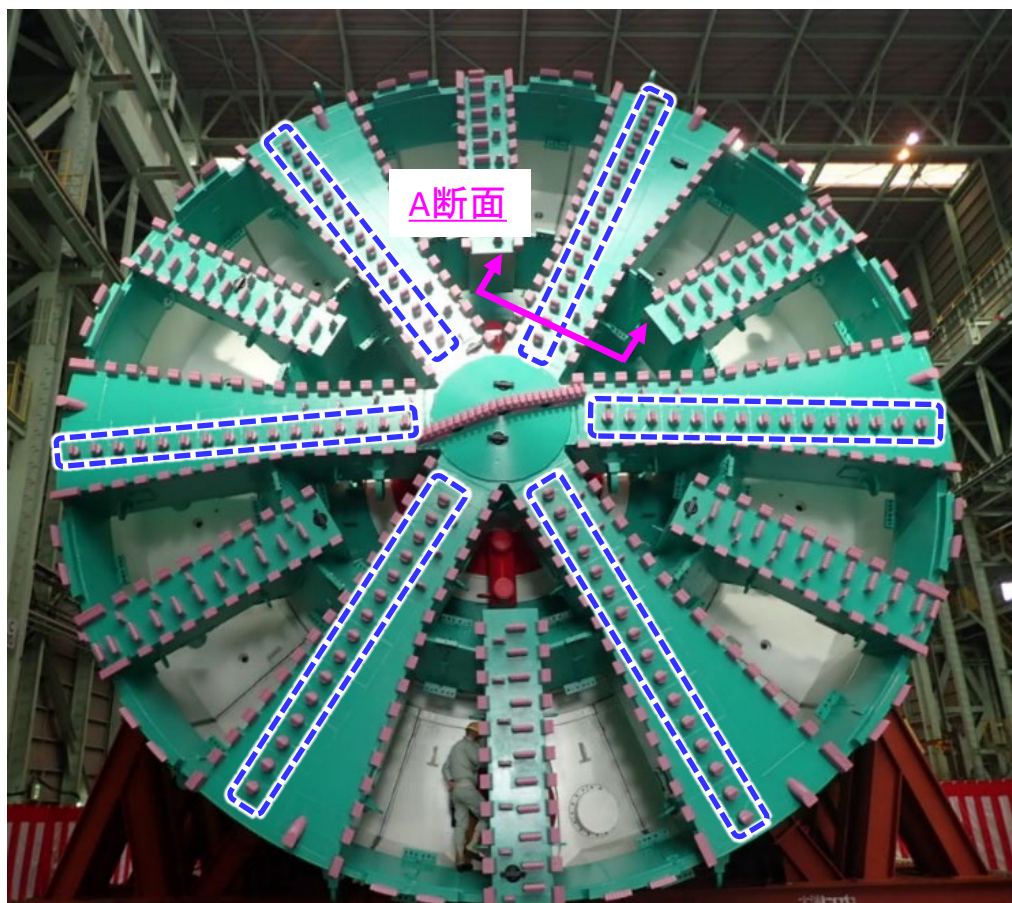
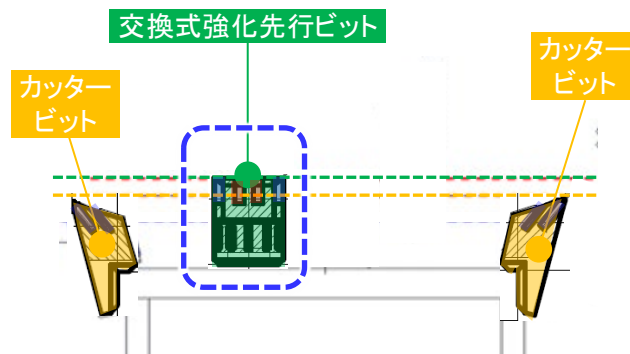


- 令和7年11月に交換式強化先行ビットの引抜き点検を実施したところ、想定以上の摩耗が確認されたため、交換式強化先行ビットを交換し、令和8年1月より試験掘進を実施中。
- 試験掘進中は交換式強化先行ビットの点検頻度を増加する等、慎重に掘進。
- 残り約5kmを掘進するために、途中で非開削(凍結工法)によりカッタービット交換を計画。4月から準備工事に着手。



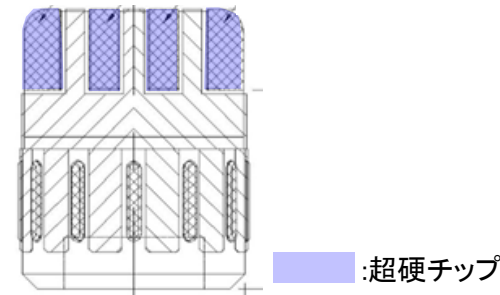
- : 交換式強化先行ビット (シールドマシン内から交換可能)
- : カッタービット (シールドマシン内から交換不可)

