (解体) $\} \times A$ (円)

L₁、L₂: 賃料係数 · · · · · · · · (表 11-11)

T₈: 防護部を供用している月数 ·····(月)

N: : 組立歩掛係数······ (表 11-11)

N₂ : 解体歩掛係数 · · · · · · · · · · · · (表 11-11)

y : 橋りょう特殊工単価 · · · · · · · · · · (円/人)

A : 防護工必要橋面積 · · · · · · · · · · (m²)

A=全幅員(地覆外縁間距離)×必要長

(注) N₁N₂は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。

表 11-11 シート張防護工各係数

種類	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	97 (73)	60 (45)	0.007 (0.006)	<u>0.004</u> (0.004)
ト ラ ス	(13)	(40)	(0.000)	(0.004)

11-2 防護工

防護工は、使用目的・種類等により、次に基づいて計上する。

なお、板張防護、シート張防護を桁下に設置する場合は別途足場工にて主体足場及び朝顔を計上する。

11-2-1 板張防護工

桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合に計上するものとし「(1)足場工」で算定 した足場工費に加算する。

板張防護工費= $(L_1+L_2T_8+(N_1+N_2)y)\times A$ (円)

L₁、L₂:賃料係数(表11-10)

T₈: 防護部を供用している月数 ·····(月)

N₁ : 組立歩掛係数······ (表 11-10)

N₂ : 解体歩掛係数····· (表 11-10)

y :橋りょう特殊工単価・・・・・・・・・・・・・・・・・(円/人)

A : 防護工必要橋面積·····(m²)

A=全幅員(地覆外縁間距離)×必要長

表 11-10 防護部各部数量

種類	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	217 (149)	141 (129)	<u>0. 027</u> (0. 025)	0.012
トラス	(149)	(129)	(0.023)	(0.011)

- (注) 1. () 内は片側朝顔の場合使用する。
 - 2. 単価には、側面(朝顔)部分に要する防護費を含む。

11-2-2 シート張防護工

鋼橋塗装において塗装飛散を防止する必要がある場合に計上するものとし、「(1) 足場工」で算定した 足場工費に加算する。ただし、桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れがある場合は、板張 防護工とする。

シート張防護工費= $\{L_1 + L_2 T_8 + N_1 y (組立) + N_2 y (解体)\} \times A$ (円)

N₁ :組立歩掛係数······ (表 11-11)

N₂ :解体步掛係数······ (表 11-11)

y : 橋りょう特殊工単価・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・(円/人)

A : 防護工必要橋面積·······(m²)

A=全幅員(地覆外縁間距離)×必要長

表 11-11 シート張防護工各係数

種 類	L_1	L_2	N_1	N_2
プレートガーダー ボックスガーダー	97 (73)	60 (45)	<u>0. 006</u> (0. 005)	<u>0.003</u> (0.003)
トラス	(13)	(40)	(0.005)	(0.003)

ページ	改正	現 行
P19	(注) 1. () 内は片側朝顔の場合使用する。	(注) 1. ()内は片側朝顔の場合使用する。
	2. 単価には、側面(朝顔)部分に要する防護費を含む。3. 「シート+板」張防護を行う場合は、別途積算する。	 単価には、側面(朝顔)部分に要する防護費を含む。 「シート+板」張防護を行う場合は、別途積算する。
	また、トラス等側面を塗装する場合において、飛散防止のためのシート防護工を設置する場合は次式による。	また、トラス等側面を塗装する場合において、飛散防止のためのシート防護工を設置する場合は次式による。
	シート張防護工費= {39+26T ₉ +0.003 y (設置) +0.001 y (撤去)} × A	シート張防護工費= {39+26T ₉ +0.003 y (設置) +0.001 y (撤去)} ×A (円)
	T9 : 防護工供用月数・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	T9 : 防護工供用月数・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	11-2-3 ワイヤーブリッジ防護工 転落防護、落下防止及び対岸又は相隣接する橋台、橋脚間の往来が困難な場所での通路足場設置の目的でワイヤーブリッジを設置する場合は、次式による。	11-2-3 ワイヤーブリッジ防護工 転落防護、落下防止及び対岸又は相隣接する橋台、橋脚間の往来が困難な場所での通路足場設置の目的でワ イヤーブリッジを設置する場合は、次式による。
	(ワイヤーブリッジ転用足場としない場合) ワイヤーブリッジ防護工費= {229+59 T ₁₀ +0.050 y (設置) +0.021 y (撤去)} × A T ₁₀ : 防護工 (ワイヤーブリッジ) 供用月数・・・・・・・(月) y : 橋りょう特殊工単価・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(ワイヤーブリッジ転用足場としない場合) ワイヤーブリッジ防護工費= {229+59 T ₁₀ +0.045 y (設置) +0.019 y (撤去)} × A (円) T ₁₀ : 防護工 (ワイヤーブリッジ) 供用月数・・・・・・・(月) (円/人) y : 橋りよう特殊工単価・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	11-2-4 ネット防護工 転落防護、落下防止及び桁下の第三者への災害防止の目的で安全ネットを設置する場合とし、次式による。	11-2-4 ネット防護工 転落防護、落下防止及び桁下の第三者への災害防止の目的で安全ネットを設置する場合とし、次式による。
	(架設に先立ち、パイプ吊足場とは別途に設置する場合) ネット防護工費= {128+44T ₁₁ + <u>0.019 y</u> (設置) + <u>0.015 y</u> (撤去)} × A T ₁₁ : 防護工 (ネット) 供用月数・・・・・ (月) y :橋りょう特殊工単価・・・・・・ (円/人) A : 防護工必要橋面積・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(架設に先立ち、パイプ吊足場とは別途に設置する場合) ネット防護工費= {128+44T ₁₁ + <u>0.017 y</u> (設置) + <u>0.013 y</u> (撤去)} ×A <u>(円)</u> T ₁₁ : 防護工 (ネット) 供用月数・・・・・・(月) y :橋りよう特殊工単価・・・・・・(円/人) A : 防護工必要橋面積・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・

ページ	改正	現行
P22	 12. 登り桟橋工 (1) 設置条件及び設置箇所数 橋脚における登り桟橋については、次により計上する。 ① 橋脚、橋台の高さが 2.0m以上となる場合。 ② 設置箇所数は、河川内等で設置が困難な場合あるいは設置する必要がない場合を除き、現場状況を勘案し、橋脚、橋台に各 1 箇所とする。 (2) 登り桟橋工費 (手摺先行工法) 登り桟橋の施工において「手摺先行工法に関するガイドライン(厚生労働省)」を適用する場合の設置・撤去にかかる歩掛は、下記とする。 登り桟橋工費 (手摺先行工法) = {5,116+2,917T₁₁+0.474y(設置)+0.341y(撤去)} × H(円) T₁₁ : 登り桟橋を供用している月数(月) y : 橋りょう特殊工単価(円/人) H : 登り桟橋の高さ(m) (注)手摺先行型枠組足場は二段手摺及び幅木の機能を有している。 	12. 登り桟橋工 (1) 設置条件及び設置箇所数
	(用答)	

ページ 現 P39 <mark>쌏 P27</mark>	改 正 表 1-1 トラッククレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型) (H=5 m) 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段: 旧来呼称 単位: t	現 行 表 1-1 トラッククレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型)(H=5m) 枠内上段:SI単位系表示 単位:kN 下段:旧来呼称 単位:t
	日本日子 日本日本日子 日本日子 日本日本日子 日本日子 日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日	日本日子 日本日本日本日本 日本日子 日本日本日本日本日本 日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本
	12 (16) (20) (25) (25) (25) (50) (50) (60) (60) (100) (100) (100) (100) (100) (100) (120) (120) (120) (160)	12 16 16 17 17 18 18 18 18 18 18
	Part Part	20
	34	34

ページ	改正	現 行
現 P40 改 P28	表 1-2 トラッククレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型) (H=10m) 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段: 旧来呼称 単位: t 日本内上	表 1-2 トラッククレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型) (H=10m) 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段: 旧来呼称 単位: t 日本
	8 157 157 157 156 245 245 245 245 343 490 490 588 637 980 980 980 980 980 980 980 980 980 1,176	8 157 157 157 196 245 245 245 245 245 245 343 441 441 588 637 680 68
	Part	\$\frac{\pmu}{2}\$ \$\frac{2}{2}\$ \$\frac{441}{65}\$ \$\frac{68}{65}\$ \$\frac{69}{65}\$ \$\frac{69}{100}\$ \$\frac{980}{100}\$ \$\frac{980}{100}\$ \$\frac{1}{176}\$ \$\frac{1}{176}\$ \$\frac{1}{176}\$ \$\frac{1}{156}\$ \$\fra
	(注) (120) (160) (160) (160) (200) (200) (220) (360) (360) (550) (550) (550) (120	(注20 (120 (160

ページ	改正	現 行
現 P42 改 P30	表 1-4 トラッククレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型)(H=20m) 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段: 旧来呼称 単位: t	表 1-4 トラッククレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型)(H=20m) 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段: 旧来呼称 単位: t
	R上げ 高さ H=20	吊上げ 高さ H=20
	用上げ H=20	吊上げ H=20
	19 355 569 660 100	# 19 (55) (45) (45) (45) (45) (45) (45) (45)

ページ 現 行 改 正 現 P44 表 1-6 トラッククレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型)(H=30m) 表 1-6 トラッククレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型)(H=30m) 改 P32 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 枠内上段: S I 単位系表示 単位: kN 下段:旧来呼称 単位: t 下段:旧来呼称 単位: t 吊上げ 吊上に H = 3068. 6 78. 4 88. 2 98. 0 117. 6 137. 2 156. 8 176. 4 196. 0 215. 6 235. 2 254. 8 274. 4 294. 0 313. 6 333. 2 352. 8 372. 4 392. 0 98. 0 | 117. 6 | 137. 2 | 156. 8 | 176. 4 | 196. 0 | 215. 6 | 235. 2 | 254. 8 | 274. 4 | 294. 0 | 313. 6 | 333. 2 | 352. 8 | 372. 4 | 392. 0 定格 定格 19. 6 | 29. 4 | 39. 2 | 49. 0 総荷重 (2) (4) (7) (8) (9) (10) (12) (14) (16) (18) (20) (22) (24) (26) (28) (30) (32) (34) (36) (38) (40) 総荷重 (2) (3) (4) (5) (7) (8) (9) (10) (12) (14) (16) (18) (20) (22) (24) (26) (28) (30) (32) (34) (38) (40) 588 980 980 1,568 1,568 1,568 1,568 1,568 1,568 980 980 980 1, 176 588 980 980 1,568 1,568 980 1, 176 (60) (60) (60)(100)(100) (100) (100) (100) (160) (50) (60) (60) (100) (100) (100) (100) (100) 160) (160) (160) (160) 1, 176 (120) 1,568 1,568 1,568 1,568 1,960 (160) (160) (160) (160) (200) 980 1, 568 1, 568 588 980 980 980 1, 568 | 1, 568 | 1, 568 | 1, 568 1 568 1 960 (100) (160) (100) (100) (100) (100) 160) (160) (160) (200) 980 980 (100) (100) 588 1, 176 1, 176 1,568 1,568 1,568 1,568 1,960 1,960 1,960 588 588 980 980 , 568 1, 568 1,568 1,568 1,960 1,960 (60) (100) (100) (160) (60) (60) (100)(160)(200)(200)(200)(60)(100)(120)(160) (200) (200) 980 980 1,568 1,568 1,960 1,960 1,960 1,960 980 980 , 568 1, 568 1,960 1,960 (60)(100) (100) (100) (120) (160) (160) (200) (200) (60) (60) (100)(100)(160) 160) (200) (200) 588 980 1, 176 1, 568 | 1, 568 | 1, 568 | 1, 568 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 980 980 . 568 | 1, 568 | 1, 568 | 1, 568 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 980 588 1.176 (100) (160) (160) (160) (200) (200) (200) (200) (100) 160) (160) (200) (200) (200) (200) (200) (200) 980 980 980 (100) (100) (100) 1,568 1,568 1,568 (160) (160) (160) 1,960 1,960 1,960 1,960 1 (200) (200) (200) (200) 1,960 1,960 1,960 1,960 1,960 (200) (200) (200) (200) (200) 588 (60) 1,568 1,568 588 (60) (100) (100) (100)160) (160) (160)1,568 1,568 1,568 1,960 1,960 1,960 (160) (160) (160) (200) (200) (200) 980 1,960 980 980 , 568 1, 568 1, 960 1, 960 1,960 1,960 1,960 (60) 160) (100) (100) (100) (100) (200) (100) (100) (100) (100) (120) (160) (200) (200) (200) (200) (200) 490 . 960 1, 960 1, 960 1, 960 1, 960 980 980 1.568 1.568 980 980 . 568 . 960 | 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 490 980 980 490 490 490 980 1.176 1.568 (200) (200) (50) (50) 100) (100) (100) 1, 568 (160) 980 980 980 (100) (100) (100) 980 1, 176 (100) (120) l, 176 (120) 1, 568 1, 568 (160) (160) 1,960 1,960 1,960 1,960 (200) (200) (200) 490 490 490 980 980 980 980 (100) (100) (100) (100) 1, 176 (120) (120) 1.568 1,960 1,960 1,960 1,960 (200) (200) (200) (50) (50) 980 1,568 1,960 1,960 1,960 980 1,960 1,960 1,960 (50) (100) (100) (100) (100)(160) (200) (200) 100) (100) (100) (100)(160) 1, 176 1, 176 , 568 1, 960 1, 960 1, 960 1, 960 1,568 1,568 1,960 1,960 1,960 1,960 980 980 1, 176 980 980 (200) (200) (200) (200) 588 980 980 980 980 1, 176 (120) 1,568 (160) 1,960 1,960 1,960 (200) (200) (200) 588 980 (60) (100) 980 980 980 1,568 (160) 1, 960 | 1, 960 | 1, 960 | (200) | (200) | (60) (100) (100) (100) 100) (100) (100) (100) 1,960 1,960 (200) (200) , 568 (160) 1,568 (160) 1,960 (200) 980 100) 1,568 1,960 (160) (200) 1,960 (60)(100) (100) (100)(120) (120)(60)(100)(100)(160)(200)(200)980 , 568 1,960 1,960 1,960 1,960 1, 176 1, 176 , 568 1,568 1,960 (100) (100) (100) (160) (200)(60) (100) (100) (160) (160) 980 980 1. 176 1. 176 1. 568 1. 568 1. 568 1. 960 | 1. 960 1.960 980 980 . 176 1. 176 1. 568 1. 568 1. 568 1. 960 1. 960 1. 960 120) (120) (160) (160) (120) (120) (160) (200) (100) (100) (160) (200) (100)(160)(200) (200) 980 1, 176 1,568 1,568 , 960 980 980 (100) (100) 6 1,568 , 568 1, 960 1, 960 1,960 (200) (160)(200) (200) (100)(100)(160)(160)(200)<u>176</u> 1, 568 1, 568 1 980 , 960 ,568 1,960 1,960 (100)(160) (160) (100) (100) (100) (160) (160) 1, 176 1, 176 1, 568 1, 568 1, 568 1, 960
 176
 1,176
 1,176
 1,568
 1,568
 1,568
 1,960
 1,960

