

ページ	改正	現行																
P.4	<p>(略)</p> <p>II 運搬費</p> <p>1 運搬費</p> <p>(1) スラブの運搬費は、<u>貨物自動車運送事業法附則第一条三第一項の規定に基づく、一般貨物自動車運送事業に係る標準的な運賃による。現地の状況により、これによりがたい場合は、見積りによることができる。</u></p> <p>(2) 軌道スラブの積載量は2枚重ねを標準とする。</p> <p>(略)</p>	<p>(略)</p> <p>II 運搬費</p> <p>1 運搬費</p> <p>(1) スラブの運搬費は、<u>「一般貨物運送事業の貸切り運賃」による。</u></p> <p>(2) 軌道スラブの積載量は2枚重ねを標準とする。</p> <p>(略)</p>																
P.5	<p>(略)</p> <p>IV タイプレート取付</p> <p>2 直接工数</p> <p>直接工数は下記による。</p> <p style="text-align: right;">(タイプレート 100 枚当り)</p> <table border="1" data-bbox="320 884 1389 957"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>タイプレート取付</td> <td>人</td> <td>0.95</td> <td>グリースてん充、取付、仮締め</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>※ レール転倒防止装置に適用する場合にはグリースてん充含まない。</u></p>	作業種別	単位	数量	記事	タイプレート取付	人	0.95	グリースてん充、取付、仮締め	<p>(略)</p> <p>IV タイプレート取付</p> <p>2 直接工数</p> <p>直接工数は下記による。</p> <p style="text-align: right;">(タイプレート 100 枚当り)</p> <table border="1" data-bbox="1581 884 2650 957"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>タイプレート取付</td> <td>人</td> <td>0.95</td> <td>グリースてん充、取付、仮締め</td> </tr> </tbody> </table>	作業種別	単位	数量	記事	タイプレート取付	人	0.95	グリースてん充、取付、仮締め
作業種別	単位	数量	記事															
タイプレート取付	人	0.95	グリースてん充、取付、仮締め															
作業種別	単位	数量	記事															
タイプレート取付	人	0.95	グリースてん充、取付、仮締め															

6-4-3 スラブ軌道敷設工事（新幹線用）【新旧対照表 R7.7】

ページ	改 正	現 行																																																																																																																												
P.1	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、新幹線用のスラブ軌道（レール座面式、タイプレート式）を敷設する工事の積算に適用する。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候、環境状態及び工期におけるものとする。 (3) 線路状態は直線及び曲線のスラブ軌道区間とする。 (4) 明り、トンネルの種別毎の作業で特に指定されている作業以外は同一歩掛である。 (5) 作業は列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (6) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (7) 供用係数は <u>1.6</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、新幹線用のスラブ軌道（レール座面式、タイプレート式）を敷設する工事の積算に適用する。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候、環境状態及び工期におけるものとする。 (3) 線路状態は直線及び曲線のスラブ軌道区間とする。 (4) 明り、トンネルの種別毎の作業で特に指定されている作業以外は同一歩掛である。 (5) 作業は列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (6) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (7) 供用係数は <u>1.3</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																																																																																																												
P.5	<p style="text-align: center;">II 工事用軌道</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">II 工事用軌道</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																																																																																																												
p.6	<p>3 材料費 (1) 仮軌道 (軌道延長 100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="305 1255 1472 1648"> <thead> <tr> <th rowspan="2">品 名</th> <th rowspan="2">品 形</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>一般</th> <th>カント 180mm以上</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートアンカー</td> <td>φ10mm×40mm</td> <td>本</td> <td>160</td> <td>240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>全ねじボルト (ナット付)</td> <td>φ10mm×100mm</td> <td>〃</td> <td>160</td> <td>240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>押え金具</td> <td>角70mm×70mm</td> <td>個</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>損率換算</td> </tr> <tr> <td>座 金</td> <td>角30mm×30mm</td> <td>〃</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>スプリングワッシャー</td> <td></td> <td>〃</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ドリルビット</td> <td></td> <td>本</td> <td>0.64</td> <td>0.96</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>継目用金具</td> <td></td> <td>個</td> <td colspan="2">0.3</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡易ゲージタイ</td> <td>無規格 3×30×1,750mm</td> <td>本</td> <td colspan="2">10</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>そ の 他</td> <td>上記金額の</td> <td>%</td> <td colspan="2">2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 仮軌道における締結間隔は2.5mとする。ただし、カント180mm以上の区間の内軌側は1.25m間隔とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>7 単価表 1 工事用軌道 1m当り単価表</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	品 名	品 形	単 位	数 量		記 事	一般	カント 180mm以上	コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	160	240		全ねじボルト (ナット付)	φ10mm×100mm	〃	160	240		押え金具	角70mm×70mm	個	72	108	損率換算	座 金	角30mm×30mm	〃	72	108	〃	スプリングワッシャー		〃	72	108	〃	ドリルビット		本	0.64	0.96	〃	継目用金具		個	0.3		〃	簡易ゲージタイ	無規格 3×30×1,750mm	本	10		〃	そ の 他	上記金額の	%	2			<p>3 材料費 (1) 仮軌道 (軌道延長 100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1531 1255 2697 1648"> <thead> <tr> <th rowspan="2">品 名</th> <th rowspan="2">品 形</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>一般</th> <th>カント 180mm以上</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートアンカー</td> <td>φ10mm×40mm</td> <td>本</td> <td>160</td> <td>240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>全ねじボルト (ナット付)</td> <td>φ10mm×100mm</td> <td>〃</td> <td>160</td> <td>240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>押え金具</td> <td>角70mm×70mm</td> <td>個</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>損率換算</td> </tr> <tr> <td>座 金</td> <td>角30mm×30mm</td> <td>〃</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>スプリングワッシャー</td> <td></td> <td>〃</td> <td>72</td> <td>108</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ドリルビット</td> <td></td> <td>本</td> <td>0.64</td> <td>0.96</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>継目用金具</td> <td></td> <td>個</td> <td colspan="2">0.3</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡易ゲージタイ</td> <td>無規格 3×30×1,750mm</td> <td>本</td> <td colspan="2">10</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>そ の 他</td> <td>上記金額の</td> <td>%</td> <td colspan="2">2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 仮軌道における締結間隔は2.5mとする。ただし、カント180mm以上の区間の内軌側は1.25m間隔とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>7 単価表 1 工事用軌道 1m当り単価表</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	品 名	品 形	単 位	数 量		記 事	一般	カント 180mm以上	コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	160	240		全ねじボルト (ナット付)	φ10mm×100mm	〃	160	240		押え金具	角70mm×70mm	個	72	108	損率換算	座 金	角30mm×30mm	〃	72	108	〃	スプリングワッシャー		〃	72	108	〃	ドリルビット		本	0.64	0.96	〃	継目用金具		個	0.3		〃	簡易ゲージタイ	無規格 3×30×1,750mm	本	10		〃	そ の 他	上記金額の	%	2		
品 名	品 形				単 位	数 量		記 事																																																																																																																						
		一般	カント 180mm以上																																																																																																																											
コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	160	240																																																																																																																										
全ねじボルト (ナット付)	φ10mm×100mm	〃	160	240																																																																																																																										
押え金具	角70mm×70mm	個	72	108	損率換算																																																																																																																									
座 金	角30mm×30mm	〃	72	108	〃																																																																																																																									
スプリングワッシャー		〃	72	108	〃																																																																																																																									
ドリルビット		本	0.64	0.96	〃																																																																																																																									
継目用金具		個	0.3		〃																																																																																																																									
簡易ゲージタイ	無規格 3×30×1,750mm	本	10		〃																																																																																																																									
そ の 他	上記金額の	%	2																																																																																																																											
品 名	品 形	単 位	数 量		記 事																																																																																																																									
			一般	カント 180mm以上																																																																																																																										
コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	160	240																																																																																																																										
全ねじボルト (ナット付)	φ10mm×100mm	〃	160	240																																																																																																																										
押え金具	角70mm×70mm	個	72	108	損率換算																																																																																																																									
座 金	角30mm×30mm	〃	72	108	〃																																																																																																																									
スプリングワッシャー		〃	72	108	〃																																																																																																																									
ドリルビット		本	0.64	0.96	〃																																																																																																																									
継目用金具		個	0.3		〃																																																																																																																									
簡易ゲージタイ	無規格 3×30×1,750mm	本	10		〃																																																																																																																									
そ の 他	上記金額の	%	2																																																																																																																											

ページ	改 正	現 行																																																																																																																																														
P.9	<p>④工事用軌道材料費 1m当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S360160</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートアンカー</td> <td>φ10mm×40mm</td> <td>本</td> <td>CAa</td> <td>3材料費</td> </tr> <tr> <td>全ねじボルト</td> <td>φ10mm×100m (ナット付き)</td> <td>本</td> <td>Bo10</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">パッキン材</td> <td>松板 (t=30mm, 幅150mm)</td> <td>m3</td> <td>Pa1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)</td> <td>m3</td> <td>Pa2</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>押え金具</td> <td>角70mm×70mm</td> <td>個</td> <td>Smf</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>座金</td> <td>角30mm×30mm</td> <td>個</td> <td>Was</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>スプリングワッシャー</td> <td></td> <td>個</td> <td>Spw</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ドリルビット</td> <td></td> <td>本</td> <td>Db</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>継目用金具</td> <td></td> <td>個</td> <td>Con</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡易ゲージタイ</td> <td></td> <td>本</td> <td>Ge</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. $L=[La]+[Lt]$: 敷設総延長 La: 敷設延長(突起高250mm以上) Lt: 突起高250mm未満の区間延長 2. $CAa=160 \times (L)/100$: コンクリートアンカー(本/100m) [一般(カント180mm未満)] $=240 \times (L)/100$: コンクリートアンカー(本/100m) [カント180mm以上] 3. $Bo10=160 \times (p1)/100$: 全ねじボルト(100mm)(本/100m) [一般(カント180mm未満)] $=240 \times (p1)/100$: 全ねじボルト(100mm)(本/100m) [カント180mm以上] p1: パッキン材必要区間の敷設延長 4. $Pa1: 0.13 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (松板) [一般(カント180mm未満)] $0.06 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (松板) [カント180mm以上] 5. $Pa2: 0.13 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (ケンパス材) [カント180mm以上] 6. $Smf: 72 \times (L)/100$: 押え金具 (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: 押え金具 (個/100m) [カント180mm以上] 7. $Was: 72 \times (L)/100$: 座金 (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: 座金 (個/100m) [カント180mm以上] 8. $Spw: 72 \times (L)/100$: スプリングワッシャー (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: スプリングワッシャー (個/100m) [カント180mm以上] 9. $Db: 0.64 \times (L)/100$: ドリルビット (本/100m) [一般(カント180mm未満)] $0.64 \times (L)/100$: ドリルビット (本/100m) [カント180mm以上] 10. $Con: 0.3 \times (L)/100$: 継目用金具 (個/100m) 11. $Ge: 10.0 \times (L)/100$: 簡易ゲージタイ(本/100m)</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;">Ⅲ スラブ敷設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	歩掛コード	S360160	名称	規格	単位	数量	摘要	コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	CAa	3材料費	全ねじボルト	φ10mm×100m (ナット付き)	本	Bo10	〃	パッキン材	松板 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa1	〃	ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa2	〃	押え金具	角70mm×70mm	個	Smf	〃	座金	角30mm×30mm	個	Was	〃	スプリングワッシャー		個	Spw	〃	ドリルビット		本	Db	〃	継目用金具		個	Con	〃	簡易ゲージタイ		本	Ge	〃	その他		%		〃	合計					1m当り		m	L		<p>④工事用軌道材料費 1m当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="width: 50%;">歩掛コード</td> <td style="width: 50%;">S360160</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>コンクリートアンカー</td> <td>φ10mm×40mm</td> <td>本</td> <td>CAa</td> <td>3材料費</td> </tr> <tr> <td>全ねじボルト</td> <td>φ10mm×100m (ナット付き)</td> <td>本</td> <td>Bo10</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">パッキン材</td> <td>松板 (t=30mm, 幅150mm)</td> <td>m3</td> <td>Pa1</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)</td> <td>m3</td> <td>Pa2</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>押え金具</td> <td>角70mm×70mm</td> <td>個</td> <td>Smf</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>座金</td> <td>角30mm×30mm</td> <td>個</td> <td>Was</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>スプリングワッシャー</td> <td></td> <td>個</td> <td>Spw</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ドリルビット</td> <td></td> <td>本</td> <td>Db</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>継目用金具</td> <td></td> <td>個</td> <td>Con</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡易ゲージタイ</td> <td></td> <td>本</td> <td>Ge</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td></td> <td>%</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. $L=[La]+[Lt]$: 敷設総延長 La: 敷設延長(突起高250mm以上) Lt: 突起高250mm未満の区間延長 2. $CAa=160 \times (L)/100$: コンクリートアンカー(本/100m) [一般(カント180mm未満)] $=240 \times (L)/100$: コンクリートアンカー(本/100m) [カント180mm以上] 3. $Bo10=160 \times (p1)/100$: 全ねじボルト(100mm)(本/100m) [一般(カント180mm未満)] $=240 \times (p1)/100$: 全ねじボルト(100mm)(本/100m) [カント180mm以上] p1: パッキン材必要区間の敷設延長 4. $Pa1: 0.13 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (松板) [一般(カント180mm未満)] $0.06 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (松板) [カント180mm以上] 5. $Pa2: 0.13 \times (p1)/100$: パッキン材(m3/100m) (ケンパス材) [カント180mm以上] 6. $Smf: 72 \times (L)/100$: 押え金具 (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: 押え金具 (個/100m) [カント180mm以上] 7. $Was: 72 \times (L)/100$: 座金 (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: 座金 (個/100m) [カント180mm以上] 8. $Spw: 72 \times (L)/100$: スプリングワッシャー (個/100m) [一般(カント180mm未満)] $108 \times (L)/100$: スプリングワッシャー (個/100m) [カント180mm以上] 9. $Db: 0.64 \times (L)/100$: ドリルビット (本/100m) [一般(カント180mm未満)] $0.64 \times (L)/100$: ドリルビット (本/100m) [カント180mm以上] 10. $Con: 0.3 \times (L)/100$: 継目用金具 (個/100m) 11. $Ge: 5.0 \times (L)/100$: 簡易ゲージタイ(本/100m)</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;">Ⅲ スラブ敷設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	歩掛コード	S360160	名称	規格	単位	数量	摘要	コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	CAa	3材料費	全ねじボルト	φ10mm×100m (ナット付き)	本	Bo10	〃	パッキン材	松板 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa1	〃	ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa2	〃	押え金具	角70mm×70mm	個	Smf	〃	座金	角30mm×30mm	個	Was	〃	スプリングワッシャー		個	Spw	〃	ドリルビット		本	Db	〃	継目用金具		個	Con	〃	簡易ゲージタイ		本	Ge	〃	その他		%		〃	合計					1m当り		m	L	
歩掛コード	S360160																																																																																																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																												
コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	CAa	3材料費																																																																																																																																												
全ねじボルト	φ10mm×100m (ナット付き)	本	Bo10	〃																																																																																																																																												
パッキン材	松板 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa1	〃																																																																																																																																												
	ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa2	〃																																																																																																																																												
押え金具	角70mm×70mm	個	Smf	〃																																																																																																																																												
座金	角30mm×30mm	個	Was	〃																																																																																																																																												
スプリングワッシャー		個	Spw	〃																																																																																																																																												
ドリルビット		本	Db	〃																																																																																																																																												
継目用金具		個	Con	〃																																																																																																																																												
簡易ゲージタイ		本	Ge	〃																																																																																																																																												
その他		%		〃																																																																																																																																												
合計																																																																																																																																																
1m当り		m	L																																																																																																																																													
歩掛コード	S360160																																																																																																																																															
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																												
コンクリートアンカー	φ10mm×40mm	本	CAa	3材料費																																																																																																																																												
全ねじボルト	φ10mm×100m (ナット付き)	本	Bo10	〃																																																																																																																																												
パッキン材	松板 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa1	〃																																																																																																																																												
	ケンパス材 (t=30mm, 幅150mm)	m3	Pa2	〃																																																																																																																																												
押え金具	角70mm×70mm	個	Smf	〃																																																																																																																																												
座金	角30mm×30mm	個	Was	〃																																																																																																																																												
スプリングワッシャー		個	Spw	〃																																																																																																																																												
ドリルビット		本	Db	〃																																																																																																																																												
継目用金具		個	Con	〃																																																																																																																																												
簡易ゲージタイ		本	Ge	〃																																																																																																																																												
その他		%		〃																																																																																																																																												
合計																																																																																																																																																
1m当り		m	L																																																																																																																																													
P.12	<p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;">Ⅲ スラブ敷設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;">Ⅲ スラブ敷設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																																																																																																																														

ページ	改 正	現 行																																																																																																																								
P. 14	<p>4 使用機械</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機 械 名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">門形クレーン組立、解体</td> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td rowspan="2">台</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">吊上能力は実情による。賃料</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ積込み</td> <td>門形クレーン(6~10 t) <u>電動ホイスト含む</u></td> <td>組</td> <td>1</td> <td><u>電動ホイスト及び</u>発動発電機の規格は実情による。</td> </tr> <tr> <td>スラブ敷設車</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">軌道スラブ取卸</td> <td>発動発電機(125KVA)</td> <td>台</td> <td>1</td> <td>賃料</td> </tr> <tr> <td>レール山越器(1.5 t) 2,300×800</td> <td>〃</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール運搬器</td> <td>〃</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ運搬</td> <td>軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)</td> <td>両</td> <td>2</td> <td>2 編成分</td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ(10 t)</td> <td>台</td> <td>12</td> <td>連結棒(各種)含む</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">防 護 工</td> <td>軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)</td> <td>両</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ(10 t)</td> <td>台</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ調整</td> <td>門形調整器</td> <td>組</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>デジタル式スラブ敷設ゲージ</td> <td>組</td> <td>1</td> <td>本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 防護工の軌道モーターカー等の運転時間は、軌道延長 100m 当り 0.7h 稼働とする。 2. 機器の損料は、軌道工事用機械損料算定表による。</p> <p>5 その他 (1) 所要日数の算出 軌道基地、中間基地共 $S = L / L1 \times \alpha$ 上式中 S : 所要日数 L : スラブ枚数 (枚) L1 : 1 日当り施工枚数 (40 枚/日) α : 供用係数 (1.6)</p> <p style="text-align: right;">(略)</p>	使用目的	機 械 名	単位	数量	記 事	門形クレーン組立、解体	ラフテレーンクレーン	台	1	吊上能力は実情による。賃料	ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)	軌道スラブ積込み	門形クレーン(6~10 t) <u>電動ホイスト含む</u>	組	1	<u>電動ホイスト及び</u> 発動発電機の規格は実情による。	スラブ敷設車	〃	1		軌道スラブ取卸	発動発電機(125KVA)	台	1	賃料	レール山越器(1.5 t) 2,300×800	〃	15		レール運搬器	〃	6		軌道スラブ運搬	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	2	2 編成分	鉄製トロ(10 t)	台	12	連結棒(各種)含む	防 護 工	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	1		鉄製トロ(10 t)	台	3		軌道スラブ調整	門形調整器	組	1		デジタル式スラブ敷設ゲージ	組	1	本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む	<p>4 使用機械</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機 械 名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">門形クレーン組立、解体</td> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td rowspan="2">台</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">吊上能力は実情による。賃料</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ積込み</td> <td>門形クレーン(6~10 t) _____</td> <td>組</td> <td>1</td> <td>_____ 発動発電機の規格は実情による。</td> </tr> <tr> <td>スラブ敷設車</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">軌道スラブ取卸</td> <td>発動発電機(125KVA)</td> <td>台</td> <td>1</td> <td>賃料</td> </tr> <tr> <td>レール山越器(1.5 t) 2,300×800</td> <td>〃</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール運搬器</td> <td>〃</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ運搬</td> <td>軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)</td> <td>両</td> <td>2</td> <td>2 編成分</td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ(10 t)</td> <td>台</td> <td>12</td> <td>連結棒(各種)含む</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">防 護 工</td> <td>軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)</td> <td>両</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ(10 t)</td> <td>台</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">軌道スラブ調整</td> <td>門形調整器</td> <td>組</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>デジタル式スラブ敷設ゲージ</td> <td>組</td> <td>1</td> <td>本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 防護工の軌道モーターカー等の運転時間は、軌道延長 100m 当り 0.7h 稼働とする。 2. 機器の損料は、軌道工事用機械損料算定表による。</p> <p>5 その他 (1) 所要日数の算出 軌道基地、中間基地共 $S = L / L1 \times \alpha$ 上式中 S : 所要日数 L : スラブ枚数 (枚) L1 : 1 日当り施工枚数 (40 枚/日) α : 供用係数 (1.3)</p> <p style="text-align: right;">(略)</p>	使用目的	機 械 名	単位	数量	記 事	門形クレーン組立、解体	ラフテレーンクレーン	台	1	吊上能力は実情による。賃料	ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)	軌道スラブ積込み	門形クレーン(6~10 t) _____	組	1	_____ 発動発電機の規格は実情による。	スラブ敷設車	〃	1		軌道スラブ取卸	発動発電機(125KVA)	台	1	賃料	レール山越器(1.5 t) 2,300×800	〃	15		レール運搬器	〃	6		軌道スラブ運搬	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	2	2 編成分	鉄製トロ(10 t)	台	12	連結棒(各種)含む	防 護 工	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	1		鉄製トロ(10 t)	台	3		軌道スラブ調整	門形調整器	組	1		デジタル式スラブ敷設ゲージ	組	1	本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む
使用目的	機 械 名	単位	数量	記 事																																																																																																																						
門形クレーン組立、解体	ラフテレーンクレーン	台	1	吊上能力は実情による。賃料																																																																																																																						
	ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)																																																																																																																									
軌道スラブ積込み	門形クレーン(6~10 t) <u>電動ホイスト含む</u>	組	1	<u>電動ホイスト及び</u> 発動発電機の規格は実情による。																																																																																																																						
	スラブ敷設車	〃	1																																																																																																																							
軌道スラブ取卸	発動発電機(125KVA)	台	1	賃料																																																																																																																						
	レール山越器(1.5 t) 2,300×800	〃	15																																																																																																																							
	レール運搬器	〃	6																																																																																																																							
軌道スラブ運搬	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	2	2 編成分																																																																																																																						
	鉄製トロ(10 t)	台	12	連結棒(各種)含む																																																																																																																						
防 護 工	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	1																																																																																																																							
	鉄製トロ(10 t)	台	3																																																																																																																							
軌道スラブ調整	門形調整器	組	1																																																																																																																							
	デジタル式スラブ敷設ゲージ	組	1	本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む																																																																																																																						
使用目的	機 械 名	単位	数量	記 事																																																																																																																						
門形クレーン組立、解体	ラフテレーンクレーン	台	1	吊上能力は実情による。賃料																																																																																																																						
	ラフテレーンクレーン 25 t 吊 (標準)																																																																																																																									
軌道スラブ積込み	門形クレーン(6~10 t) _____	組	1	_____ 発動発電機の規格は実情による。																																																																																																																						
	スラブ敷設車	〃	1																																																																																																																							
軌道スラブ取卸	発動発電機(125KVA)	台	1	賃料																																																																																																																						
	レール山越器(1.5 t) 2,300×800	〃	15																																																																																																																							
	レール運搬器	〃	6																																																																																																																							
軌道スラブ運搬	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	2	2 編成分																																																																																																																						
	鉄製トロ(10 t)	台	12	連結棒(各種)含む																																																																																																																						
防 護 工	軌道モーターカー又は特種車(290PS 又は I 形)	両	1																																																																																																																							
	鉄製トロ(10 t)	台	3																																																																																																																							
軌道スラブ調整	門形調整器	組	1																																																																																																																							
	デジタル式スラブ敷設ゲージ	組	1	本体・タブレット PC・RFID タグリーダー 各 2 台含む																																																																																																																						
P. 14	<p>5 その他</p> <p style="text-align: right;">(略)</p>	<p>5 その他</p> <p style="text-align: right;">(略)</p>																																																																																																																								
P. 15	<p>(2) <u>工事用渡り線部高さ取付工</u> 工事用渡り線設置部分の上下線の軌道スラブを先行して敷設する場合に適用する。 なお、下記による労務費及び材料費は、工事用渡り線設置部分における高さ取り付けに関するものである。 ① 労務費</p> <p style="text-align: right;">(1 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌 道 工</td> <td>人</td> <td>5.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>16.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>23.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">(略)</p>	職 種	単位	歩 掛	記 事	軌 道 工	人	5.50		特 殊 作 業 員	〃	16.5		普 通 作 業 員	〃	23.0		<p>(2) <u>工事用渡り線設置箇所スラブ敷設</u> 工事用渡り線設置部分の上下線の軌道スラブを先行して敷設する場合に適用する。 なお、下記による労務費及び材料費は、工事用渡り線設置部分における高さ取り付けに関するものである。 ① 労務費</p> <p style="text-align: right;">(1 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌 道 工</td> <td>人</td> <td>5.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>16.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>23.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">(略)</p>	職 種	単位	歩 掛	記 事	軌 道 工	人	5.50		特 殊 作 業 員	〃	16.5		普 通 作 業 員	〃	23.0																																																																																									
職 種	単位	歩 掛	記 事																																																																																																																							
軌 道 工	人	5.50																																																																																																																								
特 殊 作 業 員	〃	16.5																																																																																																																								
普 通 作 業 員	〃	23.0																																																																																																																								
職 種	単位	歩 掛	記 事																																																																																																																							
軌 道 工	人	5.50																																																																																																																								
特 殊 作 業 員	〃	16.5																																																																																																																								
普 通 作 業 員	〃	23.0																																																																																																																								