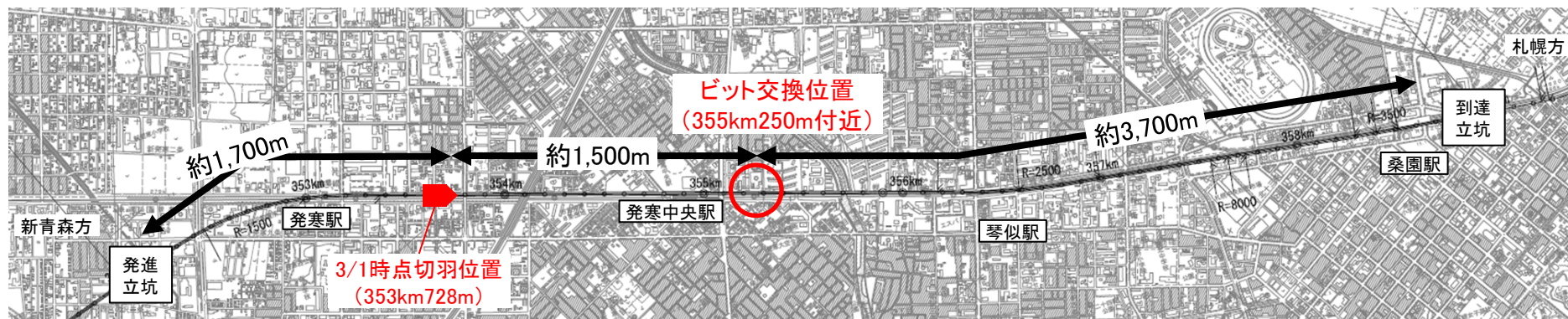
A断面



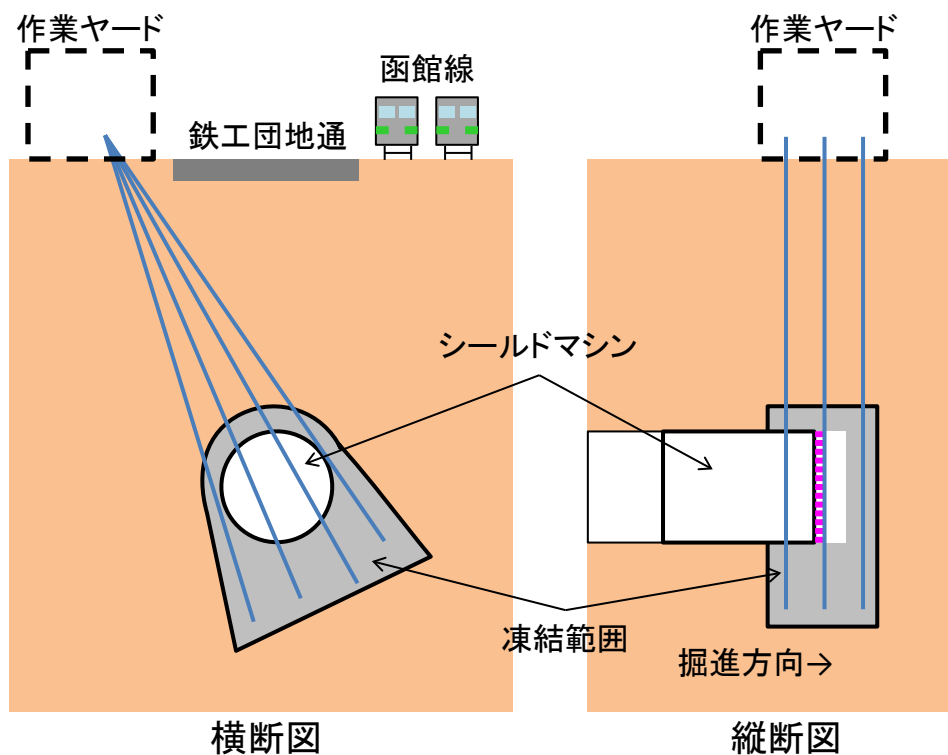
ビットには耐衝撃性と耐摩耗性に優れる超硬チップを使用

交換式強化先行ビットの例





凍結工法イメージ



※シールドマシン周辺の地盤を凍結させ、シールドマシン前面を人力で掘って空間を設け、シールドマシン内から交換できないビットを交換する。