 120
 (120)
 (160)
 (160)
 (160)
 (200)
 (200)
 980 980 1, 176 1, 568 1, 568 1, 568 1, 960 1, 960 (120) (160) (160) (160) (200) (200) 1, 176 1, 568 1 (120) (160) (, 568 1, 568 1, 960 1 (160) (160) (200) 1, 960 (200) 1, 176 1, 176 1, 568 , 176 1, 176 (120) (120) (160) (120) (120) (160) (360)1, 176 1, 568 1, 176 1, 176 1, 568 3. 528 1 568 6 1, 176 (360) (360) (160) (160) (360) (360) (120) (120) (160) (160) (360) (360) (注) 1. 定格総荷重=最大部材質量+吊具質量(フック等含む) (注) 1. 定格総荷重=最大部材質量+吊具質量(フック等含む) 2. 上表は、吊上げ余裕代を考慮した規格である。 2. 上表は、吊上げ余裕代を考慮した規格である。 3. 規格が5t 吊以上80t未満となる場合は、ラフテレーンクレーンを標準とする。 3. 規格が5t 吊以上80t未満となる場合は、ラフテレーンクレーンを標準とする。

					改							
					ンクレー · ーン[油					ブ型 4.	9 t)	
ブーム長 (m) F業半径 (m)	4.	.9		.5		.5		'.5).5	11.	5
	フックの地上高さ		フックの地上高さ		フックの地上高さ		フックの		フックの地上高さ	定格	フックの地上高さ	定格総荷重
	(m)	#61円 里 (t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)
1.0	5.1	4.9	6.4	4.9	7.4	4.9	8.4	4.9	(111)	(t)	(111)	(t)
1.5	4.9	4.9	6.3	4.9	7.3	4.9	8.4	4.9	10.4	4.9	12.4	4.9
2.0	4.7	4.9	6.1	4.9	7.2	4.9	8.2	4.9	10.3	4.9	12.3	4.9
2.5	4.5	4.9	5.9	4.9	7.0	4.9	8.1	4.9	10.2	4.9	12.2	4.9
3.0	4.1	4.9	5.6	4.9	6.8	4.9	7.9	4.9	10.0	4.9	12.1	4.9
3.5 4.0	3.7	4.9	5.3 4.8	4.9	6.5	4.9	7.6 7.4	4.9	9.8	4.9	12.0 11.8	4.9
4.5									9.4	4.8	11.6	4.8
5.0									9.1	4.7	11.4	4.6
5.5									8.8	4.2	11.1	4.1
6.0									8.4	3.8	10.8	3.7
7.0									7.4	3.1	9.1	1.8
9.0											8.0	1.5
10.0												
12.0												
					1							
14.0												
14.0 16.0												
14.0 16.0 18.0 20.0												
14.0 16.0 18.0		3.5		5.5		7.5		9.5		21.5 定格	23	
14.0 16.0 18.0 20.0	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	23 フックの 地上高さ	定格
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m)	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 作業半径 (m)	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t)	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m)	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 作業半径 (m)	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t)	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t)	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3	定格 総荷重 (t)	フックの地上高さ	定格 総荷重 (t)	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t)
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0	フックの 地上高さ (m)	定格 総荷重 (t)
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 非業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.9	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.7	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 非業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.8 4.0	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 非業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長(m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3 13.1 12.6 11.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5 15.3 14.8 14.3	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5 2.1	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6 17.4 17.0 16.6 16.0	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5 2.2	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6 19.2 18.8 18.3	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0 20.6	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3 2.1	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1 22.7	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2 2.0
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3 13.1 12.6 11.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5 15.3 14.8 14.3	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5 2.1	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6 17.4 17.0 16.6 16.0 15.4	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5 2.2	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6 19.2 18.8 18.3 17.8	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4 2.1	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0 20.6 20.1	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3 2.1	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1 22.7 22.3	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2 2.0 1.7
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3 13.1 12.6 11.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5 15.3 14.8 14.3	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5 2.1	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6 17.4 17.0 16.6 16.0 15.4	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5 2.2	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6 19.2 18.8 18.3 17.8	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4 2.1 1.9	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0 20.6 20.1 18.9	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3 2.1 1.8	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1 22.7 22.3 21.2	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2 2.0 1.7
14.0 16.0 18.0 20.0 ブーム長 (m) 作業半径 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3 13.1 12.6 11.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5 15.3 14.8 14.3	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5 2.1	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6 17.4 17.0 16.6 16.0 15.4	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5 2.2	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6 19.2 18.8 18.3 17.8	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4 2.1	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0 20.6 20.1	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3 2.1	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1 22.7 22.3	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2 2.0 1.7
14.0 16.0 18.0 20.0 プーム長 (m) 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0	フックの 地上高さ (m) 14.2 14.4 14.3 14.2 14.0 13.9 13.7 13.5 13.3 13.1 12.6 11.9	定格 総荷重 (t) 4.3 4.9 4.9 4.9 4.9 4.8 4.6 4.1 3.7 3.0 2.5	フックの 地上高さ (m) 16.4 16.3 16.2 16.1 16.0 15.8 15.7 15.5 15.3 14.8 14.3	定格 総荷重 (t) 4.9 4.8 4.8 4.8 4.8 4.5 4.0 3.6 3.0 2.5 2.1	フックの 地上高さ (m) 18.3 18.3 18.2 18.0 17.9 17.8 17.6 17.4 17.0 16.6 16.0 15.4	定格 総荷重 (t) 4.7 4.7 4.7 4.6 4.3 3.9 3.5 3.0 2.5 2.2	フックの 地上高さ (m) 20.4 20.3 20.2 20.1 20.0 19.9 19.7 19.6 19.2 18.8 18.3 17.8 16.4	定格 総荷重 (t) 4.6 4.6 4.5 4.6 4.3 3.9 3.6 3.3 2.8 2.4 2.1 1.9 1.4	フックの 地上高さ (m) 22.5 22.3 22.2 22.1 22.0 21.8 21.7 21.4 21.0 20.6 20.1 18.9 17.4	定格 総荷重 (t) 2.5 4.0 4.0 3.8 3.6 3.4 3.1 2.7 2.3 2.1 1.8 1.4	フックの 地上高さ (m) 24.3 24.2 24.1 24.0 23.9 23.8 23.5 23.1 22.7 22.3 21.2 19.9	定格 総荷重 (t) 3.3 3.3 3.2 3.2 3.2 3.0 2.5 2.2 2.0 1.7 1.4

ページ	改 正	現 行
P45	(削る。)	表 2-2 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 7 t)
1 10		機械名 ラフテレーンクレーン 規格 油圧伸縮ジブ型7t吊
		ブーム長(m) 4.9 5.5 6.5 7.5 9.5 11.5 13.5 15.5 17.5
		フックの 定格 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
		1.0 5.6 7.0 6.2 6.6 7.2 6.0 8.2 5.3
		2.0 5.3 7.0 5.9 6.6 7.0 6.0 8.0 7.9 5.3 10.0 4.9 12.0 4.8 14.1 4.3 16.1 4.0 18.1 4.0
		3.0 4.7 6.1 5.4 5.9 6.6 5.5 7.7 5.1 9.8 4.9 11.9 4.8 14.0 4.3 16.0 4.0 18.0 4.0 3.5 4.2 5.3 5.0 5.2 6.3 5.1 7.4 5.0 9.6 4.9 11.8 4.8 13.8 4.3 15.9 4.0 17.9 4.0
		4.0 9.4 4.5 11.6 4.5 13.7 4.2 15.8 4.0 17.8 4.0 4.5 9.2 3.9 11.4 3.9 13.5 3.6 15.6 3.5 17.7 3.5
		5.0 8.9 3.4 11.2 3.4 13.3 3.2 15.5 3.1 17.6 3.1 5.5 8.5 3.0 10.9 3.0 13.1 2.8 15.3 2.8 17.4 2.8
		6.0 8.2 2.6 10.6 2.6 12.9 2.6 15.1 2.5 17.2 2.5 7.0 9.9 2.1 12.3 2.1 14.6 2.1 16.8 2.1
		8.0 9.1 1.8 11.7 1.8 14.1 1.7 16.4 1.7 9.0 8.0 1.5 10.9 1.5 13.4 1.5 15.8 1.5
		10.0 12.6 1.3 15.2 1.3 12.0 10.6 0.9 13.5 0.9

ージ																											
									表:	2-3	ラフテ	レーン	ケレー	ーン規	格選定	表(油	圧伸	縮ジブ	`型 10)t)							
			機械名	_												ンクレーン											
			規格プーム長(m)	フックの	5.10 定格	5. フックの	5 定格	6. מלעייד		_	7.5 定格	フックの	9.5	1	11.5	ジ <u>ブ型 10</u> 1 フックの	3.5		5.5 定格		7.5 定格		9.5 定格		1.5		23.5 定格
			作業半径(m)	地上高さ (m)	<u>総荷重</u> (t)		総荷重 (t)			地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重 (t)	地上高さ (m)	総荷重 (t)	地上高さ	総荷重		総荷重
			1.0 1.5	6.1 6.0	10.0	6.4	9.9	7.4	8.5	8.4	7.1	10.5	5.0	12.5	5.0												
			2.0 2.5	5.8 5.5		6.2 6.0	9.9 7.0	7.3 7.1	8.5 7.0	8.2	7.0		5.0	12.3	5.0	14.4	4.8	16.4	4.2	_							
			3.0 3.5	5.2 4.8	6.1 5.3	5.7 5.3	6.1 5.3	6.9 6.6	6 1 5.3	7.7	5.3	9.9	5.0 5.0	12.0	5.0 5.0	14.1	4.8 4.8	16.2	4.2	18.2	3.9 3.9	20.4 20.3.	3.9	22.3	3.1	24.3	2.2
	現 行		4.0 4.5			4.9	5.2	6.2	5.1	7.4	5.1	9.7 9.5	4.9 4.8	11.7	4.6		4.7 4.4	15.9	4.1	18.1 18.0	3.9 3.8 3.5	20.2	3.9 3.6		2.9	24.3 24.2	2.2
	1,		5.5				\dashv					8.8 8.5	3.8	11.2	3.7	13.4	3.6	15.6	3.4		3.2	19.8	3.0	21.9		23.9	2.2
			7.0				$\overline{}$					0.5	3.4	10.2			2.7	14.9	2.6	17.1	2.5	19.3 18.9	2.4	21.4	2.2	23.5	1.9
			9.0 10.0				=									11.2 10.2	1.9 1.6			16.1 15.5	1.9 1.6	18.4 17.8	1.8	20.6	1.6 1.5	22.8 22.4	1.5
			12.0 14.0																	13.8 11.6	1.2 0.9	16.5 14.7	1.2 0.9	17.4	0.9	21.3 20.0	0.9
			16.0 18.0			\equiv	=											=						15.5 12.9		18.3 16.2	0.5
			20.0																							9.4	
		(削る。)																									
	改正																										

現 P47 改 P34

行

改

表 2-4 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 16 t)

機械名							-	-	-	-	-	ラフテレー	ンクレーン			-		-						
規 格											i	由圧伸縮シ	ブ型 16t吊	ı										
ブーム長(m)	6.	5	7.	5	9.	.5	11	.5	13	5.5	15	.5	17	.5	19	0.5	21	.5	23	3.5	25	5.5	27	.5
	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格										
	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重										
作業半径(m)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)										
2.5	6.5	16.0	7.6	15.1	9.7	13.2	11.7	11.4	13.8	10.0	15.8	8.7	17.8	7.8	19.9	7.4								
3.0	6.3	16.0	7.4	15.1	9.5	13.2	11.6	11.4	13.7	10.0	15.7	8.7	17.8	7.8	19.9	7.4								
3.5	6.0	14.0	7.2	13.5	9.4	12.6	11.5	11.4	13.6	10.0	15.6	8.7	17.7	7.8	19.7	6.8	21.7	5.9	23.8	5.0	25.8	4.2	27.8	3.5
4.0	5.6	12.5	6.9	12.4	9.1	12.1	11.3	11.4	13.4	10.0	15.5	8.7	17.6	7.8	19.6	6.8	21.6	5.9	23.7	5.0	25.7	4.2	27.7	3.5
4.5	4.9	11.5	6.2	11.4	8.6	11.2	11.1	10.7	13.3	9.7	15.4	8.7	17.4	7.8	19.5	6.8	21.5	5.9	23.6	5.0	25.6	4.2	27.7	3.5
5.0							10.9	10.0	13.1	9.4	15.2	8.6	17.3	7.7	19.4	6.8	21.4	5.9	23.5	5.0	25.5	4.2	27.6	3.5
5.5							10.6	9.2	12.9	8.6	15.0	8.0	17.1	7.5	19.2	6.8	21.3	5.9	23.4	4.9	25.4	4.2	27.5	3.5
6.0							10.3	8.6	12.6	8.0	14.8	7.5	17.0	7.0	19.1	6.5	21.2	5.7	23.2	4.9	25.3	4.2	27.4	3.5
7.0							9.6	6.7	12.1	6.5	14.4	6.3	16.6	6.0	18.7	5.7	20.9	5.2	23.0	4.6	25.0	4.1	27.1	3.5
8.0							8.8	5.2	11.4	5.1	13.8	5.1	16.1	5.1	18.3	5.1	20.5	4.6	22.6	4.1	24.7	3.8	26.8	3.4
9.0							7.8	4.3	10.7	4.3	13.1	4.2	15.5	4.2	17.8	4.2	20.1	4.0	22.2	3.7	24.4	3.4	26.5	3.1
10.0											12.4	3.5	14.9	3.5	17.3	3.5	19.6	3.4	21.8	3.3	24.0	3.0	26.1	2.8
12.0											10.3	2.7	13.3	2.7	15.9	2.7	18.4	2.7	20.7	2.7	23.0	2.5	25.3	2.3
14.0													11.1	2.0	14.1	2.0	16.8	2.0	19.4	2.0	21.8	2.0	24.2	2.0
16.0															11.7	1.5	14.9	1.5	17.7	1.5	20.4	1.5	22.9	1.5
18.0																	12.4	1.2	15.6	1.1	18.6	1.1	21.3	1.1
20.0																			12.9	0.8	16.3	0.8	19.4	0.8
22.0																							17.0	0.6
24.0																							14.0	0.5

表 2-2 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 16 t)

ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]【16t吊】

	1								, , , , ,	- / /		/ I.I\\III.\	<u>/ 포」</u>	1001117										
ブーム長 (m) 作業半径 (m)	6.	5	7.	5	9.	5	11.	5	13	. 5	15	. 5	17.	. 5	19	. 5	21	. 5	23	. 5	25	. 5	27	. 5
	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重																		
	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)										
2.5	6. 9	16.0	8. 0	15. 1	10.1	13. 1	12.1	11.4	14. 2	10.0	16. 2	8. 7	18. 2	7.8										
3.0	6. 7	16.0	7.8	15. 1	9.9	13. 1	12.0	11. 4	14. 1	10.0	16. 1	8. 7	18. 1	7.8										
3. 5	6. 4	14.0	7. 5	13. 5	9. 7	12.6	11.9	11.4	13.9	10.0	16. 0	8. 7	18.0	7.8	20. 1	6.8	22. 1	5. 9	24. 1	4.9	26. 2	4. 2	28. 2	3.5
4.0	6. 0	12.5	7. 2	12. 4	9. 5	12. 1	11.7	11.4	13.8	10.0	15. 9	8. 7	17. 9	7.8	20.0	6.8	22.0	5. 9	24. 1	4. 9	26. 1	4. 2	28. 1	3. 5
4.5	4. 9	11.5	6. 2	11.4	8. 5	11. 2	11.5	10.7	13.6	9. 7	15. 7	8. 7	17.8	7.8	19. 9	6.8	21.9	5. 9	24. 0	4. 9	26.0	4. 2	28. 0	3. 5
5. 0							11.3	10.0	13. 4	9.4	15. 6	8. 6	17.7	7. 7	19.8	6.8	21.8	5. 9	23.9	4. 9	25. 9	4. 2	27. 9	3. 5
5. 5							11.0	9. 2	13. 2	8.6	15. 4	8. 0	17.5	7. 5	19.6	6.8	21.7	5. 9	23.7	4. 9	25.8	4. 2	27.8	3.5
6. 0							10.7	8. 6	13.0	8. 0	15. 2	7. 5	17.3	7. 0	19.5	6. 5	21.5	5. 7	23.6	4. 9	25. 7	4. 2	27.7	3. 5
7. 0							10.0	6. 7	12. 4	6.5	14. 7	6. 4	16. 9	6. 1	19. 1	5. 7	21. 2	5. 2	23. 3	4. 6	25. 4	4. 1	27. 5	3. 5
8.0							9. 2	5. 2	11.8	5. 1	14. 2	5.0	16.5	5. 1	18. 7	5. 1	20.9	4.6	23. 0	4. 1	25. 1	3.8	27. 2	3.4
9.0											13.5	4. 0	15. 9	4. 2	18. 2	4. 2	20.4	4. 0	22.6	3. 7	24.8	3. 4	26. 9	3. 1
10.0											12.7	3. 2	15. 3	3. 4	17. 6	3. 5	19. 9	3. 4	22. 2	3. 3	24. 4	3. 0	26. 5	2.8
12. 0											10.7	2. 2	13.6	2. 3	16. 3	2. 5	18.7	2.6	21. 1	2. 6	23.4	2. 5	25. 6	2. 4
14. 0															14. 5	1.8	17. 2	1.8	19.8	1. 9	22. 2	2.0	24. 6	2.0
16. 0															12. 0	1.3	15. 3	1. 3	18. 1	1.4	20.8	1. 5	23. 3	1.5
18. 0																			16.0	1. 1	19. 0	1. 1	21.7	1. 1
20. 0																			13. 2	0.8	16. 7	0.8	19.8	0.8
22. 0																							17.4	0.6
24. 0																							14. 3	0.5
			Į						!				L								ļ			

現 P48 改 P35

行

表 2-5 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 20 t)

機械名												3	ラフテレー	ンクレーン	/											
規格			•				•	•			•	Ì	由圧伸縮シ	ジブ型20t	吊	•	•	•	•							
ブーム長(m)	6.	.5	7.	.5	9	.5	11	.5	13	3.5	15	5.5	17	7.5	19).5	21	.5	23	.5	25	i.5	27	7.5	29	.5
	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格								
	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重	地上高さ	総荷重								
作業半径(m)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)								
2.0	7.3	20.0	7.7	20.0	10.8	18.3	12.8	14.2																		
2.5	7.1	20.0	8.1	18.3	10.3	15.6	12.4	12.6	14.4	10.9	16.4	9.9	18.5	8.7	20.5	7.6	22.9	7.0								
3.0	6.8	18.5	7.9	17.2	10.2	15.2	12.2	12.6	14.3	10.9	16.3	9.9	18.4	8.7	20.4	7.6	22.8	7.0								
3.5	6.5	16.2	7.7	15.5	10.0	14.1	12.1	12.3	14.2	10.9	16.2	9.9	18.3	8.7	20.3	7.6	22.4	6.9	24.4	6.2	26.4	5.5	27.7	4.8	30.4	4.1
4.0	6.2	14.0	7.4	13.8	9.8	13.2	11.9	12.2	14.0	10.9	16.1	9.9	18.2	8.7	20.2	7.6	22.3	6.9	24.3	6.2	26.3	5.5	27.7	4.8	30.4	4.1
4.5			7.1	12.1	9.5	12.1	11.7	11.7	13.9	10.7	16.0	9.9	18.1	8.7	20.1	7.6	22.2	6.9	24.2	6.2	26.2	5.5	28.3	4.8	30.3	4.1
5.0					9.5	11.2	11.5	10.9	13.7	10.4	15.8	9.8	17.9	8.7	20.0	7.6	22.1	6.9	24.1	6.2	26.1	5.5	28.2	4.8	30.2	4.1
5.5					9.3	9.9	11.2	9.9	13.5	9.6	15.6	9.2	17.8	8.4	19.8	7.5	21.9	6.8	24.0	6.2	26.0	5.5	28.1	4.8	30.1	4.1
6.0					8.9	8.9	11.0	8.9	13.2	8.9	15.4	8.5	17.6	8.0	19.7	7.4	21.8	6.8	23.9	6.1	25.9	5.5	28.0	4.8	30.0	4.1
7.0							10.2	7.0	12.7	7.0	15.0	6.9	17.2	6.7	19.3	6.5	21.5	6.0	23.6	5.5	25.7	5.0	27.7	4.5	29.8	4.0
8.0							9.3	5.5	12.0	5.5	14.4	5.5	16.7	5.5	18.9	5.5	21.1	5.2	23.2	4.8	25.4	4.5	27.5	4.1	29.5	3.8
9.0							8.2	4.5	11.2	4.5	13.8	4.5	16.1	4.5	18.4	4.5	20.7	4.5	22.8	4.3	25.0	4.1	27.1	4.0	29.2	3.8
10.0									10.6	4.1	13.0	3.8	15.5	3.8	17.9	3.8	20.2	3.8	22.4	3.8	24.6	3.8	26.8	3.8	28.9	3.8
12.0															16.5	2.9	19.0	2.9	21.3	2.9	23.6	2.9	25.9	2.9	28.1	2.9
14.0															15.0	2.3	17.5	2.3	20.0	2.3	22.5	2.3	24.8	2.3	27.1	2.3
16.0																	15.4	1.4	18.4	1.4	21.0	1.4	23.5	1.4	25.9	1.4
18.0																	12.2	1.4	16.5	1.4	19.5	1.4	22.2	1.4	24.8	1.4
20.0																			13.8	1.1	17.3	1.1	20.3	1.1	23.1	1.1
22 N																							17.0	1.0	20.1	1.0

表 2-3 ラフテレーンクレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型 20 t)

ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジプ型]【20t吊】

										7 7 7		- L/II	11年11中稲ツ	/ 土」	201111		1				1		•			
ブーム長 (m) 作業半径 (m)	6.	. 5	7.	. 5	9.	5	11	. 5	13	. 5	15	i. 5	17	. 5	19.	. 5	21	. 5	23	. 5	25	. 5	27	. 5	29	. 5
	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重
	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)
2.5	7. 1	20.0	8. 1	18.3	10.3	15. 1	12.3	12.3	14.4	11.1	16. 4	10.0	18.4	8.8	20. 4	7. 6	22. 9	7.0								
3.0	6.8	18.5	7.9	17. 2	10.1	14.6	12.2	12. 3	14. 2	11.1	16.3	10.0	18.3	8.8	20.4	7.6	22.8	7.0								
3. 5	6.6	16. 2	7.7	15.5	9. 9	13.8	12.0	12.2	14. 1	11.1	16. 2	10.0	18. 2	8.8	20.3	7.6	22. 3	6.9	24. 3	6.2	26.3	5.6	28. 4	5. 1		
4.0	6. 2	14.0	7. 4	13.8	9.7	13. 1	11.9	12. 2	14.0	11.1	16. 1	10.0	18. 1	8.8	20. 2	7.6	22.2	6. 9	24. 2	6. 2	26. 3	5.6	28.3	5. 1		
4.5	5.8	12.0	7. 1	12.1	9. 5	12. 1	11.7	11.7	13.8	10.9	15. 9	10.0	18.0	8.8	20.1	7.6	22. 1	6.9	24. 2	6.2	26. 2	5.6	28. 2	5.2	29.6	5. 4
5. 0			6. 1	14.0	9.2	11.8	11.4	10.9	13.6	10.5	15.8	10.0	17. 9	8.8	19. 9	7.6	22.0	6. 9	24. 0	6. 2	26. 1	5.6	28. 1	5. 2	29.6	5. 4
5.5					9.3	9.9	11.2	10.1	13.4	9. 7	15. 6	9.3	17.7	8.4	19.8	7. 6	21. 9	6.9	23. 9	6.2	26.0	5. 6	28. 0	5.2	29.5	5. 4
6. 0					8.9	8. 9	10.9	9. 2	13. 2	8.9	15. 4	8.6	17.5	8. 1	19.6	7.6	21.7	6. 9	23.8	6. 1	25. 9	5.6	27. 9	5. 1	29. 4	5.4
7.0							10.2	7.0	12.6	7. 0	14. 9	6. 9	17. 1	6. 7	19.3	6.6	21.4	6.1	23. 5	5.5	25.6	5. 1	27. 7	4.8	29. 1	5.4
8.0							9. 3	5. 4	11. 9	5. 4	14. 4	5. 4	16.6	5. 5	18. 9	5.5	21.0	5. 2	23. 2	4.8	25. 3	4.5	27.4	4. 2	28.9	4. 9
9. 0							8.2	4.2	11.1	4. 2	13.7	4. 2	16. 1	4.4	18.4	4. 5	20.6	4. 4	22.8	4.3	24. 9	4.0	27. 1	3. 7	28. 6	4.4
10.0											12. 9	3. 4	15. 4	3. 6	17.8	3. 7	20. 1	3.8	22.4	3.8	24. 5	3.6	26. 7	3. 3	28. 2	4. 0
12.0											10.9	2. 2	13.8	2. 4	16.5	2.6	18.9	2. 7	21.3	2.8	23. 6	2.7	25.8	2. 7	27. 4	3.3
14. 0													11.0	2.3	14.7	2. 4	17. 4	1. 9	20.0	2.0	22.4	2. 1	24.8	2. 1	26. 5	2.7
16.0																	15. 4	1.4	18.3	1.5	20. 9	1.5	23. 5	1.6	25.3	2. 2
18.0						_										_	12.2	1.4	16. 2	1. 4	19. 1	1.1	21.9	1. 2	23. 9	1.7
20.0																			13.8	1.0	16. 9	0.8	20.0	0.9	22. 2	1.3
22. 0																							17.0	1.0	20. 1	1.0

改

現 P49 改 P36

行

正

表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型 25 t)

機械名		-												フテレー	ンクレー	~												
規格													泪	圧伸縮え	ンブ型25t	吊												
ブーム長(m)	7.	35	7.	.5	9	.5	11	5	13	. 5	15	.5	17	`. 5	19). 5	21	1.5	23	3.5	25	5.5	27	7.5	29).5	31	.5
	フックの地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格	フックの 地上高さ	定格	フックの 地上高さ	定格	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの地上高さ	/ //	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格総荷重	フックの 地上高さ	定格総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの地上高さ	定格総荷重
作業半径(m)	(m)	他们里 (t)	<u>地工同</u> で (m)	*心刊里 (t)	(m)	於刊里 (t)	(m)	(+)	- EL同C (m)	#©1円 里 (+)	<u>地工同</u> さ	#65円里 (t)	<u>地工同</u> で (m)	#61円 里 (t)	(m)	(t)	(m)	(t)	ル上向C (m)	(t)	元二同C (m)	(t)	(m)	(t)	ル上向C (m)	(t)	(m)	(t)
2.5	8.0	25.0	8.2	24.9	10.3	24.8	12.3	22.6	14.4	18.7	16.4	18.1	18.4	16.3	20.4	14.9	22.4	13.2	24.3	12.5	(111)	(0)	(111)	(0)	(111)	(0)	(111)	(0)
3.0	7.8	25.0	8.0	23.1	10.1	23.1	12.2	22.3	14.2	18.7	16.3	18.0	18.3	16.3	20.3	14.9	22.4	13.2	24.3	12.5								
3.5	7.6	25.0	7.7	22.5	9.9	22.5	12.0	22.3	14.1	18.7	16.2	18.0	18.2	16.3	20.3	14.9	22.3	13.2	24.3	12.4	26.3	10.3	28.3	9.1	30.3	8.4		
4.0	7.3	22.4	7.4	20.0	9.7	20.0	11.9	20.0	14.0	18.7	16.1	17.7	18.1	16.3	20.2	14.9	22.2	13.2	24.2	12.3	26.2	10.3	28.3	9.1	30.3	8.3	32.3	7.3
4.5	6.9	20.0	7.1	17.9	9.5	17.9	11.7	17.9	13.8	17.9	15.9	17.2	18.0	15.9	20.1	14.7	22.1	13.2	24.2	12.3	26.2	10.3	28.2	9.1	30.2	8.3	32.2	7.3
5.0					9.2	17.9	11.4	17.9	13.6	17.3	15.8	16.3	17.9	15.3	19.9	14.3	22.0	13.0	24.0	12.3	26.1	10.3	28.1	9.1	30.2	8.2	32.2	7.3
5.5					8.8	17.8	11.2	16.9	13.4	16.3	15.6	15.6	17.7	14.8	19.8	13.9	21.9	12.8	23.9	12.0	26.0	10.3	28.0	9.1	30.1	8.2	32.1	7.3
6.0					8.5	16.3	10.9	15.8	13.2	15.4	15.4	15.0	17.5	14.3	19.6	13.4	21.7	12.5	23.8	11.6	25.9	10.3	27.9	9.1	30.0	8.1	32.0	7.3
7.0					7.1	13.7	9.8	13.1	12.3	13.0	14.6	12.7	17.1	12.7	19.3	12.1	21.4	11.2	23.5	10.4	25.6	9.6	27.7	8.7	29.7	8.0	31.8	7.3
8.0							9.3	10.9	12.0	10.9	14.4	10.9	16.6	10.9	18.9	10.4	21.0	9.8	23.2	9.3	25.3	8.8	27.4	8.3	29.5	7.8	31.6	7.3
9.0							8.2	8.9	11.1	8.9	13.7	8.9	16.1	8.9	18.4	8.7	20.6	8.6	22.8	8.4	24.9	8.0	27.1	7.6	29.2	7.2	31.3	6.8
10.0											12.9	7.5	15.4	7.5	17.8	7.5	20.1	7.5	22.4	7.5	24.5	7.2	26.7	6.8	28.8	6.6	31.0	6.2
12.0													13.8	5.6	16.5	5.6	18.9	5.6	21.3	5.6	23.6	5.5	25.8	5.4	28.0	5.3	30.2	5.2
14.0													11.3	4.3	14.4	4.3	17.2	4.3	19.9	4.3	22.4	4.3	24.8	4.3	27.1	4.3	29.3	4.3
16.0																			18.2	3.5	20.9	3.5	23.5	3.5	25.9	3.5	28.2	3.5
18.0																			16.1	2.8	19.1	2.8	21.9	2.8	24.5	2.8	26.9	2.8
20.0																			13.4	2.3	16.9	2.3	20.0	2.3	22.8	2.3	25.4	2.3
22.0	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		ļ												ļ	ļ					17.6	1.4	20.8	1.4	23.7	1.4