6-4-3 スラブ軌道敷設工事（新幹線用）【新旧対照表 R7.7】

ページ	改 正	現 行																																																																																																																																																																																									
P.16	6 歩掛条件入力基準表 (略)	6 歩掛条件入力基準表 (略)																																																																																																																																																																																									
P.17	3 <u>工事中用渡り線部高さ取付工</u> 1箇所当り単価表 歩掛コード S360290	3 <u>スラブ敷設（工事中用渡り線部）</u> 1箇所当り単価表 歩掛コード S360290																																																																																																																																																																																									
P.18	7 単価表 1 スラブ敷設 1m当り単価表 (略)	7 単価表 1 スラブ敷設 1m当り単価表 (略)																																																																																																																																																																																									
P.19	④機械経費 1m当り単価表 歩掛コード S360240	④機械経費 1m当り単価表 歩掛コード S360240																																																																																																																																																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 動 ホ イ ス ト</td> <td></td> <td>日</td> <td>Pck</td> <td>4使用機械 機械損料</td> </tr> <tr> <td>移 動 式 ク レ ー ン 賃 料</td> <td>油圧伸縮ジブ型</td> <td>日</td> <td>TCu</td> <td>4使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車</td> <td></td> <td>時間</td> <td>SFh</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り</td> </tr> <tr> <td>内 燃 発 電 機</td> <td>125KVA</td> <td>日</td> <td>EGu</td> <td>4使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>発動発電機 125KVA</td> <td>L</td> <td>EGn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レ ー ル 山 越 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>RYk</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>レ ー ル 運 搬 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>RUk</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車</td> <td></td> <td>時間 日</td> <td>MCh1 MCK1</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>軌道スラブ運搬車</td> <td>L</td> <td>MCn1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 製 ト ロ 1 0 t</td> <td></td> <td>日</td> <td>TTu1</td> <td>4使用機械 機械損料 運転日当り</td> </tr> <tr> <td>防 護 工 運 搬 車</td> <td></td> <td>時間 日</td> <td>MCh2 MCK2</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>防護工運搬車</td> <td>L</td> <td>MCn2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 製 ト ロ 1 0 t</td> <td></td> <td>日</td> <td>TTu2</td> <td>4使用機械 機械損料 運転日当り</td> </tr> <tr> <td>門 形 調 整 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>YJ</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>デジタル式スラブ敷設ゲージ</td> <td></td> <td>日</td> <td>DG</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m 当 り</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. UD= SL/40 :スラブ積卸施工日数 UH:(UD)×7.0 :スラブ敷設運転時間 KD:(UD)*(kk) :スラブ敷設供用日数 kk:供用係数 2. PCK = KD :<u>電動ホイススト供用日数</u></p>	名 称	規格	単位	数量	摘要	電 動 ホ イ ス ト		日	Pck	4使用機械 機械損料	移 動 式 ク レ ー ン 賃 料	油圧伸縮ジブ型	日	TCu	4使用機械 賃料	軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車		時間	SFh	4使用機械 機械損料 運転時間当り	内 燃 発 電 機	125KVA	日	EGu	4使用機械 賃料	燃 料 (軽 油)	発動発電機 125KVA	L	EGn		レ ー ル 山 越 器		日	RYk	4使用機械 機械損料 供用日当り	レ ー ル 運 搬 器		日	RUk	〃	軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車		時間 日	MCh1 MCK1	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り	燃 料 (軽 油)	軌道スラブ運搬車	L	MCn1		鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu1	4使用機械 機械損料 運転日当り	防 護 工 運 搬 車		時間 日	MCh2 MCK2	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り	燃 料 (軽 油)	防護工運搬車	L	MCn2		鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu2	4使用機械 機械損料 運転日当り	門 形 調 整 器		日	YJ	4使用機械 機械損料 供用日当り	デジタル式スラブ敷設ゲージ		日	DG	4使用機械 機械損料 供用日当り	合 計					1 m 当 り		m	L		<table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>門 型 ク レ ー ン</u></td> <td></td> <td>日</td> <td>Pck</td> <td>4使用機械 機械損料</td> </tr> <tr> <td>電 動 ホ イ ス ト</td> <td></td> <td>日</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>移 動 式 ク レ ー ン 賃 料</td> <td>油圧伸縮ジブ型</td> <td>日</td> <td>TCu</td> <td>4使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車</td> <td></td> <td>時間</td> <td>SFh</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り</td> </tr> <tr> <td>内 燃 発 電 機</td> <td>125KVA</td> <td>日</td> <td>EGu</td> <td>4使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>発動発電機 125KVA</td> <td>L</td> <td>EGn</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レ ー ル 山 越 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>RYk</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>レ ー ル 運 搬 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>RUk</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車</td> <td></td> <td>時間 日</td> <td>MCh1 MCK1</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>軌道スラブ運搬車</td> <td>L</td> <td>MCn1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 製 ト ロ 1 0 t</td> <td></td> <td>日</td> <td>TTu1</td> <td>4使用機械 機械損料 運転日当り</td> </tr> <tr> <td>防 護 工 運 搬 車</td> <td></td> <td>時間 日</td> <td>MCh2 MCK2</td> <td>4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>燃 料 (軽 油)</td> <td>防護工運搬車</td> <td>L</td> <td>MCn2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 製 ト ロ 1 0 t</td> <td></td> <td>日</td> <td>TTu2</td> <td>4使用機械 機械損料 運転日当り</td> </tr> <tr> <td>門 形 調 整 器</td> <td></td> <td>日</td> <td>YJ</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>デジタル式スラブ敷設ゲージ</td> <td></td> <td>日</td> <td>DG</td> <td>4使用機械 機械損料 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 m 当 り</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. UD= SL/40 :スラブ積卸施工日数 UH:(UD)×7.0 :スラブ敷設運転時間 KD:(UD)*(kk) :スラブ敷設供用日数 kk:供用係数 2. PCK = KD :<u>門型クレーン供用日数</u></p>	名 称	規格	単位	数量	摘要	<u>門 型 ク レ ー ン</u>		日	Pck	4使用機械 機械損料	電 動 ホ イ ス ト		日	〃	〃	移 動 式 ク レ ー ン 賃 料	油圧伸縮ジブ型	日	TCu	4使用機械 賃料	軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車		時間	SFh	4使用機械 機械損料 運転時間当り	内 燃 発 電 機	125KVA	日	EGu	4使用機械 賃料	燃 料 (軽 油)	発動発電機 125KVA	L	EGn		レ ー ル 山 越 器		日	RYk	4使用機械 機械損料 供用日当り	レ ー ル 運 搬 器		日	RUk	〃	軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車		時間 日	MCh1 MCK1	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り	燃 料 (軽 油)	軌道スラブ運搬車	L	MCn1		鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu1	4使用機械 機械損料 運転日当り	防 護 工 運 搬 車		時間 日	MCh2 MCK2	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り	燃 料 (軽 油)	防護工運搬車	L	MCn2		鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu2	4使用機械 機械損料 運転日当り	門 形 調 整 器		日	YJ	4使用機械 機械損料 供用日当り	デジタル式スラブ敷設ゲージ		日	DG	4使用機械 機械損料 供用日当り	合 計					1 m 当 り		m	L	
名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																							
電 動 ホ イ ス ト		日	Pck	4使用機械 機械損料																																																																																																																																																																																							
移 動 式 ク レ ー ン 賃 料	油圧伸縮ジブ型	日	TCu	4使用機械 賃料																																																																																																																																																																																							
軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車		時間	SFh	4使用機械 機械損料 運転時間当り																																																																																																																																																																																							
内 燃 発 電 機	125KVA	日	EGu	4使用機械 賃料																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	発動発電機 125KVA	L	EGn																																																																																																																																																																																								
レ ー ル 山 越 器		日	RYk	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
レ ー ル 運 搬 器		日	RUk	〃																																																																																																																																																																																							
軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車		時間 日	MCh1 MCK1	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	軌道スラブ運搬車	L	MCn1																																																																																																																																																																																								
鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu1	4使用機械 機械損料 運転日当り																																																																																																																																																																																							
防 護 工 運 搬 車		時間 日	MCh2 MCK2	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	防護工運搬車	L	MCn2																																																																																																																																																																																								
鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu2	4使用機械 機械損料 運転日当り																																																																																																																																																																																							
門 形 調 整 器		日	YJ	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
デジタル式スラブ敷設ゲージ		日	DG	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
合 計																																																																																																																																																																																											
1 m 当 り		m	L																																																																																																																																																																																								
名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																							
<u>門 型 ク レ ー ン</u>		日	Pck	4使用機械 機械損料																																																																																																																																																																																							
電 動 ホ イ ス ト		日	〃	〃																																																																																																																																																																																							
移 動 式 ク レ ー ン 賃 料	油圧伸縮ジブ型	日	TCu	4使用機械 賃料																																																																																																																																																																																							
軌 道 ス ラ ブ 敷 設 車		時間	SFh	4使用機械 機械損料 運転時間当り																																																																																																																																																																																							
内 燃 発 電 機	125KVA	日	EGu	4使用機械 賃料																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	発動発電機 125KVA	L	EGn																																																																																																																																																																																								
レ ー ル 山 越 器		日	RYk	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
レ ー ル 運 搬 器		日	RUk	〃																																																																																																																																																																																							
軌 道 ス ラ ブ 運 搬 車		時間 日	MCh1 MCK1	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	軌道スラブ運搬車	L	MCn1																																																																																																																																																																																								
鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu1	4使用機械 機械損料 運転日当り																																																																																																																																																																																							
防 護 工 運 搬 車		時間 日	MCh2 MCK2	4使用機械 機械損料 運転時間当り及び供用日当り																																																																																																																																																																																							
燃 料 (軽 油)	防護工運搬車	L	MCn2																																																																																																																																																																																								
鉄 製 ト ロ 1 0 t		日	TTu2	4使用機械 機械損料 運転日当り																																																																																																																																																																																							
門 形 調 整 器		日	YJ	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
デジタル式スラブ敷設ゲージ		日	DG	4使用機械 機械損料 供用日当り																																																																																																																																																																																							
合 計																																																																																																																																																																																											
1 m 当 り		m	L																																																																																																																																																																																								

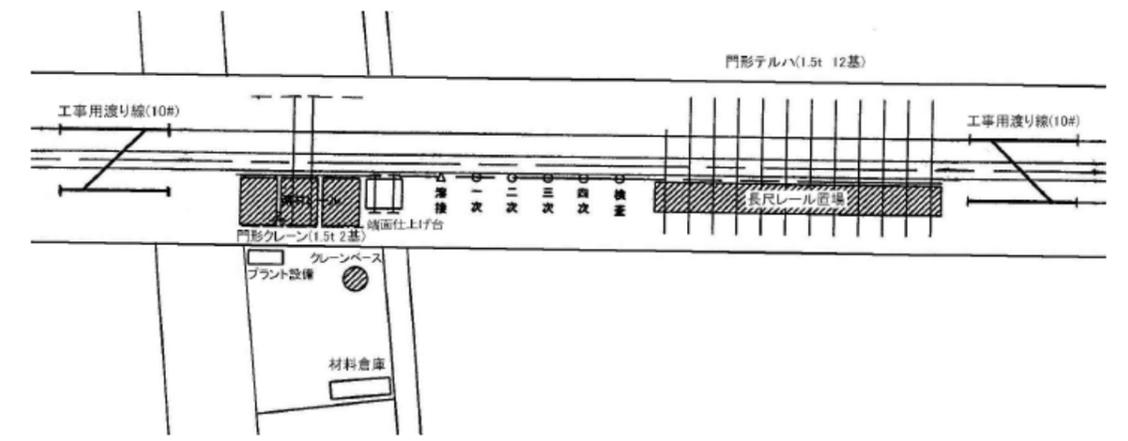
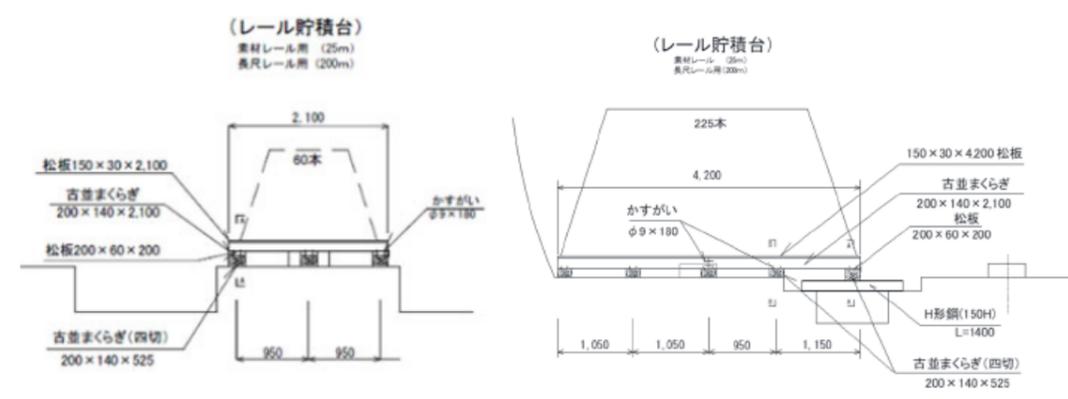
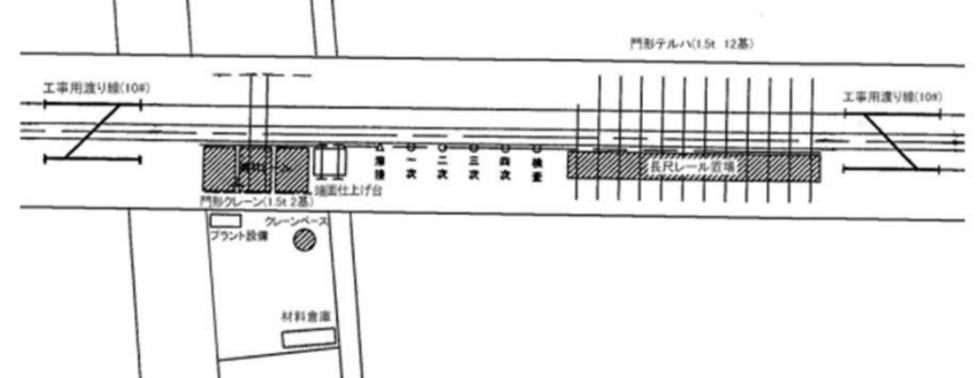
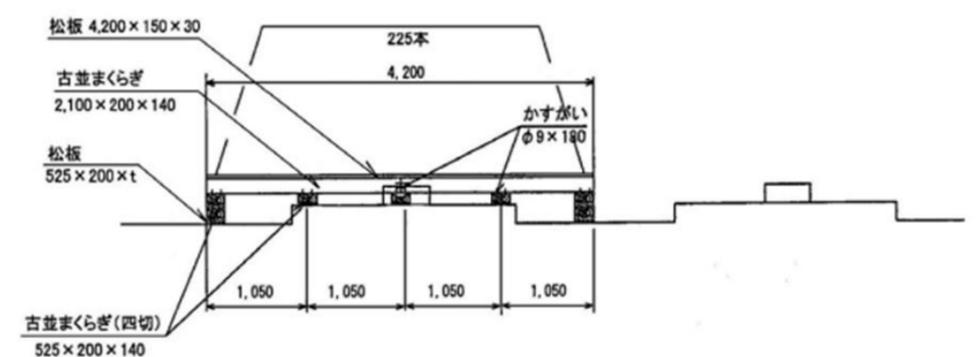
ページ	改 正		現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	<p>TCu = UD : 移動式クレーン運転日数</p> <p>3. MCh1 = (UH)×2 : 軌道スラブ運搬車運転時間(2編成) MCK1 = (KD)×2 : 軌道スラブ運搬車供用日数(2編成) MCn1 = 軌道スラブ運搬車標準燃費×(MCh1)</p> <p>4. TTu1 = (UD)×12 : 鉄製トロ運転日数(2編成分)</p> <p>5. SFh = (UD)×7.0 : スラブ敷設車運転時間</p> <p>6. EGu = KD : 発動発電機共用日数 EGh = (UD)×7.0 : 発動発電機運転時間 EGn = 発動発電機標準燃費×(EGh)</p> <p>7. RYk = (KD)×15 : レール山越器供用日数 RUK = (KD)×6 : レール運搬器供用日数</p> <p>8. MCh2 = 0.7×L/100 : 防護工運搬車運転時間(1編成) MCK2 = (KD)×1 : 防護工運搬車供用日数(1編成) MCn2 = 防護工運搬車標準燃費×(MCh2)</p> <p>9. TTu2 = (UD)×3 : 鉄製トロ運転日数(1編成) YJ = (KD)×1 : 門形調整器(組) DG = (KD)×1 : デジタル式スラブ敷設ゲージ(組)</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>		<p>TCu = UD : 移動式クレーン運転日数</p> <p>3. MCh1 = (UH)×2 : 軌道スラブ運搬車運転時間(2編成) MCK1 = (KD)×2 : 軌道スラブ運搬車供用日数(2編成) MCn1 = 軌道スラブ運搬車標準燃費×(MCh1)</p> <p>4. TTu1 = (UD)×12 : 鉄製トロ運転日数(2編成分)</p> <p>5. SFh = (UD)×7.0 : スラブ敷設車運転時間</p> <p>6. EGu = KD : 発動発電機共用日数 EGh = (UD)×7.0 : 発動発電機運転時間 EGn = 発動発電機標準燃費×(EGh)</p> <p>7. RYk = (KD)×15 : レール山越器供用日数 RUK = (KD)×6 : レール運搬器供用日数</p> <p>8. MCh2 = 0.7×L/100 : 防護工運搬車運転時間(1編成) MCK2 = (KD)×1 : 防護工運搬車供用日数(1編成) MCn2 = 防護工運搬車標準燃費×(MCh2)</p> <p>9. TTu2 = (UD)×3 : 鉄製トロ運転日数(1編成) YJ = (KD)×1 : 門形調整器(組) DG = (KD)×1 : デジタル式スラブ敷設ゲージ(組)</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P. 21	<p>3 <u>工事用渡り線部高さ取付工</u> 1箇所当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S360290</td> </tr> </table>	歩掛コード	S360290		<p>3 <u>スラブ敷設(工事用渡り線部)</u> 1箇所当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left:auto; margin-right:auto;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S360290</td> </tr> </table>	歩掛コード	S360290																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
歩掛コード	S360290																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
歩掛コード	S360290																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名</th> <th>称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌</td> <td>道</td> <td>工</td> <td>人</td> <td></td> <td>5その他(2)</td> </tr> <tr> <td>特</td> <td>殊</td> <td>作</td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普</td> <td>通</td> <td>作</td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>太</td> <td>鼓</td> <td>落</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>し</td> <td></td> <td></td> <td>φ12×4m</td> </tr> <tr> <td>コ</td> <td>ン</td> <td>ク</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>リ</td> <td></td> <td></td> <td>φ10×40(mm)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ア</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ン</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>カ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ナ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ット</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>付</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>φ10×100(mm)ナット付</td> </tr> <tr> <td>押</td> <td>え</td> <td>金</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>具</td> <td></td> <td></td> <td>角70×70(mm)</td> </tr> <tr> <td>座</td> <td></td> <td>金</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>角30×30(mm)</td> </tr> <tr> <td>ス</td> <td>フ</td> <td>。</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>リ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ン</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ク</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ワ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ッ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>シ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ャ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ド</td> <td>リ</td> <td>ル</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ビ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ッ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ト</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡</td> <td>易</td> <td>ゲ</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ジ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ゲ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>タ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>イ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>無規格 3*30*1750mm</td> </tr> <tr> <td>犬</td> <td>く</td> <td>ぎ</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>並</td> </tr> <tr> <td>合</td> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>箇</td> <td>所</td> <td>箇所</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align:center;">(略)</p>	名	称	規格	単位	数量	摘要	軌	道	工	人		5その他(2)	特	殊	作	人		〃	普	通	作	人		〃	太	鼓	落	本		〃			し			φ12×4m	コ	ン	ク	本		〃			リ			φ10×40(mm)			ア			〃			ン			〃			カ			〃			ー			〃			。			〃			ナ			〃			ット			〃			付			〃						φ10×100(mm)ナット付	押	え	金	個		〃			具			角70×70(mm)	座		金	個		〃						角30×30(mm)	ス	フ	。	個		〃			リ			〃			ン			〃			ク			〃			。			〃			ワ			〃			ッ			〃			シ			〃			ャ			〃			ー			〃	ド	リ	ル	本		〃			ビ			〃			ッ			〃			ト			〃	簡	易	ゲ	本		〃			ー			〃			ジ			〃			ゲ			〃			ー			〃			。			〃			タ			〃			イ			〃						無規格 3*30*1750mm	犬	く	ぎ	本		〃						並	合		計				1	箇	所	箇所	1			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名</th> <th>称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌</td> <td>道</td> <td>工</td> <td>人</td> <td></td> <td>5その他(2)</td> </tr> <tr> <td>特</td> <td>殊</td> <td>作</td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普</td> <td>通</td> <td>作</td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>太</td> <td>鼓</td> <td>落</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>し</td> <td></td> <td></td> <td>φ12×4m</td> </tr> <tr> <td>コ</td> <td>ン</td> <td>ク</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>リ</td> <td></td> <td></td> <td>φ10×40(mm)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ア</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ン</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>カ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ナ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ット</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>付</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>φ10×100(mm)ナット付</td> </tr> <tr> <td>押</td> <td>え</td> <td>金</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>具</td> <td></td> <td></td> <td>角70×70(mm)</td> </tr> <tr> <td>座</td> <td></td> <td>金</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>角30×30(mm)</td> </tr> <tr> <td>ス</td> <td>フ</td> <td>。</td> <td>個</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>リ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ン</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ク</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ワ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ッ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>シ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ャ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ド</td> <td>リ</td> <td>ル</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ビ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ッ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ト</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>簡</td> <td>易</td> <td>ゲ</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ジ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ゲ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ー</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>。</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>タ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>イ</td> <td></td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>無規格 3*30*1750mm</td> </tr> <tr> <td>犬</td> <td>く</td> <td>ぎ</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>並</td> </tr> <tr> <td>合</td> <td></td> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>箇</td> <td>所</td> <td>箇所</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align:center;">(略)</p>	名	称	規格	単位	数量	摘要	軌	道	工	人		5その他(2)	特	殊	作	人		〃	普	通	作	人		〃	太	鼓	落	本		〃			し			φ12×4m	コ	ン	ク	本		〃			リ			φ10×40(mm)			ア			〃			ン			〃			カ			〃			ー			〃			。			〃			ナ			〃			ット			〃			付			〃						φ10×100(mm)ナット付	押	え	金	個		〃			具			角70×70(mm)	座		金	個		〃						角30×30(mm)	ス	フ	。	個		〃			リ			〃			ン			〃			ク			〃			。			〃			ワ			〃			ッ			〃			シ			〃			ャ			〃			ー			〃	ド	リ	ル	本		〃			ビ			〃			ッ			〃			ト			〃	簡	易	ゲ	本		〃			ー			〃			ジ			〃			ゲ			〃			ー			〃			。			〃			タ			〃			イ			〃						無規格 3*30*1750mm	犬	く	ぎ	本		〃						並	合		計				1	箇	所	箇所	1	
名	称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
軌	道	工	人		5その他(2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
特	殊	作	人		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
普	通	作	人		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
太	鼓	落	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		し			φ12×4m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
コ	ン	ク	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		リ			φ10×40(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ア			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ン			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		カ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ナ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ット			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		付			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					φ10×100(mm)ナット付																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
押	え	金	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		具			角70×70(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
座		金	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					角30×30(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ス	フ	。	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		リ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ン			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ク			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ワ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ッ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		シ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ャ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ド	リ	ル	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ビ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ッ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ト			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
簡	易	ゲ	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ジ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ゲ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		タ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		イ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					無規格 3*30*1750mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
犬	く	ぎ	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					並																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
合		計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	箇	所	箇所	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
名	称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
軌	道	工	人		5その他(2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
特	殊	作	人		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
普	通	作	人		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
太	鼓	落	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		し			φ12×4m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
コ	ン	ク	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		リ			φ10×40(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ア			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ン			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		カ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ナ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ット			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		付			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					φ10×100(mm)ナット付																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
押	え	金	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		具			角70×70(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
座		金	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					角30×30(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ス	フ	。	個		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		リ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ン			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ク			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ワ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ッ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		シ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ャ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ド	リ	ル	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ビ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ッ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ト			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
簡	易	ゲ	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ジ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ゲ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		ー			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		。			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		タ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		イ			〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					無規格 3*30*1750mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
犬	く	ぎ	本		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					並																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
合		計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	箇	所	箇所	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
P. 22	<p>IV CAモルタル注入</p> <p>(略)</p>		<p>IV CAモルタル注入</p> <p>(略)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P. 24	<p>4 使用機械</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>		<p>4 使用機械</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

ページ	改 正	現 行																																																																																																														
P. 25	(2) モルタル注入 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機械名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align:center;">モルタル運搬注入</td> <td>軌道モーターカー又は特種車</td> <td>両</td> <td>1</td> <td>290PS 又は I 形</td> </tr> <tr> <td>モルタル注入車</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ (10 t)</td> <td>台</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機 (100KVA)</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>賃料</td> </tr> </tbody> </table> (注) 機械損料は、軌道工事事用機械損料算定表による。 (略)	使用目的	機械名	単位	数量	記 事	モルタル運搬注入	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形	モルタル注入車	式	1		鉄製トロ (10 t)	台	2		発動発電機 (100KVA)	〃	1	賃料	(2) モルタル注入 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機械名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align:center;">モルタル運搬注入</td> <td>軌道モーターカー又は特種車</td> <td>両</td> <td>1</td> <td>290PS 又は I 形</td> </tr> <tr> <td>モルタル注入車</td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ (10 t)</td> <td>台</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機 (75KVA)</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>賃料</td> </tr> </tbody> </table> (注) 機械損料は、軌道工事事用機械損料算定表による。 (略)	使用目的	機械名	単位	数量	記 事	モルタル運搬注入	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形	モルタル注入車	式	1		鉄製トロ (10 t)	台	1		発動発電機 (75KVA)	〃	1	賃料																																																																		
	使用目的	機械名	単位	数量	記 事																																																																																																											
モルタル運搬注入	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形																																																																																																												
	モルタル注入車	式	1																																																																																																													
	鉄製トロ (10 t)	台	2																																																																																																													
	発動発電機 (100KVA)	〃	1	賃料																																																																																																												
使用目的	機械名	単位	数量	記 事																																																																																																												
モルタル運搬注入	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形																																																																																																												
	モルタル注入車	式	1																																																																																																													
	鉄製トロ (10 t)	台	1																																																																																																													
	発動発電機 (75KVA)	〃	1	賃料																																																																																																												
P. 28	5 その他 (1) 所要日数の算出 <ul style="list-style-type: none"> ・モルタル注入作業の所要日数の算出は次による。 ① 平板スラブ(全面タイプ) $S = L / L1 \times \alpha$ ② 平板スラブ(並列タイプ)、枠形スラブ $S = L / L2 \times \alpha$ 上式中 S : 所要日数…………… (日) L : CAモルタル注入設計延長…………… (m) L1 : 平板スラブ (全面タイプ) 1日当り施工延長=125m L2 : 平板スラブ(並列タイプ)、枠形スラブ 1日当り施工延長=180m α : 供用係数 (1.6) ・突起部注入の1日の施工数量は次による。 樹脂注入…………… 62箇所 CAモルタル注入…………… 66箇所 (略)	5 その他 (1) 所要日数の算出 <ul style="list-style-type: none"> ・モルタル注入作業の所要日数の算出は次による。 ① 平板スラブ(全面タイプ) $S = L / L1 \times \alpha$ ② 平板スラブ(並列タイプ)、枠形スラブ $S = L / L2 \times \alpha$ 上式中 S : 所要日数…………… (日) L : CAモルタル注入設計延長…………… (m) L1 : 平板スラブ (全面タイプ) 1日当り施工延長=125m L2 : 平板スラブ(並列タイプ)、枠形スラブ 1日当り施工延長=180m α : 供用係数 (1.3) ・突起部注入の1日の施工数量は次による。 樹脂注入…………… 62箇所 CAモルタル注入…………… 66箇所 (略)																																																																																																														
	7 単価表 (略)	7 単価表 (略)																																																																																																														
P. 30	2 CAモルタル注入(一括積算) 1m当り単価表 (略)	2 CAモルタル注入(一括積算) 1m当り単価表 (略)																																																																																																														
	⑤CAモルタル注入機械経費 所要日数1日当り単価表 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="text-align:center;">S360390</td> </tr> </table>	歩掛コード	S360390	⑤CAモルタル注入機械経費 所要日数1日当り単価表 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="text-align:center;">S360390</td> </tr> </table>	歩掛コード	S360390																																																																																																										
歩掛コード	S360390																																																																																																															
歩掛コード	S360390																																																																																																															
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>乳 剤 タ ン ク</td> <td>10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 使用機械 供用日当り損料</td> </tr> <tr> <td>給 水 タ ン ク</td> <td>5t 用</td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>圧 送 ポ ン プ</td> <td>小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 運転日当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>乳 剤 用 ポ ン プ</td> <td>φ50mmギヤポンプ 電動機</td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>20KVA</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>燃 料</td> <td>発動発電機</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事事用一般水槽(5m3)</td> <td>汚水集水用</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 使用機械 供用日当り損料</td> </tr> <tr> <td>簡 易 配 電 盤</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>移動式クレーン 16 t</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>CA モルタル運搬車</td> <td></td> <td>時間</td> <td></td> <td>4 使用機械 運転時間当り損料</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	数量	摘要	乳 剤 タ ン ク	10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型	日		4 使用機械 供用日当り損料	給 水 タ ン ク	5t 用	〃		〃	圧 送 ポ ン プ	小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m	〃		4 使用機械 運転日当り及び供用日当り	乳 剤 用 ポ ン プ	φ50mmギヤポンプ 電動機	〃		〃	発 動 発 電 機	20KVA	〃		4 使用機械 賃料	燃 料	発動発電機	L			工事事用一般水槽(5m3)	汚水集水用	日		4 使用機械 供用日当り損料	簡 易 配 電 盤		〃		〃	移動式クレーン 16 t		〃		4 使用機械 賃料	CA モルタル運搬車		時間		4 使用機械 運転時間当り損料	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>乳 剤 タ ン ク</td> <td>10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 使用機械 供用日当り損料</td> </tr> <tr> <td>給 水 タ ン ク</td> <td>5t 用</td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>圧 送 ポ ン プ</td> <td>小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 運転日当り及び供用日当り</td> </tr> <tr> <td>乳 剤 用 ポ ン プ</td> <td>φ50mmギヤポンプ 電動機</td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>20KVA</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>燃 料</td> <td>発動発電機</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事事用一般水槽(5m3)</td> <td>汚水集水用</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 使用機械 供用日当り損料</td> </tr> <tr> <td>簡 易 配 電 盤</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>移動式クレーン 16 t</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>4 使用機械 賃料</td> </tr> <tr> <td>CA モルタル運搬車</td> <td></td> <td>時間</td> <td></td> <td>4 使用機械 運転時間当り損料</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	数量	摘要	乳 剤 タ ン ク	10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型	日		4 使用機械 供用日当り損料	給 水 タ ン ク	5t 用	〃		〃	圧 送 ポ ン プ	小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m	〃		4 使用機械 運転日当り及び供用日当り	乳 剤 用 ポ ン プ	φ50mmギヤポンプ 電動機	〃		〃	発 動 発 電 機	20KVA	〃		4 使用機械 賃料	燃 料	発動発電機	L			工事事用一般水槽(5m3)	汚水集水用	日		4 使用機械 供用日当り損料	簡 易 配 電 盤		〃		〃	移動式クレーン 16 t		〃		4 使用機械 賃料	CA モルタル運搬車		時間		4 使用機械 運転時間当り損料
名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																												
乳 剤 タ ン ク	10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型	日		4 使用機械 供用日当り損料																																																																																																												
給 水 タ ン ク	5t 用	〃		〃																																																																																																												
圧 送 ポ ン プ	小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m	〃		4 使用機械 運転日当り及び供用日当り																																																																																																												
乳 剤 用 ポ ン プ	φ50mmギヤポンプ 電動機	〃		〃																																																																																																												
発 動 発 電 機	20KVA	〃		4 使用機械 賃料																																																																																																												
燃 料	発動発電機	L																																																																																																														
工事事用一般水槽(5m3)	汚水集水用	日		4 使用機械 供用日当り損料																																																																																																												
簡 易 配 電 盤		〃		〃																																																																																																												
移動式クレーン 16 t		〃		4 使用機械 賃料																																																																																																												
CA モルタル運搬車		時間		4 使用機械 運転時間当り損料																																																																																																												
名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																												
乳 剤 タ ン ク	10t アジテータ付 又は 10t アジテータ付 加熱保温型	日		4 使用機械 供用日当り損料																																																																																																												
給 水 タ ン ク	5t 用	〃		〃																																																																																																												
圧 送 ポ ン プ	小型うず巻ポンプ φ40mm 揚程 10m	〃		4 使用機械 運転日当り及び供用日当り																																																																																																												
乳 剤 用 ポ ン プ	φ50mmギヤポンプ 電動機	〃		〃																																																																																																												
発 動 発 電 機	20KVA	〃		4 使用機械 賃料																																																																																																												
燃 料	発動発電機	L																																																																																																														
工事事用一般水槽(5m3)	汚水集水用	日		4 使用機械 供用日当り損料																																																																																																												
簡 易 配 電 盤		〃		〃																																																																																																												
移動式クレーン 16 t		〃		4 使用機械 賃料																																																																																																												
CA モルタル運搬車		時間		4 使用機械 運転時間当り損料																																																																																																												

