ページ	正	誤																																																																																														
P34	<p>(3)フラッシュバット溶接 ①溶接機械組立・解体 1 回当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">歩掛コード</td> <td style="text-align: center;">S390310</td> </tr> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 10%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 60%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2 標準歩掛等(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>70 t</td> <td>台・日</td> <td></td> <td>〃 明かり区間の場合</td> </tr> <tr> <td>フォークリフト</td> <td><u>15 t</u></td> <td>台・日</td> <td></td> <td>〃 トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>運転手（特殊）</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃 トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 回 当 り</td> <td></td> <td>回</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 溶接機械の運搬費は実情により別途計上すること。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	歩掛コード	S390310	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人		2 標準歩掛等(1)	レール仕上技術者		人		〃	特 殊 作 業 員		人		〃	ラフテレーンクレーン	70 t	台・日		〃 明かり区間の場合	フォークリフト	<u>15 t</u>	台・日		〃 トンネル区間の場合	運転手（特殊）		人		〃 トンネル区間の場合	合 計					1 回 当 り		回	1		<p>(3)フラッシュバット溶接 ①溶接機械組立・解体 1 回当り単価表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">歩掛コード</td> <td style="text-align: center;">S390310</td> </tr> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">名 称</th> <th style="width: 10%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 60%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>レール溶接技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>2 標準歩掛等(1)</td> </tr> <tr> <td>レール仕上技術者</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン</td> <td>70 t</td> <td>台・日</td> <td></td> <td>〃 明かり区間の場合</td> </tr> <tr> <td>フォークリフト</td> <td><u>10 t</u></td> <td>台・日</td> <td></td> <td>〃 トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>運転手（特殊）</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>〃 トンネル区間の場合</td> </tr> <tr> <td>合 計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 回 当 り</td> <td></td> <td>回</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 溶接機械の運搬費は実情により別途計上すること。</p> <p style="text-align: center;">(略)</p>	歩掛コード	S390310	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	レール溶接技術者		人		2 標準歩掛等(1)	レール仕上技術者		人		〃	特 殊 作 業 員		人		〃	ラフテレーンクレーン	70 t	台・日		〃 明かり区間の場合	フォークリフト	<u>10 t</u>	台・日		〃 トンネル区間の場合	運転手（特殊）		人		〃 トンネル区間の場合	合 計					1 回 当 り		回	1	
歩掛コード	S390310																																																																																															
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																												
レール溶接技術者		人		2 標準歩掛等(1)																																																																																												
レール仕上技術者		人		〃																																																																																												
特 殊 作 業 員		人		〃																																																																																												
ラフテレーンクレーン	70 t	台・日		〃 明かり区間の場合																																																																																												
フォークリフト	<u>15 t</u>	台・日		〃 トンネル区間の場合																																																																																												
運転手（特殊）		人		〃 トンネル区間の場合																																																																																												
合 計																																																																																																
1 回 当 り		回	1																																																																																													
歩掛コード	S390310																																																																																															
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																												
レール溶接技術者		人		2 標準歩掛等(1)																																																																																												
レール仕上技術者		人		〃																																																																																												
特 殊 作 業 員		人		〃																																																																																												
ラフテレーンクレーン	70 t	台・日		〃 明かり区間の場合																																																																																												
フォークリフト	<u>10 t</u>	台・日		〃 トンネル区間の場合																																																																																												
運転手（特殊）		人		〃 トンネル区間の場合																																																																																												
合 計																																																																																																
1 回 当 り		回	1																																																																																													