表 2-4 ラフテレーンクレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型 25 t)

ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]【25t吊】

ブーム長 (m) 作業半径 (m)	9.	32	9.	5	11	. 5	13.	. 5	15	. 5	17	. 5	19.	. 5	21	. 5	23.	. 5	25.	. 5	27	. 5	29	9. 5
	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ																					
	(m)	(t)	(m)	(t)																				
2. 5	10.5	25.0	10.5	24. 9	12.6	22.5	14.6	20.0	16.7	17.6	18.7	15.8	20.7	14. 7	22.7	13.6	25.0	12.5						
3.0	10.4	25.0	10.4	24. 9	12.5	22.5	14. 5	20.0	16.6	17.6	18.6	15. 9	20.6	14.7	22.7	13.6	24.9	12.5						
3. 5	10.2	25. 0	10.2	24.9	12. 3	22.5	14. 4	20.0	16. 5	17.6	18.5	15. 9	20.6	14. 7	22.6	13.6	24.6	12.4	26. 6	11. 1	28.6	9.7	30.7	8.3
4. 0	10.0	23.0	10.0	23. 2	12. 1	21.3	14. 3	19.3	16.3	17. 4	18.4	15. 9	20. 5	14.7	22. 5	13.6	24.5	12.4	26.6	11. 1	28.6	9. 7	30.6	8.3
4. 5	9.7	21.2	9.7	21.3	12.0	19.8	14. 1	18.3	16. 2	16.8	18.3	15.6	20.3	14.5	22.4	13.5	24. 4	12.4	26. 5	11. 1	28.5	9. 7	30.5	8.3
5. 0	9.4	19.4	9.4	19.5	11. 7	18.4	13.9	17.3	16.0	16. 2	18. 1	15. 2	20. 2	14.3	22.3	13.3	24.3	12.4	26. 4	11. 1	28.4	9.7	30.4	8.3
5. 5	9. 1	17.8	9. 1	17.8	11.5	17.0	13.7	16.3	15. 9	15.6	18.0	14.8	20. 1	13.9	22. 2	13.0	24.2	12. 1	26. 3	10.9	28.3	9.6	30.4	8.3
6. 0	8.7	16.3	8.7	16.3	11. 2	15.9	13.5	15.5	15. 7	15.0	17.8	14.4	19.9	13.5	22.0	12.7	24. 1	11.8	26. 2	10.6	28. 2	9.4	30.3	8.2
7. 0			8. 1	13.7	10.8	13.5	13. 2	13.3	15. 5	13. 1	17. 4	13.2	19.6	12.3	21.7	11.4	23.8	10.5	25. 9	9. 7	28. 0	8.9	30.0	8.0
8. 0											16. 9	10.9	19. 2	10.4	21.3	9.9	23.5	9.4	25. 6	8. 9	27.7	8.4	29.8	7. 9
9.0											16.4	9.0	18.7	8.8	20.9	8.6	23. 1	8. 5	25. 2	8.1	27. 4	7. 7	29. 5	7.3
10.0											15. 7	7.5	18. 1	7.5	20.4	7. 5	22.6	7. 5	24.8	7.2	27.0	6. 9	29. 1	6.6
12.0											14. 1	5. 3	16. 7	5. 5	19. 2	5.6	21.6	5. 7	23. 9	5. 6	26. 1	5. 5	28.3	5. 4
14.0											12. 2	3. 7	15. 2	3.8	18. 0	4.0	20. 2	4. 3	22.7	4.3	25.0	4.3	27.3	4.3
16. 0																	18.6	3. 3	21.2	3.3	23.7	3.4	26. 2	3. 5
18.0																	16. 5	2.6	19.4	2.6	22.2	2.7	24.7	2.7
20.0																	13.7	2.0	17.2	2. 1	20. 2	2. 1	23. 1	2.2

現 P50 改 P37

行

改 正 表 2-7 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 35 t)

機械名														ラ	フテレー	ンクレー	シ													
規格														泊	圧伸縮え	シブ型35	t吊													
ブーム長(m)	7.	5	9.	5	11	.5	13	.5	15	.5	17	. 5	19	9.5	21	.5	23	.5	25	5.5	27	.5	29	9.5	31	1.5	33	.5	35	5.5
	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格	フックの	定格
	地上高さ	総荷重	地上高さ		地上高さ	総荷重	地上高さ	***********	地上高さ	-	*******	-0011111-0000011111	地上高さ	総荷重	地上高さ	occomissiococcus	地上高さ	CENTRO CONTRACTOR (CONTRACTOR	地上高さ	総荷重	*********	occomission on	地上高さ	************	地上高さ	-	地上高さ	-	地上高さ	CHARLES CONTRACTOR
作業半径(m)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)
2.6	8.5	35.0																												└
3.0	8.3	32.0	10.3	30.5	12.4	26.0	14.4	22.7	16.5	20.5	18.5	18.8	20.6	16.6	22.6	14.4	24.9	13.9	26.9	13.4	28.9	11.7	30.9	10.1						igsqcurve
3.5	8.1	28.8	10.1	27.5	12.2	24.3	14.3	21.9	16.4	20.3	18.4	18.8	20.5	16.6	22.5	14.4	24.5	12.6	26.5	11.3	28.6	10.1	30.3	10.1	32.9	9.1	34.9	8.2	36.9	7.4
4.0	7.8	26.0	9.9	25.2	12.1	23.0	14.2	21.3	16.3	20.2	18.3	18.8	20.4	16.6	22.4	14.4	24.4	12.6	26.5	11.3	28.5	10.1	30.3	10.1	32.3	9.1	34.3	8.2	36.3	7.4
4.5	7.5	23.0	9.7	22.9	11.9	21.5	14.0	20.3	16.1	19.3	18.2	18.1	20.3	16.2	22.3	14.2	24.3	12.6	26.4	11.3	28.4	10.1	30.4	9.0	32.5	8.2	34.5	7.3	36.2	7.3
5.0	7.1	20.5	9.4	20.5	11.6	20.3	13.8	19.5	16.0	18.6	18.1	17.6	20.1	15.8	22.2	14.1	24.2	12.6	26.3	11.3	28.3	10.1	30.4	9.0	32.4	8.2	34.4	7.3	36.2	7.3
5.5			8.8	20.4	11.2	19.6	13.6	18.4	15.8	17.5	17.9	16.4	20.0	15.1	22.1	13.7	24.1	12.4	26.2	11.2	28.2	10.0	30.3	9.0	32.3	8.2	34.3	7.3	36.1	7.3
6.0			8.4	18.7	10.9	18.1	13.4	17.0	15.6	16.3	17.7	15.4	19.8	14.3	21.9	13.2	24.0	12.2	26.1	11.0	28.1	9.9	30.2	9.0	32.2	8.2	34.2	7.3	36.1	7.3
7.0			7.4	14.4	10.1	14.4	12.8	14.2	15.1	14.0	17.3	13.6	19.5	12.8	21.6	12.0	23.7	11.2	25.8	10.5	27.9	9.7	29.9	9.0	32.0	8.2	34.0	7.3	35.9	7.3
8.0							12.3	12.0	14.7	12.0	16.8	12.0	19.1	11.4	21.2	10.7	23.4	10.1	25.5	9.5	27.6	9.0	29.7	8.4	31.8	7.8	33.8	7.2	35.7	7.2
9.0							11.5	9.8	14.1	9.8	16.3	9.8	18.6	9.6	20.8	9.4	23.0	9.1	25.1	8.6	27.3	8.1	29.4	7.6	31.5	7.1	33.6	6.6	35.4	6.5
10.0							10.5	8.3	13.3	8.3	15.6	8.3	18.0	8.3	20.3	8.3	22.6	8.2	24.7	7.8	26.9	7.3	29.0	6.9	31.2	6.4	33.3	6.0	35.1	5.9
12.0											14.0	6.2	16.7	6.2	19.1	6.2	21.5	6.2	23.8	6.2	26.0	6.1	28.2	5.8	30.4	5.4	32.6	5.0	34.5	5.0
14.0																	20.2	4.7	22.6	4.7	25.0	4.6	27.3	4.6	29.5	4.5	31.7	4.3	33.7	4.2
16.0																	18.5	3.9	21.1	3.9	23.7	3.9	26.1	3.9	28.4	3.8	30.7	3.8	32.8	3.7
18.0																	16.4	3.1	19.3	3.1	22.1	3.1	24.7	3.1	27.1	3.1	29.5	3.1	31.7	3.1
20.0																	13.6	2.5	17.1	2.5	20.1	2.5	23.0	2.5	25.6	2.5	28.2	2.5	30.4	2.5
22.0								·													18.0	2.0	21.1	2.0	23.8	2.0	26.5	2.0	28.9	2.0
24.0																					14.9	1.2	18.6	1.2	21.7	1.2	24.7	1.2	27.2	1.2

表 2-5 ラフテレーンクレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型 35 t)

ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]【35t吊】

ブーム長																/ 土」														
(m) 作業半径 (m)	7. 5	5	9.	5	11	. 5	13	. 5	15.	. 5	17	. 5	19	. 5	21	. 5	23.	. 5	25	. 5	27.	. 5	29	. 5	31	. 5	33	. 5	35	5. 5
フ:	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ		フックの 地上高さ	定格 総荷重	フックの 地上高さ	定格 総荷重								
	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)								
2.6 8	8.5	35.0	10.6	28.6	12.7	22.2	14.7	18.6	16.7	17.8	18.8	17.0	20.8	15.0	22.8	13.0														
3.0 8	8.3	32.0	10.1	33. 3	12. 3	29.5	14.5	21.5	16. 5	19.8	18.6	18.3	20.6	16. 1	22.6	14. 0	24. 9	15. 0	26.9	13.4	28. 9	11.7	30. 9	10.0						
3.5 8	8.1	28.8	9. 9	29.4	12. 1	26. 9	14. 4	21.0	16.4	19.6	18.5	18.3	20.5	16. 1	22. 5	14.0	24. 6	12.2	26.6	10.9	28.6	9.7	30.3	10.1	32.9	9. 1	34.9	8. 2	36. 9	7. 3
4.0 7	7.8	26. 0	9. 7	26.6	11.9	25.0	14. 2	20.6	16.3	19.5	18. 4	18.3	20.4	16. 1	22.5	14. 0	24.5	12. 3	26.5	11.0	28.5	9.8	30.3	10.1	32. 3	9. 1	34. 3	8.2	36. 3	7.4
4.5 7	7.5	23.0	9.5	24.0	11.7	22.8	14. 1	19.8	16. 2	18. 9	18.2	17.8	20.3	15. 9	22.4	13. 9	24. 4	12.3	26. 4	11.0	28. 5	9.8	30.5	8.8	32.5	7. 9	34. 2	8.2	36. 2	7.4
5.0 7	7. 1	20.5	9. 2	21.8	11.5	21.0	13.9	19. 2	16.0	18.4	18. 1	17.4	20. 2	15.6	22. 2	13.8	24. 3	12. 3	26.3	11.0	28.4	9.8	30.4	8.8	32. 4	8. 0	34. 2	8.2	36. 2	7.4
5. 5			8.7	20.3	11.2	19.6	13.7	18.3	15.8	17.3	17.9	16. 3	20.0	14. 9	22.1	13.4	24.2	12. 1	26. 2	10.9	28. 3	9.7	30.3	8.8	32.4	8.0	34. 1	8.2	36. 1	7.4
6.0			8. 4	18. 6	10.9	18. 1	13.4	16. 9	15.6	16. 1	17.8	15. 2	19. 9	14. 1	22.0	13.0	24. 1	11.9	26. 1	10.8	28. 2	9. 7	30.2	8.8	32.3	8. 0	34.0	8. 2	36. 0	7.4
7.0			7.3	14.5	10.2	14. 4	12. 9	14.2	15. 2	13.9	17.4	13.4	19.5	12.7	21.7	11.9	23.8	11. 1	25. 9	10.3	27. 9	9.5	30.0	8.8	32.0	8.0	33.8	8.2	35. 8	7.4
8.0							12.3	11.7	14.7	11.6	16.9	11. 9	19.1	11.3	21.3	10.7	23.4	10.1	25. 5	9.5	27.6	8.9	29.7	8.3	31.8	7. 7	33. 6	7. 7	35. 6	7.2
9.0							11.5	9. 3	14. 1	9.3	16.3	9.7	18.6	9.5	20.9	9.3	23.0	9. 0	25. 2	8.5	27. 3	8.0	29. 4	7.5	31.5	7.0	33. 4	7.0	35.4	6.5
10.0							10.5	7.5	13.3	7. 5	15.7	8.0	18. 1	8. 1	20.4	8.2	22.6	8. 1	24.8	7.7	27.0	7.3	29. 1	6.8	31.2	6. 3	33. 1	6. 3	35. 1	6.0
12.0											14. 1	5.5	16.7	5.7	19.2	6. 0	21.5	6. 1	23.8	6. 1	26. 1	6.1	28.3	5. 7	30.5	5.4	32.4	5.3	34. 4	5. 0
14.0											12.0	3.7	15. 0	3.9	17.8	4. 1	20.2	4.6	22.6	4.7	25.0	4.8	27.3	4. 7	29.6	4.5	31. 5	4. 5	33. 7	4.3
16. 0								_								•	18. 5	3.5	21.2	3.6	23.7	3. 7	26. 1	3.8	28. 5	3.8	30. 5	3.8	32. 7	3. 7
18. 0																	16. 4	2.6	19. 4	2.8	22. 1	2.9	24.7	3. 0	27. 2	3. 1	29.3	3. 2	31. 6	3. 2
20.0		·															13. 7	1. 9	17. 2	2. 1	20. 2	2. 2	23.0	2.3	25. 7	2.4	28.0	2.7	30.4	2.8
22.0																					18.0	1.6	21.1	1. 7	23. 9	1. 9	26. 3	2.2	28. 9	2.3
24. 0																					14.9	1. 2	18.6	1. 3	21.7	1. 4	24. 5	1.7	27. 2	1.8
26. 0																							15.3	1. 1	18. 9	1. 2	22. 2	1. 3	25. 2	1.4