ページ	改 正	現 行																																																								
P. 33	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>燃 料</td><td></td><td>日</td><td>及び供用日当り損料</td></tr> <tr><td>移動プラント車</td><td>簡易注入車</td><td>時間</td><td>4使用機械 運転時間当り損料</td></tr> <tr><td>鉄製トロ</td><td>10 t</td><td>日</td><td>4使用機械 運転日当り損料</td></tr> <tr><td>発動発電機</td><td>100KVA</td><td>〃</td><td>4使用機械 賃料</td></tr> <tr><td>燃 料</td><td>発動発電機</td><td>L</td><td></td></tr> <tr><td>合 計</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1日当り</td><td></td><td>日 1</td><td></td></tr> </table>	燃 料		日	及び供用日当り損料	移動プラント車	簡易注入車	時間	4使用機械 運転時間当り損料	鉄製トロ	10 t	日	4使用機械 運転日当り損料	発動発電機	100KVA	〃	4使用機械 賃料	燃 料	発動発電機	L		合 計				1日当り		日 1		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>燃 料</td><td></td><td>日</td><td>及び供用日当り損料</td></tr> <tr><td>移動プラント車</td><td>簡易注入車</td><td>時間</td><td>4使用機械 運転時間当り損料</td></tr> <tr><td>鉄製トロ</td><td>10 t</td><td>日</td><td>4使用機械 運転日当り損料</td></tr> <tr><td>発動発電機</td><td>75KVA</td><td>〃</td><td>4使用機械 賃料</td></tr> <tr><td>燃 料</td><td>発動発電機</td><td>L</td><td></td></tr> <tr><td>合 計</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1日当り</td><td></td><td>日 1</td><td></td></tr> </table>	燃 料		日	及び供用日当り損料	移動プラント車	簡易注入車	時間	4使用機械 運転時間当り損料	鉄製トロ	10 t	日	4使用機械 運転日当り損料	発動発電機	75KVA	〃	4使用機械 賃料	燃 料	発動発電機	L		合 計				1日当り		日 1	
	燃 料		日	及び供用日当り損料																																																						
	移動プラント車	簡易注入車	時間	4使用機械 運転時間当り損料																																																						
	鉄製トロ	10 t	日	4使用機械 運転日当り損料																																																						
	発動発電機	100KVA	〃	4使用機械 賃料																																																						
	燃 料	発動発電機	L																																																							
	合 計																																																									
1日当り		日 1																																																								
燃 料		日	及び供用日当り損料																																																							
移動プラント車	簡易注入車	時間	4使用機械 運転時間当り損料																																																							
鉄製トロ	10 t	日	4使用機械 運転日当り損料																																																							
発動発電機	75KVA	〃	4使用機械 賃料																																																							
燃 料	発動発電機	L																																																								
合 計																																																										
1日当り		日 1																																																								
P. 34	(略)	(略)																																																								
	V レール敷設 (略)	V レール敷設 (略)																																																								
P. 34	2 標準歩掛 (略)	2 標準歩掛 (略)																																																								
	(11) I J挿入 (1箇所当り) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>職 種</th><th>単 位</th><th>歩 掛</th><th>記 事</th></tr> <tr><td>軌道工</td><td>人</td><td>1.34</td><td>I J、発生レール運搬を含む。</td></tr> <tr><td>モータカー運転手</td><td>〃</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>〃</td><td>0.71</td><td></td></tr> </table>	職 種	単 位	歩 掛	記 事	軌道工	人	1.34	I J、発生レール運搬を含む。	モータカー運転手	〃	0.15		普通作業員	〃	0.71		(11) I J挿入 (1箇所当り) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>職 種</th><th>単 位</th><th>歩 掛</th><th>記 事</th></tr> <tr><td>軌道工</td><td>人</td><td>1.34</td><td>I J、発生レール運搬を含む。</td></tr> <tr><td>モータカー運転手</td><td>〃</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>〃</td><td>0.71</td><td></td></tr> </table>	職 種	単 位	歩 掛	記 事	軌道工	人	1.34	I J、発生レール運搬を含む。	モータカー運転手	〃	0.15		普通作業員	〃	0.71																									
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																							
軌道工	人	1.34	I J、発生レール運搬を含む。																																																							
モータカー運転手	〃	0.15																																																								
普通作業員	〃	0.71																																																								
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																							
軌道工	人	1.34	I J、発生レール運搬を含む。																																																							
モータカー運転手	〃	0.15																																																								
普通作業員	〃	0.71																																																								
P. 49	(注) 1. 2次溶接後 I J挿入時までの、仮レール挿入、継目板補強を含んでいる。 2. I J設置箇所のタイププレート（継目用）敷設を含んでいる。 <u>3. 1箇所とは、左右レールを合わせた2本分のことである。</u>	(注) 1. 2次溶接後 I J挿入時までの、仮レール挿入、継目板補強を含んでいる。 2. I J設置箇所のタイププレート（継目用）敷設を含んでいる。																																																								
	(略)	(略)																																																								
P. 49	VII そ の 他 (略)	VII そ の 他 (略)																																																								
	4 工事中用渡り線敷設 (1) 一般事項 ① 工事中用渡り線は、スラブを敷設した後、設置するものとし、工事中用軌道とはパッキン等で調整をし、取付けるものとしている。 ② 分岐器は <u>50N-10#</u> を使用するものとする。 (2) 歩 掛 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>職 種</th><th>単 位</th><th>工事中用渡り線敷設</th><th>工事中用渡り線撤去</th></tr> <tr><td>軌道工</td><td>人/組</td><td style="text-align:center;"><u>59.1</u></td><td style="text-align:center;"><u>29.6</u></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>19.5</u></td><td style="text-align:center;"><u>9.7</u></td></tr> <tr><td>特殊作業員</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>1.0</u></td><td style="text-align:center;"><u>二</u></td></tr> <tr><td>_____</td><td>_____</td><td style="text-align:center;">_____</td><td style="text-align:center;">_____</td></tr> <tr><td>_____</td><td>_____</td><td style="text-align:center;">_____</td><td style="text-align:center;">_____</td></tr> </table>	職 種	単 位	工事中用渡り線敷設	工事中用渡り線撤去	軌道工	人/組	<u>59.1</u>	<u>29.6</u>	普通作業員	〃	<u>19.5</u>	<u>9.7</u>	特殊作業員	〃	<u>1.0</u>	<u>二</u>	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	4 工事中用渡り線敷設 (1) 一般事項 ① 工事中用渡り線は、スラブを敷設した後、設置するものとし、工事中用軌道とはパッキン等で調整をし、取付けるものとしている。 ② 分岐器は <u>37N-10#</u> を使用するものとする。 (2) 歩 掛 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>職 種</th><th>単 位</th><th>工事中用渡り線敷設</th><th>工事中用渡り線撤去</th></tr> <tr><td>軌道工</td><td>人/組</td><td style="text-align:center;"><u>37.4</u></td><td style="text-align:center;"><u>19.3</u></td></tr> <tr><td>普通作業員</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>22.3</u></td><td style="text-align:center;"><u>12.1</u></td></tr> <tr><td>とび工</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>1.0</u></td><td style="text-align:center;"><u>1.0</u></td></tr> <tr><td>溶接工</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>5.79</u></td><td style="text-align:center;"><u>二</u></td></tr> <tr><td>鉄骨工</td><td>〃</td><td style="text-align:center;"><u>7.81</u></td><td style="text-align:center;"><u>二</u></td></tr> </table>	職 種	単 位	工事中用渡り線敷設	工事中用渡り線撤去	軌道工	人/組	<u>37.4</u>	<u>19.3</u>	普通作業員	〃	<u>22.3</u>	<u>12.1</u>	とび工	〃	<u>1.0</u>	<u>1.0</u>	溶接工	〃	<u>5.79</u>	<u>二</u>	鉄骨工	〃	<u>7.81</u>	<u>二</u>								
職 種	単 位	工事中用渡り線敷設	工事中用渡り線撤去																																																							
軌道工	人/組	<u>59.1</u>	<u>29.6</u>																																																							
普通作業員	〃	<u>19.5</u>	<u>9.7</u>																																																							
特殊作業員	〃	<u>1.0</u>	<u>二</u>																																																							
_____	_____	_____	_____																																																							
_____	_____	_____	_____																																																							
職 種	単 位	工事中用渡り線敷設	工事中用渡り線撤去																																																							
軌道工	人/組	<u>37.4</u>	<u>19.3</u>																																																							
普通作業員	〃	<u>22.3</u>	<u>12.1</u>																																																							
とび工	〃	<u>1.0</u>	<u>1.0</u>																																																							
溶接工	〃	<u>5.79</u>	<u>二</u>																																																							
鉄骨工	〃	<u>7.81</u>	<u>二</u>																																																							
P. 50	(注) 1. 材料の運搬等がある場合は実情による。 2. トンネルの中央通路等でサンドルが必要な場合は別途積算する。	(注) 1. 材料の運搬等がある場合は実情による。 2. トンネルの中央通路等でサンドルが必要な場合は別途積算する。																																																								
	(3) 材料費 (1組当り) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>項 目</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>記 事</th></tr> <tr><td>渡り線</td><td><u>50N-10#</u>(ポイントリバー付)</td><td style="text-align:center;">0.5</td><td>損率を考慮</td></tr> </table>	項 目	単 位	数 量	記 事	渡り線	<u>50N-10#</u> (ポイントリバー付)	0.5	損率を考慮	(3) 材料費 (1組当り) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>項 目</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>記 事</th></tr> <tr><td>渡り線</td><td><u>37N-10#</u>(ポイントリバー付)</td><td style="text-align:center;">0.5</td><td>損率を考慮</td></tr> </table>	項 目	単 位	数 量	記 事	渡り線	<u>37N-10#</u> (ポイントリバー付)	0.5	損率を考慮																																								
項 目	単 位	数 量	記 事																																																							
渡り線	<u>50N-10#</u> (ポイントリバー付)	0.5	損率を考慮																																																							
項 目	単 位	数 量	記 事																																																							
渡り線	<u>37N-10#</u> (ポイントリバー付)	0.5	損率を考慮																																																							

ページ	改 正	現 行																																																																										
	<p>撤 去 〃 0.40 1.88 1.19 5.66</p> <p>(注) 1. 貯積台は、<u>200mレール用、明かり区間用は、幅 2.1m、受台間隔 2.5m、トンネル区間は、幅 4.2m、受台間隔 2.5m</u>とした場合である。 2. 路盤造成、張り出し防止工等は別途加算する。 3. 現地の状況に合わない場合は、実情により別途査定する。</p> <p>② 材料費 (1 箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">品 名</th> <th rowspan="2">品質形状</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">損率 (%)</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>明かり</th> <th>トンネル</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>古並まくらぎ</td> <td>2,100×200×140</td> <td>本</td> <td>141.8</td> <td>263.3</td> <td>100</td> <td>換算数量</td> </tr> <tr> <td>H 形 鋼</td> <td>H150×150×7</td> <td>t</td> <td>-</td> <td>7.05</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>パッキン材</td> <td>松 2 等</td> <td>m³</td> <td>1.353</td> <td>2.503</td> <td>70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>カ ス ガ イ</td> <td>φ9×180</td> <td>本</td> <td>1,296</td> <td>1,944</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>そ の 他</td> <td>上記金額の</td> <td>%</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 貯積台は、<u>200mレール用、明かり区間用は、幅 2.1m、受台間隔 2.5m、トンネル区間は、幅 4.2m、受台間隔 2.5m</u>とした場合である。 2. 張り出し防止工、保護シート工は、別途積算する。 3. 現地の状況に合わない場合は、実情により別途査定する。</p> <p>(略)</p>	品 名	品質形状	単位	数量		損率 (%)	記 事	明かり	トンネル	古並まくらぎ	2,100×200×140	本	141.8	263.3	100	換算数量	H 形 鋼	H150×150×7	t	-	7.05	30		パッキン材	松 2 等	m ³	1.353	2.503	70		カ ス ガ イ	φ9×180	本	1,296	1,944	30		そ の 他	上記金額の	%	3	3			<p>(注) 1. 貯積台は、<u>200mレール用、幅 4.2m、受台間隔 2.5m</u>とした場合である。 2. 路盤造成、張り出し防止工等は別途加算する。 3. 現地の状況に合わない場合は、実情により別途査定する。</p> <p>② 材料費 (1 箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>品 名</th> <th>品質形状</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>損率 (%)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>古並まくらぎ</td> <td>2,100×200×140</td> <td>本</td> <td>304</td> <td>100</td> <td>換算数量</td> </tr> <tr> <td>パッキン材</td> <td>松 2 等</td> <td>m³</td> <td>2.55</td> <td>70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>カ ス ガ イ</td> <td>φ9×180</td> <td>本</td> <td>2,920</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>そ の 他</td> <td>上記金額の</td> <td>%</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 貯積台<u>まくらぎ及びパッキンの配置は、2.5m間隔</u>とした場合である。 2. 張り出し防止工、保護シート工は、別途積算する。 3. 現地の状況に合わない場合は、実情により別途査定する。</p> <p>(略)</p>	品 名	品質形状	単位	数 量	損率 (%)	記 事	古並まくらぎ	2,100×200×140	本	304	100	換算数量	パッキン材	松 2 等	m ³	2.55	70		カ ス ガ イ	φ9×180	本	2,920	30		そ の 他	上記金額の	%	3		
品 名	品質形状				単位	数量			損率 (%)	記 事																																																																		
		明かり	トンネル																																																																									
古並まくらぎ	2,100×200×140	本	141.8	263.3	100	換算数量																																																																						
H 形 鋼	H150×150×7	t	-	7.05	30																																																																							
パッキン材	松 2 等	m ³	1.353	2.503	70																																																																							
カ ス ガ イ	φ9×180	本	1,296	1,944	30																																																																							
そ の 他	上記金額の	%	3	3																																																																								
品 名	品質形状	単位	数 量	損率 (%)	記 事																																																																							
古並まくらぎ	2,100×200×140	本	304	100	換算数量																																																																							
パッキン材	松 2 等	m ³	2.55	70																																																																								
カ ス ガ イ	φ9×180	本	2,920	30																																																																								
そ の 他	上記金額の	%	3																																																																									
P. 53	<p>(6) テルハ(1.5t吊)仮設・撤去</p> <p>② テルハ組立・解体 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>単位</th> <th>組立</th> <th>解体</th> <th>アンカー削孔</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td>人</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>2.76</td> <td>1.92</td> <td>0.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>0.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>モーターウィンチ 0.5 t</td> <td>日</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>-</td> <td>供用係数は 1.6 とする。</td> </tr> <tr> <td>工具器具類損料</td> <td>円</td> <td>6,530</td> <td>4,550</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 発生品は、別途計上する。(鋼材等)</p> <p>(略)</p>	作業種別	単位	組立	解体	アンカー削孔	記 事	土 木 一 般 世 話 役	人	0.69	0.48	-		特 殊 作 業 員	〃	2.76	1.92	0.21		普 通 作 業 員	〃	0.69	0.48	0.21		モーターウィンチ 0.5 t	日	0.69	0.48	-	供用係数は 1.6 とする。	工具器具類損料	円	6,530	4,550			<p>(6) テルハ(1.5t吊)仮設・撤去</p> <p>② テルハ組立・解体 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>単位</th> <th>組立</th> <th>解体</th> <th>アンカー削孔</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td>人</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>2.76</td> <td>1.92</td> <td>0.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>0.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>モーターウィンチ 0.5 t</td> <td>日</td> <td>0.69</td> <td>0.48</td> <td>-</td> <td>供用係数は 1.3 とする。</td> </tr> <tr> <td>工具器具類損料</td> <td>円</td> <td>6,530</td> <td>4,550</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 発生品は、別途計上する。(鋼材等)</p> <p>(略)</p>	作業種別	単位	組立	解体	アンカー削孔	記 事	土 木 一 般 世 話 役	人	0.69	0.48	-		特 殊 作 業 員	〃	2.76	1.92	0.21		普 通 作 業 員	〃	0.69	0.48	0.21		モーターウィンチ 0.5 t	日	0.69	0.48	-	供用係数は 1.3 とする。	工具器具類損料	円	6,530	4,550				
作業種別	単位	組立	解体	アンカー削孔	記 事																																																																							
土 木 一 般 世 話 役	人	0.69	0.48	-																																																																								
特 殊 作 業 員	〃	2.76	1.92	0.21																																																																								
普 通 作 業 員	〃	0.69	0.48	0.21																																																																								
モーターウィンチ 0.5 t	日	0.69	0.48	-	供用係数は 1.6 とする。																																																																							
工具器具類損料	円	6,530	4,550																																																																									
作業種別	単位	組立	解体	アンカー削孔	記 事																																																																							
土 木 一 般 世 話 役	人	0.69	0.48	-																																																																								
特 殊 作 業 員	〃	2.76	1.92	0.21																																																																								
普 通 作 業 員	〃	0.69	0.48	0.21																																																																								
モーターウィンチ 0.5 t	日	0.69	0.48	-	供用係数は 1.3 とする。																																																																							
工具器具類損料	円	6,530	4,550																																																																									
P. 54	<p>6 レール転倒防止装置設置</p> <p>(1) 一般事項</p> <p>①この基準は、レール転倒防止装置の絶縁板、タイプレート、座金、ボルトが軌道スラブ製作工場ですべてに設置済みの場合に適用する。 ②現地で取り付ける部品は、板ばね A (直結 8 形用) 又は板ばね (直結 4 形用) であり、敷設箇所までの運搬、積込及び取卸しを含んでいる。 ③上記により難しい場合は別途積算する。</p> <p>(2) レール転倒防止装置設置</p> <p>①歩掛</p> <p>(100 組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌 道 工</td> <td>人</td> <td>2.53</td> <td rowspan="3">直結 8 形用、直結 4 形用共通</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>モーターカー運転手</td> <td>〃</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table> <p>※軌道スラブ 1 枚当り 2 組を標準とする。</p>	職 種	単位	歩 掛	記 事	軌 道 工	人	2.53	直結 8 形用、直結 4 形用共通	普 通 作 業 員	〃	0.52	モーターカー運転手	〃	0.02	<p>6 レール転倒防止装置設置</p> <p>(1) 一般事項</p> <p>①この基準は、レール転倒防止装置の絶縁板、タイプレート、座金、ボルトが軌道スラブ製作工場ですべてに設置済みの場合に適用する。 ②現地で取り付ける部品は、板ばね A (直結 8 形用) 又は板ばね (直結 4 形用) であり、敷設箇所までの運搬、積込及び取卸しを含んでいる。 ③上記により難しい場合は別途積算する。</p> <p>(2) レール転倒防止装置設置</p> <p>①歩掛</p> <p>(100 組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌 道 工</td> <td>人</td> <td>2.53</td> <td rowspan="3">直結 8 形用、直結 4 形用共通</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>〃</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>モーターカー運転手</td> <td>〃</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table>	職 種	単位	歩 掛	記 事	軌 道 工	人	2.53	直結 8 形用、直結 4 形用共通	普 通 作 業 員	〃	0.52	モーターカー運転手	〃	0.02																																														
職 種	単位	歩 掛	記 事																																																																									
軌 道 工	人	2.53	直結 8 形用、直結 4 形用共通																																																																									
普 通 作 業 員	〃	0.52																																																																										
モーターカー運転手	〃	0.02																																																																										
職 種	単位	歩 掛	記 事																																																																									
軌 道 工	人	2.53	直結 8 形用、直結 4 形用共通																																																																									
普 通 作 業 員	〃	0.52																																																																										
モーターカー運転手	〃	0.02																																																																										

ページ	改 正	現 行																																																																																																																																																																																				
P. 57	(略)	(略)																																																																																																																																																																																				
	8 単価表	8 単価表																																																																																																																																																																																				
	1 工事用渡り線敷設 1組当り単価表	1 工事用渡り線敷設 1組当り単価表																																																																																																																																																																																				
	歩掛コード	S360600																																																																																																																																																																																				
	歩掛コード	S360600																																																																																																																																																																																				
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>4 工事用渡り線敷設 (2)</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td><u>特殊作業員</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td>渡り線</td> <td>50N-10#(ポイント付)</td> <td>組</td> <td></td> <td>〃 (3)</td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td>木製パッキン</td> <td>幅 200mm</td> <td>m3</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>古まくらぎ</td> <td>並 2100×200×140</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>上記の</td> <td>%</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td><u> </u></td> <td></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> <td><u>—</u></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型 16t</td> <td>日</td> <td></td> <td>〃 (4)</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 組 当 り</td> <td></td> <td>組</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	数量	摘要	軌道工		人		4 工事用渡り線敷設 (2)	普通作業員		〃		〃	<u>特殊作業員</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	渡り線	50N-10#(ポイント付)	組		〃 (3)	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	木製パッキン	幅 200mm	m3		〃	古まくらぎ	並 2100×200×140	本		〃	その他	上記の	%		〃	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t	日		〃 (4)	合 計					1 組 当 り		組	1		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>4 工事用渡り線敷設 (2)</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td><u>とび工</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>溶接工</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>鉄骨工</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td>渡り線</td> <td>37N-10#(ポイント付)</td> <td>組</td> <td></td> <td>〃 (3)</td> </tr> <tr> <td><u>鋼板</u></td> <td><u>厚 9mm 及び厚 12mm</u></td> <td><u>t</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td>木製パッキン</td> <td>幅 200mm</td> <td>m3</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>古まくらぎ</td> <td>並 2100×200×140</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td><u>座金</u></td> <td><u>6×50×60</u></td> <td><u>個</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>座金</u></td> <td><u>50×25</u></td> <td><u>〃</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>全ねじボルト</u></td> <td><u>M20×240</u></td> <td><u>本</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>ボルト</u></td> <td><u>M12×50</u></td> <td><u>〃</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>レールねじくぎ</u></td> <td><u>φ22×135</u></td> <td><u>〃</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td><u>犬くぎ</u></td> <td><u>一般用</u></td> <td><u>〃</u></td> <td></td> <td><u>〃</u></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>油圧伸縮ジブ型 16t</td> <td>日</td> <td></td> <td>〃 (4)</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 組 当 り</td> <td></td> <td>組</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	数量	摘要	軌道工		人		4 工事用渡り線敷設 (2)	普通作業員		〃		〃	<u>とび工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>溶接工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>鉄骨工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>	渡り線	37N-10#(ポイント付)	組		〃 (3)	<u>鋼板</u>	<u>厚 9mm 及び厚 12mm</u>	<u>t</u>		<u>〃</u>	木製パッキン	幅 200mm	m3		〃	古まくらぎ	並 2100×200×140	本		〃	<u>座金</u>	<u>6×50×60</u>	<u>個</u>		<u>〃</u>	<u>座金</u>	<u>50×25</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>	<u>全ねじボルト</u>	<u>M20×240</u>	<u>本</u>		<u>〃</u>	<u>ボルト</u>	<u>M12×50</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>	<u>レールねじくぎ</u>	<u>φ22×135</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>	<u>犬くぎ</u>	<u>一般用</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t	日		〃 (4)	合 計					1 組 当 り		組	1	
	名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																	
	軌道工		人		4 工事用渡り線敷設 (2)																																																																																																																																																																																	
	普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																	
	<u>特殊作業員</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>																																																																																																																																																																																	
	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																	
	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																	
	渡り線	50N-10#(ポイント付)	組		〃 (3)																																																																																																																																																																																	
	<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																	
	木製パッキン	幅 200mm	m3		〃																																																																																																																																																																																	
古まくらぎ	並 2100×200×140	本		〃																																																																																																																																																																																		
その他	上記の	%		〃																																																																																																																																																																																		
<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																		
<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																		
<u> </u>		<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>																																																																																																																																																																																		
ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t	日		〃 (4)																																																																																																																																																																																		
合 計																																																																																																																																																																																						
1 組 当 り		組	1																																																																																																																																																																																			
名 称	規格	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																		
軌道工		人		4 工事用渡り線敷設 (2)																																																																																																																																																																																		
普通作業員		〃		〃																																																																																																																																																																																		
<u>とび工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>溶接工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>鉄骨工</u>		<u>〃</u>	<u>〃</u>	<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
渡り線	37N-10#(ポイント付)	組		〃 (3)																																																																																																																																																																																		
<u>鋼板</u>	<u>厚 9mm 及び厚 12mm</u>	<u>t</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
木製パッキン	幅 200mm	m3		〃																																																																																																																																																																																		
古まくらぎ	並 2100×200×140	本		〃																																																																																																																																																																																		
<u>座金</u>	<u>6×50×60</u>	<u>個</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>座金</u>	<u>50×25</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>全ねじボルト</u>	<u>M20×240</u>	<u>本</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>ボルト</u>	<u>M12×50</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>レールねじくぎ</u>	<u>φ22×135</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
<u>犬くぎ</u>	<u>一般用</u>	<u>〃</u>		<u>〃</u>																																																																																																																																																																																		
ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t	日		〃 (4)																																																																																																																																																																																		
合 計																																																																																																																																																																																						
1 組 当 り		組	1																																																																																																																																																																																			
	(略)	(略)																																																																																																																																																																																				

ページ	改正	現行
P. 60	<p>(参考図)</p>  <p>軌道基地概略図</p>  <p>レール貯積台概略図 明り区間：素材レール用及び長尺レール用</p> <p>レール貯積台概略図 トンネル区間：素材レール用及び長尺レール用</p> <p>(略)</p>	<p>(参考図)</p>  <p>軌道基地概略図</p>  <p>レール貯積台概略図 明り区間：素材レール用及び長尺レール用</p> <p>(略)</p>

ページ	改正	現 行																																						
P.1	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、新幹線車両基地及び保守基地においてバラスト軌道の新設する工事の積算に適用する。ただし、施工条件が同等である場合には、他の区間でも適用できる。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候及び普通の環境状態におけるものとする。 (3) 対象とする線路は、直線及び曲線のバラスト軌道区間とする。 (4) 作業は、列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (6) 供用係数は <u>1.6</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、新幹線車両基地及び保守基地においてバラスト軌道の新設する工事の積算に適用する。ただし、施工条件が同等である場合には、他の区間でも適用できる。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候及び普通の環境状態におけるものとする。 (3) 対象とする線路は、直線及び曲線のバラスト軌道区間とする。 (4) 作業は、列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (6) 供用係数は <u>1.3</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																						
P.5	<p style="text-align: center;">II 道床新設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">II 道床新設</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																						
P.6	<p>2 A法</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p>2 A法</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																						
P.6	<p>2-2 機械経費</p> <p>①軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 43 本/25m 道床碎石厚 200 mm ②軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 42 本/25m 道床碎石厚 200 mm ③軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 40 本/25m 道床碎石厚 200 mm 共通</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="311 1375 1448 1705"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機 械 名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">道床バラスト積込運搬</td> <td>バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>22.3+15.8×L (時間)</td> <td><u>5.1+3.6×L</u></td> <td>(軽油) 140.2+ 99.5×L</td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>22.3+15.8×L (時間)</td> <td><u>5.1+3.6×L</u></td> <td>(軽油) 72.7×L</td> </tr> <tr> <td>道床バラスト整理</td> <td>振動コンパクト 質量 40~60kg</td> <td>1.0 (日)</td> <td><u>1.5 (日)</u></td> <td>(ガソリン) 6.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である</p>	種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	22.3+15.8×L (時間)	<u>5.1+3.6×L</u>	(軽油) 140.2+ 99.5×L	軌陸ダンプ (3t 積み)	22.3+15.8×L (時間)	<u>5.1+3.6×L</u>	(軽油) 72.7×L	道床バラスト整理	振動コンパクト 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 6.7	<p>2-2 機械経費</p> <p>①軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 43 本/25m 道床碎石厚 200 mm ②軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 42 本/25m 道床碎石厚 200 mm ③軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 40 本/25m 道床碎石厚 200 mm 共通</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1519 1375 2656 1705"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機 械 名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">道床バラスト積込運搬</td> <td>バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>22.3+15.8×L (時間)</td> <td><u>4.1+2.9×L</u></td> <td>(軽油) 140.2+ 99.5×L</td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>22.3+15.8×L (時間)</td> <td><u>4.1+2.9×L</u></td> <td>(軽油) 72.7×L</td> </tr> <tr> <td>道床バラスト整理</td> <td>振動コンパクト 質量 40~60kg</td> <td>1.0 (日)</td> <td><u>1.2 (日)</u></td> <td>(ガソリン) 6.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である</p>	種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	22.3+15.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 140.2+ 99.5×L	軌陸ダンプ (3t 積み)	22.3+15.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 72.7×L	道床バラスト整理	振動コンパクト 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.2 (日)</u>	(ガソリン) 6.7
種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																																				
道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	22.3+15.8×L (時間)	<u>5.1+3.6×L</u>	(軽油) 140.2+ 99.5×L																																				
	軌陸ダンプ (3t 積み)	22.3+15.8×L (時間)	<u>5.1+3.6×L</u>	(軽油) 72.7×L																																				
道床バラスト整理	振動コンパクト 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 6.7																																				
種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																																				
道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	22.3+15.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 140.2+ 99.5×L																																				
	軌陸ダンプ (3t 積み)	22.3+15.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 72.7×L																																				
道床バラスト整理	振動コンパクト 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.2 (日)</u>	(ガソリン) 6.7																																				
P.7	<p>④軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 34 本/25m 道床碎石厚 150 mm</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="311 1852 1448 1969"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機 械 名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>道床バラスト積込運搬</td> <td>バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)</td> <td>18.0+12.8×L (時間)</td> <td><u>4.1+2.9×L</u></td> <td>(軽油) 113.6+</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)	18.0+12.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 113.6+	<p>④軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 34 本/25m 道床碎石厚 150 mm</p> <p style="text-align: right;">(100m当り)</p> <table border="1" data-bbox="1519 1852 2656 1969"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機 械 名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>道床バラスト積込運搬</td> <td>バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)</td> <td>18.0+12.8×L (時間)</td> <td><u>3.4+2.4×L</u></td> <td>(軽油) 113.6+</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)	18.0+12.8×L (時間)	<u>3.4+2.4×L</u>	(軽油) 113.6+																		
種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																																				
道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)	18.0+12.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 113.6+																																				
種 別	機 械 名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																																				
道床バラスト積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次)	18.0+12.8×L (時間)	<u>3.4+2.4×L</u>	(軽油) 113.6+																																				

6-4-4 新幹線バラスト軌道工事 【新旧対照表 R7.7】

ページ	改 正					現 行				
		山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)			80.6×L		山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)			80.6×L
		軌陸ダンプ (3t 積み)	18.0+12.8×L (時間)	<u>4.1+2.9×L</u>	(軽油) 58.9×L		軌陸ダンプ (3t 積み)	18.0+12.8×L (時間)	<u>3.4+2.4×L</u>	(軽油) 58.9×L
	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	0.8 (日)	<u>1.3 (日)</u>	(ガソリン) 5.6		道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	0.8 (日)	<u>1.0 (日)</u>
	(注) Lはバラスト積み込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					(注) Lはバラスト積み込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である				
	(略)					(略)				
P.7	3 B法					3 B法				
	3-1 下バラスト					3-1 下バラスト				
	(略)					(略)				
P.8	3-1-2 機械経費					3-1-2 機械経費				
	①道床碎石厚 200 mm (100m当り)					①道床碎石厚 200 mm (100m当り)				
	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)
	下バラスト敷均し	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.0 (時間)	<u>1.1</u>	(軽油) 31.6	下バラスト敷均し	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.0 (時間)	<u>0.9</u>	(軽油) 31.6
	下バラスト上面整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.1 (日)	<u>1.8 (日)</u>	(ガソリン) 7.9	下バラスト上面整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.1 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 7.9
	②道床碎石厚 150 mm (100m当り)					②道床碎石厚 150 mm (100m当り)				
	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)
	下バラスト敷均し	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.1 (時間)	<u>0.7</u>	(軽油) 19.7	下バラスト敷均し	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.1 (時間)	<u>0.6</u>	(軽油) 19.7
	下バラスト上面整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.1 (日)	<u>1.7 (日)</u>	(ガソリン) 7.6	下バラスト上面整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.1 (日)	<u>1.4 (日)</u>	(ガソリン) 7.6
	(略)					(略)				
P.8	3-2 上バラスト					3-2 上バラスト				
	(略)					(略)				
P.10	3-2-2 機械経費					3-2-2 機械経費				
	①軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 43 本/25m 道床碎石厚 200 mm (100m当り)					①軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 43 本/25m 道床碎石厚 200 mm (100m当り)				
	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)
	道床バラスト 積み運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L	道床バラスト 積み運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L
		軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 37.7×L			軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>

6-4-4 新幹線バラスト軌道工事 【新旧対照表 R7.7】

ページ	改 正					現 行				
P. 11	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 6.7	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.2 (日)</u>	(ガソリン) 6.7
	(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である				
	②軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 42 本/25m 道床砕石厚 200 mm (100m当り)					②軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 42 本/25m 道床砕石厚 200 mm (100m当り)				
	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)
	道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L	道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L
		軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 37.7×L		軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>	(軽油) 37.7×L
	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 6.7	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.2 (日)</u>	(ガソリン) 6.7
	(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である				
	③軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 40 本/25m 道床砕石厚 200 mm (100m当り)					③軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 40 本/25m 道床砕石厚 200 mm (100m当り)				
	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)
道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.8+8.4×L (時間)	<u>2.7+1.9×L</u>	(軽油) 74.5+52.9×L	道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.8+8.4×L (時間)	<u>2.2+1.6×L</u>	(軽油) 74.5+52.9×L	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	11.8+8.4×L (時間)	<u>2.7+1.9×L</u>	(軽油) 38.6×L		軌陸ダンプ (3t 積み)	11.8+8.4×L (時間)	<u>2.2+1.6×L</u>	(軽油) 38.6×L	
道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.5 (日)</u>	(ガソリン) 6.7	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	1.0 (日)	<u>1.2 (日)</u>	(ガソリン) 6.7	
(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					
④軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 34 本/25m 道床砕石厚 150 mm (100m当り)					④軌道構造：レール 60kg 及び 50N まくらぎ 34 本/25m 道床砕石厚 150 mm (100m当り)					
種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	種 別	機 械 名	運 転 時 間 又 は 運 転 日 数	供 用 日 数	燃 料 (リットル)	
道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L	道床バラスト 積込運搬	バックホウクローラ型 排出ガス対策型 (1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>	(軽油) 72.8+51.7×L	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.6+1.9×L</u>	(軽油) 37.7×L		軌陸ダンプ (3t 積み)	11.6+8.2×L (時間)	<u>2.2+1.5×L</u>	(軽油) 37.7×L	
道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	0.8 (日)	<u>1.3 (日)</u>	(ガソリン) 5.6	道床バラスト整理	振動コンパクタ 質量 40~60kg	0.8 (日)	<u>1.0 (日)</u>	(ガソリン) 5.6	
(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					(注) Lはバラスト積込み箇所から散布位置までの平均片道運搬距離(km)である					
P. 17	(略)					(略)				
	III 軌きょう新設					III 軌きょう新設				
	2 レール運搬配布	(略)				2 レール運搬配布	(略)			

ページ	改 正	現 行																																																												
P. 18	<p>2-2 機械経費 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール運搬配布</td> <td>フォークリフト 2.5t 級</td> <td>0.27+0.69×L</td> <td><u>0.43+1.1×L</u></td> <td>2.6+6.7×L</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) L はレール集積場から施工箇所までの平均片道運搬距離(km)</p> <p>3 軌きょう新設 (略)</p> <p>3-2 機械経費</p> <p>3-2-1 まくらぎ配列</p> <p>①軌道構造：レール 60kg まくらぎ PC43 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.7</td> <td><u>1.8</u></td> <td>(軽油) 48.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>②軌道構造：レール 50N まくらぎ PC42 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.5</td> <td><u>1.7</u></td> <td>(軽油) 47.1</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	機械名	運転日数	供用日数	軽油(リットル)	レール運搬配布	フォークリフト 2.5t 級	0.27+0.69×L	<u>0.43+1.1×L</u>	2.6+6.7×L	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.7	<u>1.8</u>	(軽油) 48.7	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.7</u>	(軽油) 47.1	<p>2-2 機械経費 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール運搬配布</td> <td>フォークリフト 2.5t 級</td> <td>0.27+0.69×L</td> <td><u>0.35+0.89×L</u></td> <td>2.6+6.7×L</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) L はレール集積場から施工箇所までの平均片道運搬距離(km)</p> <p>3 軌きょう新設 (略)</p> <p>3-2 機械経費</p> <p>3-2-1 まくらぎ配列</p> <p>①軌道構造：レール 60kg まくらぎ PC43 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.7</td> <td><u>1.4</u></td> <td>(軽油) 48.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>②軌道構造：レール 50N まくらぎ PC42 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.5</td> <td><u>1.4</u></td> <td>(軽油) 47.1</td> </tr> </tbody> </table>	種 別	機械名	運転日数	供用日数	軽油(リットル)	レール運搬配布	フォークリフト 2.5t 級	0.27+0.69×L	<u>0.35+0.89×L</u>	2.6+6.7×L	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.7	<u>1.4</u>	(軽油) 48.7	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.4</u>	(軽油) 47.1
種 別	機械名	運転日数	供用日数	軽油(リットル)																																																										
レール運搬配布	フォークリフト 2.5t 級	0.27+0.69×L	<u>0.43+1.1×L</u>	2.6+6.7×L																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.7	<u>1.8</u>	(軽油) 48.7																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.7</u>	(軽油) 47.1																																																										
種 別	機械名	運転日数	供用日数	軽油(リットル)																																																										
レール運搬配布	フォークリフト 2.5t 級	0.27+0.69×L	<u>0.35+0.89×L</u>	2.6+6.7×L																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.7	<u>1.4</u>	(軽油) 48.7																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.4</u>	(軽油) 47.1																																																										
P. 19	<p>③軌道構造：レール 50N まくらぎ PC40 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.2</td> <td><u>1.7</u></td> <td>(軽油) 45.4</td> </tr> </tbody> </table> <p>④軌道構造：レール 50N まくらぎ PC34 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>6.1</td> <td><u>1.4</u></td> <td>(軽油) 38.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 合成まくらぎ及び木まくらぎの場合は上記機械は計上しない。</p> <p>(略)</p>	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.2	<u>1.7</u>	(軽油) 45.4	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.1	<u>1.4</u>	(軽油) 38.6	<p>③軌道構造：レール 50N まくらぎ PC40 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>7.2</td> <td><u>1.3</u></td> <td>(軽油) 45.4</td> </tr> </tbody> </table> <p>④軌道構造：レール 50N まくらぎ PC34 本/25m (100m 当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 別</th> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>6.1</td> <td><u>1.1</u></td> <td>(軽油) 38.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 合成まくらぎ及び木まくらぎの場合は上記機械は計上しない。</p> <p>(略)</p>	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.2	<u>1.3</u>	(軽油) 45.4	種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)	まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.1	<u>1.1</u>	(軽油) 38.6																				
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.2	<u>1.7</u>	(軽油) 45.4																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.1	<u>1.4</u>	(軽油) 38.6																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.2	<u>1.3</u>	(軽油) 45.4																																																										
種 別	機械名	運転時間	供用日数	燃料(リットル)																																																										
まくらぎ配列	バックホウクローラ型 クレーン機能付 排ガス対策型 (1 次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.1	<u>1.1</u>	(軽油) 38.6																																																										
P. 23	<p>IV 軌道整備 (略)</p>	<p>IV 軌道整備 (略)</p>																																																												

ページ	改正	現行																																																																																																																																								
	<p>2 軌道整備 (略)</p> <p>2-2 機械経費 2-2-1 総突き固め 総突き固めに使用する軌陸バックホウ4頭式タイタンペアタッチメント付きの機械経費は下記による。 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">まくらぎ本数</th> <th colspan="3">軌陸バックホウ (0.25m³級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き</th> </tr> <tr> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>43本/25m</td> <td>5.7</td> <td><u>1.3</u></td> <td>36.1</td> </tr> <tr> <td>42本/25m</td> <td>5.6</td> <td><u>1.3</u></td> <td>35.3</td> </tr> <tr> <td>40本/25m</td> <td>5.3</td> <td><u>1.2</u></td> <td>33.6</td> </tr> <tr> <td>34本/25m</td> <td>4.5</td> <td><u>1.0</u></td> <td>28.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p> <p>V 分岐器新設 (略)</p> <p>2 分岐器新設歩掛 (略)</p> <p>2-2 機械経費 (略)</p> <p>2-2-4 道床バラスト積込運搬 (A法) ①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>6.0</td> <td><u>1.4</u></td> <td>37.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>6.0</td> <td><u>1.4</u></td> <td>27.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>8.6</td> <td><u>2.0</u></td> <td>54.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>8.6</td> <td><u>2.0</u></td> <td>39.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>13.9</td> <td><u>3.2</u></td> <td>87.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>13.9</td> <td><u>3.2</u></td> <td>63.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	まくらぎ本数	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き			運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	43本/25m	5.7	<u>1.3</u>	36.1	42本/25m	5.6	<u>1.3</u>	35.3	40本/25m	5.3	<u>1.2</u>	33.6	34本/25m	4.5	<u>1.0</u>	28.5	機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.0	<u>1.4</u>	37.9		軌陸ダンプ (3t 積み)	6.0	<u>1.4</u>	27.7		機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	8.6	<u>2.0</u>	54.1		軌陸ダンプ (3t 積み)	8.6	<u>2.0</u>	39.5		機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	13.9	<u>3.2</u>	87.3		軌陸ダンプ (3t 積み)	13.9	<u>3.2</u>	63.7		<p>2 軌道整備 (略)</p> <p>2-2 機械経費 2-2-1 総突き固め 総突き固めに使用する軌陸バックホウ4頭式タイタンペアタッチメント付きの機械経費は下記による。 (100m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">まくらぎ本数</th> <th colspan="3">軌陸バックホウ (0.25m³級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き</th> </tr> <tr> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>43本/25m</td> <td>5.7</td> <td><u>1.1</u></td> <td>36.1</td> </tr> <tr> <td>42本/25m</td> <td>5.6</td> <td><u>1.0</u></td> <td>35.3</td> </tr> <tr> <td>40本/25m</td> <td>5.3</td> <td><u>1.0</u></td> <td>33.6</td> </tr> <tr> <td>34本/25m</td> <td>4.5</td> <td><u>0.8</u></td> <td>28.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p> <p>V 分岐器新設 (略)</p> <p>2 分岐器新設歩掛 (略)</p> <p>2-2 機械経費 (略)</p> <p>2-2-4 道床バラスト積込運搬 (A法) ①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>6.0</td> <td><u>1.1</u></td> <td>37.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>6.0</td> <td><u>1.1</u></td> <td>27.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>8.6</td> <td><u>1.6</u></td> <td>54.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>8.6</td> <td><u>1.6</u></td> <td>39.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油 (リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>13.9</td> <td><u>2.6</u></td> <td>87.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>13.9</td> <td><u>2.6</u></td> <td>63.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	まくらぎ本数	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き			運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	43本/25m	5.7	<u>1.1</u>	36.1	42本/25m	5.6	<u>1.0</u>	35.3	40本/25m	5.3	<u>1.0</u>	33.6	34本/25m	4.5	<u>0.8</u>	28.5	機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.0	<u>1.1</u>	37.9		軌陸ダンプ (3t 積み)	6.0	<u>1.1</u>	27.7		機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	8.6	<u>1.6</u>	54.1		軌陸ダンプ (3t 積み)	8.6	<u>1.6</u>	39.5		機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	13.9	<u>2.6</u>	87.3		軌陸ダンプ (3t 積み)	13.9	<u>2.6</u>	63.7	
まくらぎ本数	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き																																																																																																																																									
	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)																																																																																																																																							
43本/25m	5.7	<u>1.3</u>	36.1																																																																																																																																							
42本/25m	5.6	<u>1.3</u>	35.3																																																																																																																																							
40本/25m	5.3	<u>1.2</u>	33.6																																																																																																																																							
34本/25m	4.5	<u>1.0</u>	28.5																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.0	<u>1.4</u>	37.9																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	6.0	<u>1.4</u>	27.7																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	8.6	<u>2.0</u>	54.1																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	8.6	<u>2.0</u>	39.5																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	13.9	<u>3.2</u>	87.3																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	13.9	<u>3.2</u>	63.7																																																																																																																																							
まくらぎ本数	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式タイタンペアタッチメント付き																																																																																																																																									
	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)																																																																																																																																							
43本/25m	5.7	<u>1.1</u>	36.1																																																																																																																																							
42本/25m	5.6	<u>1.0</u>	35.3																																																																																																																																							
40本/25m	5.3	<u>1.0</u>	33.6																																																																																																																																							
34本/25m	4.5	<u>0.8</u>	28.5																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	6.0	<u>1.1</u>	37.9																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	6.0	<u>1.1</u>	27.7																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	8.6	<u>1.6</u>	54.1																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	8.6	<u>1.6</u>	39.5																																																																																																																																							
機械名	運転時間	供用日数	軽油 (リットル)	記 事																																																																																																																																						
バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	13.9	<u>2.6</u>	87.3																																																																																																																																							
軌陸ダンプ (3t 積み)	13.9	<u>2.6</u>	63.7																																																																																																																																							
P. 27																																																																																																																																										
P. 31																																																																																																																																										
P. 32																																																																																																																																										

ページ	改 正	現 行																														
P. 33	<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>16.8</td> <td style="color: red;">3.9</td> <td>106.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>16.8</td> <td style="color: red;">3.9</td> <td>77.4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	16.8	3.9	106.0		軌陸ダンプ (3t 積み)	16.8	3.9	77.4		<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>16.8</td> <td style="color: red;">3.1</td> <td>106.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌陸ダンプ (3t 積み)</td> <td>16.8</td> <td style="color: red;">3.1</td> <td>77.4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	16.8	3.1	106.0		軌陸ダンプ (3t 積み)	16.8	3.1	77.4	
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	16.8	3.9	106.0																												
	軌陸ダンプ (3t 積み)	16.8	3.9	77.4																												
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	16.8	3.1	106.0																												
	軌陸ダンプ (3t 積み)	16.8	3.1	77.4																												
	<p>2-2-5 下バラスト敷均し (B法)</p> <p>①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>1.1</td> <td style="color: red;">0.3</td> <td>7.2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.1	0.3	7.2		<p>2-2-5 下バラスト敷均し (B法)</p> <p>①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>1.1</td> <td style="color: red;">0.2</td> <td>7.2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.1	0.2	7.2											
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.1	0.3	7.2																												
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.1	0.2	7.2																												
	<p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>1.8</td> <td style="color: red;">0.4</td> <td>11.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.8	0.4	11.5		<p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>1.8</td> <td style="color: red;">0.3</td> <td>11.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.8	0.3	11.5											
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.8	0.4	11.5																												
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																											
	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	1.8	0.3	11.5																												
	<p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>2.9</td> <td style="color: red;">0.7</td> <td>18.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	2.9	0.7	18.5		<p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>2.9</td> <td style="color: red;">0.5</td> <td>18.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	2.9	0.5	18.5											
機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																												
バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	2.9	0.7	18.5																													
機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																												
バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	2.9	0.5	18.5																													
<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>3.5</td> <td style="color: red;">0.8</td> <td>22.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.5	0.8	22.1		<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間</th> <th>供用日数</th> <th>軽油(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>3.5</td> <td style="color: red;">0.7</td> <td>22.1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.5	0.7	22.1												
機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																												
バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.5	0.8	22.1																													
機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事																												
バックホウクローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.5	0.7	22.1																													
<p>2-2-6 下バラスト上面整理 (B法)</p> <p>①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.4</td> <td style="color: red;">0.6</td> <td>2.8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.6	2.8		<p>2-2-6 下バラスト上面整理 (B法)</p> <p>①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.4</td> <td style="color: red;">0.5</td> <td>2.8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.5	2.8												
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.6	2.8																													
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.5	2.8																													
<p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.4</td> <td style="color: red;">0.7</td> <td>2.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.7	2.9		<p>②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.4</td> <td style="color: red;">0.5</td> <td>2.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.5	2.9												
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.7	2.9																													
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.4	0.5	2.9																													
<p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.7</td> <td style="color: red;">1.1</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.7	1.1	4.7		<p>③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40~60kg</td> <td>0.7</td> <td style="color: red;">0.9</td> <td>4.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40~60kg	0.7	0.9	4.7												
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.7	1.1	4.7																													
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
振動コンパクト質量 40~60kg	0.7	0.9	4.7																													
<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事						<p>④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																												

ページ	改 正					現 行				
	振動コンパクタ質量 40~60kg	0.8	<u>1.3</u>	5.6		振動コンパクタ質量 40~60kg	0.8	<u>1.0</u>	5.6	
	2-2-7 上バラスト積込運搬 (B法)					2-2-7 上バラスト積込運搬 (B法)				
	①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)					①片 9# 道床碎石厚 150mm (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.4	<u>0.8</u>	21.6		バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	3.4	<u>0.6</u>	21.6	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	3.4	<u>0.8</u>	15.8		軌陸ダンプ (3t 積み)	3.4	<u>0.6</u>	15.8	
	②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)					②片 9# 道床碎石厚 200mm (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.9	<u>1.1</u>	30.6		バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.9	<u>0.9</u>	30.6	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	4.9	<u>1.1</u>	22.4		軌陸ダンプ (3t 積み)	4.9	<u>0.9</u>	22.4	
	③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)					③片 12# 道床碎石厚 200mm (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.7</u>	47.3		バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	7.5	<u>1.4</u>	47.3	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	7.5	<u>1.7</u>	34.5		軌陸ダンプ (3t 積み)	7.5	<u>1.4</u>	34.5	
	④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)					④片 16# 道床碎石厚 200mm (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	9.3	<u>2.1</u>	58.5		バックホウローラ型排出ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	9.3	<u>1.7</u>	58.5	
	軌陸ダンプ (3t 積み)	9.3	<u>2.1</u>	42.7		軌陸ダンプ (3t 積み)	9.3	<u>1.7</u>	42.7	
	2-2-8 軌道整備					2-2-8 軌道整備				
	①片 9# (1組当り)					①片 9# (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	2.5	<u>0.6</u>	15.6		軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	2.5	<u>0.5</u>	15.6	
	②片 12# (1組当り)					②片 12# (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	2.8	<u>0.7</u>	17.8		軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	2.8	<u>0.5</u>	17.8	
	③片 16# (1組当り)					③片 16# (1組当り)				
	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事	機械名	運転時間	供用日数	軽油(リットル)	記 事
	軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	3.4	<u>0.8</u>	21.6		軌陸バックホウ (0.25m ³ 級) 4頭式 タイタンペアタッチメント付き	3.4	<u>0.6</u>	21.6	
	2-2-9 通り整正道床整理等					2-2-9 通り整正道床整理等				
	①片 9# (1組当り)					①片 9# (1組当り)				

P. 34

6-4-4 新幹線バラスト軌道工事 【新旧対照表 R7.7】

ページ	改 正					現 行																												
P. 35	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.5</td> <td><u>0.8</u></td> <td>3.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.5	<u>0.8</u>	3.3		<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.5</td> <td><u>0.6</u></td> <td>3.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.5	<u>0.6</u>	3.3					
	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																													
	振動コンパクト質量 40～60kg	0.5	<u>0.8</u>	3.3																														
	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																													
	振動コンパクト質量 40～60kg	0.5	<u>0.6</u>	3.3																														
	②片 12# (1組当り)					②片 12# (1組当り)																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.7</td> <td><u>1.1</u></td> <td>4.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.7	<u>1.1</u>	4.9		<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.7</td> <td><u>0.9</u></td> <td>4.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.7	<u>0.9</u>	4.9					
	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																													
	振動コンパクト質量 40～60kg	0.7	<u>1.1</u>	4.9																														
	機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																													
振動コンパクト質量 40～60kg	0.7	<u>0.9</u>	4.9																															
③片 16# (1組当り)					③片 16# (1組当り)																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.9</td> <td><u>1.4</u></td> <td>6.2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.9	<u>1.4</u>	6.2		<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>ガソリン(リットル)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.9</td> <td><u>1.2</u></td> <td>6.2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事	振動コンパクト質量 40～60kg	0.9	<u>1.2</u>	6.2						
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																														
振動コンパクト質量 40～60kg	0.9	<u>1.4</u>	6.2																															
機械名	運転日数	供用日数	ガソリン(リットル)	記 事																														
振動コンパクト質量 40～60kg	0.9	<u>1.2</u>	6.2																															
(略)					(略)																													
P. 47	VII 車止め新設					VII 車止め新設																												
	(略)					(略)																												
	2 新幹線車止め新設					2 新幹線車止め新設																												
	(略)					(略)																												
	2-1-2 新幹線第1種車止め(砂利盛り有り) 機械経費 (1箇所当り)					2-1-2 新幹線第1種車止め(砂利盛り有り) 機械経費 (1箇所当り)																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>5.7 (時間)</td> <td><u>1.3</u></td> <td>(軽油) 33.6</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.4 (日)</td> <td><u>0.6</u></td> <td>(ガソリン) 2.9</td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.7 (時間)	<u>1.3</u>	(軽油) 33.6	振動コンパクト質量 40～60kg	0.4 (日)	<u>0.6</u>	(ガソリン) 2.9	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>5.7 (時間)</td> <td><u>1.1</u></td> <td>(軽油) 33.6</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.4 (日)</td> <td><u>0.5</u></td> <td>(ガソリン) 2.9</td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.7 (時間)	<u>1.1</u>	(軽油) 33.6	振動コンパクト質量 40～60kg	0.4 (日)	<u>0.5</u>	(ガソリン) 2.9
	機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																														
	バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.7 (時間)	<u>1.3</u>	(軽油) 33.6																														
	振動コンパクト質量 40～60kg	0.4 (日)	<u>0.6</u>	(ガソリン) 2.9																														
	機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																														
バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	5.7 (時間)	<u>1.1</u>	(軽油) 33.6																															
振動コンパクト質量 40～60kg	0.4 (日)	<u>0.5</u>	(ガソリン) 2.9																															
2-2-2 新幹線第1種車止め(砂利盛り無し) 機械経費 (1箇所当り)					2-2-2 新幹線第1種車止め(砂利盛り無し) 機械経費 (1箇所当り)																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>4.0 (時間)</td> <td><u>0.9</u></td> <td>(軽油) 25.3</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.05 (日)</td> <td><u>0.06</u></td> <td>(ガソリン) 0.3</td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.0 (時間)	<u>0.9</u>	(軽油) 25.3	振動コンパクト質量 40～60kg	0.05 (日)	<u>0.06</u>	(ガソリン) 0.3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>運転時間又は運転日数</th> <th>供用日数</th> <th>燃料(リットル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m³ (平積 0.2 m³)</td> <td>4.0 (時間)</td> <td><u>0.8</u></td> <td>(軽油) 25.3</td> </tr> <tr> <td>振動コンパクト質量 40～60kg</td> <td>0.05 (日)</td> <td><u>0.06</u></td> <td>(ガソリン) 0.3</td> </tr> </tbody> </table>					機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)	バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.0 (時間)	<u>0.8</u>	(軽油) 25.3	振動コンパクト質量 40～60kg	0.05 (日)	<u>0.06</u>	(ガソリン) 0.3	
機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																															
バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.0 (時間)	<u>0.9</u>	(軽油) 25.3																															
振動コンパクト質量 40～60kg	0.05 (日)	<u>0.06</u>	(ガソリン) 0.3																															
機械名	運転時間又は運転日数	供用日数	燃料(リットル)																															
バックホウクローラ型クレーン機能付 排ガス対策型(1次) 山積 0.28 m ³ (平積 0.2 m ³)	4.0 (時間)	<u>0.8</u>	(軽油) 25.3																															
振動コンパクト質量 40～60kg	0.05 (日)	<u>0.06</u>	(ガソリン) 0.3																															
(略)					(略)																													

ページ	改正	現行
P.1	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、合成まくらぎ直結軌道(標準軌線)を敷設する工事の積算に適用する。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候、環境状態及び工期におけるものとする。 (3) 対象とする線路は、直線及び曲線の合成まくらぎ直結軌道区間とする。 (4) 作業は、列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (6) 供用係数は <u>1.6</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領は、合成まくらぎ直結軌道(標準軌線)を敷設する工事の積算に適用する。</p> <p>[解 説] この要領における施工の内容及び順序等は、表-2を標準としているが、これにより難しい場合は別途積算する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は、表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間9時間、実働時間8時間、実作業時間7時間とする。 (2) 作業環境は、昼間、普通の天候、環境状態及び工期におけるものとする。 (3) 対象とする線路は、直線及び曲線の合成まくらぎ直結軌道区間とする。 (4) 作業は、列車等の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 施工方法、諸規程、諸標準等により、従来一般に行われている作業方法による。 (6) 供用係数は <u>1.3</u> とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>
P.4	<p style="text-align: center;">表-2 標準施工方法の作業手順</p> <p><u>インサート先施工の場合</u></p> <p><u>インサートあと施工の場合</u></p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p style="text-align: center;">表-2 標準施工方法の作業手順</p> <p style="text-align: center;">(新設)</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>