	機械名規格															ラフテレー 由圧伸縮:															
		7	.5		0.5	11	.5	19	3.5	15	5	17	7.5	19			ンノ 至35 1.5	1	3.5	9	5.5	27	5	29	.5	31	1.5	39	3.5	35	5.5
) Zi K(iii)	フックの		フックの		フックの		フックの					定格	フックの						フックの		フックの		フックの		フックの		フックの	1	フックの	
		地上高さ		地上高さ		地上高さ							総荷重			地上高さ			総荷重			地上高さ				地上高さ					
	作業半径(m)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)	(m)	(t)
	2.6	8.5	35.0		ļ								<u> </u>															<u> </u>			
	3.0	8.3	32.0	10.3	30.5	12.4	26.0	14.4	22.7		20.5	18.5	18.8	20.6	16.6	22.6	14.4	24.9	13.9	26.9	13.4	28.9	11.7	_	10.1						
	3.5	8.1	28.8	10.1	27.5	12.2	24.3	14.3	21.9	16.4 16.3	20.3	18.4	18.8	20.5	16.6	22.5	14.4	24.5	12.6	26.5	11.3	28.6	10.1		10.1	32.9	9.1	34.9	8.2	36.9	7.4
	4.0	7.8 7.5	26.0 23.0	9.9 9.7	25.2 22.9	12.1 11.9	23.0 21.5	14.2 14.0	21.3 20.3	16.3	19.3	18.3 18.2	18.8 18.1	20.4	16.6 16.2	22.4 22.3	14.4 14.2	24.4 24.3	12.6 12.6	26.5 26.4	11.3 11.3	28.5 28.4	10.1	30.3 30.4	9.0	32.3 32.5	9.1 8.2	34.3 34.5	8.2 7.3	36.3 36.2	7.4 7.3
現	5.0	7.1	20.5	9.4	20.5	11.6	20.3	13.8	19.5	16.0	18.6	18.1	17.6	20.3	15.8	22.2	14.1	24.2	12.6	26.3	11.3	28.3	10.1	30.4	9.0	32.4	8.2	34.4	7.3	36.2	7.3
行	5.5	1.1	20.0	8.8	20.4	11.2	19.6	13.6	18.4	15.8	17.5	17.9	16.4	20.0	15.1	22.1	13.7	24.1	12.4	26.2	11.2	28.2	10.0	30.3	9.0	32.3	8.2	34.3	7.3	36.1	7.3
1,4	6.0			8.4	18.7	10.9	18.1	13.4	17.0	15.6	16.3	17.7	15.4	19.8	14.3	21.9	13.2	24.0	12.2	26.1	11.0	28.1	9.9	30.2	9.0	32.2	8.2	34.2	7.3	36.1	7.3
	7.0			7.4	14.4	10.1	14.4	12.8	14.2	15.1	14.0	17.3	13.6	19.5	12.8	21.6	12.0	23.7	11.2	25.8	10.5	27.9	9.7	29.9	9.0	32.0	8.2	34.0	7.3	35.9	7.3
	8.0							12.3	12.0	14.7	12.0	16.8	12.0	19.1	11.4	21.2	10.7	23.4	10.1	25.5	9.5	27.6	9.0	29.7	8.4	31.8	7.8	33.8	7.2	35.7	7.2
	9.0							11.5	9.8	14.1	9.8	16.3	9.8	18.6	9.6	20.8	9.4	23.0	9.1	25.1	8.6	27.3	8.1	29.4	7.6	31.5	7.1	33.6	6.6	35.4	6.5
	10.0				-	<u> </u>		10.5	8.3	13.3	8.3	15.6	8.3	18.0	8.3	20.3	8.3	22.6	8.2	24.7	7.8	26.9	7.3	29.0	6.9	31.2	6.4	33.3	6.0	35.1	5.9
	12.0											14.0	6.2	16.7	6.2	19.1	6.2	21.5	6.2 4.7	23.8	6.2 4.7	26.0 25.0	6.1 4.6	28.2 27.3	5.8 4.6	30.4 29.5	5.4 4.5	32.6 31.7	5.0 4.3	34.5 33.7	5.0 4.2
	14.0 16.0																	18.5	3.9	21.1	3.9	23.7	3.9	26.1	3.9	28.4	3.8	30.7	3.8	32.8	3.7
	18.0																	16.4	3.1	19.3	3.1	22.1	3.1	24.7	3.1	27.1	3.1	29.5	3.1	31.7	3.1
	20.0																	13.6	2.5	17.1	2.5	20.1	2.5	23.0	2.5	25.6	2.5	28.2	2.5	30.4	2.5
	22.0																					18.0	2.0	21.1	2.0	23.8	2.0	26.5	2.0	28.9	2.0
	24.0												<u> </u>									14.9	1.2	18.6	1.2	21.7	1.2	24.7	1.2	27.2	1.2
(肖)	る。)																														
改正	る。)																														

		表 2- <mark>9</mark> ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t)
		機械名 ラフテレーン クレーン 規格 油圧伸縮ジブ型50t R
		ブーム長曲 9.7 11.5 13.5 15.5 17.5 19.5 21.5 23.5 25.5 27.5 29.5 31.5 33.5 35.5 37.5 39.5 41.5
		定格 地上高 之格荷重 地上高 総荷重 本
		作業半径(m) (m) (t) (m) (m) (t) (
		3.0 9.3 50.0 11.7 45.0 13.7 38.7 15.8 32.4 17.8 27.8 19.8 24.9 21.8 22.0 23.9 19.4 25.4 17.0 27.5 14.7 29.8 13.1 31.9 12.4 33.4 11.6
		4.0 9.0 39.5 11.3 33.5 13.3 31.9 15.4 30.2 17.5 27.8 19.5 24.9 21.6 22.0 23.6 19.4 25.7 17.0 27.8 14.7 29.7 13.1 31.7 12.4 33.8 11.6 35.8 10.6 37.8 8.9 40.8 7.7 42.8 6.8
	**************************************	5.0 8.4 32.0 10.9 30.8 13.1 29.9 15.2 29.1 17.3 27.2 19.4 24.6 21.5 21.9 23.5 19.4 25.6 17.0 27.6 14.7 29.6 13.1 31.7 12.4 33.7 11.6 35.7 10.6 37.7 8.9 39.7 7.7 41.8 6.8 5.5 8.1 29.0 10.7 28.1 12.9 27.5 15.0 27.0 17.2 25.5 19.3 23.4 21.3 23.4 19.1 25.5 16.9 27.5 14.7 29.5 13.1 31.6 12.4 33.6 11.6 35.6 10.6 37.7 8.9 39.7 7.7 41.7 6.8
	現	5.5 6.1 25.0 10.7 26.1 12.9 27.3 13.0 27.0 17.2 25.2 14.8 24.7 17.0 23.6 19.1 21.9 27.2 23.3 18.4 25.3 16.9 27.3 18.4 25.3 16.5 27.4 14.6 29.4 13.1 31.5 12.4 33.5 11.6 35.5 10.6 37.6 8.9 39.6 7.7 41.6 6.8 7.0 6.8 22.0 9.7 21.4 12.1 21.1 14.4 20.9 16.6 20.1 18.8 18.9 20.9 17.8 23.0 16.5 27.1 15.2 27.2 13.8 29.2 12.8 31.3 12.2 33.3 11.5 35.4 10.5 37.4 8.9 39.4 7.7 41.5 6.8
1	行	8.0 15.7 17.1 18.3 16.5 20.5 15.7 22.7 14.9 24.8 14.0 26.9 13.1 29.0 12.3 31.0 11.6 33.1 10.8 35.1 9.9 37.2 8.7 39.2 7.7 41.3 6.8
		9.0 15.1 14.3 17.9 14.2 20.1 13.8 22.3 13.4 24.4 12.8 26.5 12.2 28.7 11.5 30.7 10.8 32.8 10.1 34.9 9.3 37.0 8.6 39.0 7.7 41.1 6.8 10.0 14.5 12.0 17.3 12.0 19.6 11.8 21.8 11.5 24.0 11.3 26.2 10.9 28.3 10.5 30.4 9.9 32.5 9.3 34.6 8.7 36.7 8.1 38.8 7.5 40.8 6.8 39.0 7.7 41.1 6.8 40.8 4
		12.0 12.9 8.7 15.9 8.7 18.4 8.7 20.8 8.7 23.1 8.7 25.3 8.7 27.5 8.6 29.7 8.3 31.8 7.9 34.0 7.5 36.1 7.0 38.2 6.5 40.3 5.9 14.0 15.1 6.8 17.9 6.8 19.4 6.8 21.9 6.8 24.2 6.8 26.5 6.8 28.8 6.8 31.0 6.7 33.2 6.5 35.3 6.1 37.5 5.7 39.6 5.2
		16.0 17.3 5.4 20.4 5.4 22.9 5.4 25.3 5.4 27.7 5.4 30.0 5.4 32.2 5.4 34.5 5.3 36.7 5.0 38.8 4.7 18.0 15.2 4.5 18.6 4.5 21.3 4.5 23.9 4.5 26.4 4.5 28.8 4.5 31.2 4.5 33.5 4.5 35.7 4.4 38.0 4.2
		20.0 17.4 3.7 20.4 3.7 22.2 3.7 24.9 3.7 27.4 3.7 29.9 3.7 32.3 3.7 34.6 3.7 36.9 3.7 22.0 19.3 3.0 22.7 3.0 25.8 3.0 28.4 3.0 30.9 3.0 35.7 3.0
		24.0 17.3 2.4 20.5 2.4 23.9 2.4 26.7 2.4 29.4 2.4 31.9 2.4 34.4 2.4 26.0 22.7 1.9 24.7 1.9 27.6 1.9 30.3 1.9 32.9 1.9
		28.0 19.9 1.4 22.4 1.4 25.5 1.4 28.4 1.4 31.2 1.4 30.0 19.1 1.1 22.6 1.1 25.8 1.1 28.8 1.1
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t)
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファレーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファレーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファレーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーンクレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーングレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーングレーングレーン (油圧伸縮ジブ型 50 t) - ファルーングレーン (油圧伸縮・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧伸縮・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧伸が・ブロルーン (油圧
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) #### (a) 9,6 11.5 13.5 15.5 17.6 19.5 21.5 23
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) - フラテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) - フラテレーンクレーン(排圧伸縮) ア型 [50] - フラテレーンクレーン(排圧伸縮) ア型 [50] - フラテレーンクレーン(排圧伸縮) ア型 [50] - フラテレーングルーン(排圧伸縮) アプラル (対域) アラテル (対域) アラテル (対域) アラテル (対域) アラル (
	改工	表 2-6 ラフテレーン/レーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
	改正	表2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(抽圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
		表 2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) - ***********************************
		表2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************
		表2-6 フフテレーン/延伸端ソブ型 50 t) ***********************************
		表2-6 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 50 t) ***********************************

The column The	9.77 V V				改	正				現 行
The column The	The column The		表 2- <u>7</u> ラ	ラフテレーン	⁄ クレーン規格選	建定表(油 圧	伸縮ジブ型	(60 t)		表 2- <u>10</u> ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 60 t)
Column C	Column C			ラフテレーン:	クレーン[油圧伸縮ジブ	型]【60t吊】(1.	/2)			
The column The	The column The		9.8 11.5	13. 5	15. 5	17. 5	9. 5	1.5 23.5	5 25.5	
The column The	The column The			フックの 定格 地上高さ 総荷重	フックの 定格 フック(地上高さ 総荷重 地上高	の 定格 フックの さ 総荷重 地上高さ	定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 定格 総荷重 地上高さ 総荷重	
1	1	2.8								作業半径(m) (m) (t) (m)
A	A	3. 0	10. 0 56. 5 12. 3 48. 1	14. 3 40. 5	16. 4 35. 3 18. 4	32. 2 20. 5	29. 4 22. 5	26. 3 24. 5	23. 2 26. 5 20. 1	3.0 10.2 56.8 11.8 50.7 13.8 43.0 15.9 35.4 17.9 29.7 20.0 27.2 22.0 24.7 24.0 22.8 26.0 19.3 28.0
St.	St.						29. 4 22. 4 29. 2 22. 3			
C	C									
1	1	5. 5	8.8 35.7 11.3 32.4	13. 5 31. 6	15. 7 30. 7 17. 8	29. 4 19. 9	27. 2 22. 0	24.8 24.0	22.5 26.1 19.8	5.5 9.0 35.3 10.8 34.4 13.0 33.0 15.2 31.6 17.3 29.7 19.4 27.2 21.5 24.7 23.5 22.8 25.6 19.3 27.6
2	2		8. 4 32. 5 11. 0 29. 8 10. 5 24. 1				26. 2 21. 8 22. 5 21. 5			
Fig.	Fig.									8.0 16.2 21.5 18.5 20.0 20.6 18.6 22.8 17.3 24.9 15.7 27.0
1.5 1.5	1.5 1.5	10.0			13.6 14.7 15.5	14.6 17.9	14. 3 20. 2	14. 1 22. 5	13.9 24.6 13.6	10.0 15.0 14.3 17.4 14.1 19.7 13.9 22.0 13.7 24.1 13.3 26.3
1.6.0 1.6.	1.6.0 1.6.				13.4					
50.8	50.8	16.0							5.3 21.0 6.4	
50 10 10 10 10 10 10 10	50 10 10 10 10 10 10 10							13. 1		20.0 13.7 4.5 16.5 4.5 19.6
20.0 10.0	20.0 10.0								14. 6 4. 0	24.0
20.0	20.0	26. 0								
2.0 3.0	2.0 3.0									30.0
### PATE PATE	### PATE PATE	30.0								
		32.0		ラフテレーン	クレーン[油圧伸縮ジプ	型]【60t吊】(2)	/2)			34.0 機械名 ラフテレーン クレーン
2.8 2.6 16.9 30.0 10.8 30.0 10.8 30.1 15.0	2.8 2.6 16.9 30.0 10.8 30.0 10.8 30.1 15.0	32. 0 34. 0		31. 5	33. 5	35. 5 37	7. 5			機械名 ラフテレーンクレーン 規格 油圧伸縮ジブ型 60t 吊(2/2) ブーム長(m) 29.5 31.5 33.5 35.5 37.5 39.5 41.5 43.5 45.5
\$\ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	\$\ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	32. 0 34. 0	フックの 定格 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重	31.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重	33.5 フックの 定格 フック 地上高さ 総荷重 地上高	35.5 37 の 定格 フックの さ 総荷重 地上高さ	7.5 38 定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 定格 総荷重 地上高さ 総荷重	機械名
4.5	4.5	32.0 34.0 34.0 (m) #童辛隆 (m)	フックの 地上高さ 定格 総荷重 フックの 地上高さ 定格 総荷重 (m) (t) (m) (t) 28.0 16.9 30.0 13.8	31.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重	33.5 フックの 定格 フック 地上高さ 総荷重 地上高	35.5 31 の 定格 フックの 総荷重 (t) (m)	7.5 38 定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 定格 総荷重 地上高さ 総荷重	機械名 ラフテレーン クレーン 担係ジブ型 60t R(2/2) フーム長(m) 29.5 31.5 33.5 35.5 37.5 39.5 41.5 43.5 45.5
5.6	5.6	32.0 34.0 34.0 (m) #電車形 (m)	フックの 地上高さ 定格 総荷重 フックの 地上高さ 定格 総荷重 (m) (t) (m) (t) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2	31.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重 (m) (t) 33.1 15.6	33.5 フックの 定格 フック(地上高さ 総荷重 地上高 (m) (t) (m) 35.1 14.1 37.1	35.5 37 の 定格 フックの さ 総荷重 地上高さ (t) (m) 12.5 12.2 39.1	7.5 第 35 第 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	定格 フックの 総荷重 地上高さ	定格 フックの 定格 総荷重 地上高さ 総荷重	機械名 ラフテレーンクレーン 担格 カスター 東格 カスター 東本 カスター 東本 カスター 東本 カスター 東本 カスター 東本 カスター カスター
6.0 28.0 17.2 30.1 15.1 32.1 13.8 34.1 13.0 36.2 12.1 38.2 11.1 40.2 9.4 41.7 9.5 43.7 8.1 45.5 29.7 13.7 31.7 12.4 33.8 11.5 39.8 10.5 41.8 9.4 41.8 9.5 43.7 8.1 6.0 29.6 13.6 31.0 13.7 13.1 33.7 12.9 36.0 11.1 40.1 41.6 9.5 43.6 8.1 9.0 27.2 14.1 29.3 13.3 31.4 12.6 33.5 11.2 33.2 11.5 35.7 11.5 36.7 11.5 36.7 41.6 9.4 41.2 9.5 43.4 8.1 10.0 28.8 13.1 29.9 12.6 11.0 33.6 11.1 30.2 11.1 30.2 41.1 30.2 41.1 30.2 41.1 30.2 41.1 31.2 42.4 <	6.0 28.0 17.2 30.1 15.1 32.1 13.8 34.1 13.0 36.2 12.1 38.2 11.1 40.2 9.4 41.7 9.5 43.7 8.1 45.5 29.7 13.7 31.7 12.4 33.8 11.5 39.8 10.5 41.8 9.4 41.8 9.5 43.7 8.1 6.0 29.6 13.6 31.0 13.7 13.1 33.7 12.9 36.0 11.1 40.1 41.6 9.5 43.6 8.1 9.0 27.2 14.1 29.3 13.3 31.4 12.6 33.5 11.2 33.2 11.5 35.7 11.5 36.7 11.5 36.7 41.6 9.4 41.2 9.5 43.4 8.1 10.0 28.8 13.1 29.9 12.6 11.0 33.6 11.1 30.2 11.1 30.2 41.1 30.2 41.1 30.2 41.1 30.2 41.1 31.2 42.4 <	32.0 34.0 34.0 (m) 小章半年 (m) 2.8 3.0 3.5 4.0	フックの 地上高さ 地方高さ (a) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 総荷重 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.3 17.5 30.3 15.2	31.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重 (m) (t) 33.1 15.6 32.7 14.3 32.4 13.8	33.5 フックの 定格 地上高: 地上高: 地上高: (m) (t) (m) 35.1 14.1 37.1 34.7 13.3 36.7 34.4 13.0 36.5	35.5 37.7 2 総荷重 (t) 12.5 12.2 39.1 12.1 38.6	7.5 定格 総荷重 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2	定格 フッケの 定格 総商重 地上高さ 総商重 (t) (n) (t)	機械名 ラフテレーンクレーン 抽圧伸縮ジブ型 60t R(2/2) ブーム長(m) 29.5 31.5 33.5 35.5 37.5 39.5 41.5 43.5 45.5 45.5 7ックの 定格 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 地上高さ 地上高さ 地工高さ 地工高さ 地工 は 地工 は は は は は は は は は は は は は は は は
8.0 27.5 15.1 29.6 13.9 31.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.5 39.6 13.9 37.5 11.5 39.6 12.9 36.0 12.0 35.0 11.1 40.1 9.5 43.6 8.1 19.0 27.2 14.1 29.5 15.1 29.6 13.9 31.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 25.8 13.1 28.9 12.6 31.1 12.1 33.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 39.4 40.5 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 25.8 13.1 28.9 12.6 31.1 12.1 32.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 39.6 10.5 41.6 9.8 43.8 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5	8.0 27.5 15.1 29.6 13.9 31.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.5 39.6 13.9 37.5 11.5 39.6 12.9 36.0 12.0 35.0 11.1 40.1 9.5 43.6 8.1 19.0 27.2 14.1 29.5 15.1 29.6 13.9 31.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 25.8 13.1 28.9 12.6 31.1 12.1 33.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 39.4 40.5 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 25.8 13.1 28.9 12.6 31.1 12.1 32.2 11.5 33.2 11.5 33.2 11.5 39.6 10.5 41.6 9.8 43.8 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 29.5 41.2 9.5	32.0 34.0 34.0 (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m)	フックの 地上高さ 定格 総荷重 フックの 地上高さ 定格 総荷重 (a) (t) (a) (t) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.2 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.3 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2	31.5 定格 地上高さ 総荷重 (m) (1) 15.6 32.7 14.3 32.4 13.8 32.4 13.8 32.3 13.8	33.5 2ックの 定格 カックの 地上高: (m) 地上高: (m) 13.1	35.5 33 元 定格 フックの 地域所置 地上高さ (t) (m) 12.5 12.2 39.1 12.1 38.6 12.1 38.4 12.1 38.4	7.5 定格 総荷重 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.4	定格 総荷重 フックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9	定格 総荷重 (t) (m) (t) 9.7 43.9 8.4 9.5 43.9 8.1	機械名 ラフテレーンクレーン 担格 カリー カリ
9.0 27.2 14.1 29.3 13.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 26.8 13.1 29.3 13.3 14.1 21.3 32.2 11.5 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 2.5	9.0 27.2 14.1 29.3 13.3 31.4 12.6 33.5 12.1 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 10.0 26.8 13.1 29.3 13.3 14.1 21.3 32.2 11.5 35.5 11.6 37.6 11.0 39.6 9.4 41.2 9.5 43.2 8.1 11.0 2.5	32.0 34.0 34.0 (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m)	フックの 地上高さ 定格 総荷重 フックの 地上高さ 定格 総荷重 (a) (t) (a) (t) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.3 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1	31.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重 (m) (t) 33.1 15.6 32.7 14.3 32.4 13.8 32.4 13.8 32.3 13.8 32.3 13.8 32.1 13.8	33.5 フックの 定格 フックの 地上高さ 総商重 地上高さ (m) (t) (m) 35.1 14.1 37.1 34.7 13.3 36.7 34.4 13.0 36.3 34.4 13.0 36.3 34.2 13.0 36.3 34.1 13.0 36.2	35.5 33 支 総荷重 セルニ (m) 12.5 (m) 12.1 38.4 12.1 38.3 12.1 38.2	定格 フックの 総存重 地上高さ (t)	定格 総荷重 フックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7	定格 総商重 (t) (m) (t) 9.7 43.9 8.4 9.5 43.9 8.1 9.5 43.8 8.1 9.5 43.7 8.1	機械名 ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 60t R(2/2) ブーム長(m) 29.5 31.5 33.5 33.5 37.5 39.5 41.5 43.5 45.5
12.0	12.0	32.0 34.0 34.0 (m) (m) 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0	フックの 地上高さ (a) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地付重 (c) でし (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.7 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.3 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9	31.5	33.5 フックの 定格 地上高さ 総商重 地上高さ 総商重 地上高さ (m) (t) (m) 35.1 14.1 37.1 34.7 13.3 36.7 34.4 13.0 36.5 34.4 13.0 36.3 34.2 13.0 36.3 34.1 13.0 36.2 33.9 12.9 36.0 33.7 12.5 35.8	35.5	定格 フックの 総育重 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9	定格 総荷重 フックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4	定格 総荷重 (t) (m) (t) 9.7 43.9 8.4 9.5 43.9 8.1 9.5 43.8 8.1 9.5 43.7 8.1 9.5 43.6 8.1 9.5 43.4 8.1	機械名 ラブテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型 60t 雨(2/2) フックの 定格 セー高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 地工高さ 総荷車 地工を は
16.0 23.6 6.5 26.0 6.6 28.3 6.6 30.6 6.6 32.9 6.6 35.1 6.6 37.3 6.4 39.0 6.3 41.1 6.1 18.0 22.0 5.1 24.6 5.2 27.0 5.2 29.4 5.2 31.8 5.3 34.1 5.4 36.3 5.4 38.1 5.4 40.2 5.2 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.0 4.2 4.4 37.0 4.5 39.8 7.4 41.9 6.8 44.0 6.3 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.0 4.2 33.3 8.0 35.5 7.9 37.6 6.3 39.0 6.3 44.0 2.2 4.1 4.0 2.5 4.4 32.0 4.1 32.4 4.4 33.3 8.0 35.5 7.9 37.6 6.8 44.0 6.3 20.0 2.1 4.0 2.9 4.1	16.0 23.6 6.5 26.0 6.6 28.3 6.6 30.6 6.6 32.9 6.6 35.1 6.6 37.3 6.4 39.0 6.3 41.1 6.1 18.0 22.0 5.1 24.6 5.2 27.0 5.2 29.4 5.2 31.8 5.3 34.1 5.4 36.3 5.4 38.1 5.4 40.2 5.2 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.0 4.2 4.4 37.0 4.5 39.8 7.4 41.9 6.8 44.0 6.3 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.0 4.2 33.3 8.0 35.5 7.9 37.6 6.3 39.0 6.3 44.0 2.2 4.1 4.0 2.5 4.4 32.0 4.1 32.4 4.4 33.3 8.0 35.5 7.9 37.6 6.8 44.0 6.3 20.0 2.1 4.0 2.9 4.1	32.0 34.0 34.0 (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m)	フックの 地上高さ 総荷重 フックの 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 (a) (t) (a) (t) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.3 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3	31.5	33.5 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 地上高さ (n) (t) (m) 35.1 14.1 37.1 34.7 13.3 36.7 34.4 13.0 36.5 34.4 13.0 36.3 34.2 13.0 36.3 34.1 13.0 36.2 33.9 12.9 36.0 33.7 12.5 35.8 33.5 12.1 35.5	35.5 に格 フックの 注格 フックの 地地高さ (t) (m) による 12.5 による 12.2 39.1 による 12.1 38.6 により 12.1 38.4 により 38.3 により 48.3 により 48	次 5 第 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	定格 総商重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4	定格 総荷重 (t) (m) (t) 9.7 43.9 8.4 9.5 43.9 8.1 9.5 43.8 8.1 9.5 43.8 8.1 9.5 43.6 8.1 9.5 43.4 8.1 9.5 43.4 8.1 9.5 43.4 8.1	機械名 カフテレーンクレーン 担係 カフラルーンクレーン 担係 カフラルーンクレーン 担係 カフラルーンクレーン 担係 カフラルーンクルーン 対称 カフラルーングルーン 大阪 カフラルーングルーングルーン 大阪 カフラルーングルーン 大阪 カフラルーングルーン 大阪 カフラルーングルーン 大阪 カフラルーングルーン 大阪 カフラルーングルーングルーングルーングルーングルーングルーングルーングルーングルーング
18.0 22.0 5.1 24.6 5.2 27.0 5.2 29.4 5.2 31.8 5.3 34.1 5.4 36.3 5.4 38.1 5.4 40.2 5.2 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.5 4.2 32.9 4.3 35.2 4.4 37.0 4.5 39.3 4.5 20.0 22.4 4.5 25.0 4.1 27.6 4.1 30.0 4.1 32.4 4.1 34.7 4.1 37.0 4.1 39.3 4.1 41.6 4.1 22.0 24.1 2.2 24.1 2.4 27.3 2.9 30.0 2.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.0 22.0 18.2 3.9 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.9 2.3 33.0 2.3 35.5 2.3 26.1 1.8 29.0 1.8 31.3 1.7 33.9 1.8 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 19.9 2.1 23.5 2.3 21.0 26.4 1.0 29.4 1.0 32.2 1.0 33.0 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.0 1.0 30.0 1.0 24.0 32.0 1.0 24.0 22.0 1.0 23.8 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.0 1.0 30.0 1.0 24.0 32.0 1.0	18.0 22.0 5.1 24.6 5.2 27.0 5.2 29.4 5.2 31.8 5.3 34.1 5.4 36.3 5.4 38.1 5.4 40.2 5.2 20.0 20.1 4.0 22.9 4.1 25.5 4.1 28.1 4.1 30.5 4.2 32.9 4.3 35.2 4.4 37.0 4.5 39.3 4.5 20.0 22.4 4.5 25.0 4.1 27.6 4.1 30.0 4.1 32.4 4.1 34.7 4.1 37.0 4.1 39.3 4.1 41.6 4.1 22.0 24.1 2.2 24.1 2.4 27.3 2.9 30.0 2.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.0 22.0 18.2 3.9 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.9 2.3 33.0 2.3 35.5 2.3 26.1 1.8 29.0 1.8 31.3 1.7 33.9 1.8 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 18.2 32.0 1.0 20.0 19.9 2.1 23.5 2.3 21.0 26.4 1.0 29.4 1.0 32.2 1.0 33.0 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.0 1.0 30.0 1.0 24.0 32.0 1.0 24.0 22.0 1.0 23.8 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.0 1.0 30.0 1.0 24.0 32.0 1.0	32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0	フックの 地上高さ 地方面 定格 総荷重 (n) フックの 地上高さ (n) 定格 地方面 (n) 定格 (n) でか (n) 定格 (n) フックの (n) 定格 (n) 定格 (n) 定格 (n) でか (n) でか (31.5 カースターの 定格 地上高さ 総商庫 (m) (t)	33.5 フックの 定格 総商電 地上高さ 総商電 地上高さ (m) (t) (m) 35.1 14.1 37.1 34.7 13.3 36.7 34.4 13.0 36.5 34.4 13.0 36.4 34.3 13.0 36.3 34.2 13.0 36.3 34.1 13.0 36.2 33.7 12.5 35.8 33.5 12.1 35.5 33.2 11.5 35.2 32.5 9.8 34.6	35.5 (m) 定格 フックの 注格値 (m) 地上高さ (m) 地上高さ (m) 12.5 12.2 39.1 12.1 38.4 12.1 38.4 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.3 12.1 38.7 8 11.6 37.6 11.1 37.3 9.5 36.7	次格 フックの 総荷重 地上高さ 地上高さ (t) (m)	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4	定格 総荷重 セル高さ 総荷重 (t) (m) (t) (t) (n) (n) (n) (n) (n) (n) (n) (n) (n) (n	機械名 ファントン ファントン 大松 マッカー で格 アッカー で格
22.0 18.2 3.9 21.4 3.8 23.7 3.3 26.4 3.3 29.0 3.5 31.6 3.6 34.0 3.6 38.2 3.7 24.0 21.1 2.2 24.1 2.4 27.3 2.9 30.0 2.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.6 38.2 3.7 24.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 29.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.0 26.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.9 2.3 33.0 2.3 35.5 2.3 33.1 33.3 35.9 3.3 38.2 3.3 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.3 38.2 2.3 33.9 2.3 35.5 2.3 22.0 21.1 2.6 24.1 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.0 33.0	22.0 18.2 3.9 21.4 3.8 23.7 3.3 26.4 3.3 29.0 3.5 31.6 3.6 34.0 3.6 38.2 3.7 24.0 21.1 2.2 24.1 2.4 27.3 2.9 30.0 2.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.6 38.2 3.7 24.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 29.9 32.6 2.9 34.5 2.9 36.9 3.0 26.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.9 2.3 33.0 2.3 35.5 2.3 33.1 33.3 35.9 3.3 38.2 3.3 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.3 38.2 2.3 33.9 2.3 35.5 2.3 22.0 21.1 2.6 24.1 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.6 34.5 2.0 33.0	32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0	フックの 地上高さ 地上高さ (a) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 総荷重 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.2 28.5 17.5 30.4 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6	31.5 フックの 定格 総荷重 (m) (t) 33.1 15.6 32.7 14.3 32.4 13.8 32.4 13.8 32.2 13.8 32.1 13.8 32.1 13.8 31.9 13.5 31.7 13.1 31.4 12.6 31.1 12.1 30.3 10.0 29.4 8.3 28.3 6.6	33.5 フックの 定格 フックの に格さ 総務重 地上端 地上端 地上端 地上端 に	35.5 第6 231 2 2 39.1 12.1 38.6 12.1 38.4 12.1 38.4 12.1 38.3 12.1 38.2 12.0 38.0 11.8 37.8 11.6 37.8 11.6 37.8 11.6 37.8 11.1 37.3 9.5 36.7 8.0 36.0 6.6 35.1	定格 フックの 総育館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0	定格 総商重	機械名 プーム長(m) 29.5 31.5 33.5 35.5 37.5 39.5 41.5 43.5 45.5 45.5 44.6 45.5 45.
26.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.0 2.3 33.0 2.3 35.5 2.3 28.0 19.9 2.1 23.5 2.3 26.1 1.8 29.0 1.8 31.3 1.7 33.9 1.8 30.0 20.7 1.9 23.7 1.4 26.9 1.4 29.4 1.4 32.1 1.4 32.0 24.0 20.7 1.0 24.5 1.0 27.1 1.0 20.2 1.0 23.2 1.0 26.4 1.0 29.4 1.0 34.9 1.0 32.0 24.0 20.7 1.0 24.5 0.7 27.8 0.8	26.0 18.5 1.6 21.9 1.8 25.4 2.3 28.2 2.3 30.0 2.3 35.5 2.3 28.0 19.9 2.1 23.5 2.3 26.1 1.8 29.0 1.8 31.3 1.7 33.9 1.8 30.0 20.7 1.9 23.7 1.4 26.9 1.4 29.4 1.4 32.1 1.4 32.0 20.7 1.0 24.5 0.7 27.8 0.8 0.7 27.8 0.8	32.0 34.0 34.0 (m) (m) 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0	フックの 地上高さ 地上高さ (a) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.4 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2	31.5 カースターの	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上高さ 総務重 地上高 地上高	35.5 第6 23 3 3 3 3 3 3 4 1 3 5 5 3 3 3 4 1 3 5 5 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 3 3 3 4 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	定格 フックの 総商館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3	定格 総荷重 フックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.7 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1	定格 総商重 (t) (m) 定格 地上高さ 総商重 (t) (m) (t) 9.7 43.9 8.4 9.5 43.9 8.1 9.5 43.8 8.1 9.5 43.7 8.1 9.5 43.6 8.1 9.5 43.4 8.1 9.5 43.2 8.1 9.5 43.2 8.1 9.5 43.0 8.1 8.7 42.5 7.8 7.5 41.8 7.0 6.3 41.1 6.1 5.4 40.2 5.2	機械名 プートチャー ファデレーングレーン 独任 神能ジブ型 60t 吊(2/2) ファクの 定格 ファクの 定体 ファクの 定体 ファクの 定格 ファクの で格 ファクの 定格 ファクの 定格 ファクの 定格 ファクの 定格 ファクの 定格 ファクの 定格 ファクの で格 ファクの ファクの ファクの で格 ファクの で格 ファクの で格 ファクの ファクの ファクの ファクの で格 ファクの ファクの ファクを ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクを ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクの ファクを ファクの ファクを ファクの ファクを ファクの ファクの ファクを ファクの ファクを ファクを ファクの ファクを ファクの ファクを ファクを ファクを ファクを ファクを ファクを ファクを ファクを
28.0	28.0	32.0 34.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 地上高さ 総務重 地上高さ 総務重 地上高さ 総務重 地上高さ にも にも にも にも にも にも にも に	35.5 に称 フックの	変格 フックの 総荷重 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9	定格 総商重	機械名 カートリー カートリ
32.0 20.7 1.0 24.3 1.0 27.1 1.0 30.1 1.1 32.0 20.2 1.0 23.8 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 32.0 20.2 1.0 23.8 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 27.1 27.8 27.8 27.8 27.8 27.8 27.8 27.8 27.8	32.0 20.7 1.0 24.3 1.0 27.1 1.0 30.1 1.1 30.0 23.2 1.0 26.4 1.0 29.4 1.0 32.2 1.0 34.9 1.0 32.0 32.0 20.2 1.0 23.8 1.0 27.1 1.0 30.2 1.0 33.0 1.0 32.0 32.0 32.0 32.0 32.0 32.0 32.0 32	32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 29.7 29.7 28.8 29.4 3.0 36.2 33.8 30.6 32.9 32.9 32.9 32.1 30.5 32.9 32.5 32.5 33.8 30.6 33.8 30.6 33.8 30.6 33.8 30.6 33.8 30.6 33.9 33.7 30.5 33.2 30.5	35.5 33 35.5 28 36.5 27.2 27.2 39.1 12.2 39.1 12.1 38.4 12.1 38.4 12.1 38.3 12.1 38.2 12.0 38.0 11.8 37.8 11.6 37.6 11.1 37.3 9.5 36.7 8.0 36.0 6.6 35.1 5.3 34.1 4.2 32.9 3.5 31.6 2.9 30.0 2.3 28.2	次格 総商重 地市重 (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.4 11.1 40.1 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0 2.9 32.6 2.3 30.9	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0	定格 総育重 地上高さ 総荷重 (t) (m) (t) (t) (m) (t) (t) (m) (t) (t) (m) (t) (m) (t) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m	接続名
34.0 34.0 24.5 0.7 27.8 0.7 30.9 0.7	34.0	32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 28.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 い い い い い い い い い	35.5 (m) 25.5 (m) 2	注解 フックの 地上高さ (t)	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.8 9.4 41.7 9.4 41.4 9.4 41.4 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0 1.8 31.3	定格 総存重 (t) (m) (t) (t) (m) (t) (t) (m) (t) (t) (m) (t) (t) (m) (t) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m) (m	機械名 プラント・シント・シーグ 大田 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一
		32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 30.0 32.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 い い い い い い い い い	35.5 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 27 (m	定格 プックの 総育館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0 2.9 32.6 2.3 30.9 1.8 29.0 1.4 26.9 1.0 24.3	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0 1.8 31.3 1.4 29.4 1.0 27.1	定格 総育重	接触名
		32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 30.0 32.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 い い い い い い い い い	35.5 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 27 (m	定格 プックの 総育館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0 2.9 32.6 2.3 30.9 1.8 29.0 1.4 26.9 1.0 24.3	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0 1.8 31.3 1.4 29.4 1.0 27.1	定格 総育重	接触名
		32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 30.0 32.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 い い い い い い い い い	35.5 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 27 (m	定格 プックの 総育館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0 2.9 32.6 2.3 30.9 1.8 29.0 1.4 26.9 1.0 24.3	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0 1.8 31.3 1.4 29.4 1.0 27.1	定格 総育重	接触名
		32.0 34.0 34.0 34.0 2.8 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 30.0 32.0	フックの 地上高さ (m) 定格 総荷重 (b) フックの 地上高さ (c) 定格 地内面 (c) 28.0 16.9 30.0 13.8 28.5 17.7 30.5 15.3 28.5 17.5 30.5 15.2 28.4 17.5 30.3 15.2 28.2 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.3 15.2 28.1 17.5 30.2 15.2 28.0 17.2 30.1 15.1 27.8 16.1 29.8 14.5 27.5 15.1 29.6 13.9 27.2 14.1 29.3 13.3 26.8 13.1 28.9 12.6 25.9 10.2 28.1 10.2 24.9 8.1 27.2 8.2 23.6 6.5 26.0 6.6 22.0 5.1 24.6 5.2 20.1 4.0 22.9 4.1	31.5	33.5 フックの 定格 フックの に格 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 地上端 い い い い い い い い い	35.5 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 25 (m) 27 (m	定格 プックの 総育館 地上高さ (t) (m) 10.8 41.1 11.1 40.7 11.1 40.4 11.1 40.3 11.1 40.2 11.1 40.1 11.1 39.9 11.0 39.6 10.5 39.4 9.2 38.8 7.8 38.1 6.6 37.3 5.4 36.3 4.3 35.2 3.6 34.0 2.9 32.6 2.3 30.9 1.8 29.0 1.4 26.9 1.0 24.3	定格 総荷重 プックの 地上高さ (t) (m) 8.2 9.2 9.4 42.0 9.4 41.9 9.4 41.7 9.4 41.6 9.4 41.4 9.4 41.2 9.2 41.0 8.5 40.4 7.6 39.8 6.4 39.0 5.4 38.1 4.4 37.0 3.6 35.9 2.9 34.5 2.3 33.0 1.8 31.3 1.4 29.4 1.0 27.1	定格 総育重	接触名