ページ	改 正	現 行																																																																		
P.5	<p style="text-align: center;">II 軌道材料搬入</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>2 軌道材料吊上げ</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <p>①一般区間 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="350 527 1445 779"> <thead> <tr> <th rowspan="2">職種または機械</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">歩 掛</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)</th> <th>縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>とび工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>3.0</td> <td>2.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン 16 t</td> <td>日</td> <td>0.8</td> <td>0.7</td> <td>賃料による</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(略)</p>	職種または機械	単位	歩 掛		記 事	縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)	とび工	人	1.5	1.3		普通作業員	〃	3.0	2.7		ラフテレーンクレーン 16 t	日	0.8	0.7	賃料による	<p style="text-align: center;">II 軌道材料搬入</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>2 軌道材料吊上げ</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <p>①一般区間 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1584 527 2665 688"> <thead> <tr> <th>職種または機械</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>とび工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン 16 t</td> <td>日</td> <td>0.8</td> <td>賃料による</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(略)</p>	職種または機械	単位	歩 掛	記 事	とび工	人	1.5		普通作業員	〃	3.0		ラフテレーンクレーン 16 t	日	0.8	賃料による																												
職種または機械	単位			歩 掛			記 事																																																													
		縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)																																																																	
とび工	人	1.5	1.3																																																																	
普通作業員	〃	3.0	2.7																																																																	
ラフテレーンクレーン 16 t	日	0.8	0.7	賃料による																																																																
職種または機械	単位	歩 掛	記 事																																																																	
とび工	人	1.5																																																																		
普通作業員	〃	3.0																																																																		
ラフテレーンクレーン 16 t	日	0.8	賃料による																																																																	
P.6	<p>3 軌道材料運搬</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <p>①一般区間 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="350 999 1436 1222"> <thead> <tr> <th rowspan="2">職 種</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">歩 掛</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)</th> <th>縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>モーターカー運転手</td> <td>人</td> <td>0.09L+1.8</td> <td>0.09L+1.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌道工</td> <td>〃</td> <td>0.14L+3.0</td> <td>0.14L+2.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>0.18L+2.9</td> <td>0.15L+2.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) L は片道運搬距離 (km)</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>(2) 使用機械</p> <table border="1" data-bbox="344 1404 1409 1516"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機械名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">軌道材料運搬</td> <td>軌道モーターカー又は特種車</td> <td>両</td> <td>1</td> <td>290PS 又は I 形</td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ (10 t)</td> <td>台</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 機械損料は、軌道工事用機械損料算定表による。 2. 運転時間は別表-1による。</p>	職 種	単位	歩 掛		記 事	縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)	モーターカー運転手	人	0.09L+1.8	0.09L+1.7		軌道工	〃	0.14L+3.0	0.14L+2.9		普通作業員	〃	0.18L+2.9	0.15L+2.7		使用目的	機械名	単位	数量	記 事	軌道材料運搬	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形	鉄製トロ (10 t)	台	5		<p>3 軌道材料運搬</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <p>①一般区間 (軌道延長 100m 当り)</p> <table border="1" data-bbox="1584 1016 2656 1178"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>モーターカー運転手</td> <td>人</td> <td>0.09L+1.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>軌道工</td> <td>〃</td> <td>0.14L+3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>0.18L+2.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) L は片道運搬距離 (km)</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>(2) 使用機械</p> <table border="1" data-bbox="1584 1432 2650 1543"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機械名</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">軌道材料運搬</td> <td>軌道モーターカー又は特種車</td> <td>両</td> <td>1</td> <td>290PS 又は I 形</td> </tr> <tr> <td>鉄製トロ (10 t)</td> <td>台</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 機械損料は、軌道工事用機械損料算定表による。 2. 運転時間は別表-1による。</p>	職 種	単位	歩 掛	記 事	モーターカー運転手	人	0.09L+1.8		軌道工	〃	0.14L+3.0		普通作業員	〃	0.18L+2.9		使用目的	機械名	単位	数量	記 事	軌道材料運搬	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形	鉄製トロ (10 t)	台	5	
職 種	単位			歩 掛			記 事																																																													
		縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)																																																																	
モーターカー運転手	人	0.09L+1.8	0.09L+1.7																																																																	
軌道工	〃	0.14L+3.0	0.14L+2.9																																																																	
普通作業員	〃	0.18L+2.9	0.15L+2.7																																																																	
使用目的	機械名	単位	数量	記 事																																																																
軌道材料運搬	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形																																																																
	鉄製トロ (10 t)	台	5																																																																	
職 種	単位	歩 掛	記 事																																																																	
モーターカー運転手	人	0.09L+1.8																																																																		
軌道工	〃	0.14L+3.0																																																																		
普通作業員	〃	0.18L+2.9																																																																		
使用目的	機械名	単位	数量	記 事																																																																
軌道材料運搬	軌道モーターカー又は特種車	両	1	290PS 又は I 形																																																																
	鉄製トロ (10 t)	台	5																																																																	
P.7	<p>別表-1 軌道材料運搬 機械運転時間及び供用日数</p> <table border="1" data-bbox="362 1661 1430 1961"> <thead> <tr> <th>運搬物</th> <th>単位</th> <th>運転時間 (h)</th> <th>供用日数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">一般軌道</td> <td rowspan="2">軌道延長 100m 当り</td> <td>縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)</td> <td>0.6L+12.7 0.14L+2.9</td> </tr> <tr> <td>縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)</td> <td>0.6L+11.8 0.14L+2.7</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">分岐器 (片開き分岐器)</td> <td rowspan="3">1組当り</td> <td>12#</td> <td>0.6L+12.0 0.14L+2.8</td> </tr> <tr> <td>16#</td> <td>0.8L+15.3 0.18L+3.5</td> </tr> <tr> <td>18#</td> <td>0.8L+17.0 0.18L+3.9</td> </tr> </tbody> </table>	運搬物	単位	運転時間 (h)	供用日数	一般軌道	軌道延長 100m 当り	縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	0.6L+12.7 0.14L+2.9	縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)	0.6L+11.8 0.14L+2.7	分岐器 (片開き分岐器)	1組当り	12#	0.6L+12.0 0.14L+2.8	16#	0.8L+15.3 0.18L+3.5	18#	0.8L+17.0 0.18L+3.9	<p>別表-1 軌道材料運搬 機械運転時間及び供用日数</p> <table border="1" data-bbox="1584 1688 2656 1988"> <thead> <tr> <th>運搬物</th> <th>単位</th> <th>運転時間 (h)</th> <th>供用日数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一般軌道</td> <td>軌道延長 100m 当り</td> <td>0.6L+12.7</td> <td>0.11L+2.36</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">分岐器 (片開き分岐器)</td> <td rowspan="3">1組当り</td> <td>12#</td> <td>0.6L+12.0 0.11L+2.23</td> </tr> <tr> <td>16#</td> <td>0.8L+15.3 0.15L+2.84</td> </tr> <tr> <td>18#</td> <td>0.8L+17.0 0.15L+3.16</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">伸縮継目</td> <td rowspan="2">1組当り</td> <td>伸縮継目</td> <td>0.2L+3.5 0.04L+0.65</td> </tr> <tr> <td>簡易伸縮継目</td> <td>0.2L+2.0 0.04L+0.37</td> </tr> </tbody> </table>	運搬物	単位	運転時間 (h)	供用日数	一般軌道	軌道延長 100m 当り	0.6L+12.7	0.11L+2.36	分岐器 (片開き分岐器)	1組当り	12#	0.6L+12.0 0.11L+2.23	16#	0.8L+15.3 0.15L+2.84	18#	0.8L+17.0 0.15L+3.16	伸縮継目	1組当り	伸縮継目	0.2L+3.5 0.04L+0.65	簡易伸縮継目	0.2L+2.0 0.04L+0.37																										
運搬物	単位	運転時間 (h)	供用日数																																																																	
一般軌道	軌道延長 100m 当り	縮結間隔：625mm (軌道スラブ8縮結相当)	0.6L+12.7 0.14L+2.9																																																																	
		縮結間隔：725mm (軌道スラブ7縮結相当)	0.6L+11.8 0.14L+2.7																																																																	
分岐器 (片開き分岐器)	1組当り	12#	0.6L+12.0 0.14L+2.8																																																																	
		16#	0.8L+15.3 0.18L+3.5																																																																	
		18#	0.8L+17.0 0.18L+3.9																																																																	
運搬物	単位	運転時間 (h)	供用日数																																																																	
一般軌道	軌道延長 100m 当り	0.6L+12.7	0.11L+2.36																																																																	
分岐器 (片開き分岐器)	1組当り	12#	0.6L+12.0 0.11L+2.23																																																																	
		16#	0.8L+15.3 0.15L+2.84																																																																	
		18#	0.8L+17.0 0.15L+3.16																																																																	
伸縮継目	1組当り	伸縮継目	0.2L+3.5 0.04L+0.65																																																																	
		簡易伸縮継目	0.2L+2.0 0.04L+0.37																																																																	

ページ	改 正	現 行																																																																																																																				
P.8	<table border="1" style="margin-bottom: 10px;"> <tr> <td style="text-align: center;">伸縮継目</td> <td style="text-align: center;">伸縮継目</td> <td style="text-align: center;">1組当り</td> <td style="text-align: center;">0.2L+3.5</td> <td style="text-align: center;"><u>0.05L+0.8</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">簡易伸縮継目</td> <td></td> <td style="text-align: center;">0.2L+2.0</td> <td style="text-align: center;"><u>0.05L+0.5</u></td> </tr> </table> <p>(注) 1. Lは片道運搬距離(km) 2. 渡り線およびシーサスクロッシングの場合は、上記をそれぞれ2倍、5倍で換算する</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <h3 style="text-align: center;">Ⅲ 軌きょう新設</h3> <p>1 一般事項</p> <p>(1) インサート取付</p> <ul style="list-style-type: none"> ・路盤鉄筋コンクリートの一次・二次削孔および鋼管インサート設置までの作業には、<u>先施工の場合を適用する。</u> ・まくらぎ配列、軌きょう組立後に路盤鉄筋コンクリートの削孔および鋼管インサート設置までの作業には、<u>あと施工の場合を適用する。</u> <p>(2) 一般区間軌きょう組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、軌きょう組立およびレール面整正までの作業に適用する。 ・まくらぎ間隔 625mm <u>または 725 mm</u> の場合に適用する。 <p>(3) 分岐器組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、分岐器組立およびレール面整正までの作業に適用する。 ・<u>工場</u>で一度仮組立した分岐器敷設を対象に適用する。 <p>(4) 伸縮継目組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、伸縮継目組立およびレール面整正までの作業に適用する。 <p>(5) 締着ボルト設置</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、合成まくらぎ貫通孔へのシーリング材充填およびボルト締結作業に適用する。 <p>2 インサート取付</p> <p><u>2-1 先施工の場合</u></p> <p>(1) 標準歩掛 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単 位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>3.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材料費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>品 名</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>D41 (SD345)、L=80mm</td> <td>個</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>樹脂</td> <td>PK-15 同等品</td> <td>リットル</td> <td>23.2</td> <td>ロス分を含む</td> </tr> <tr> <td>ガソリン</td> <td></td> <td>〃</td> <td>20.0</td> <td>発電機用</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 機械経費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数量又は金額</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>発動発電機</td> <td>2kVA</td> <td>日</td> <td>3.1</td> <td>賃料による</td> </tr> <tr> <td>器具損料等</td> <td></td> <td>円/100孔</td> <td>103,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 器具損料等には一次および二次削孔機械経費、削孔用ビット（消耗品）の費用を含む。</p> <p><u>2-2 あと施工の場合</u></p> <p>(1) 標準歩掛 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単 位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td><u>4.0</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td><u>4.0</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	伸縮継目	伸縮継目	1組当り	0.2L+3.5	<u>0.05L+0.8</u>		簡易伸縮継目		0.2L+2.0	<u>0.05L+0.5</u>	職 種	単 位	歩 掛	記 事	特殊作業員	人	6.0		普通作業員	〃	3.6		品 名	形 状	単 位	数 量	記 事	鋼管インサート	D41 (SD345)、L=80mm	個	100		樹脂	PK-15 同等品	リットル	23.2	ロス分を含む	ガソリン		〃	20.0	発電機用	機械名	形 状	単 位	数量又は金額	記 事	発動発電機	2kVA	日	3.1	賃料による	器具損料等		円/100孔	103,000		職 種	単 位	歩 掛	記 事	特殊作業員	人	<u>4.0</u>		普通作業員	〃	<u>4.0</u>		<p>(注) 1. Lは片道運搬距離(km) 2. 渡り線およびシーサスクロッシングの場合は、上記をそれぞれ2倍、5倍で換算する</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <h3 style="text-align: center;">Ⅲ 軌きょう新設</h3> <p>1 一般事項</p> <p>(1) インサート取付</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、<u>路盤鉄筋コンクリートの一次・二次削孔および鋼管インサート設置までの作業に適用する。</u> <p>(2) 一般区間軌きょう組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、軌きょう組立およびレール面整正までの作業に適用する。 ・まくらぎ間隔 <u>625mm および 60kg レール使用</u> の場合に適用する。 <p>(3) 分岐器組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、分岐器組立およびレール面整正までの作業に適用する。 ・<u>60kg レール用</u>分岐器で、工場一度仮組立した分岐器敷設を対象に適用する。 <p>(4) 伸縮継目組立</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、まくらぎ配列、伸縮継目組立およびレール面整正までの作業に適用する。 <p>(5) 締着ボルト設置</p> <ul style="list-style-type: none"> ・この基準は、合成まくらぎ貫通孔へのシーリング材充填およびボルト締結作業に適用する。 <p>2 インサート取付</p> <p><u>標準歩掛</u> (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>職 種</th> <th>単 位</th> <th>歩 掛</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>〃</td> <td>3.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材料費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>品 名</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>D41 (SD345)、L=80mm</td> <td>個</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>樹脂</td> <td>PK-15 同等品</td> <td>リットル</td> <td>23.2</td> <td>ロス分を含む</td> </tr> <tr> <td>ガソリン</td> <td></td> <td>〃</td> <td>20.0</td> <td>発電機用</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 機械経費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>形 状</th> <th>単 位</th> <th>数量又は金額</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>発動発電機</td> <td>2kVA</td> <td>日</td> <td>3.1</td> <td>賃料による</td> </tr> <tr> <td>器具損料等</td> <td></td> <td>円/100孔</td> <td>103,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 器具損料等には一次および二次削孔機械経費、削孔用ビット（消耗品）の費用を含む。</p> <p style="text-align: center;"><u>(新設)</u></p>	職 種	単 位	歩 掛	記 事	特殊作業員	人	6.0		普通作業員	〃	3.6		品 名	形 状	単 位	数 量	記 事	鋼管インサート	D41 (SD345)、L=80mm	個	100		樹脂	PK-15 同等品	リットル	23.2	ロス分を含む	ガソリン		〃	20.0	発電機用	機械名	形 状	単 位	数量又は金額	記 事	発動発電機	2kVA	日	3.1	賃料による	器具損料等		円/100孔	103,000	
伸縮継目	伸縮継目	1組当り	0.2L+3.5	<u>0.05L+0.8</u>																																																																																																																		
	簡易伸縮継目		0.2L+2.0	<u>0.05L+0.5</u>																																																																																																																		
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																																																																																			
特殊作業員	人	6.0																																																																																																																				
普通作業員	〃	3.6																																																																																																																				
品 名	形 状	単 位	数 量	記 事																																																																																																																		
鋼管インサート	D41 (SD345)、L=80mm	個	100																																																																																																																			
樹脂	PK-15 同等品	リットル	23.2	ロス分を含む																																																																																																																		
ガソリン		〃	20.0	発電機用																																																																																																																		
機械名	形 状	単 位	数量又は金額	記 事																																																																																																																		
発動発電機	2kVA	日	3.1	賃料による																																																																																																																		
器具損料等		円/100孔	103,000																																																																																																																			
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																																																																																			
特殊作業員	人	<u>4.0</u>																																																																																																																				
普通作業員	〃	<u>4.0</u>																																																																																																																				
職 種	単 位	歩 掛	記 事																																																																																																																			
特殊作業員	人	6.0																																																																																																																				
普通作業員	〃	3.6																																																																																																																				
品 名	形 状	単 位	数 量	記 事																																																																																																																		
鋼管インサート	D41 (SD345)、L=80mm	個	100																																																																																																																			
樹脂	PK-15 同等品	リットル	23.2	ロス分を含む																																																																																																																		
ガソリン		〃	20.0	発電機用																																																																																																																		
機械名	形 状	単 位	数量又は金額	記 事																																																																																																																		
発動発電機	2kVA	日	3.1	賃料による																																																																																																																		
器具損料等		円/100孔	103,000																																																																																																																			

ページ	改 正	現 行																																																																																																																										
P.9	<p>(2) 材料費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>φ30、L=100mm 内ねじ M20 L=50mm (SC45C)</td> <td>本</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>接着系アンカー(有機系)</td> <td>φ24.5 L=100 40cm 3 変性ビニル樹脂</td> <td>本</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガソリン</td> <td></td> <td>リ</td> <td>30.0</td> <td>発電機用</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) 機械経費 (100孔当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量又は金額</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>発動発電機</td> <td>2kVA</td> <td>日</td> <td>4.6</td> <td>賃料による</td> </tr> <tr> <td>器具損料等</td> <td></td> <td>円/100孔</td> <td>73,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 器具損料等には機械経費、削孔用ビット(消耗品)の費用を含む。</p> <p>3 軌きょう組立 (人/軌道延長100m当り)</p> <p>(1) 一般区間 標準歩掛</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">作業種別</th> <th colspan="2">締結間隔: 625mm (軌道スラブ8締結相当)</th> <th colspan="2">締結間隔: 725mm (軌道スラブ7締結相当)</th> <th rowspan="2">記事</th> </tr> <tr> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>3.2</td> <td>—</td> <td>2.7</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール敷設</td> <td>19.0</td> <td>4.6</td> <td>17.1</td> <td>4.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール面整正</td> <td>8.5</td> <td>1.5</td> <td>8.5</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>30.7</td> <td>6.1</td> <td>28.3</td> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>仮設設備費率</td> <td colspan="2">7</td> <td colspan="2">6</td> <td>上記労務費合計の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. レール敷設には締結装置取付け、軌きょうこう上作業、パイプサポート設置作業を含む。 2. 仮設設備費は軌きょう組立時に使用する山越器、ジャッキ、パッキンおよびパイプサポート等の費用である。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	品名	形状	単位	数量	記事	鋼管インサート	φ30、L=100mm 内ねじ M20 L=50mm (SC45C)	本	100		接着系アンカー(有機系)	φ24.5 L=100 40cm 3 変性ビニル樹脂	本	100		ガソリン		リ	30.0	発電機用	機械名	形状	単位	数量又は金額	記事	発動発電機	2kVA	日	4.6	賃料による	器具損料等		円/100孔	73,000		作業種別	締結間隔: 625mm (軌道スラブ8締結相当)		締結間隔: 725mm (軌道スラブ7締結相当)		記事	軌道工	普通作業員	軌道工	普通作業員	まくらぎ配列	3.2	—	2.7	—		レール敷設	19.0	4.6	17.1	4.5		レール面整正	8.5	1.5	8.5	1.5		合計	30.7	6.1	28.3	6.0		仮設設備費率	7		6		上記労務費合計の%	<p>3 軌きょう組立 (人/軌道延長100m当り)</p> <p>(1) 一般区間 標準歩掛</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>まくらぎ配列</td> <td>3.2</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール敷設</td> <td>19.0</td> <td>4.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール面整正</td> <td>8.5</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td>30.7</td> <td>6.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>仮設設備費率</td> <td colspan="2">7</td> <td>上記労務費合計の%</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. レール敷設には締結装置取付け、軌きょうこう上作業、パイプサポート設置作業を含む。 2. 仮設設備費は軌きょう組立時に使用する山越器、ジャッキ、パッキンおよびパイプサポート等の費用である。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>4 締着ボルト設置 (人/ボルト100本当り)</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>締着ボルト締結</td> <td>1.0</td> <td>1.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材料費 (ボルト100本当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>M20 (SS400) <u>ナット</u>、ワッシャ、<u>支圧板</u>付き</td> <td>本</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シーリング材</td> <td>シリコン系1成分形</td> <td>リットル</td> <td>25.9</td> <td>ロス分を含む</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(新設)</p>	作業種別	軌道工	普通作業員	記事	まくらぎ配列	3.2	—		レール敷設	19.0	4.6		レール面整正	8.5	1.5		合計	30.7	6.1		仮設設備費率	7		上記労務費合計の%	作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事	締着ボルト締結	1.0	1.9		品名	形状	単位	数量	記事	アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ、 <u>支圧板</u> 付き	本	100		シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	25.9	ロス分を含む
品名	形状	単位	数量	記事																																																																																																																								
鋼管インサート	φ30、L=100mm 内ねじ M20 L=50mm (SC45C)	本	100																																																																																																																									
接着系アンカー(有機系)	φ24.5 L=100 40cm 3 変性ビニル樹脂	本	100																																																																																																																									
ガソリン		リ	30.0	発電機用																																																																																																																								
機械名	形状	単位	数量又は金額	記事																																																																																																																								
発動発電機	2kVA	日	4.6	賃料による																																																																																																																								
器具損料等		円/100孔	73,000																																																																																																																									
作業種別	締結間隔: 625mm (軌道スラブ8締結相当)		締結間隔: 725mm (軌道スラブ7締結相当)		記事																																																																																																																							
	軌道工	普通作業員	軌道工	普通作業員																																																																																																																								
まくらぎ配列	3.2	—	2.7	—																																																																																																																								
レール敷設	19.0	4.6	17.1	4.5																																																																																																																								
レール面整正	8.5	1.5	8.5	1.5																																																																																																																								
合計	30.7	6.1	28.3	6.0																																																																																																																								
仮設設備費率	7		6		上記労務費合計の%																																																																																																																							
作業種別	軌道工	普通作業員	記事																																																																																																																									
まくらぎ配列	3.2	—																																																																																																																										
レール敷設	19.0	4.6																																																																																																																										
レール面整正	8.5	1.5																																																																																																																										
合計	30.7	6.1																																																																																																																										
仮設設備費率	7		上記労務費合計の%																																																																																																																									
作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事																																																																																																																									
締着ボルト締結	1.0	1.9																																																																																																																										
品名	形状	単位	数量	記事																																																																																																																								
アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ、 <u>支圧板</u> 付き	本	100																																																																																																																									
シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	25.9	ロス分を含む																																																																																																																								
P.10	<p>4 締着ボルト設置 (人/ボルト100本当り)</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>締着ボルト締結</td> <td>1.0</td> <td>1.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材料費 (ボルト100本当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>M20 (SS400) <u>ナット</u>、ワッシャ付き</td> <td>本</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シーリング材</td> <td>シリコン系1成分形</td> <td>リットル</td> <td>19.7</td> <td>ロス分を含む</td> </tr> </tbody> </table>	作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事	締着ボルト締結	1.0	1.9		品名	形状	単位	数量	記事	アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ付き	本	100		シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	19.7	ロス分を含む	<p>4 締着ボルト設置 (人/ボルト100本当り)</p> <p>(1) 標準歩掛</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業種別</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>締着ボルト締結</td> <td>1.0</td> <td>1.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 材料費 (ボルト100本当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>M20 (SS400) <u>ナット</u>、ワッシャ付き</td> <td>本</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シーリング材</td> <td>シリコン系1成分形</td> <td>リットル</td> <td>19.7</td> <td>ロス分を含む</td> </tr> </tbody> </table>	作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事	締着ボルト締結	1.0	1.9		品名	形状	単位	数量	記事	アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ付き	本	100		シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	19.7	ロス分を含む																																																																												
作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事																																																																																																																									
締着ボルト締結	1.0	1.9																																																																																																																										
品名	形状	単位	数量	記事																																																																																																																								
アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ付き	本	100																																																																																																																									
シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	19.7	ロス分を含む																																																																																																																								
作業種別	特殊作業員	普通作業員	記事																																																																																																																									
締着ボルト締結	1.0	1.9																																																																																																																										
品名	形状	単位	数量	記事																																																																																																																								
アンカーボルト	M20 (SS400) <u>ナット</u> 、ワッシャ付き	本	100																																																																																																																									
シーリング材	シリコン系1成分形	リットル	19.7	ロス分を含む																																																																																																																								
P.11	<p>(3) 標準締着ボルト設置数(参考)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>番数</th> <th>クロッシング</th> <th>締着ボルト数 (本)</th> <th>PA板 (枚)</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">片開き分岐器</td> <td rowspan="2">12#</td> <td>可動</td> <td>217</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固定</td> <td>218</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16#</td> <td>可動</td> <td>277</td> <td>4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種類	番数	クロッシング	締着ボルト数 (本)	PA板 (枚)	備考	片開き分岐器	12#	可動	217	4		固定	218	2		16#	可動	277	4																																																																																																							
種類	番数	クロッシング	締着ボルト数 (本)	PA板 (枚)	備考																																																																																																																							
片開き分岐器	12#	可動	217	4																																																																																																																								
		固定	218	2																																																																																																																								
	16#	可動	277	4																																																																																																																								

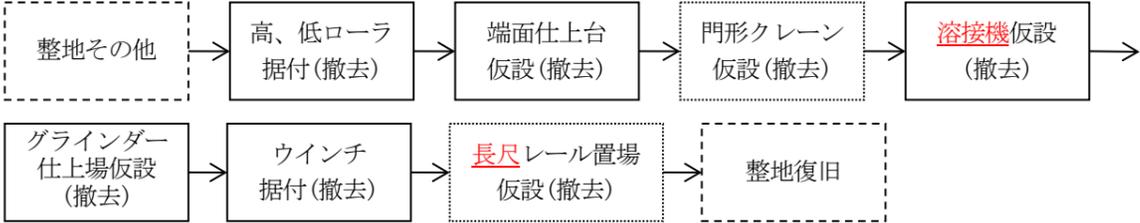
ページ	改 正	現 行																																																																																																										
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">固定</td> <td style="text-align: center;">279</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">可動</td> <td style="text-align: center;">313</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">18#</td> <td style="text-align: center;">固定</td> <td style="text-align: center;">307</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">可動</td> <td style="text-align: center;">401</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">線間 4.3m</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">渡り線</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">可動</td> <td style="text-align: center;">571</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">線間 4.3m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">601</td> <td style="text-align: center;">12</td> <td style="text-align: center;">線間 4.6m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">固定</td> <td style="text-align: center;">575</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">線間 4.3m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">604</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">線間 4.6m</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">可動</td> <td style="text-align: center;">788</td> <td style="text-align: center;">16</td> <td style="text-align: center;">線間 4.6m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">シーサスクロッシング</td> <td style="text-align: center;">16#</td> <td style="text-align: center;">固定</td> <td style="text-align: center;">780</td> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">線間 4.6m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">伸縮継目</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">54</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">まくらぎ 27 本分</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">簡易伸縮継目</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">28</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">まくらぎ 14 本分</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">一般軌道区間</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">200</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: center;">L=2,400mm まくらぎ 100 本当り</td> </tr> </table> <p>(注) 1. 分岐器については、1組当りの数量である。 2. PA板は新幹線直結分岐器の床敷板の上に支圧板を設置する箇所に配置する。 3. PA板の形状は、120mm×120mm 厚さ12mmを標準とする。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>		固定	279	2			可動	313	4		18#	固定	307	2			可動	401	12	線間 4.3m	渡り線	可動	571	12	線間 4.3m	601	12	線間 4.6m	固定	575	4	線間 4.3m	604	4	線間 4.6m		可動	788	16	線間 4.6m	シーサスクロッシング	16#	固定	780	8	線間 4.6m	伸縮継目	=	=	54	=	まくらぎ 27 本分	簡易伸縮継目	=	=	28	=	まくらぎ 14 本分	一般軌道区間	=	=	200	=	L=2,400mm まくらぎ 100 本当り	<p style="text-align: center;">(略)</p>																																										
	固定	279	2																																																																																																									
	可動	313	4																																																																																																									
18#	固定	307	2																																																																																																									
	可動	401	12	線間 4.3m																																																																																																								
渡り線	可動	571	12	線間 4.3m																																																																																																								
		601	12	線間 4.6m																																																																																																								
	固定	575	4	線間 4.3m																																																																																																								
		604	4	線間 4.6m																																																																																																								
	可動	788	16	線間 4.6m																																																																																																								
シーサスクロッシング	16#	固定	780	8	線間 4.6m																																																																																																							
伸縮継目	=	=	54	=	まくらぎ 27 本分																																																																																																							
簡易伸縮継目	=	=	28	=	まくらぎ 14 本分																																																																																																							
一般軌道区間	=	=	200	=	L=2,400mm まくらぎ 100 本当り																																																																																																							
P. 20	<p>2 単価表</p> <p>(6)-1 インサート取付 1孔当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S380210</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2-1 インサート取付(1)</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>D41(SD345)L=80mm</td> <td>個</td> <td></td> <td>2-1 インサート取付(2)</td> </tr> <tr> <td>樹 脂</td> <td>PK-15</td> <td>L</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ガ ソ リ ン</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 2KVA</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>2-1 インサート取付(3)</td> </tr> <tr> <td>器 具 損 料 等</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 孔 当 り</td> <td></td> <td>孔</td> <td>100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6)-2 インサート取付 1孔当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S380210</td> </tr> </table>	歩掛コード	S380210	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		2-1 インサート取付(1)	普 通 作 業 員		〃		〃	鋼管インサート	D41(SD345)L=80mm	個		2-1 インサート取付(2)	樹 脂	PK-15	L		〃	ガ ソ リ ン		〃		〃	発動発電機 2KVA		日		2-1 インサート取付(3)	器 具 損 料 等		式		〃	合 計					1 孔 当 り		孔	100		歩掛コード	S380210	<p>2 単価表</p> <p>(6)インサート取付 1孔当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S380210</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2 インサート取付(1)</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>D41(SD345)L=80mm</td> <td>個</td> <td></td> <td>2 インサート取付(2)</td> </tr> <tr> <td>樹 脂</td> <td>PK-15</td> <td>L</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ガ ソ リ ン</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 2KVA</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>2 インサート取付(3)</td> </tr> <tr> <td>器 具 損 料 等</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 孔 当 り</td> <td></td> <td>孔</td> <td>100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(新設)</p>	歩掛コード	S380210	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		2 インサート取付(1)	普 通 作 業 員		〃		〃	鋼管インサート	D41(SD345)L=80mm	個		2 インサート取付(2)	樹 脂	PK-15	L		〃	ガ ソ リ ン		〃		〃	発動発電機 2KVA		日		2 インサート取付(3)	器 具 損 料 等		式		〃	合 計					1 孔 当 り		孔	100	
歩掛コード	S380210																																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																								
特 殊 作 業 員		人		2-1 インサート取付(1)																																																																																																								
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																								
鋼管インサート	D41(SD345)L=80mm	個		2-1 インサート取付(2)																																																																																																								
樹 脂	PK-15	L		〃																																																																																																								
ガ ソ リ ン		〃		〃																																																																																																								
発動発電機 2KVA		日		2-1 インサート取付(3)																																																																																																								
器 具 損 料 等		式		〃																																																																																																								
合 計																																																																																																												
1 孔 当 り		孔	100																																																																																																									
歩掛コード	S380210																																																																																																											
歩掛コード	S380210																																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																								
特 殊 作 業 員		人		2 インサート取付(1)																																																																																																								
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																								
鋼管インサート	D41(SD345)L=80mm	個		2 インサート取付(2)																																																																																																								
樹 脂	PK-15	L		〃																																																																																																								
ガ ソ リ ン		〃		〃																																																																																																								
発動発電機 2KVA		日		2 インサート取付(3)																																																																																																								
器 具 損 料 等		式		〃																																																																																																								
合 計																																																																																																												
1 孔 当 り		孔	100																																																																																																									