ページ 現 行 改 正 現 P54 表 2-8 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 65 t) 表 2-11 ラフテレーンクレーン規格選定表(油圧伸縮ジブ型 65 t) 改 P40 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジプ型]【65t吊】 (1/2) 機械名 ラフテレーンクレーン 規格 油圧伸縮ジブ型 65t 吊(1/2) フックの 定格 地上高さ 総荷重 フックの 定格 地上高さ 総荷重 7ックの 定格 也上高さ 総荷重 フックの 定格 地上高さ 総荷重 7ックの 定格 フックの 定格 也上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 フックの 定格 地上高さ 総荷重 7ックの 定格 地上高さ 総荷重 総荷重 総荷重 上高さ 総荷重 総荷重 総荷重 上高さ 総荷重 総荷重 総荷重 総荷重 作業半径(m) (m) (t) (m) (t) (m) (m) (t) (m) 3.0 60.0 28.6 26.0 26.6 20.4 2.6 65.0 12.4 57.8 14.4 48.3 28.6 22.5 26.0 10.6 54.5 28.6 26.0 23.4 20.4 10.7 60.0 12.3 51.7 14.3 44.1 16.4 36.4 18.4 22.5 26.0 24.5 20.4 3.0 31.1 20.5 28.6 23.4 26.5 28.6 26.0 23. 4 26. 5 20. 4 4.0 10. 4 49. 2 3.5 10.6 54.5 12.1 47.9 14.2 41.7 16.3 35.6 18.3 31.1 20.4 28.6 22.4 26.0 24.4 23.4 26.4 20.4 23.4 20.4 4.5 10.3 49.2 12.0 44.8 14.1 39.8 16.2 34.8 18.2 31.0 20.3 28.6 20.4 5.0 9.9 39.5 18. 0 31. 2 28.6 26.0 23. 4 26. 20.4 10.1 44.1 11.8 41.3 13.9 37.7 16.0 34.1 18.1 31.0 20.2 28.6 22.2 26.0 24.2 23.4 26.3 20.4 20.4 35. 7 28.6 26.0 23.4 20.0 6.0 9. 3 32. 5 32. 1 13. 4 31. 5 15. 6 30. 9 17. 7 29.8 27.3 24.8 22.4 19.7 9.5 35.7 11.3 34.8 13.5 33.7 31.0 19.9 28.6 20.4 7.0 26.8 26.6 12.8 26.4 15. 1 26. 2 25.4 23.5 21.5 19.6 17.6 6.0 9.2 32.5 11.0 32.1 13.3 31.9 15.5 30.9 17.6 29.8 19.7 27.3 21.8 24.8 23.9 19.7 8.0 21.6 20. 2 18.8 17.4 16.0 83 268 103 25.4 19.4 23.5 9.0 17.3 16.7 16.1 15.5 14.7 8.0 21.6 19.0 20.2 17.4 25.4 16.0 10.0 14.2 14.1 14.0 13. 9 13.6 17.3 18.5 16.7 9.0 20.7 16.1 12.0 10.0 15.5 14.2 17.9 14.1 20.2 14.0 22.5 13.9 24.6 13.6 14.0 12.0 13.9 10.2 16.6 10.2 19.0 10.2 21.4 10.2 23.7 16.0 18.0 14 0 22.5 7.8 16.0 21.0 6.3 20.0 18.0 22.0 17.0 4.1 24.0 20.0 26.0 22.0 28.0 30.0 26.0 32.0 30.0 32.0 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジプ型]【65t吊】 (2/2) 機械名 規格 油圧伸縮ジブ型 65t吊(2/ 33. 5 35. 5 37.5 27.5 41.5 43.5 ブーム長(m) フックの 定格 地上高さ 総荷重 フックの 定格 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 フックの 定格 地上高さ 総荷重 地上高さ 総荷重 也上高さ 総荷重 也上高さ 総荷重 地上高さ 上高さ 総荷重 総荷重 地上高さ 総荷重 総荷重 総荷重 総荷重 作業半径(m) (m) (t) (t) (t) (m) (t) (t) (m) 17.4 2.6 28.6 17.4 30.6 14 4 17.4 28.5 17.4 30.5 14.4 3.5 17.4 12.4 34. 6 12. 3 12.2 12.0 4.0 17.4 2. 5 12. 4 34. 5 12. 3 12. 2 12.0 14.4 32.4 12.4 34.4 12.3 36.5 38.5 12.0 28.4 17.4 30.4 40.5 10.8 4.5 17.4 12.4 12. 3 12.2 12.0 44.5 4.0 12.2 4.5 28.3 17.4 30.3 14.2 32.4 12.4 34.4 12.3 36.4 12.2 38.4 12.0 40.4 10.8 42.4 9.8 44.5 8.4 17.4 12.4 12. 3 12. 2 12.0 10. 0 44. 5 5. 5 17 4 12.4 12.3 12.0 5.0 28 2 17 4 30 3 14 2 32 3 12 4 34.3 12.3 36.3 12.2 38.3 12.0 40.4 10.8 42.4 9.8 44.4 8.4 16. 9 12.2 38.3 12.0 40.3 10.8 42.3 7.0 15.7 12.4 28.0 16.9 30.1 14.0 32.1 12.4 34.1 12.3 36.2 12.2 38.2 12.0 40.2 10.8 42.2 9.8 44.3 8.4 13.7 31.9 12.4 38.0 12.0 29.8 33.9 12.3 40.1 10.8 42.1 9.0 13.0 12.4 33. 5 12. 3 12.2 12.0 27.5 | 14.7 | 29.6 | 13.3 | 31.7 | 12.4 | 33.7 | 12.3 | 35.8 12.2 37.8 12.0 39.9 10.8 41.9 9.8 43.9 8.4 8.0 10.9 11.9 9.0 27.2 | 13.8 | 29.3 | 13.0 | 31.4 | 12.4 | 33.5 | 12.3 | 35.5 | 12.2 | 37.6 | 12.0 39.6 10.8 41.7 9.8 43.7 8.4 30.4 10.2 9.5 8.8 41.0 8.4 43.1 8.1 12.0 10.2 9.9 9.2 26.8 13.2 28.9 12.7 31.1 12.3 33.2 11.9 35.2 11.4 37.3 10.9 39.4 10.5 41.5 14.0 24.9 7.8 7.8 7.5 40.3 7.2 6. 9 25.9 10.2 28.1 10.2 30.3 10.2 32.5 9.9 34.6 9.5 36.7 9.2 16.0 23.6 6.3 6. 3 39. 6 6. 2 41. 7 5.9 29.4 7.8 18.0 5. 1 23.6 6.3 26.0 6.3 28.3 6.3 30.6 6.3 32.9 6.3 35.1 6.3 37.3 6.3 39.5 6.2 41.6 5.9 20.0 4. 1 18.0 22.0 5.1 24.6 51 270 51 29.4 5.1 31.8 51 341 51 36.3 5.1 38.6 5.1 40.8 5.1 22.0 3 3 28.1 4.1 30.5 24.0 2.6 26.4 3.3 29.0 3.3 31.6 3.3 34.0 3.3 36.4 3.3 38.7 3.3 26.0 2.0 21.6 2.6 2.6 30.0 24.0 24.6 32.6 2.6 22.3 2.0 26.0 19.0 2.0 25.4 2.0 28.2 2.0 30.9 2.0 33.5 2.0 36.1 30.0 28.0 29.0 1.6 31.8 1.6 34.5 1.6 26.9 1.1 29.9