ページ	改 正	現 行																																																																																																																														
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 10%;">単 位</th> <th style="width: 10%;">数 量</th> <th style="width: 50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2-2 インサート取付(1)</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>鋼管インサート</td> <td>φ30、L=100mm 内 ねじ M20 L=50 mm (SC45C)</td> <td>本</td> <td></td> <td>2-2 インサート取付(2)</td> </tr> <tr> <td>接着系アンカー(有機系)</td> <td>φ24.5 L=100 40 cm 3 変性エポキシ樹脂</td> <td>本</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ガ ソ リ ン</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 2KVA</td> <td></td> <td>且</td> <td></td> <td>2-2 インサート取付(3)</td> </tr> <tr> <td>器 具 損 料 等</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 孔 当 り</td> <td></td> <td>孔</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p>(9) 締着ボルト設置 1本当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">歩掛コード</td> <td style="width: 60%; text-align: center;">S380240</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 10%;">単 位</th> <th style="width: 10%;">数 量</th> <th style="width: 50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>4 締着ボルト設置(1)</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>M20(SS400) ワッシャ、<u>支圧板付き</u></td> <td>本</td> <td></td> <td>4 締着ボルト設置(2)</td> </tr> <tr> <td>シーリング材</td> <td>シリコン系1成分形</td> <td>L</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 本 当 り</td> <td></td> <td>本</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(略)</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		2-2 インサート取付(1)	普 通 作 業 員		〃		〃	鋼管インサート	φ30、L=100mm 内 ねじ M20 L=50 mm (SC45C)	本		2-2 インサート取付(2)	接着系アンカー(有機系)	φ24.5 L=100 40 cm 3 変性エポキシ樹脂	本		〃	ガ ソ リ ン		〃		〃	発動発電機 2KVA		且		2-2 インサート取付(3)	器 具 損 料 等		式		〃	合 計					1 孔 当 り		孔	100			歩掛コード	S380240	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		4 締着ボルト設置(1)	普 通 作 業 員		〃		〃	アンカーボルト	M20(SS400) ワッシャ、 <u>支圧板付き</u>	本		4 締着ボルト設置(2)	シーリング材	シリコン系1成分形	L		〃	合 計					1 本 当 り		本	100		<p style="text-align: center;">(略)</p> <p>(9) 締着ボルト設置 1本当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">歩掛コード</td> <td style="width: 60%; text-align: center;">S380240</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 10%;">単 位</th> <th style="width: 10%;">数 量</th> <th style="width: 50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>4 締着ボルト設置(1)</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>〃</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td>M20(SS400)<u>ナット</u>、 ワッシャ付き</td> <td>本</td> <td></td> <td>4 締着ボルト設置(2)</td> </tr> <tr> <td>シーリング材</td> <td>シリコン系1成分形</td> <td>L</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 本 当 り</td> <td></td> <td>本</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(略)</p>		歩掛コード	S380240	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		4 締着ボルト設置(1)	普 通 作 業 員		〃		〃	アンカーボルト	M20(SS400) <u>ナット</u> 、 ワッシャ付き	本		4 締着ボルト設置(2)	シーリング材	シリコン系1成分形	L		〃	合 計					1 本 当 り		本	100	
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人		2-2 インサート取付(1)																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																												
鋼管インサート	φ30、L=100mm 内 ねじ M20 L=50 mm (SC45C)	本		2-2 インサート取付(2)																																																																																																																												
接着系アンカー(有機系)	φ24.5 L=100 40 cm 3 変性エポキシ樹脂	本		〃																																																																																																																												
ガ ソ リ ン		〃		〃																																																																																																																												
発動発電機 2KVA		且		2-2 インサート取付(3)																																																																																																																												
器 具 損 料 等		式		〃																																																																																																																												
合 計																																																																																																																																
1 孔 当 り		孔	100																																																																																																																													
	歩掛コード	S380240																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人		4 締着ボルト設置(1)																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																												
アンカーボルト	M20(SS400) ワッシャ、 <u>支圧板付き</u>	本		4 締着ボルト設置(2)																																																																																																																												
シーリング材	シリコン系1成分形	L		〃																																																																																																																												
合 計																																																																																																																																
1 本 当 り		本	100																																																																																																																													
	歩掛コード	S380240																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
特 殊 作 業 員		人		4 締着ボルト設置(1)																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																												
アンカーボルト	M20(SS400) <u>ナット</u> 、 ワッシャ付き	本		4 締着ボルト設置(2)																																																																																																																												
シーリング材	シリコン系1成分形	L		〃																																																																																																																												
合 計																																																																																																																																
1 本 当 り		本	100																																																																																																																													

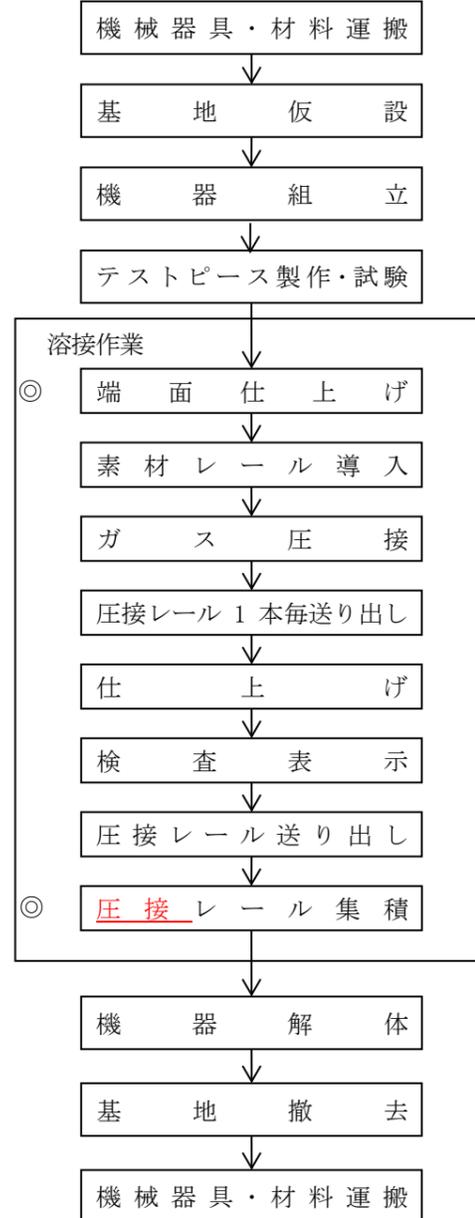
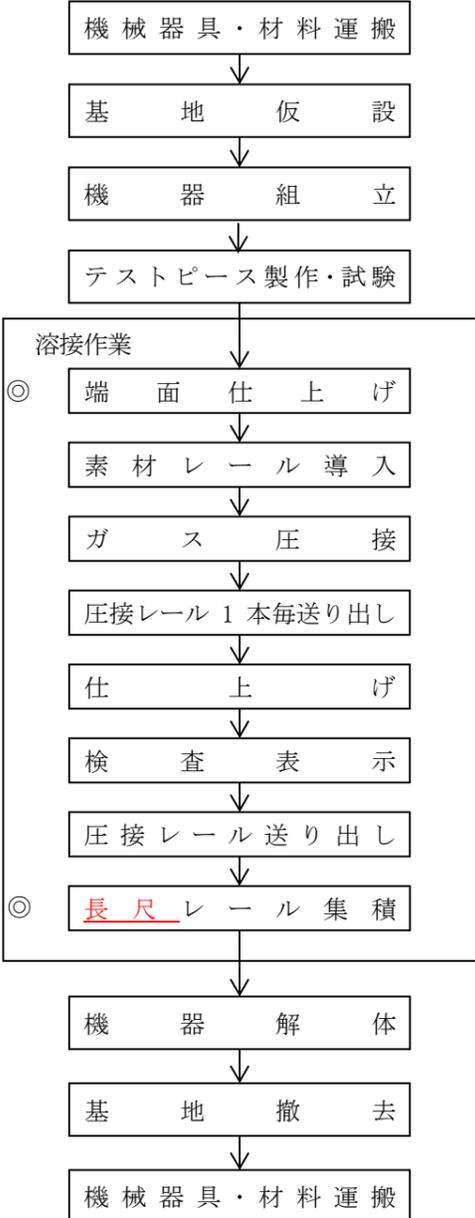
ページ	改正	現行
目次1	レール溶接工事	
	目次	
	<p>I 総則 1</p> <p>1 適用範囲 1</p> <p>2 工事工種体系の構成 1</p> <p>3 標準歩掛の基準 1</p> <p>4 機械経費等 1</p> <p>別表-1 工事工種体系の構成 2</p> <p>II 基地仮設・撤去 3</p> <p>1 一般事項 3</p> <p>2 標準歩掛等 3</p> <p>III ガス圧接 5</p> <p>1 一般事項 5</p> <p>2 標準歩掛 7</p> <p>(1) 溶接機械組立、解体 7</p> <p>(2) テストピース製作及び試験 7</p> <p>(3) レール作業及びレール溶接作業 8</p> <p>3 材料費 10</p> <p>4 機械所要台数表 11</p> <p><u>IV フラッシュバット溶接 12</u></p> <p><u>1 一般事項 12</u></p> <p><u>2 標準歩掛 13</u></p> <p><u>(1) 溶接機械組立、解体 13</u></p> <p><u>(2) テストピース製作及び試験 13</u></p> <p><u>(3) レール作業及びレール溶接作業 14</u></p> <p><u>3 材料費 14</u></p> <p><u>4 機械所要台数表 15</u></p> <p><u>5 機械損料表 16</u></p> <p><u>6 機械賃料表 16</u></p> <p><u>7 その他 16</u></p> <p>V エンクローズアーク溶接 17</p> <p>1 一般事項 17</p> <p>2 標準歩掛 18</p> <p>(1) 機器組立及び解体 18</p> <p>(2) レール溶接 18</p> <p>(3) 超音波探傷検査 19</p> <p>3 材料費 20</p> <p>4 機械所要台数表 20</p> <p>参考図 21</p> <p>VI 歩掛条件入力基準表及び単価表 22</p> <p>1 歩掛条件入力基準表 22</p>	<p>I 総則 1</p> <p>1 適用範囲 1</p> <p>2 工事工種体系の構成 1</p> <p>3 標準歩掛の基準 1</p> <p>4 機械経費等 1</p> <p>別表-1 工事工種体系の構成 2</p> <p>II 基地仮設・撤去 3</p> <p>1 一般事項 3</p> <p>2 標準歩掛等 3</p> <p>III ガス圧接 5</p> <p>1 一般事項 5</p> <p>2 標準歩掛 7</p> <p>(1) 溶接機械組立、解体 7</p> <p>(2) テストピース製作及び試験 7</p> <p>(3) レール作業及びレール溶接作業 8</p> <p>3 材料費 10</p> <p>4 機械所要台数表 11</p> <p><u>(新設)</u></p> <p><u>IV エンクローズアーク溶接 12</u></p> <p><u>1 一般事項 12</u></p> <p><u>2 標準歩掛 13</u></p> <p><u>(1) 機器組立及び解体 13</u></p> <p><u>(2) レール溶接 13</u></p> <p><u>(3) 超音波探傷検査 14</u></p> <p><u>3 材料費 15</u></p> <p><u>4 機械所要台数表 15</u></p> <p><u>参考図 16</u></p> <p><u>V 歩掛条件入力基準表及び単価表 17</u></p> <p><u>1 歩掛条件入力基準表 17</u></p>

ページ	改正	現行																																																																																						
P.1	<p>2 単価表…………… 27</p> <p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領はレールのガス圧接（可搬式による）、<u>フラッシュバット溶接</u>及びエンクローズアーク溶接工事の積算に適用する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は別表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間 9 時間、実働時間 8 時間、実作業時間 7 時間とする。 (2) 昼間作業で、普通の天候並びに通常の作業環境及び工期におけるものとする。 (3) トンネル内作業補正は行わないものとする。 (4) 列車の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 諸規程、諸標準等により、従来一般に行っている作業方法による場合のものとする。 (6) 供用係数は <u>1.6</u>とする。</p> <p>4 機械経費等 機械経費及び器具損料は、「建設機械等損料表」及び「軌道工事用機械損料算定表」による他、この要領による。</p>	<p>2 単価表…………… 21</p> <p style="text-align: center;">I 総 則</p> <p>1 適用範囲 この要領はレールのガス圧接（可搬式による） _____ エンクローズアーク溶接工事の積算に適用する。</p> <p>2 工事工種体系の構成 工事工種体系の構成は別表-1による。</p> <p>3 標準歩掛の基準 (1) 標準労働時間は、拘束時間 9 時間、実働時間 8 時間、実作業時間 7 時間とする。 (2) 昼間作業で、普通の天候並びに通常の作業環境及び工期におけるものとする。 (3) トンネル内作業補正は行わないものとする。 (4) 列車の運転に関係ない場合のものとする。 (5) 諸規程、諸標準等により、従来一般に行っている作業方法による場合のものとする。 (6) 供用係数は <u>1.3</u>とする。</p> <p>4 機械経費等 機械経費及び器具損料は、「建設機械等損料表」及び「軌道工事用機械損料算定表」による他、この要領による。</p>																																																																																						
P.2	<p>別表-1 工事工種体系の構成</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工事区分</th> <th style="width: 15%;">工 種</th> <th style="width: 15%;">種 別</th> <th style="width: 15%;">細 別</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工事</td> <td>レール溶接</td> <td>ガス圧接</td> <td rowspan="2">「工事工種体系の構成表」による</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><u>フラッシュバット溶接</u></td> </tr> <tr> <td>直接工事費</td> <td></td> <td>エンクローズアーク溶接</td> <td></td> </tr> <tr> <td>共通仮設費</td> <td>共通仮設費 (積上げ)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>共通仮設費</td> <td>共通仮設費 (率計上)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>純工事費</td> <td>現場管理費</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事原価</td> <td></td> <td>一般管理費等</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事価格</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>消費税相当額</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事費</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工事区分	工 種	種 別	細 別	軌道工事	レール溶接	ガス圧接	「工事工種体系の構成表」による			<u>フラッシュバット溶接</u>	直接工事費		エンクローズアーク溶接		共通仮設費	共通仮設費 (積上げ)			共通仮設費	共通仮設費 (率計上)			純工事費	現場管理費			工事原価		一般管理費等		工事価格					消費税相当額			工事費				<p>別表-1 工事工種体系の構成</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工事区分</th> <th style="width: 15%;">工 種</th> <th style="width: 15%;">種 別</th> <th style="width: 15%;">細 別</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工事</td> <td>レール溶接</td> <td>ガス圧接</td> <td rowspan="2">「工事工種体系の構成表」による</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>_____</td> </tr> <tr> <td>直接工事費</td> <td></td> <td>エンクローズアーク溶接</td> <td></td> </tr> <tr> <td>共通仮設費</td> <td>共通仮設費 (積上げ)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>共通仮設費</td> <td>共通仮設費 (率計上)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>純工事費</td> <td>現場管理費</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事原価</td> <td></td> <td>一般管理費等</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事価格</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>消費税相当額</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工事費</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工事区分	工 種	種 別	細 別	軌道工事	レール溶接	ガス圧接	「工事工種体系の構成表」による			_____	直接工事費		エンクローズアーク溶接		共通仮設費	共通仮設費 (積上げ)			共通仮設費	共通仮設費 (率計上)			純工事費	現場管理費			工事原価		一般管理費等		工事価格					消費税相当額			工事費			
工事区分	工 種	種 別	細 別																																																																																					
軌道工事	レール溶接	ガス圧接	「工事工種体系の構成表」による																																																																																					
		<u>フラッシュバット溶接</u>																																																																																						
直接工事費		エンクローズアーク溶接																																																																																						
共通仮設費	共通仮設費 (積上げ)																																																																																							
共通仮設費	共通仮設費 (率計上)																																																																																							
純工事費	現場管理費																																																																																							
工事原価		一般管理費等																																																																																						
工事価格																																																																																								
	消費税相当額																																																																																							
工事費																																																																																								
工事区分	工 種	種 別	細 別																																																																																					
軌道工事	レール溶接	ガス圧接	「工事工種体系の構成表」による																																																																																					

直接工事費		エンクローズアーク溶接																																																																																						
共通仮設費	共通仮設費 (積上げ)																																																																																							
共通仮設費	共通仮設費 (率計上)																																																																																							
純工事費	現場管理費																																																																																							
工事原価		一般管理費等																																																																																						
工事価格																																																																																								
	消費税相当額																																																																																							
工事費																																																																																								

ページ	改正	現行																																									
P.3	<p>II 基地仮設・撤去</p> <p>1 一般事項 この基準は、可搬式のレールガス圧接機及びフラッシュバット溶接機の作業基地を仮設、撤去する場合に適用する。 〔解説〕 (1) 標準的な作業手順は次のとおり。</p>  <p>(2) 材料及び機械器具等は現場付近にあるものとする。運送費及び積込・取卸費は実情により別途加算する。</p> <p>2 標準歩掛等 (略)</p>	<p>II 基地仮設・撤去</p> <p>1 一般事項 この基準は、可搬式のレールガス圧接機 _____ の作業基地を仮設、撤去する場合に適用する。 〔解説〕 (1) 標準的な作業手順は次のとおり。</p>  <p>(2) 材料及び機械器具等は現場付近にあるものとする。運送費及び積込・取卸費は実情により別途加算する。</p> <p>2 標準歩掛等 (略)</p>																																									
P.4	<p>(4) <u>長尺</u>レール貯積台用パッキン材</p> <p>① 歩掛 仮設・撤去到に伴う労務費は、IIIガス圧接及び <u>IVフラッシュバット溶接</u> (3) レール作業及びレール溶接作業に含まれている。</p> <p>② 材料費 (<u>長尺</u>レール貯積台1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="350 1251 1478 1394"> <thead> <tr> <th rowspan="2">貯積レール別</th> <th rowspan="2">品名・形状</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数量</th> <th rowspan="2">損率 (%)</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>明かり</th> <th>トンネル</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60kg レール</td> <td>松板2等</td> <td>m³</td> <td>4.3</td> <td>10.5</td> <td>70</td> <td>換算数量</td> </tr> <tr> <td>50N レール</td> <td>松板2等</td> <td>〃</td> <td>3.8</td> <td>9.2</td> <td>70</td> <td>換算数量</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) <u>長尺</u>レールの段積みのレール間に使用するパッキン材のことであり、<u>長尺レール(明かり区間60本、トンネル区間225本)</u>を積める設備を標準としているが、これにより難しい場合は、実情により査定する。</p> <p>(略)</p>	貯積レール別	品名・形状	単位	数量		損率 (%)	記 事	明かり	トンネル	60kg レール	松板2等	m ³	4.3	10.5	70	換算数量	50N レール	松板2等	〃	3.8	9.2	70	換算数量	<p>(4) <u>圧接</u>レール貯積台用パッキン材</p> <p>① 歩掛 仮設・撤去到に伴う労務費は、IIIガス圧接 _____ (3) レール作業及びレール溶接作業に含まれている。</p> <p>② 材料費 (<u>圧接</u>レール貯積台1箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1608 1251 2683 1356"> <thead> <tr> <th>貯積レール別</th> <th>品名・形状</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>損率 (%)</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60kg レール</td> <td>松板2等</td> <td>m³</td> <td>10.5</td> <td>70</td> <td>換算数量</td> </tr> <tr> <td>50N レール</td> <td>松板2等</td> <td>〃</td> <td>9.2</td> <td>70</td> <td>換算数量</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) <u>圧接</u>レールの段積みのレール間に使用するパッキン材のことであり、<u>圧接レール225本</u>を積める設備を標準としているが、これにより難しい場合は、実情により査定する。</p> <p>(略)</p>	貯積レール別	品名・形状	単位	数量	損率 (%)	記 事	60kg レール	松板2等	m ³	10.5	70	換算数量	50N レール	松板2等	〃	9.2	70	換算数量
貯積レール別	品名・形状				単位	数量			損率 (%)	記 事																																	
		明かり	トンネル																																								
60kg レール	松板2等	m ³	4.3	10.5	70	換算数量																																					
50N レール	松板2等	〃	3.8	9.2	70	換算数量																																					
貯積レール別	品名・形状	単位	数量	損率 (%)	記 事																																						
60kg レール	松板2等	m ³	10.5	70	換算数量																																						
50N レール	松板2等	〃	9.2	70	換算数量																																						
P.5	<p>III ガス圧接</p> <p>1 一般事項 (1) この基準は、可搬式ガス圧接機により、作業基地で<u>長尺</u>レールに圧接する作業(基地工法)及び配列されたレールを<u>長尺</u>レールに圧接する作業(現地工法)に適用する。 (2) <u>長尺</u>レールの配列、移動及びレール切断は別途加算する。 〔解説〕 標準的な作業手順は次のとおりとする。 (1) 基地工法</p>	<p>III ガス圧接</p> <p>1 一般事項 (1) この基準は、可搬式ガス圧接機により、作業基地で<u>長大</u>レールに圧接する作業(基地工法)及び配列されたレールを<u>長大</u>レールに圧接する作業(現地工法)に適用する。 (2) <u>長尺</u>レールの配列、移動及びレール切断は別途加算する。 〔解説〕 標準的な作業手順は次のとおりとする。 (1) 基地工法</p>																																									

ページ	改正	現行
P.7	2 標準歩掛	2 標準歩掛
P.8	(3) レール作業及びレール溶接作業	(3) レール作業及びレール溶接作業
	(注) 1. 溶接作業の歩掛は、次の作業からなっている。 (一連作業)	(注) 1. 溶接作業の歩掛は、次の作業からなっている。 (一連作業)

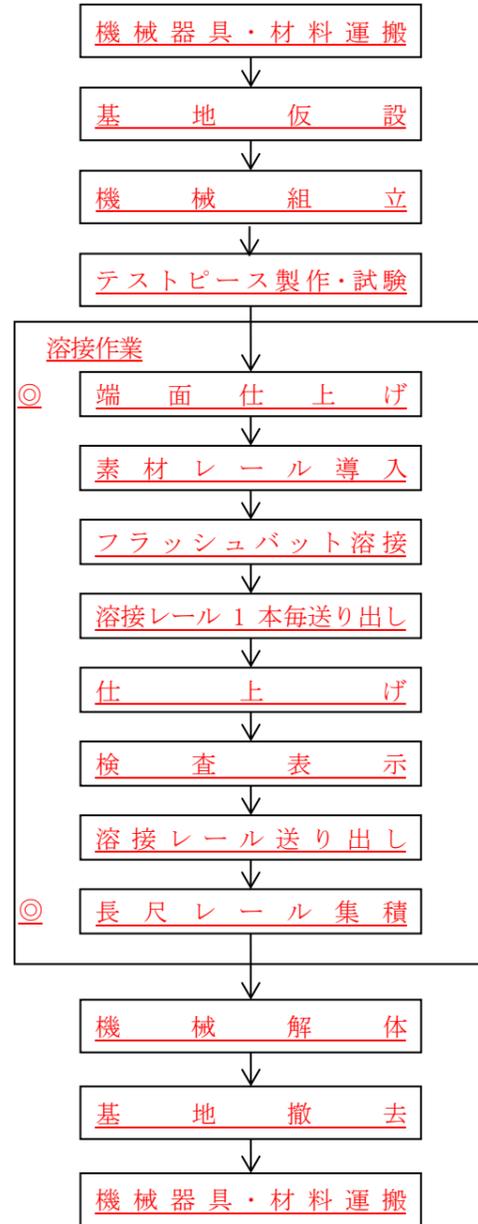


ページ	改正	現行																																																																																																																																																																																																																																				
	<p>(1) レール端面仕上げ (2) 素材レール導入 (3) 芯出し及び機械セット (4) 圧接及び矯正 (5) 圧接レール送り出し (6) 仕上げ (7) 外観検査、磁粉探傷検査及びマーク記入 (8) 頭部熱処理レールの場合、圧接及び矯正の後、再熱処理を行う。</p> <p>2. レール作業の歩掛は次の作業からなっている。 (1) 素材レールの横取り、導入 (2) 長尺レールの集積</p> <p>3. 次の作業を必要とする場合は、別途加算する。 (1) 列車見張り (2) 素材レールの運搬作業 (3) 長尺レールを溶接用ローラ上から仮置き用ローラ上に移設する作業 (4) 長尺レールを先送り、又はひきもどしする作業。(この場合、中間地点にウインチを必要とするときは別途加算する。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	<p>(1) レール端面仕上げ (2) 素材レール導入 (3) 芯出し及び機械セット (4) 圧接及び矯正 (5) 圧接レール送り出し (6) 仕上げ (7) 外観検査、磁粉探傷検査及びマーク記入 (8) 頭部熱処理レールの場合、圧接及び矯正の後、再熱処理を行う。</p> <p>2. レール作業の歩掛は次の作業からなっている。 (1) 素材レールの横取り、導入 (2) 圧接レールの集積</p> <p>3. 次の作業を必要とする場合は、別途加算する。 (1) 列車見張り (2) 素材レールの運搬作業 (3) 長大レールを溶接用ローラ上から仮置き用ローラ上に移設する作業 (4) 長大レールを先送り、又はひきもどしする作業。(この場合、中間地点にウインチを必要とするときは別途加算する。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>																																																																																																																																																																																																																																				
P.11	<p>4 機械所要台数表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械名</th> <th rowspan="2">形式</th> <th rowspan="2">重量(t)</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">所要数</th> <th rowspan="2">記事</th> </tr> <tr> <th>一次</th> <th>二次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レールガス圧接機 (TGP-119)</td> <td>鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)</td> <td>0.80</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.50</td> <td>台</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)</td> <td>0.24</td> <td>〃</td> <td>3</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>モータウインチ</td> <td>巻上能力 0.5t×40m/分</td> <td>0.23</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> <td>必要により増加</td> </tr> <tr> <td>簡易トロリー</td> <td>1t積</td> <td>0.07</td> <td>〃</td> <td></td> <td>7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト緊解機</td> <td>電動式</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4</td> <td>敷設工法の場合等</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>2KVA</td> <td>0.04</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4</td> <td>敷設工法の場合等</td> </tr> <tr> <td>門形クレーン</td> <td>1.5t (電動ホイスト付)</td> <td>1.12</td> <td>〃</td> <td>必要数</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.73</td> <td>台</td> <td>1</td> <td></td> <td>電動ホイスト用 (明り区間)</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.99</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> <td>電動ホイスト用 (トンネル区間)</td> </tr> <tr> <td>高ローラ</td> <td>600mm (高さ調整式)</td> <td>0.06</td> <td>個</td> <td>63 (標準)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>低ローラ</td> <td>180mm</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td>34 (標準)</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール吊上機</td> <td>1.5t吊り</td> <td>0.02</td> <td>台</td> <td>1 (標準)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール再熱処理装置</td> <td>頭部熱処理レールガス圧接用</td> <td>0.32</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>グラインダー</td> <td>各種</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td>4</td> <td>3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	形式	重量(t)	単位	所要数		記事	一次	二次	レールガス圧接機 (TGP-119)	鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)	0.80	式	1	1		発動発電機	13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	台	1	1		〃	4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	3	2		モータウインチ	巻上能力 0.5t×40m/分	0.23	〃	1		必要により増加	簡易トロリー	1t積	0.07	〃		7		ボルト緊解機	電動式	0.01	〃		4	敷設工法の場合等	発動発電機	2KVA	0.04	〃		4	敷設工法の場合等	門形クレーン	1.5t (電動ホイスト付)	1.12	〃	必要数			発動発電機	20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	台	1		電動ホイスト用 (明り区間)	〃	30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1		電動ホイスト用 (トンネル区間)	高ローラ	600mm (高さ調整式)	0.06	個	63 (標準)			低ローラ	180mm	0.01	〃	34 (標準)	100		レール吊上機	1.5t吊り	0.02	台	1 (標準)			レール再熱処理装置	頭部熱処理レールガス圧接用	0.32	式	1	1		グラインダー	各種	0.01	〃	4	3		<p>4 機械所要台数表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械名</th> <th rowspan="2">形式</th> <th rowspan="2">重量(t)</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">所要数</th> <th rowspan="2">記事</th> </tr> <tr> <th>一次</th> <th>二次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レールガス圧接機 (TGP-119)</td> <td>鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)</td> <td>0.80</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.50</td> <td>台</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)</td> <td>0.24</td> <td>〃</td> <td>3</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>モータウインチ</td> <td>巻上能力 0.5t×40m/分</td> <td>0.23</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> <td>必要により増加</td> </tr> <tr> <td>簡易トロリー</td> <td>1t積</td> <td>0.07</td> <td>〃</td> <td></td> <td>7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト緊解機</td> <td>電動式</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4</td> <td>敷設工法の場合等</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>2KVA</td> <td>0.04</td> <td>〃</td> <td></td> <td>4</td> <td>敷設工法の場合等</td> </tr> <tr> <td>門形クレーン</td> <td>1.5t (電動ホイスト付)</td> <td>1.12</td> <td>〃</td> <td>必要数</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.73</td> <td>台</td> <td>1</td> <td></td> <td>電動ホイスト用 (明り区間)</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.99</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> <td>電動ホイスト用 (トンネル区間)</td> </tr> <tr> <td>高ローラ</td> <td>600mm (高さ調整式)</td> <td>0.06</td> <td>個</td> <td>63 (標準)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>低ローラ</td> <td>180mm</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td>34 (標準)</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール吊上機</td> <td>1.5t吊り</td> <td>0.02</td> <td>台</td> <td>1 (標準)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール再熱処理装置</td> <td>頭部熱処理レールガス圧接用</td> <td>0.32</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>グラインダー</td> <td>各種</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td>4</td> <td>3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	形式	重量(t)	単位	所要数		記事	一次	二次	レールガス圧接機 (TGP-119)	鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)	0.80	式	1	1		発動発電機	13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	台	1	1		〃	4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	3	2		モータウインチ	巻上能力 0.5t×40m/分	0.23	〃	1		必要により増加	簡易トロリー	1t積	0.07	〃		7		ボルト緊解機	電動式	0.01	〃		4	敷設工法の場合等	発動発電機	2KVA	0.04	〃		4	敷設工法の場合等	門形クレーン	1.5t (電動ホイスト付)	1.12	〃	必要数			発動発電機	20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	台	1		電動ホイスト用 (明り区間)	〃	30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1		電動ホイスト用 (トンネル区間)	高ローラ	600mm (高さ調整式)	0.06	個	63 (標準)			低ローラ	180mm	0.01	〃	34 (標準)	100		レール吊上機	1.5t吊り	0.02	台	1 (標準)			レール再熱処理装置	頭部熱処理レールガス圧接用	0.32	式	1	1		グラインダー	各種	0.01	〃	4	3	
機械名	形式					重量(t)	単位		所要数		記事																																																																																																																																																																																																																											
		一次	二次																																																																																																																																																																																																																																			
レールガス圧接機 (TGP-119)	鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)	0.80	式	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
発動発電機	13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	台	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
〃	4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	3	2																																																																																																																																																																																																																																	
モータウインチ	巻上能力 0.5t×40m/分	0.23	〃	1		必要により増加																																																																																																																																																																																																																																
簡易トロリー	1t積	0.07	〃		7																																																																																																																																																																																																																																	
ボルト緊解機	電動式	0.01	〃		4	敷設工法の場合等																																																																																																																																																																																																																																
発動発電機	2KVA	0.04	〃		4	敷設工法の場合等																																																																																																																																																																																																																																
門形クレーン	1.5t (電動ホイスト付)	1.12	〃	必要数																																																																																																																																																																																																																																		
発動発電機	20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	台	1		電動ホイスト用 (明り区間)																																																																																																																																																																																																																																
〃	30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1		電動ホイスト用 (トンネル区間)																																																																																																																																																																																																																																
高ローラ	600mm (高さ調整式)	0.06	個	63 (標準)																																																																																																																																																																																																																																		
低ローラ	180mm	0.01	〃	34 (標準)	100																																																																																																																																																																																																																																	
レール吊上機	1.5t吊り	0.02	台	1 (標準)																																																																																																																																																																																																																																		
レール再熱処理装置	頭部熱処理レールガス圧接用	0.32	式	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
グラインダー	各種	0.01	〃	4	3																																																																																																																																																																																																																																	
機械名	形式	重量(t)	単位	所要数		記事																																																																																																																																																																																																																																
				一次	二次																																																																																																																																																																																																																																	
レールガス圧接機 (TGP-119)	鉄研可搬式押抜器付き (付属品一式共)	0.80	式	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
発動発電機	13/15KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	台	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
〃	4.5/5KVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	3	2																																																																																																																																																																																																																																	
モータウインチ	巻上能力 0.5t×40m/分	0.23	〃	1		必要により増加																																																																																																																																																																																																																																
簡易トロリー	1t積	0.07	〃		7																																																																																																																																																																																																																																	
ボルト緊解機	電動式	0.01	〃		4	敷設工法の場合等																																																																																																																																																																																																																																
発動発電機	2KVA	0.04	〃		4	敷設工法の場合等																																																																																																																																																																																																																																
門形クレーン	1.5t (電動ホイスト付)	1.12	〃	必要数																																																																																																																																																																																																																																		
発動発電機	20/25KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	台	1		電動ホイスト用 (明り区間)																																																																																																																																																																																																																																
〃	30/35KVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1		電動ホイスト用 (トンネル区間)																																																																																																																																																																																																																																
高ローラ	600mm (高さ調整式)	0.06	個	63 (標準)																																																																																																																																																																																																																																		
低ローラ	180mm	0.01	〃	34 (標準)	100																																																																																																																																																																																																																																	
レール吊上機	1.5t吊り	0.02	台	1 (標準)																																																																																																																																																																																																																																		
レール再熱処理装置	頭部熱処理レールガス圧接用	0.32	式	1	1																																																																																																																																																																																																																																	
グラインダー	各種	0.01	〃	4	3																																																																																																																																																																																																																																	

ページ	改正	現行
P. 12	<p>(注) 1. 配列工法の場合の所要数は「二次」を適用する。 2. 運送費は共通仮設費の率計上による。 3. レールガス圧接機に使用する発動発電機(13/15KVA)は、再熱処理に使用する発動発電機としても供用できる。 4. 締結ボルトは所定のトルクに緊締するものとする。(伸縮継目レールプレスの隙間調整等を含む) 5. 門形クレーンの費用は、他工事で設置する場合は計上しない。 6. 門形クレーン用電動ホイストとホイスト用発動発電機の供用係数については、他工事と競合する場合は1.0とし、競合しない場合は1.6とする。 7. 機械損料は、軌道工事事業機械損料算定表による。 8. モーターカー等が必要な場合の経費は、別途計上する。 9. 発動発電機 30/35KVA (トンネル用) には、テルハに設置する照明器具用の電源を兼ねている。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;"><u>IV フラッシュバット溶接</u></p> <p><u>1 一般事項</u></p> <p><u>(1) この基準は、フラッシュバット溶接機により、作業基地で長尺レールに溶接する作業(基地工法)に適用する。</u></p> <p><u>(2) 長尺レールの配列、移動及びレール切断は別途加算する。</u></p> <p><u>(3) 溶接基地の仮設撤去は6-4-7 レール溶接工事 II 基地仮設・撤去を適用する。</u></p> <p><u>[解 説]</u></p> <p><u>標準的な作業手順は次のとおりとする。</u></p>	<p>(注) 1. 配列工法の場合の所要数は「二次」を適用する。 2. 運送費は共通仮設費の率計上による。 3. レールガス圧接機に使用する発動発電機(13/15KVA)は、再熱処理に使用する発動発電機としても供用できる。 4. 締結ボルトは所定のトルクに緊締するものとする。(伸縮継目レールプレスの隙間調整等を含む) 5. 門形クレーンの費用は、他工事で設置する場合は計上しない。 6. 門形クレーン用電動ホイストとホイスト用発動発電機の供用係数については、他工事と競合する場合は1.0とし、競合しない場合は1.3とする。 7. 機械損料は、軌道工事事業機械損料算定表による。 8. モーターカー等が必要な場合の経費は、別途計上する。 9. 発動発電機 30/35KVA (トンネル用) には、テルハに設置する照明器具用の電源を兼ねている。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p> <p style="text-align: center;"><u>(新設)</u></p>

ページ	改正	現行
-----	----	----

◎レール作業



P. 13 2 標準歩掛

(1) 溶接機械組立、解体

基地工法 (明かり区間及びトンネル区間)

(1回当たり)

種別	単位	レール 溶接技術者	レール 仕上技術者	特殊作業員	記事
組立	人	28	28	14	試運転調整を含む。
解体	人	8	8	2	

(注) 1. 組立、解体の所要日数は次を標準とする。

種別	所要日数	
基地工法	組立	7日
	解体	2日

ページ	改正	現行																																																								
	<p>2. <u>溶接機械とは、溶接機本体・発動発電機・制御盤・油圧ユニット・冷却システム・ウインチ・グライ ンダー（仕上台を含む）等である。</u></p> <p>3. <u>積卸し、組立、据付に使用するラフテレーンクレーン、フォークリフト等は次を標準とするが、現地 の状況に応じ規格や使用機械を変更すること。</u></p> <p style="text-align: right;">(1回当たり)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">種別</th> <th style="width: 20%;">名称</th> <th style="width: 10%;">規格</th> <th style="width: 10%;">単位</th> <th style="width: 10%;">数量</th> <th style="width: 40%;">記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">組立・解体</td> <td style="text-align: center;">ラフテレーンクレーン（賃料）</td> <td style="text-align: center;">70t</td> <td style="text-align: center;">台・日</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">明かり区間</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">フォークリフト（賃料）</td> <td style="text-align: center;">15t</td> <td style="text-align: center;">台・日</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">トンネル区間</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">運転手（特殊）</td> <td></td> <td style="text-align: center;">人</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">トンネル区間</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. <u>溶接機械の運搬費は別途加算する。</u></p> <p>5. <u>賃料に燃料費が含まれない場合は別途加算する。</u></p> <p>(2) <u>テストピース製作及び試験</u></p> <p style="text-align: right;">(人/2口)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">レール種別</th> <th style="width: 20%;">レール溶接技術者</th> <th style="width: 20%;">レール仕上技術者</th> <th style="width: 40%;">記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">60 kgレール</td> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">2口1セットとする</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. <u>テストピース製作の所要日数は 0.3日とする。</u></p> <p>2. <u>試験委託費は別途加算する。</u></p> <p>3. <u>テストピースの運搬費は共通仮設費の率計上による。</u></p> <p>P.14 (3) <u>レール作業及びレール溶接作業</u></p> <p style="margin-left: 20px;"><u>基地工法（素材レール送り出し法） 普通レール</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width: 10%;">レール種別</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">素材レール長</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">溶接レール長</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">標準施工口数 一日当たり</th> <th colspan="4" style="width: 30%;">編成人員（人/日）</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">記事</th> </tr> <tr> <th colspan="3" style="width: 20%;">溶接作業</th> <th style="width: 10%;">レール作業</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">レール溶接技術者</th> <th style="width: 10%;">レール仕上技術者</th> <th style="width: 10%;">特殊作業員</th> <th style="width: 10%;">特殊作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">60 kg</td> <td style="text-align: center;">25m</td> <td style="text-align: center;">200m</td> <td style="text-align: center;">24.0口</td> <td style="text-align: center;">4.0</td> <td style="text-align: center;">5.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td style="text-align: center;">2.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. <u>溶接作業の歩掛は、次の作業からなっている。</u></p> <p style="margin-left: 20px;">(一連作業)</p> <p style="margin-left: 40px;">(1) <u>レール端面仕上げ</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(2) <u>素材レール導入</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(3) <u>芯出し及び機械セット</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(4) <u>溶接</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(5) <u>レール送り出し</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(6) <u>仕上げ</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(7) <u>外観検査、磁粉探傷検査及びマーク記入</u></p> <p>2. <u>レール作業の歩掛は次の作業からなっている。</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(1) <u>素材レールの横取り、導入</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(2) <u>長尺レールの集積</u></p> <p>3. <u>次の作業を必要とする場合は、別途加算する。</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(1) <u>列車見張り</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(2) <u>素材レールの運搬作業</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(3) <u>長尺レールを溶接用ローラ上から仮置き用ローラ上に移設する作業</u></p> <p style="margin-left: 40px;">(4) <u>長尺レールを先送り、又はひきもどしする作業。（この場合、中間地点にウインチを必要とするときは別途加算する。）</u></p>	種別	名称	規格	単位	数量	記事	組立・解体	ラフテレーンクレーン（賃料）	70t	台・日	2	明かり区間	フォークリフト（賃料）	15t	台・日	4	トンネル区間	運転手（特殊）		人	4	トンネル区間	レール種別	レール溶接技術者	レール仕上技術者	記事	60 kgレール	1.2	0.9	2口1セットとする	レール種別	素材レール長	溶接レール長	標準施工口数 一日当たり	編成人員（人/日）				記事	溶接作業			レール作業	レール溶接技術者	レール仕上技術者	特殊作業員	特殊作業員	60 kg	25m	200m	24.0口	4.0	5.0	2.0	2.0		
種別	名称	規格	単位	数量	記事																																																					
組立・解体	ラフテレーンクレーン（賃料）	70t	台・日	2	明かり区間																																																					
	フォークリフト（賃料）	15t	台・日	4	トンネル区間																																																					
	運転手（特殊）		人	4	トンネル区間																																																					
レール種別	レール溶接技術者	レール仕上技術者	記事																																																							
60 kgレール	1.2	0.9	2口1セットとする																																																							
レール種別	素材レール長	溶接レール長	標準施工口数 一日当たり	編成人員（人/日）				記事																																																		
				溶接作業			レール作業																																																			
				レール溶接技術者	レール仕上技術者	特殊作業員	特殊作業員																																																			
60 kg	25m	200m	24.0口	4.0	5.0	2.0	2.0																																																			

ページ	改正	現行																																																																																				
P. 15	<p>3 材料費</p> <p style="text-align: right;">(単位：10口当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">品名</th> <th rowspan="2">品形</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">60 kgレール</th> </tr> <tr> <th colspan="2">普通</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>砥石</td> <td>1/2用 180×38×19</td> <td>個</td> <td colspan="2">8.5</td> </tr> <tr> <td>カップ砥石</td> <td>180×35×22</td> <td>〃</td> <td colspan="2">2.0</td> </tr> <tr> <td>アングル砥石</td> <td>180× 6×22</td> <td>〃</td> <td colspan="2">2.0</td> </tr> <tr> <td>砥石</td> <td>100× 3×15</td> <td>〃</td> <td colspan="2">6.0</td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td>上記合計額の</td> <td>%</td> <td colspan="2">10</td> </tr> </tbody> </table>	品名	品形	単位	60 kgレール		普通		砥石	1/2用 180×38×19	個	8.5		カップ砥石	180×35×22	〃	2.0		アングル砥石	180× 6×22	〃	2.0		砥石	100× 3×15	〃	6.0		その他	上記合計額の	%	10																																																						
	品名				品形	単位	60 kgレール																																																																															
		普通																																																																																				
	砥石	1/2用 180×38×19	個	8.5																																																																																		
	カップ砥石	180×35×22	〃	2.0																																																																																		
	アングル砥石	180× 6×22	〃	2.0																																																																																		
	砥石	100× 3×15	〃	6.0																																																																																		
	その他	上記合計額の	%	10																																																																																		
	<p>4 機械所要台数表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>形式</th> <th>重量(t)</th> <th>単位</th> <th>所要数</th> <th>記事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フラッシュバット溶接機</td> <td>各種 (付属品一式共)</td> <td>11.7</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>貸与機械の場合の重量</td> </tr> <tr> <td>空気圧縮機</td> <td>吐出量 1.4m³/min (可搬式・スクリュー・エンジン・排ガス)</td> <td>0.4</td> <td>台</td> <td>1※1</td> <td>業者持ち機械用</td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>680kVA (ディーゼルエンジン駆動)</td> <td>14.5</td> <td>〃</td> <td>1※2</td> <td>貸与機械用</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>13/15kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.50</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>グラインダー用</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>4.5/5kVA (ディーゼルエンジン駆動)</td> <td>0.24</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>ウインチ用</td> </tr> <tr> <td>モータウインチ</td> <td>巻上能力 0.5 t×40m/分</td> <td>0.23</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>必要により増加</td> </tr> <tr> <td>門形クレーン (テルハ)</td> <td>1.5 t (電動ホイスト付)</td> <td>各種</td> <td>〃</td> <td>必要数</td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機</td> <td>20/25kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.73</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>電動ホイスト用 (明り区間)</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>30/35kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)</td> <td>0.99</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td>電動ホイスト用 (トンネル区間)</td> </tr> <tr> <td>高ローラ</td> <td>600 mm (高さ調整式)</td> <td>0.06</td> <td>個</td> <td><u>63</u> (標準)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>低ローラ</td> <td>180 mm</td> <td>0.01</td> <td>〃</td> <td><u>34</u> (標準)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>レール吊上機</td> <td>1.5 t吊り</td> <td>0.02</td> <td>台</td> <td><u>1</u> (標準)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>グラインダー</td> <td>各種</td> <td>0.01</td> <td>式</td> <td>4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	機械名	形式	重量(t)	単位	所要数	記事	フラッシュバット溶接機	各種 (付属品一式共)	11.7	式	1	貸与機械の場合の重量	空気圧縮機	吐出量 1.4m ³ /min (可搬式・スクリュー・エンジン・排ガス)	0.4	台	1※1	業者持ち機械用	発動発電機	680kVA (ディーゼルエンジン駆動)	14.5	〃	1※2	貸与機械用	〃	13/15kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	〃	1	グラインダー用	〃	4.5/5kVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	1	ウインチ用	モータウインチ	巻上能力 0.5 t×40m/分	0.23	〃	1	必要により増加	門形クレーン (テルハ)	1.5 t (電動ホイスト付)	各種	〃	必要数		発動発電機	20/25kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	〃	1	電動ホイスト用 (明り区間)	〃	30/35kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1	電動ホイスト用 (トンネル区間)	高ローラ	600 mm (高さ調整式)	0.06	個	<u>63</u> (標準)		低ローラ	180 mm	0.01	〃	<u>34</u> (標準)		レール吊上機	1.5 t吊り	0.02	台	<u>1</u> (標準)		グラインダー	各種	0.01	式	4		
	機械名	形式	重量(t)	単位	所要数	記事																																																																																
	フラッシュバット溶接機	各種 (付属品一式共)	11.7	式	1	貸与機械の場合の重量																																																																																
	空気圧縮機	吐出量 1.4m ³ /min (可搬式・スクリュー・エンジン・排ガス)	0.4	台	1※1	業者持ち機械用																																																																																
	発動発電機	680kVA (ディーゼルエンジン駆動)	14.5	〃	1※2	貸与機械用																																																																																
	〃	13/15kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.50	〃	1	グラインダー用																																																																																
	〃	4.5/5kVA (ディーゼルエンジン駆動)	0.24	〃	1	ウインチ用																																																																																
モータウインチ	巻上能力 0.5 t×40m/分	0.23	〃	1	必要により増加																																																																																	
門形クレーン (テルハ)	1.5 t (電動ホイスト付)	各種	〃	必要数																																																																																		
発動発電機	20/25kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.73	〃	1	電動ホイスト用 (明り区間)																																																																																	
〃	30/35kVA (ディーゼルエンジン駆動・排ガス)	0.99	〃	1	電動ホイスト用 (トンネル区間)																																																																																	
高ローラ	600 mm (高さ調整式)	0.06	個	<u>63</u> (標準)																																																																																		
低ローラ	180 mm	0.01	〃	<u>34</u> (標準)																																																																																		
レール吊上機	1.5 t吊り	0.02	台	<u>1</u> (標準)																																																																																		
グラインダー	各種	0.01	式	4																																																																																		
	<p>(注) 1. 受注者がフラッシュバット溶接機を準備する場合に限り計上する。</p> <p>2. 機構がフラッシュバット溶接機を貸与する場合に限り計上する。</p> <p>3. フラッシュバット溶接機以外の運送費は共通仮設費の率計上による。</p> <p>4. 門形クレーン (テルハ) の設置費用は、他工事で設置する場合は計上しない。</p> <p>5. 門形クレーン (テルハ) 用電動ホイストとホイスト用発動発電機の供用係数については、他工事と競合する場合は1.0とし、競合しない場合は1.6とする。</p> <p>6. 機械損料は、軌道工事用機械損料算定表による。</p> <p>7. モータカー等が必要な場合の経費は、別途計上する。</p> <p>8. 発動発電機 30/35kVA (トンネル用) には、テルハに設置する照明器具用の電源を兼ねている。</p> <p>9. フラッシュバット溶接機、発動発電機 (680kVA) の供用係数は1.6とする。</p> <p>10. トンネル内に排煙設備が必要な場合の経費は、別途計上する。</p>																																																																																					

ページ	改正	現行																																																																												
P.16	<p><u>5 機械損料表</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th colspan="2">損料額 (円)</th> <th rowspan="2">燃費 (L/H)</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th>運転日 当り</th> <th>供用日 当り</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フラッシュバット溶接機</td> <td>H650 Slew Crane</td> <td>20,510</td> <td>二</td> <td>二</td> <td>貸与機械</td> </tr> <tr> <td>フラッシュバット溶接機</td> <td>冷間矯正器含む</td> <td>244,000</td> <td>207,000</td> <td>28.7</td> <td>業者持ち機械</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. フラッシュバット溶接機の規格が変更となった場合は、損料額を変更する。</p> <p><u>6 機械賃料表</u></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th colspan="2">賃料額 (円)</th> <th rowspan="2">燃費 (L/H)</th> <th rowspan="2">記 事</th> </tr> <tr> <th colspan="2">供用日当り</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>発 動 発 電 機</td> <td>680kVA</td> <td colspan="2">62,600</td> <td>20.8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. 発動発電機の規格が変更となった場合は、賃料額を変更する。</p> <p><u>7. その他</u></p> <p>1. フラッシュバット溶接技術者技能検定 <u>貸与機械を使用する工事の場合、フラッシュバット溶接技術者の技能検定の評価にかかる（公財）鉄道総合技術研究所への依頼費用は見積による。</u></p> <p>2. 溶接機等の機械経費 <u>現地の状況により、溶接機等を軌道基地等に存置する必要がある場合には、機械経費等を別途積上げることができる。</u></p>	名 称	規 格	損料額 (円)		燃費 (L/H)	記 事	運転日 当り	供用日 当り	フラッシュバット溶接機	H650 Slew Crane	20,510	二	二	貸与機械	フラッシュバット溶接機	冷間矯正器含む	244,000	207,000	28.7	業者持ち機械	名 称	規 格	賃料額 (円)		燃費 (L/H)	記 事	供用日当り		発 動 発 電 機	680kVA	62,600		20.8		<p style="text-align:center;">IV エンクローズアーク溶接</p> <p style="text-align:center;">(略)</p> <p>2 標準歩掛</p> <p style="text-align:center;">(略)</p> <p>(2) レール溶接</p> <p>① 普通レール</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">レール種別</th> <th rowspan="3">溶接箇所</th> <th rowspan="3">一日当り標準施工口数</th> <th colspan="4">編成人員 (人/日)</th> <th rowspan="3">記 事</th> </tr> <tr> <th colspan="2">溶接作業</th> <th colspan="2">レール作業</th> </tr> <tr> <th>レール溶接技術者</th> <th>レール仕上技術者</th> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">60 kg</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.0口</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">50N</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.5"</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. レール溶接歩掛は、溶接機2台を用いて、2口同時に施工する場合である。 2. レール切断は、溶接歩掛に含まれている。 3. 溶接箇所における「分岐器等」とは、分岐器、伸縮継目、接着絶縁レールの溶接（三次）を示す。</p>	レール種別	溶接箇所	一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事	溶接作業		レール作業		レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工	普通作業員	60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0	50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0				
名 称	規 格			損料額 (円)				燃費 (L/H)	記 事																																																																					
		運転日 当り	供用日 当り																																																																											
フラッシュバット溶接機	H650 Slew Crane	20,510	二	二	貸与機械																																																																									
フラッシュバット溶接機	冷間矯正器含む	244,000	207,000	28.7	業者持ち機械																																																																									
名 称	規 格	賃料額 (円)		燃費 (L/H)	記 事																																																																									
		供用日当り																																																																												
発 動 発 電 機	680kVA	62,600		20.8																																																																										
レール種別	溶接箇所	一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事																																																																							
			溶接作業		レール作業																																																																									
			レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工	普通作業員																																																																								
60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								
50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								
P.17	<p>V エンクローズアーク溶接</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>	<p>IV エンクローズアーク溶接</p> <p style="text-align:center;">(略)</p>																																																																												
P.18	<p>2 標準歩掛</p> <p style="text-align:center;">(略)</p> <p>(2) レール溶接</p> <p>① 普通レール</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">レール種別</th> <th rowspan="3">溶接箇所</th> <th rowspan="3">一日当り標準施工口数</th> <th colspan="4">編成人員 (人/日)</th> <th rowspan="3">記 事</th> </tr> <tr> <th colspan="2">溶接作業</th> <th colspan="2">レール作業</th> </tr> <tr> <th>レール溶接技術者</th> <th>レール仕上技術者</th> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">60 kg</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.0口</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">50N</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.5"</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	レール種別	溶接箇所	一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事	溶接作業		レール作業		レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工	普通作業員	60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0	50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0	<p>2 標準歩掛</p> <p style="text-align:center;">(略)</p> <p>(2) レール溶接</p> <p>① 普通レール</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">レール種別</th> <th rowspan="3">溶接箇所</th> <th rowspan="3">一日当り標準施工口数</th> <th colspan="4">編成人員 (人/日)</th> <th rowspan="3">記 事</th> </tr> <tr> <th colspan="2">溶接作業</th> <th colspan="2">レール作業</th> </tr> <tr> <th>レール溶接技術者</th> <th>レール仕上技術者</th> <th>軌道工</th> <th>普通作業員</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">60 kg</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.0口</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">50N</td> <td>一般部</td> <td rowspan="2">7.5"</td> <td rowspan="2">3.0</td> <td rowspan="2">4.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>分岐器等</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	レール種別	溶接箇所	一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事	溶接作業		レール作業		レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工	普通作業員	60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0	50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0		分岐器等	2.0	1.0
レール種別	溶接箇所				一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事																																																																				
						溶接作業		レール作業																																																																						
		レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工		普通作業員																																																																								
60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								
50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								
レール種別	溶接箇所	一日当り標準施工口数	編成人員 (人/日)				記 事																																																																							
			溶接作業		レール作業																																																																									
			レール溶接技術者	レール仕上技術者	軌道工	普通作業員																																																																								
60 kg	一般部	7.0口	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								
50N	一般部	7.5"	3.0	4.0	1.0	1.0																																																																								
	分岐器等				2.0	1.0																																																																								

ページ	改正	現行																																																																																				
P. 27	<p>(略)</p> <p>2 単価表</p> <p>(1) 基地仮設 撤去</p> <p>(略)</p> <p>②長尺レール仮置台仮設、てっ去 1箇所当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1104 487 1466 529"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S390220</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="362 562 1472 928"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(2)①</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>古まくらぎ</td> <td>並</td> <td>本</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(2)②</td> </tr> <tr> <td>鋼棒</td> <td>130φ×500mm</td> <td>本</td> <td></td> <td>仮設・てっ去又はてっ去の場合計上</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1箇所当り</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	歩掛コード	S390220	名称	規格	単位	数量	摘要	軌道工		人		2標準歩掛等(2)①	特殊作業員		人		〃	普通作業員		人		〃	古まくらぎ	並	本		2標準歩掛等(2)②	鋼棒	130φ×500mm	本		仮設・てっ去又はてっ去の場合計上	合計					1箇所当り		箇所	10		<p>(略)</p> <p>2 単価表</p> <p>(1) 基地仮設 撤去</p> <p>(略)</p> <p>②長大レール仮置台仮設、てっ去 1箇所当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="2362 487 2724 529"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S390220</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="1620 562 2730 928"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軌道工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(2)①</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>古まくらぎ</td> <td>並</td> <td>本</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(2)②</td> </tr> <tr> <td>鋼棒</td> <td>130φ×500mm</td> <td>本</td> <td></td> <td>仮設・てっ去又はてっ去の場合計上</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1箇所当り</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	歩掛コード	S390220	名称	規格	単位	数量	摘要	軌道工		人		2標準歩掛等(2)①	特殊作業員		人		〃	普通作業員		人		〃	古まくらぎ	並	本		2標準歩掛等(2)②	鋼棒	130φ×500mm	本		仮設・てっ去又はてっ去の場合計上	合計					1箇所当り		箇所	10	
歩掛コード	S390220																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																		
軌道工		人		2標準歩掛等(2)①																																																																																		
特殊作業員		人		〃																																																																																		
普通作業員		人		〃																																																																																		
古まくらぎ	並	本		2標準歩掛等(2)②																																																																																		
鋼棒	130φ×500mm	本		仮設・てっ去又はてっ去の場合計上																																																																																		
合計																																																																																						
1箇所当り		箇所	10																																																																																			
歩掛コード	S390220																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																		
軌道工		人		2標準歩掛等(2)①																																																																																		
特殊作業員		人		〃																																																																																		
普通作業員		人		〃																																																																																		
古まくらぎ	並	本		2標準歩掛等(2)②																																																																																		
鋼棒	130φ×500mm	本		仮設・てっ去又はてっ去の場合計上																																																																																		
合計																																																																																						
1箇所当り		箇所	10																																																																																			
P. 28	<p>(略)</p> <p>⑥長尺レール貯積用パッキン材 1箇所当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1104 1075 1466 1117"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S360711</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="362 1150 1472 1318"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>パッキン材</td> <td>松板2等</td> <td>m3</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(4)②</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1箇所当り</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	歩掛コード	S360711	名称	規格	単位	数量	摘要	パッキン材	松板2等	m3		2標準歩掛等(4)②	合計					1箇所当り		箇所	1		<p>(略)</p> <p>⑥長大レール貯積用パッキン材 1箇所当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="2362 1075 2724 1117"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S360711</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="1620 1150 2730 1318"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>パッキン材</td> <td>松板2等</td> <td>m3</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(4)②</td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1箇所当り</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(略)</p>	歩掛コード	S360711	名称	規格	単位	数量	摘要	パッキン材	松板2等	m3		2標準歩掛等(4)②	合計					1箇所当り		箇所	1																																									
歩掛コード	S360711																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																		
パッキン材	松板2等	m3		2標準歩掛等(4)②																																																																																		
合計																																																																																						
1箇所当り		箇所	1																																																																																			
歩掛コード	S360711																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																		
パッキン材	松板2等	m3		2標準歩掛等(4)②																																																																																		
合計																																																																																						
1箇所当り		箇所	1																																																																																			
P. 34	<p>(略)</p> <p>⑧長尺レール積込・取卸設備(一括積算) 1式当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1104 1465 1466 1507"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S360730</td> </tr> </table> <p>6-4-3 スラブ軌道敷設工事 基地仮設・てっ去を参照すること。</p> <p>(3)フラッシュバット溶接</p> <p>①溶接機械組立・解体 1回当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="1104 1684 1466 1726"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S390310</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="362 1759 1472 1978"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>70t</td> <td>台・日</td> <td></td> <td>〃明かり区間の場合</td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S360730	歩掛コード	S390310	名称	規格	単位	数量	摘要	レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(1)	レール仕上技術者		人		〃	特殊作業員		人		〃	ラフテレーンクレーン	70t	台・日		〃明かり区間の場合	<p>(略)</p> <p>⑧長大レール積込・取卸設備(一括積算) 1式当り単価表</p> <table border="1" data-bbox="2362 1465 2724 1507"> <tr> <td>歩掛コード</td> <td>S360730</td> </tr> </table> <p>6-4-3 スラブ軌道敷設工事 基地仮設・てっ去を参照すること。</p> <p><u>(新設)</u></p>	歩掛コード	S360730																																																					
歩掛コード	S360730																																																																																					
歩掛コード	S390310																																																																																					
名称	規格	単位	数量	摘要																																																																																		
レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(1)																																																																																		
レール仕上技術者		人		〃																																																																																		
特殊作業員		人		〃																																																																																		
ラフテレーンクレーン	70t	台・日		〃明かり区間の場合																																																																																		
歩掛コード	S360730																																																																																					