### Company of the co	2 99 - 39 - 59 - 50 - 50 - 50 - 50 - 50 - 50 - 5	ページ		現 行
State	Second Process	941	表 2-9 ラフテレーンクレーン規格選定表 (油圧伸縮ジブ型 70 t)	(新設)
Second	Second		ラフテレーンカレーン[油圧併線ジプ刑]【70+早】 (1 / 2)	
The color of the	The color of the		(m) ブーム度 作業千径 (m) 9.8 11.5 13.5 15.5 17.5 19.5 21.5 23.5 25.5 27.5	
Transport Tran	Section Sect		(a) (t) (a) (b) (b) (a) (b) (b) (b) (b) (b) (b) (b) (b) (b) (b	
4 T. W. J. W. J. W. J. W. J. W.	A THE CASE OF THE COLOR OF THE		3.0 10.1 56.5 12.0 51.1 14.1 43.7 16.1 36.3 18.1 31.0 20.2 28.8 22.2 26.5 24.2 24.2 26.2 20.8 28.2 17.4	
S. C. Band B. C. Band	S. C. Band B. C. Band		4.0 9.7 48.6 11.7 44.6 13.8 39.7 15.9 34.8 17.9 31.0 20.0 28.8 22.0 26.5 24.1 24.2 26.1 20.8 28.1 17.4 4.5 9.5 44.3 11.5 41.3 13.6 37.7 15.7 34.1 17.8 31.0 19.9 28.8 21.9 26.5 24.0 24.2 26.0 20.8 28.0 17.4	
\$\frac{3}{3}\$ \$\frac{1}{3}\$ \$\	\$\frac{3}{3}\$ \$\frac{1}{3}\$ \$\		5.5 8.9 35.8 11.0 34.8 13.2 33.7 15.4 32.6 17.5 31.0 19.6 28.8 21.7 26.5 23.8 24.2 25.8 20.8 27.8 17.4	
			8.0 9.3 23.8 11.9 23.5 14.3 23.1 16.5 21.6 18.7 20.5 20.9 19.4 23.0 18.3 25.1 16.6 27.2 15.0	
18.0 10	18.0 10		10.0	
22 0	22 0		16.0 18.0 5.3 20.8 5.5 23.3 5.8	
25.0 10 10 10 10 10 10 10	25.0 10 10 10 10 10 10 10		22.0 13.9 2.8 17.5 2.9	
1.50 1.50	1.50 1.50		26.0 28.0	
Section Sect	Section Sect		32.0	
No.	No.		ブール技	
2:1 S 9.0 14.7 C 18.7 C 18.8 11.9 40.2 18.9 19.9 40.2 18.9 40.2 18.8 11.9 40.1 19.9 42.2 8.8 44.2 5.5 40.0 71.0 40.0 19.9 42.2 8.8 44.2 5.5 40.0 71.0 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 40.0 55.0 40.0 71.0 40.0 71.0 40.0 41.0	2:1 S 9.0 14.7 C 18.7 C 18.8 11.9 40.2 18.9 19.9 40.2 18.9 40.2 18.8 11.9 40.1 19.9 42.2 8.8 44.2 5.5 40.0 71.0 40.0 19.9 42.2 8.8 44.2 5.5 40.0 71.0 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 19.9 40.0 40.0 55.0 40.0 71.0 40.0 71.0 40.0 41.0		作業手格 (m) フックの 定格 フックの フックの 定格 フックの フックのの フックの フッのの フックの フックの フックの フックの フッのの フックの フックのの フックの フックの フッのの フックの フックのの フッのの フックの フッのの フックの フックのの フックの	
3.5	3.5		2.1 2.5 30.9 14.7	
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		3.5 30.2 14.0 32.2 12.4 34.2 12.3 36.2 12.1 38.8 11.9	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		4.5 30.1 14.0 32.1 12.4 34.1 12.3 36.1 12.1 38.1 11.9 40.1 10.9 42.2 9.8 44.2 8.5 5.0 30.0 14.0 32.0 12.4 34.0 12.3 36.1 12.1 38.1 11.9 40.1 10.9 42.1 9.8 44.1 8.5 46.0 7.4 48.1 7.1	
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		6.0 29.8 13.9 31.8 12.4 33.9 12.3 35.9 12.1 37.9 11.9 39.9 10.9 42.0 9.8 44.0 8.5 45.9 7.4 47.9 7.1 7.0 29.6 13.5 31.6 12.4 33.7 12.3 35.7 12.1 37.7 11.9 39.8 10.9 41.8 9.8 43.8 8.5 45.8 7.4 47.8 7.1	
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		9.0 29.0 13.0 31.1 12.4 33.2 12.3 35.2 12.1 37.3 11.9 39.4 10.9 41.4 9.8 43.5 8.5 45.4 7.4 47.5 7.1	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		12.0 27.9 10.7 30.0 10.7 32.2 10.6 34.3 10.5 36.4 10.3 38.5 9.9 40.6 9.4 42.7 8.5 44.7 7.4 46.8 7.1 14.0 26.9 8.1 29.1 8.3 31.3 8.4 33.5 8.5 35.7 8.6 37.8 8.4 40.0 8.2 42.1 7.8 44.1 6.7 46.2 6.4	
24.0 18.0 0.9 21.3 2.2 24.3 2.3 27.1 2.4 29.7 2.6 32.3 2.7 34.8 2.8 37.2 2.9 39.5 2.5 41.8 2.6 26.0 18.7 1.6 22.0 1.7 25.1 1.9 27.9 2.0 30.6 2.1 33.3 2.2 35.8 2.3 38.2 1.9 40.6 2.0 28.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.7 0.7 25.7 1.6 28.8 1.6 31.5 1.7 34.2 1.8 36.7 1.4 39.2 1.5 30.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.7 0.7 25.7 1.6 28.8 1.6 31.5 1.7 34.2 1.8 36.7 1.4 39.2 1.5 30.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.3 1.1 26.6 1.2 29.6 1.3 32.4 1.4 35.0 1.0 37.6 1.1 32.0 15.4 15.4 15.4<	24.0 18.0 0.9 21.3 2.2 24.3 2.3 27.1 2.4 29.7 2.6 32.3 2.7 34.8 2.8 37.2 2.9 39.5 2.5 41.8 2.6 26.0 18.7 1.6 22.0 1.7 25.1 1.9 27.9 2.0 30.6 2.1 33.3 2.2 35.8 2.3 38.2 1.9 40.6 2.0 28.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.7 0.7 25.7 1.6 28.8 1.6 31.5 1.7 34.2 1.8 36.7 1.4 39.2 1.5 30.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.7 0.7 25.7 1.6 28.8 1.6 31.5 1.7 34.2 1.8 36.7 1.4 39.2 1.5 30.0 15.4 0.7 19.4 1.0 22.3 1.1 26.6 1.2 29.6 1.3 32.4 1.4 35.0 1.0 37.6 1.1 32.0 15.4 15.4 15.4<		18.0 24.3 4.6 26.8 4.8 29.2 5.0 31.5 5.1 33.8 5.3 36.1 5.4 38.3 5.5 40.5 5.5 42.6 5.0 44.8 4.9 20.0 22.6 3.6 25.2 3.7 27.8 3.9 30.2 4.0 32.6 4.1 35.0 4.2 37.3 4.3 39.5 4.4 41.7 4.0 43.9 4.1	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		24.0 18.0 0.9 21.3 2.2 24.3 2.3 27.1 2.4 29.7 2.6 32.3 2.7 34.8 2.8 37.2 2.9 39.5 2.5 41.8 2.6	
			28.0	

ページ <mark>改 正</mark> 現 行

現 P55 改 P42

表-3 吊上げ余裕代(A)

(m)

部材幅(m) 吊上ば 高さ(m)	2.0以下	2.0 超え ~2.5 以下	2.5 超え ~3.0 以下	3.0 超え ~4.5 以下
5	10	10	10	10
10	10	12	12	12
15	12	12	12	12
20	12	12	12	15
25	15	15	15	15
30	15	15	15	15
35	15	15	15	15
40	15	15	15	15

(注) A…ブーム先端から部材上端までの距離(図-2参照)

表-4 フックブロック質量表

吊上げ荷重 (t)	フックブロック質量(kg)
10.0	140
15. 0	220
20. 0	290
25. 0	360
30.0	440
35. 0	<u>510</u>
40.0	<u>590</u>
45. 0	<u>670</u>
<u>50. 0</u>	<u>750</u>
55. 0	<u>830</u>
60.0	<u>910</u>
65. 0	<u>990</u>
70.0	<u>1, 070</u>
<u>80. 0</u>	<u>1, 230</u>
90. 0	<u>1, 400</u>
100. 0	<u>1, 570</u>
120. 0	<u>1, 930</u>
150. 0	<u>2, 480</u>
200. 0	<u>3, 470</u>
250. 0	<u>4, 530</u>
300. 0	<u>5, 680</u>
350. 0	<u>6, 910</u>
450. 0	<u>9, 600</u>
500. 0	<u>11, 100</u>
650. 0	<u>15, 900</u>

※この表に示す吊上げ荷重(t)は、クレーンの能力を示すものではなく、使用クレーンでの吊上げ荷重とフックブロック質量との関係を示すものである。(例えば、最大吊能力が 100t のクレーンには、いつでも 1570 kgのフックブロックをつけて作業するという意味ではない。例えば、作業半径と吊上げ高さの関係から、55t の吊り荷作業を定常業務として使用する場合は、フックブロック質量を830 kgとして、選定すればよいことを示す表である。)

表-3 吊上げ余裕代(A)

(m)

部材幅 (m) 吊上ば 高さ(m)	2.0以下	2.0 超え ~2.5 以下	2.5 超え ~3.0 以下	3.0 超え ~4.5 以下
5	10	10	10	10
10	10	12	12	12
15	12	12	12	12
20	12	12	12	15
25	15	15	15	15
30	15	15	15	15
35	15	15	15	15
40	15	15	15	15

(注) A…ブーム先端から部材上端までの距離(図-2参照)

表-4 フックブロック質量表

吊上げ荷重(t)	フックブロック質量(kg)
10.0	<u>100</u>
15.0	<u>170</u>
20.0	<u>230</u>
25.0	<u>280</u>
30.0	<u>360</u>
35. 0	<u>400</u>
40.0	<u>450</u>
45. 0	<u>500</u>
55. 0	750
60. 0	800
65. 0	880
70.0	940
90.0	<u>1, 440</u>
100. 0	<u>1, 800</u>
120. 0	<u>2, 300</u>
150. 0	<u>2, 650</u>
200. 0	<u>2, 800</u>
250. 0	<u>4, 500</u>
300. 0	<u>5, 300</u>
350. 0	<u>7, 700</u>
450. 0	8, 400
500.0	<u>10, 000</u>
650. 0	<u>15, 500</u>
<u>750. 0</u>	22, 400

※この表に示す吊上げ荷重(t)は、クレーンの能力を示すものではなく、使用クレーンでの吊上げ荷重とフックブロック質量との関係を示すものである。(例えば、最大吊能力が100tのクレーンには、いつでも1800kgのフックブロックをつけて作業するという意味ではない。例えば、作業半径と吊上げ高さの関係から、55tの吊り荷作業を定常業務として使用する場合は、フックブロック質量を750kgとして、選定すればよいことを示す表である。)