ページ	改正	現行																																																																																																																								
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">フォークリフト</td> <td style="width:10%;">10t</td> <td style="width:10%;">台・日</td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:50%;">トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>運転手（特殊）</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 回 当 り</td> <td></td> <td>回</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table> <p>(注) 溶接機械の運搬費は実情により別途計上すること。</p> <p>②テストピース製作及び試験 1セット当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S390330</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:20%;">名 称</th> <th style="width:10%;">規 格</th> <th style="width:10%;">単 位</th> <th style="width:10%;">数 量</th> <th style="width:50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(2)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 セ ャ ッ ト 当 り</td> <td></td> <td>セ ャ ッ ト</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 試験委託費が必要な場合は別途加算すること。</p> <p>③フラッシュバット溶接（基地工法、一括積算） 1口当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S390340</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:20%;">名 称</th> <th style="width:10%;">規 格</th> <th style="width:10%;">単 位</th> <th style="width:10%;">数 量</th> <th style="width:50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>労 務 費</td> <td></td> <td>口</td> <td></td> <td>③-1 単価表</td> </tr> <tr> <td>材 料 費</td> <td></td> <td>口</td> <td></td> <td>③-2 単価表</td> </tr> <tr> <td>機 械 損 料</td> <td></td> <td>口</td> <td></td> <td>③-3 単価表</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 口 当 り</td> <td></td> <td>口</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>③-1 労務費 1口当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S390355</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:20%;">名 称</th> <th style="width:10%;">規 格</th> <th style="width:10%;">単 位</th> <th style="width:10%;">数 量</th> <th style="width:50%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2標準歩掛等(3)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 口 当 り</td> <td></td> <td>口</td> <td>Nd</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) Nd：1日施工口数</p> <p>③-2 材料費 1口当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S390360</td> </tr> </table> <p>③フラッシュバット溶接（基地工法、一括積算） 3材料費を参照すること。</p> <p>③-3 機械損料 1口当り単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">歩掛コード</td> <td style="width:70%;">S390380</td> </tr> </table>	フォークリフト	10t	台・日		トンネル区間の場合	運転手（特殊）		人		トンネル区間の場合	合 計					1 回 当 り		回	1		歩掛コード	S390330	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(2)	レール仕上技術者		人		//	合 計					1 セ ャ ッ ト 当 り		セ ャ ッ ト	1		歩掛コード	S390340	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	労 務 費		口		③-1 単価表	材 料 費		口		③-2 単価表	機 械 損 料		口		③-3 単価表	合 計					1 口 当 り		口	1		歩掛コード	S390355	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(3)	レール仕上技術者		人		//	特 殊 作 業 員		人		//	普 通 作 業 員		人		//	合 計					1 口 当 り		口	Nd		歩掛コード	S390360	歩掛コード	S390380	
フォークリフト	10t	台・日		トンネル区間の場合																																																																																																																						
運転手（特殊）		人		トンネル区間の場合																																																																																																																						
合 計																																																																																																																										
1 回 当 り		回	1																																																																																																																							
歩掛コード	S390330																																																																																																																									
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																						
レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(2)																																																																																																																						
レール仕上技術者		人		//																																																																																																																						
合 計																																																																																																																										
1 セ ャ ッ ト 当 り		セ ャ ッ ト	1																																																																																																																							
歩掛コード	S390340																																																																																																																									
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																						
労 務 費		口		③-1 単価表																																																																																																																						
材 料 費		口		③-2 単価表																																																																																																																						
機 械 損 料		口		③-3 単価表																																																																																																																						
合 計																																																																																																																										
1 口 当 り		口	1																																																																																																																							
歩掛コード	S390355																																																																																																																									
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																						
レール溶接技術者		人		2標準歩掛等(3)																																																																																																																						
レール仕上技術者		人		//																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		人		//																																																																																																																						
普 通 作 業 員		人		//																																																																																																																						
合 計																																																																																																																										
1 口 当 り		口	Nd																																																																																																																							
歩掛コード	S390360																																																																																																																									
歩掛コード	S390380																																																																																																																									
P. 35																																																																																																																										

ページ	改正	現行																																																																																																																																																																												
P. 36	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 55%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フラッシュハット溶接機</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>フラッシュハット溶接機</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td>業者持ち機械のみ (燃費 28.7L/H)</td> </tr> <tr> <td>空 気 圧 縮 機</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>空 気 圧 縮 機</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機 680kVA</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数(賃料)</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td>20.8L/H</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 13/15kVA</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 13/15kVA</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>発動発電機 4.5/5kVA</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 4.5/5kVA</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>モーターウインチ</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>モーターウインチ</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>モーターウインチ計上の場合</td> </tr> <tr> <td>電 動 ホ イ ス ト</td> <td>1.5t 吊 2.2kw</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>電 動 ホ イ ス ト</td> <td>1.5t 吊 2.2kw</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表 運転日当り</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 20/25kVA</td> <td>供用日当り (明り区間)</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 20/25kVA</td> <td>運転日当り (明り区間)</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 30/35kVA</td> <td>供用日当り (トンネル区間)</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>発動発電機 30/35kVA</td> <td>運転日当り (トンネル区間)</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>高 ロ ー ラ</td> <td>600mm (高さ調整式)</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表 供用日当り</td> </tr> <tr> <td>低 ロ ー ラ</td> <td>180mm</td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>レール吊上機</td> <td></td> <td>日</td> <td></td> <td>//</td> </tr> <tr> <td>グ ラ イ ン ダ ー</td> <td>供用日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td>4 機械所要台数表</td> </tr> <tr> <td>グ ラ イ ン ダ ー</td> <td>運転日当り</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 口 当 り</td> <td></td> <td>口</td> <td>Nd</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 門形クレーン (テルハ) 等の設備撤去費は別途計上すること。 Nd : 1日施工口数</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	フラッシュハット溶接機	供用日当り	日		4 機械所要台数表	フラッシュハット溶接機	運転日当り	日		//	軽 油		L		業者持ち機械のみ (燃費 28.7L/H)	空 気 圧 縮 機	供用日当り	日		4 機械所要台数表	空 気 圧 縮 機	運転日当り	日		//	軽 油		L			発動発電機 680kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数(賃料)	軽 油		L		20.8L/H	発動発電機 13/15kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数表	発動発電機 13/15kVA	運転日当り	日		//	軽 油		L			発動発電機 4.5/5kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数表	発動発電機 4.5/5kVA	運転日当り	日		//	軽 油		L			モーターウインチ	供用日当り	日		4 機械所要台数表	モーターウインチ	運転日当り	日		モーターウインチ計上の場合	電 動 ホ イ ス ト	1.5t 吊 2.2kw	日		4 機械所要台数表 供用日当り	電 動 ホ イ ス ト	1.5t 吊 2.2kw	日		4 機械所要台数表 運転日当り	発動発電機 20/25kVA	供用日当り (明り区間)	日		4 機械所要台数表	発動発電機 20/25kVA	運転日当り (明り区間)	日		//	発動発電機 30/35kVA	供用日当り (トンネル区間)	日		//	発動発電機 30/35kVA	運転日当り (トンネル区間)	日		//	軽 油		L			高 ロ ー ラ	600mm (高さ調整式)	日		4 機械所要台数表 供用日当り	低 ロ ー ラ	180mm	日		//	レール吊上機		日		//	グ ラ イ ン ダ ー	供用日当り	日		4 機械所要台数表	グ ラ イ ン ダ ー	運転日当り	日			合 計					1 口 当 り		口	Nd		<p>(3)エンクローズアーク溶接 ①機器組立・解体、小移動 1回当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S390610</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 55%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td>2</td> <td>標準歩掛(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S390610	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)	レール仕上技術者		人		//
	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																									
	フラッシュハット溶接機	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	フラッシュハット溶接機	運転日当り	日		//																																																																																																																																																																									
	軽 油		L		業者持ち機械のみ (燃費 28.7L/H)																																																																																																																																																																									
	空 気 圧 縮 機	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	空 気 圧 縮 機	運転日当り	日		//																																																																																																																																																																									
	軽 油		L																																																																																																																																																																											
	発動発電機 680kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数(賃料)																																																																																																																																																																									
	軽 油		L		20.8L/H																																																																																																																																																																									
	発動発電機 13/15kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	発動発電機 13/15kVA	運転日当り	日		//																																																																																																																																																																									
	軽 油		L																																																																																																																																																																											
	発動発電機 4.5/5kVA	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	発動発電機 4.5/5kVA	運転日当り	日		//																																																																																																																																																																									
	軽 油		L																																																																																																																																																																											
	モーターウインチ	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	モーターウインチ	運転日当り	日		モーターウインチ計上の場合																																																																																																																																																																									
	電 動 ホ イ ス ト	1.5t 吊 2.2kw	日		4 機械所要台数表 供用日当り																																																																																																																																																																									
	電 動 ホ イ ス ト	1.5t 吊 2.2kw	日		4 機械所要台数表 運転日当り																																																																																																																																																																									
	発動発電機 20/25kVA	供用日当り (明り区間)	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																									
	発動発電機 20/25kVA	運転日当り (明り区間)	日		//																																																																																																																																																																									
	発動発電機 30/35kVA	供用日当り (トンネル区間)	日		//																																																																																																																																																																									
	発動発電機 30/35kVA	運転日当り (トンネル区間)	日		//																																																																																																																																																																									
	軽 油		L																																																																																																																																																																											
高 ロ ー ラ	600mm (高さ調整式)	日		4 機械所要台数表 供用日当り																																																																																																																																																																										
低 ロ ー ラ	180mm	日		//																																																																																																																																																																										
レール吊上機		日		//																																																																																																																																																																										
グ ラ イ ン ダ ー	供用日当り	日		4 機械所要台数表																																																																																																																																																																										
グ ラ イ ン ダ ー	運転日当り	日																																																																																																																																																																												
合 計																																																																																																																																																																														
1 口 当 り		口	Nd																																																																																																																																																																											
歩掛コード	S390610																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																										
レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)																																																																																																																																																																										
レール仕上技術者		人		//																																																																																																																																																																										
	<p>(4)エンクローズアーク溶接 ①機器組立・解体、小移動 1回当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S390610</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 55%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td>2</td> <td>標準歩掛(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S390610	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)	レール仕上技術者		人		//	<p>(3)エンクローズアーク溶接 ①機器組立・解体、小移動 1回当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">歩掛コード</td> <td style="width: 80%;">S390610</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 15%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 55%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td>2</td> <td>標準歩掛(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>//</td> </tr> </tbody> </table>	歩掛コード	S390610	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)	レール仕上技術者		人		//																																																																																																																																										
歩掛コード	S390610																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																										
レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)																																																																																																																																																																										
レール仕上技術者		人		//																																																																																																																																																																										
歩掛コード	S390610																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																										
レール溶接技術者		人	2	標準歩掛(1)																																																																																																																																																																										
レール仕上技術者		人		//																																																																																																																																																																										

6-4-7 レール溶接工事 【新旧対照表 R7.7】

ページ	改正					現行				
	軌道工		人		"	軌道工		人		"
	普通作業員		人		"	普通作業員		人		"
	合計					合計				
	1回当り		回	1		1回当り		回	1	
	(注) 移動式クレーンは実情により別途計上すること。 (略)					(注) 移動式クレーンは実情により別途計上すること。 (略)				

ページ	改正	現行																																																																																																																																																											
目次	<p>基準器設置</p> <p>目次</p> <p>1 適用範囲…………… 1</p> <p>2 工事工種体系の構成…………… 1</p> <p>3 一般事項…………… 2</p> <p>4 標準歩掛…………… 2</p> <p>4-1 基準器設置…………… 2</p> <p>4-2 基準器再測定（新幹線スラブ軌道の場合）…………… 3</p> <p><u>4-3 トンネル断面測定（新幹線スラブ軌道の場合）…………… 4</u></p> <p>5 材料費…………… 4</p> <p><u>6 使用機械…………… 4</u></p> <p><u>7 コンピューター使用料…………… 4</u></p> <p><u>8 歩掛条件入力基準表…………… 5</u></p> <p><u>9 単価表…………… 6</u></p> <p>(略)</p> <p>4 標準歩掛</p> <p>4-1 基準器設置</p> <p>(1) -1 新幹線（スラブ軌道 40m 弦長） <u>トンネル区間</u> (100 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種別</th> <th colspan="4">直接人件費</th> <th colspan="3">労務費</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>技術者計</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>作業員計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>外業</td> <td style="text-align:center;"><u>4.55</u></td> <td style="text-align:center;"><u>9.51</u></td> <td style="text-align:center;"><u>8.89</u></td> <td style="text-align:center;"><u>22.95</u></td> <td style="text-align:center;">2.0</td> <td style="text-align:center;">2.2</td> <td style="text-align:center;">4.2</td> </tr> <tr> <td>内業</td> <td style="text-align:center;"><u>2.11</u></td> <td style="text-align:center;"><u>7.41</u></td> <td style="text-align:center;"><u>3.74</u></td> <td style="text-align:center;"><u>13.26</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) -2 新幹線（スラブ軌道 40m 弦長） <u>明かり区間</u> (100 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種別</th> <th colspan="4">直接人件費</th> <th colspan="3">労務費</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>技術者計</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>作業員計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>外業</td> <td style="text-align:center;"><u>4.77</u></td> <td style="text-align:center;"><u>9.73</u></td> <td style="text-align:center;"><u>9.11</u></td> <td style="text-align:center;"><u>23.61</u></td> <td style="text-align:center;"><u>2.0</u></td> <td style="text-align:center;"><u>2.2</u></td> <td style="text-align:center;"><u>4.2</u></td> </tr> <tr> <td>内業</td> <td style="text-align:center;"><u>2.11</u></td> <td style="text-align:center;"><u>7.41</u></td> <td style="text-align:center;"><u>3.74</u></td> <td style="text-align:center;"><u>13.26</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. <u>直線・曲線の各々の区間における歩掛である。</u> 2. <u>この歩掛に含まれている作業内容は次のとおりである。</u> <u>概要調査、基準器及び RFID タグ取付、基準点間の測距、No 記入、高低基準設定(含むチェック)、</u> <u>通り基準設定(含むチェック)、高低・通りデータ入力、線形修正作業、正矢図、高低図の作成(コ</u> <u>ンピュータによる)、指標の固定、防護モルタル、諸元データ入力、路盤測定、成果物の作成及び</u> <u>トンネル内測量照明(トンネル区間のみ)。</u></p> <p>(2) 新幹線（バラスト軌道 20m 弦長） (100 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種別</th> <th colspan="4">直接人件費</th> <th colspan="3">労務費</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>技術者計</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>作業員計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>外業</td> <td style="text-align:center;">2.9</td> <td style="text-align:center;">7.8</td> <td style="text-align:center;">10.6</td> <td style="text-align:center;">21.3</td> <td style="text-align:center;">1.3</td> <td style="text-align:center;">2.9</td> <td style="text-align:center;">4.2</td> </tr> <tr> <td>内業</td> <td style="text-align:center;">1.6</td> <td style="text-align:center;">5.5</td> <td style="text-align:center;">0.9</td> <td style="text-align:center;">8.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種別	直接人件費				労務費			測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計	外業	<u>4.55</u>	<u>9.51</u>	<u>8.89</u>	<u>22.95</u>	2.0	2.2	4.2	内業	<u>2.11</u>	<u>7.41</u>	<u>3.74</u>	<u>13.26</u>				種別	直接人件費				労務費			測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計	外業	<u>4.77</u>	<u>9.73</u>	<u>9.11</u>	<u>23.61</u>	<u>2.0</u>	<u>2.2</u>	<u>4.2</u>	内業	<u>2.11</u>	<u>7.41</u>	<u>3.74</u>	<u>13.26</u>				種別	直接人件費				労務費			測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計	外業	2.9	7.8	10.6	21.3	1.3	2.9	4.2	内業	1.6	5.5	0.9	8.0				<p>基準器設置</p> <p>目次</p> <p>1 適用範囲…………… 1</p> <p>2 工事工種体系の構成…………… 1</p> <p>3 一般事項…………… 2</p> <p>4 標準歩掛…………… 2</p> <p>4-1 基準器設置…………… 2</p> <p>4-2 基準器再測定（新幹線スラブ軌道の場合）…………… 3</p> <p><u>(新設)</u></p> <p>5 材料費…………… 3</p> <p><u>(新設)</u></p> <p><u>6 コンピューター使用料…………… 3</u></p> <p><u>7 歩掛条件入力基準表…………… 4</u></p> <p><u>8 単価表…………… 5</u></p> <p>(略)</p> <p>4 標準歩掛</p> <p>4-1 基準器設置</p> <p>(1) 新幹線（スラブ軌道 40m 弦長） <u>(新設)</u> (100 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種別</th> <th colspan="4">直接人件費</th> <th colspan="3">労務費</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>技術者計</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>作業員計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>外業</td> <td style="text-align:center;"><u>3.1</u></td> <td style="text-align:center;"><u>7.8</u></td> <td style="text-align:center;"><u>8.2</u></td> <td style="text-align:center;"><u>19.1</u></td> <td style="text-align:center;">2.0</td> <td style="text-align:center;">2.2</td> <td style="text-align:center;">4.2</td> </tr> <tr> <td>内業</td> <td style="text-align:center;"><u>0.1</u></td> <td style="text-align:center;"><u>2.5</u></td> <td style="text-align:center;"><u>1.0</u></td> <td style="text-align:center;"><u>3.6</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 新幹線（バラスト軌道 20m 弦長） (100 箇所当り)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種別</th> <th colspan="4">直接人件費</th> <th colspan="3">労務費</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>技術者計</th> <th>特殊作業員</th> <th>普通作業員</th> <th>作業員計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>外業</td> <td style="text-align:center;">2.9</td> <td style="text-align:center;">7.8</td> <td style="text-align:center;">10.6</td> <td style="text-align:center;">21.3</td> <td style="text-align:center;">1.3</td> <td style="text-align:center;">2.9</td> <td style="text-align:center;">4.2</td> </tr> <tr> <td>内業</td> <td style="text-align:center;">1.6</td> <td style="text-align:center;">5.5</td> <td style="text-align:center;">0.9</td> <td style="text-align:center;">8.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種別	直接人件費				労務費			測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計	外業	<u>3.1</u>	<u>7.8</u>	<u>8.2</u>	<u>19.1</u>	2.0	2.2	4.2	内業	<u>0.1</u>	<u>2.5</u>	<u>1.0</u>	<u>3.6</u>				種別	直接人件費				労務費			測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計	外業	2.9	7.8	10.6	21.3	1.3	2.9	4.2	内業	1.6	5.5	0.9	8.0			
種別	直接人件費				労務費																																																																																																																																																								
	測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計																																																																																																																																																						
外業	<u>4.55</u>	<u>9.51</u>	<u>8.89</u>	<u>22.95</u>	2.0	2.2	4.2																																																																																																																																																						
内業	<u>2.11</u>	<u>7.41</u>	<u>3.74</u>	<u>13.26</u>																																																																																																																																																									
種別	直接人件費				労務費																																																																																																																																																								
	測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計																																																																																																																																																						
外業	<u>4.77</u>	<u>9.73</u>	<u>9.11</u>	<u>23.61</u>	<u>2.0</u>	<u>2.2</u>	<u>4.2</u>																																																																																																																																																						
内業	<u>2.11</u>	<u>7.41</u>	<u>3.74</u>	<u>13.26</u>																																																																																																																																																									
種別	直接人件費				労務費																																																																																																																																																								
	測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計																																																																																																																																																						
外業	2.9	7.8	10.6	21.3	1.3	2.9	4.2																																																																																																																																																						
内業	1.6	5.5	0.9	8.0																																																																																																																																																									
種別	直接人件費				労務費																																																																																																																																																								
	測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計																																																																																																																																																						
外業	<u>3.1</u>	<u>7.8</u>	<u>8.2</u>	<u>19.1</u>	2.0	2.2	4.2																																																																																																																																																						
内業	<u>0.1</u>	<u>2.5</u>	<u>1.0</u>	<u>3.6</u>																																																																																																																																																									
種別	直接人件費				労務費																																																																																																																																																								
	測量技師	測量技師補	測量助手	技術者計	特殊作業員	普通作業員	作業員計																																																																																																																																																						
外業	2.9	7.8	10.6	21.3	1.3	2.9	4.2																																																																																																																																																						
内業	1.6	5.5	0.9	8.0																																																																																																																																																									

ページ	改 正	現 行																																																																																																								
P.4	<p>(注) 1. <u>明り・トンネル、直線・曲線の各々の区間における歩掛である。</u> 2. <u>この歩掛に含まれている作業内容は次のとおりである。</u> <u>概要調査、基準器及びRFIDタグ取付、基準点間の測距、No記入、高低基準設定(含むチェック)、</u> <u>通り基準設定(含むチェック)、高低・通りデータ入力、線形修正作業、正矢図、高低図の作成(コ</u> <u>ンピュータによる)、指標の固定、防護モルタル、諸元データ入力、成果物の作成及びトンネル内</u> <u>測量照明。</u></p> <p>(略)</p> <p>4-3 <u>トンネル断面測定(新幹線スラブ軌道の場合)</u> <u>基準器を設置した後、トンネル断面を測定する場合に適用する。</u></p> <p style="text-align: right;">(人/100箇所)</p> <table border="1" data-bbox="439 636 1329 779"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">種 類</th> <th colspan="4">直線区間</th> </tr> <tr> <th>測量技師</th> <th>測量技師補</th> <th>測量助手</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測量</td> <td>外業</td> <td>4.9</td> <td>4.9</td> <td>4.9</td> <td>14.7</td> </tr> <tr> <td></td> <td>内業</td> <td></td> <td>4.0</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1. <u>この歩掛に含まれている作業内容は次のとおりである。</u> <u>トンネル断面測定、コンピューター関連作業、断面図の作成(コンピューターによる)、</u> <u>成果物の作成。</u></p> <p>5 材料費 (100箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="305 999 1457 1276"> <thead> <tr> <th>種 類</th> <th>単位</th> <th>スラブ軌道 (新幹線)</th> <th>バラスト・直結 (新幹線)</th> <th>在来線</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>基準器(C型)</td> <td>個</td> <td>100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>基準器</td> <td>〃</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td>諸元標を含む</td> </tr> <tr> <td>RFIDタグ</td> <td>〃</td> <td>100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ホールインアンカー(9mm)</td> <td>本</td> <td>200</td> <td>200</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾電池(SUM-1)</td> <td>個</td> <td>90</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>トンネルのみ</td> </tr> <tr> <td>その他材料</td> <td>%</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>上記合計の</td> </tr> </tbody> </table> <p>[解説] 1. 基準器、RFIDタグ及びホールインアンカーは見積りによる。</p> <p>6 使用機械</p> <table border="1" data-bbox="368 1495 1391 1596"> <thead> <tr> <th>使用目的</th> <th>機械名</th> <th>単位</th> <th>台数</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル断面測定</td> <td>ルートスキャン (整備新幹線建設時仕様)</td> <td>台</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[解説] 1. <u>ルートスキャン(整備新幹線建設時仕様)は見積りによる。</u> 2. <u>ルートスキャン(整備新幹線建設時仕様)の台数について、現地の状況に合わない場合は、</u> <u>実情により必要台数を計上すること。</u></p> <p>7 コンピューター使用料 ・共通仮設費の率による。 (略)</p>	種 類		直線区間				測量技師	測量技師補	測量助手	計	測量	外業	4.9	4.9	4.9	14.7		内業		4.0	4.0	8.0	種 類	単位	スラブ軌道 (新幹線)	バラスト・直結 (新幹線)	在来線	記 事	基準器(C型)	個	100	100			基準器	〃			100	諸元標を含む	RFIDタグ	〃	100	100			ホールインアンカー(9mm)	本	200	200			乾電池(SUM-1)	個	90	100	100	トンネルのみ	その他材料	%	2	2	2	上記合計の	使用目的	機械名	単位	台数	記 事	トンネル断面測定	ルートスキャン (整備新幹線建設時仕様)	台	1		<p>(略)</p> <p>(新設)</p> <p>5 材料費 (100箇所当り)</p> <table border="1" data-bbox="1576 999 2599 1251"> <thead> <tr> <th>種 類</th> <th>単位</th> <th>スラブ軌道</th> <th>バラスト・直結</th> <th>記 事</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>基準器(C型)</td> <td>個</td> <td>100</td> <td></td> <td>諸元標を含む</td> </tr> <tr> <td>基準器</td> <td>〃</td> <td></td> <td>100</td> <td>諸元標を含む</td> </tr> <tr> <td>ホールインアンカー(9mm)</td> <td>本</td> <td>200</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾電池(SUM-1)</td> <td>個</td> <td>90</td> <td>100</td> <td>トンネルのみ</td> </tr> <tr> <td>その他材料</td> <td>%</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>上記合計の</td> </tr> </tbody> </table> <p>[解説] 1. 基準器、基準標及びホールインアンカーは見積りによる。</p> <p>(新規)</p> <p>6 コンピューター使用料 ・共通仮設費の率による。 (略)</p>	種 類	単位	スラブ軌道	バラスト・直結	記 事	基準器(C型)	個	100		諸元標を含む	基準器	〃		100	諸元標を含む	ホールインアンカー(9mm)	本	200			乾電池(SUM-1)	個	90	100	トンネルのみ	その他材料	%	2	2	上記合計の
種 類				直線区間																																																																																																						
		測量技師	測量技師補	測量助手	計																																																																																																					
測量	外業	4.9	4.9	4.9	14.7																																																																																																					
	内業		4.0	4.0	8.0																																																																																																					
種 類	単位	スラブ軌道 (新幹線)	バラスト・直結 (新幹線)	在来線	記 事																																																																																																					
基準器(C型)	個	100	100																																																																																																							
基準器	〃			100	諸元標を含む																																																																																																					
RFIDタグ	〃	100	100																																																																																																							
ホールインアンカー(9mm)	本	200	200																																																																																																							
乾電池(SUM-1)	個	90	100	100	トンネルのみ																																																																																																					
その他材料	%	2	2	2	上記合計の																																																																																																					
使用目的	機械名	単位	台数	記 事																																																																																																						
トンネル断面測定	ルートスキャン (整備新幹線建設時仕様)	台	1																																																																																																							
種 類	単位	スラブ軌道	バラスト・直結	記 事																																																																																																						
基準器(C型)	個	100		諸元標を含む																																																																																																						
基準器	〃		100	諸元標を含む																																																																																																						
ホールインアンカー(9mm)	本	200																																																																																																								
乾電池(SUM-1)	個	90	100	トンネルのみ																																																																																																						
その他材料	%	2	2	上記合計の																																																																																																						

ページ	改正										現行									
P5	(略)										(略)									
	(2) 無償貸与										(2) 無償貸与									
機械名	機能・構造	機関出力		重量 (t)	運転損料額 (円)		供用日 当り 損料額 (円)	燃費 (L/H)	記事	機械名	機能・構造	機関出力		重量 (t)	運転損料額 (円)		供用日 当り 損料額 (円)	燃費 (L/H)	記事	
		kW	PS		運転 時間 当り	運転日 当り						kW	PS		運転 時間 当り	運転日 当り				
アスファルト モルタルミキサ	MA-15001.2M m ³ 12PS	15.0		0.8		244	-	-		アスファルト モルタルミキサ	MA-15001.2M m ³ 12PS	15.0		0.8		244	-	-		
グラウトポンプ	グラウトポンプ	22.0		1.0		295	-	-		グラウトポンプ	グラウトポンプ	22.0		1.0		295	-	-		
特殊車 (軌陸装置付)	I形抑速・逸走防止付	114.0	155	12.7	721		3,030	5.2	軌道用	特殊車 (軌陸装置付)	I形抑速・逸走防止付	114.0	155	12.7	721		3,030	5.2	軌道用	
	III形逸走防止付	100.0	136	12.0	821		3,450	-	電気用		III形逸走防止付	100.0	136	12.0	821		3,450	-	電気用	
架線作業車	架線作業車 RV-S 108PS	79.4	108	17.0	914		3,840	-		架線作業車	架線作業車 RV-S 108PS	79.4	108	17.0	914		3,840	-		
	架線作業車 SV-S 108PS	79.4	108	21.0	1,220		5,120	-			架線作業車 SV-S 108PS	79.4	108	21.0	1,220		5,120	-		
軌道モーター	WD-H28B 290PS	213.3	290	28.0	596		2,500	12.7		軌道モーター	WD-H28B 290PS	213.3	290	28.0	596		2,500	12.7		
鉄製トロ 逸走防止付	平板式 10t・15t 空気ブレーキ付 1,435mm			3.0		135	-	-		鉄製トロ 逸走防止付	平板式 10t・15t 空気ブレーキ付 1,435mm			3.0		135	-	-		
	平板式 クレーン付き 15t 空気ブレーキ付			5.0		646														
スラブ軌道 作業車	簡易注入車 1,435mm	75		31.7	1,260		-	-		スラブ軌道 作業車	簡易注入車 1,435mm	75		31.7	1,260		-	-		
	レール送込装置 1,435mm	11.4		8.0	532		-	-			レール送込装置 1,435mm	11.4		8.0	532		-	-		
	スラブ運搬敷設車 2,960mm	33		30.5	623		-	-			スラブ運搬敷設車 2,960mm	33		30.5	623		-	-		
その他	レール積卸ローラ(A・B)			0.3			32	-		その他	レール積卸ローラ(A・B)			0.3			32	-		
	レール積付金具			0.1			18	-			レール積付金具			0.1			18	-		
	連結棒 L=1.3~4.5m			0.3			11	-			連結棒 L=1.3~4.5m			0.3			11	-		

(注) 1. 燃費において、G: ガソリン E: 電力 印のないものは軽油である。
 2. 機械器具の供用係数は、共通要領、別表-1 3 建設機械等損料表 (機械損料表) 又は、「建設機械等損料算定表」建設省建設経済局建設機械課監修 (以下「算定表」による)。
 3. 運送費は、重量に容積を考慮して積載量をきめること。

(注) 1. 燃費において、G: ガソリン E: 電力 印のないものは軽油である。
 2. 機械器具の供用係数は、共通要領、別表-1 3 建設機械等損料表 (機械損料表) 又は、「建設機械等損料算定表」建設省建設経済局建設機械課監修 (以下「算定表」による)。
 3. 運送費は、重量に容積を考慮して積載量をきめること。

(略)

(略)